

Україна

ФОП Дідовець Віталій Миколайович



## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

Шпунт-апарат TOP V12F

ДКПІ 28.14.11-80.00



## 1. Призначення і область застосування

Шпунт-апарат TOP V12F призначений для скидання CO<sub>2</sub> в атмосферу із закритої бродильної, буферної або іншої ємності, в разі перевищення заданого робочого тиску а також для візуального контролю інтенсивності процесу бродіння. Застосовується для комплектації бродильних, буферних та інших технологічних ємностей під час виробництва пива, квасу, сидру та інших газованих напоїв.

## 2. Технічні характеристики

Діапазон регулювання тиску, бар.....	0 ÷ 2
Об'єм бродильної ємності, л.....	0 ÷ 500
Приєднання до апарата.....	різьба зовнішня G1/2"
Приєднання CO <sub>2</sub> .....	різьба зовнішня G5/8"
Основний матеріал.....	AISI304
Матеріал пружини.....	AISI301
Матеріал ущільнень.....	Silicone, NBR, PTFE
Матеріал оглядової колби.....	акрил
Манометр.....	ДМ063.5

## 3. Конструкція і принцип роботи

На рис.1. показана схема приєднання шпунт-апарата 1 до апарата з ручною мийкою і апарата з окремим підключенням 2 для СІР-мийки, що не мають підключення для CO<sub>2</sub>.

Ця схема актуальна у випадку висоти апарата нижче зросту людини.

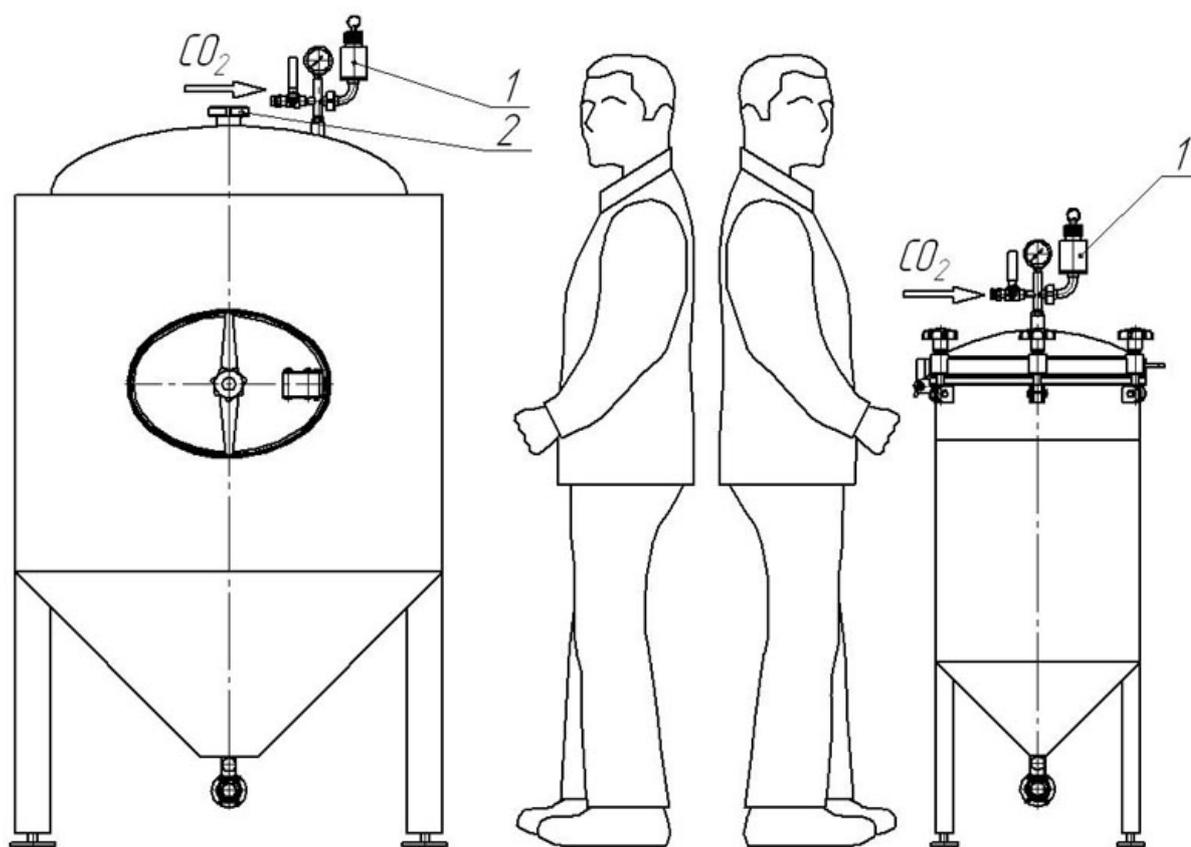
На рис.2. показана конструкція шпунт-апарата TOP V12F, який приєднується до апарата штуцером 14 з зовнішньою різьбою G1/2", що приварений до хрестовини 11.

На хрестовині також знаходиться манометр 12, кран 15 з штуцером 16 для підключення CO<sub>2</sub> і муфта 1 для регулювання положення колби шпунт-апарата. В корпусі 2 шпунт-апарата знаходиться поршень 5, на який тисне робоче середовище з апарата і в разі перевищення заданого тиску – відкривається зазор в зоні ущільнення

10 і CO<sub>2</sub> стравлюється через отвори 3 в корпусі. Простір між корпусом і оглядовою колбою 4 заповнюється водою вище рівня отворів 3. Об'єм CO<sub>2</sub>, що проходить крізь воду в колбі характеризує інтенсивність процесу бродіння.

Регулювання робочого тиску в ємності відбувається за допомогою гайки 8, яка через втулку 7 стискає пружину 6, що тисне на поршень 5. При обертанні гайки 8 за годинниковою стрілкою пружина стискається і тиск в апараті збільшується. Для примусового спрацювання на поршень шпунт-апарата встановлюється кільце 9, потягнувши за яке можна стравити CO<sub>2</sub> вручну.

Рис.1. Схема приєднання шпунт-апарата TOP V12F до апарата

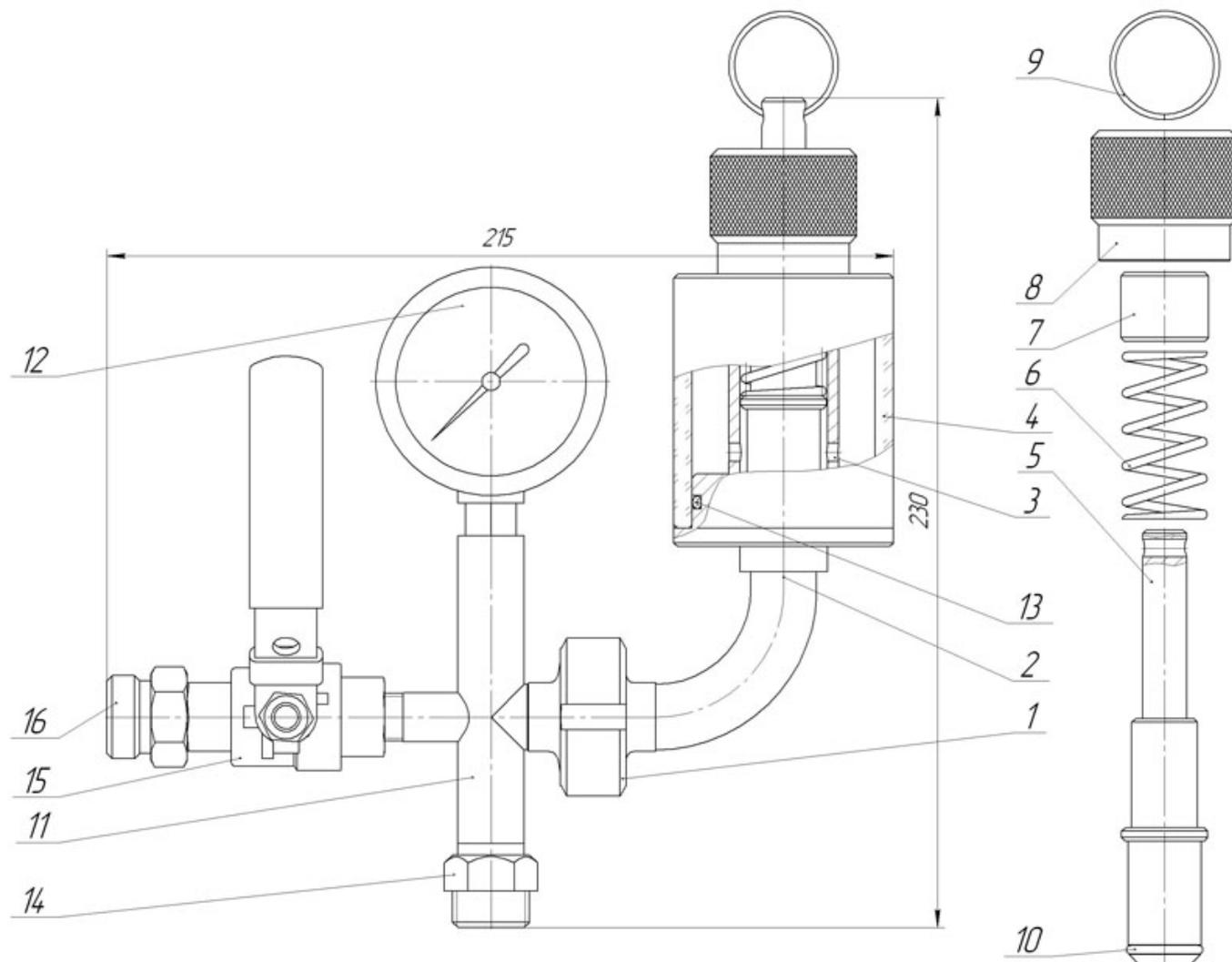


#### 4. Порядок налаштування на робочий тиск

Перед початком роботи гайка 8 (Рис.2.) відкручується проти годинникової стрілки на мінімальний тиск. Впевнившись, що пружина знаходиться в напруженому стані (потягнувши за кільце 9) до колби 4 наливається вода. Поступово накручуючи гайку 8 за годинниковою стрілкою – встановити необхідний робочий тиск в апараті, контролюючи його за показами манометра.

В разі використання шпунт-апарата як запобіжного клапана для буферних або інших ємкостей, тиск спрацювання встановлюється аналогічно при введенні обладнання в експлуатацію і періодично перевіряється у відповідності до державних і галузевих норм з техніки безпеки і охорони праці.

Рис.2. Конструкція шпунт-апарата TOP V12F



## 5. Експлуатація і технічне обслуговування

При експлуатації шпунт-апарата необхідно слідкувати за герметичністю з'єднання 1(Рис.2). У разі необхідності провести підтяжку шліцевої гайки;

Слідкувати за рівнем води в оглядовій колбі 4, доливати вище рівня отворів 3;

Періодично змащувати внутрішню різьбу гайки 8 харчовою пастоподібною змазкою з допуском NSF H1;

Манометр 12 виготовлений в герметичному виконанні IP65 і заповнений гліцерином.

Це може впливати на покази манометра зі зміною тиску та температури навколишнього середовища. Якщо стрілка манометра не повертається до 0 при відсутності тиску в апараті – витягти резинову пробку зверху манометра для компенсації тиску. Манометр має проходити періодичну повірку у відповідності до законодавства України;

В разі виходу з ладу ущільнень 10 або 13 – замінити на нові;

В разі виходу з ладу оглядової колби 4 – замінити на нову

## 6. Свідоцтво про приймання

Шпунт-апарат TOP V12F (ДКПП 28.14.11-80.00) - 1шт

Заводський номер:

Обладнання пройшло пневматичні випробування, відповідає технічній документації і визнано придатним до експлуатації

дата виробництва:

Відвантажено \_\_\_\_\_ МП

Відповідальна особа

Прийнято \_\_\_\_\_ МП

Відповідальна особа

**ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ**

**Шпунт-апарат TOP V12F**