

Україна

ФОП Дідовець Віталій Миколайович



**ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ**

**Шпунт-апарат TOP C25**

**ДКПІ 28.14.11-80.00**



## 1. Призначення і область застосування

Шпунт-апарат TOP C25 призначений для скидання CO<sub>2</sub> в атмосферу із закритої бродильної, буферної або іншої ємності, в разі перевищення заданого робочого тиску а також для візуального контролю інтенсивності процесу бродіння. Застосовується для комплектації бродильних, буферних та інших технологічних ємностей під час виробництва пива, квасу, сидру та інших газованих напоїв.

## 2. Технічні характеристики

Діапазон регулювання тиску, бар.....	0 ÷ 2
Об'єм бродильної ємності, л.....	0 ÷ 500
Приєднання до апарата.....	Clamp DN25 DIN32676
Основний матеріал.....	AISI304
Матеріал пружини.....	AISI301
Матеріал ущільнень.....	Silicone, NBR, PTFE
Матеріал оглядової колби.....	акрил
Манометр.....	ДМ063.5

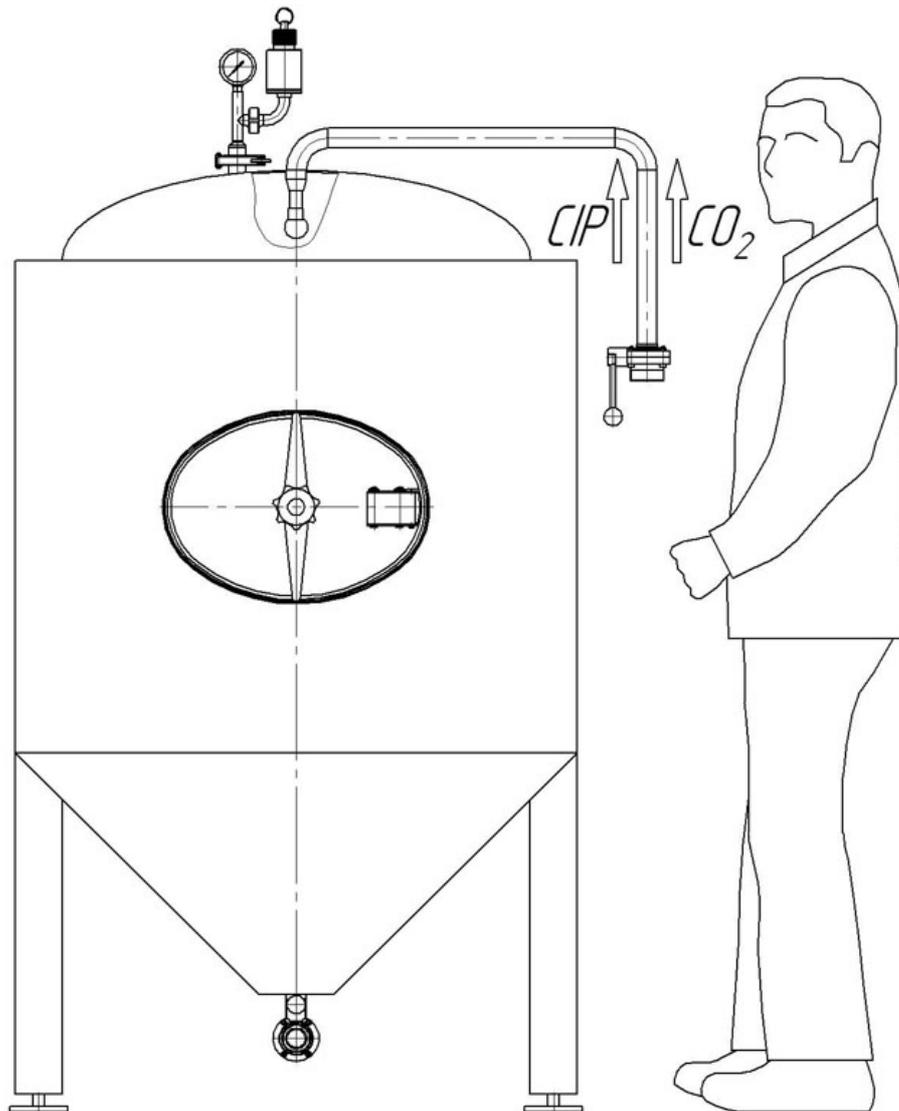
## 3. Конструкція і принцип роботи

На рис.1. показана схема приєднання шпунт-апарата до ємності, що має окреме підключення для CO<sub>2</sub>. Ця схема актуальна у випадку висоти апарата нижче зросту людини.

На рис.2. показана конструкція шпунт-апарата TOP C25, який приєднується до апарата штуцером 12 Clamp DN25 DIN32676, що приварений до трійника 13. На трійнику також знаходиться манометр 14 і муфта 1 для регулювання положення колби шпунт-апарата. В корпусі 2 шпунт-апарата знаходиться поршень 5, на який тисне робоче середовище з апарата і в разі перевищення заданого тиску – відкривається зазор в зоні ущільнення 10 і CO<sub>2</sub> стравлюється через отвори 3 в корпусі. Простір між корпусом і оглядовою колбою 4 заповнюється водою вище рівня отворів 3. Об'єм CO<sub>2</sub>, що проходить крізь воду в колбі характеризує інтенсивність процесу бродіння.

Регулювання робочого тиску в ємності відбувається за допомогою гайки 8, яка через втулку 7 стискає пружину 6, що тисне на поршень 5. При обертанні гайки 8 за годинниковою стрілкою пружина стискається і тиск в апараті збільшується. Для примусового спрацювання на поршень шпунт-апарата встановлюється кільце 9, потягнувши за яке можна стравити CO<sub>2</sub> вручну.

Рис.1. Схема приєднання шпунт-апарата TOP C25 до апарата

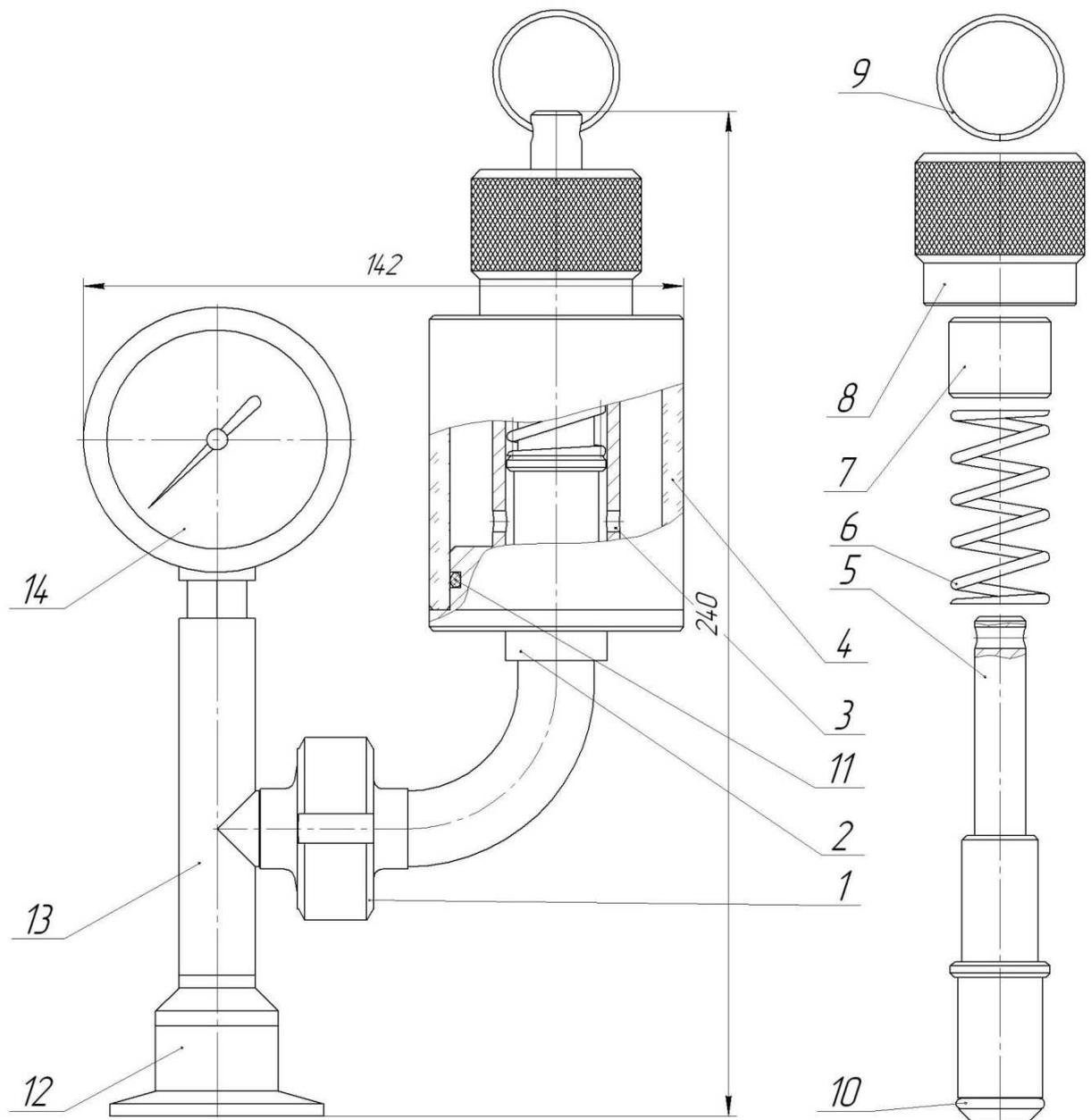


#### 4. Порядок налаштування на робочий тиск

Перед початком роботи гайка 8 (Рис.2.) відкручується проти годинникової стрілки на мінімальний тиск. Впевнившись, що пружина знаходиться в напруженому стані (потягнувши за кільце 9) до колби 4 наливається вода.

Поступово накручуючи гайку 8 за годинниковою стрілкою – встановити необхідний робочий тиск в апараті, контролюючи його за показами манометра. В разі використання шпунт-апарата як запобіжного клапана для буферних або інших ємкостей, тиск спрацювання встановлюється аналогічно при введенні обладнання в експлуатацію і періодично перевіряється у відповідності до державних і галузевих норм з техніки безпеки і охорони праці.

Рис.2. Конструкція шпунт-апарата TOP C25



## 5. Експлуатація і технічне обслуговування

При експлуатації шпунт-апарата необхідно слідкувати за герметичністю з'єднання з ємністю та з'єднання 1(Рис.2). У разі необхідності провести підтяжку хому та clamp та шліцевої гайки;

Слідкувати за рівнем води в оглядовій колбі 4, доливати вище рівня отворів 3;

Періодично змащувати внутрішню різьбу гайки 8 харчовою пастоподібною змазкою з допуском NSF H1;

Манометр 14 виготовлений в герметичному виконанні IP65 і заповнений гліцерином. Це може впливати на покази манометра зі зміною тиску та температури навколишнього середовища. Якщо стрілка манометра не повертається до 0 при відсутності тиску в апараті – витягти резинову пробку зверху манометра для компенсації тиску. Манометр має проходити періодичну повірку у відповідності до законодавства України;

В разі виходу з ладу ущільнень 10 або 11 – замінити на нові;

В разі виходу з ладу оглядової колби 4 – замінити на нову.

## 6. Свідоцтво про приймання

Шпунт-апарат TOP C25 (ДКПП 28.14.11-80.00) - 1шт

Заводський номер:

Обладнання пройшло пневматичні випробування, відповідає технічній документації і визнано придатним до експлуатації

дата виробництва:

Відвантажено \_\_\_\_\_МП

Відповідальна особа

Прийнято \_\_\_\_\_МП

Відповідальна особа

**ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ**

**Шпунт-апарат TOP C25**