WIRE-BALM PROTEC WLS04 (идентиф. № 192.D021)

- Спрей **WIRE-BALM PROTEC WLS04** для сварочной проволоки представляет собой контактную смазку для смачивания проволочных электродов при сварке MAG и пайке MIG.
- **WLS04** растворяет остатки СОЖ после волочения проволоки, очищает её и минимально смазывает, чем обеспечивает неизменность условий
- **Подходит** для всех применяемых проволочных электродов, **не подходит** для алюминия

Преимущества:

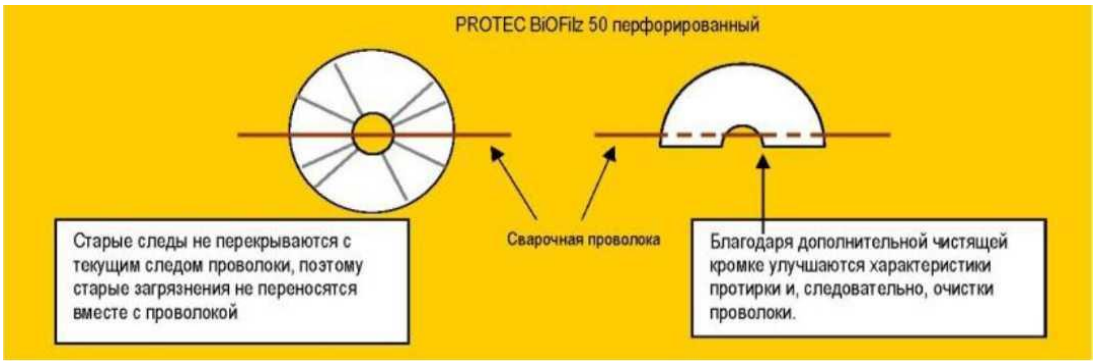
- наивысшая стабильность процесса сварки благодаря неизменному значению сопротивления в местах прохождения тока и постоянному коэффициенту трения;
- облегчение запуска - отсутствие перебоев поджига дуги и обратного горения;
- предотвращение возникновения микродуги в токоподводящем наконечнике;
- снижение содержания диффузионного водорода в металле сварочного шва - предотвращение образования пор;
- проверено и разрешено к использованию известными производителями и пользователями проволочных сварочных электродов.

Результаты:

- высокая производительность, существенное сокращение времени простоев;
- надежность процесса даже при работе с высоколегированными материалами и при сложных условиях подачи;
- увеличенный срок службы наконечника и направляющего канала.

Применение:

- нанести **PROTEC WLS04** на пластинку из специального войлока (идентиф. №193.0001, упаковка 25 шт.);
- закрепить зажимом (не входит в комплект поставки) на проволочном электроде в месте входа проволоки в подающий механизм;
- установить дополнительную, несмоченную войлочную пластинку для удаления загрязнений и излишков материала (тандемный метод).



Эмпирическое правило для дозировки:

- нанести на войлок по 1 дозе **WLS04** (1-2 куб. см) один раз в рабочую смену.

ВНИМАНИЕ! Перед первым использованием установить новый направляющий канал для проволоки!

Подробная информация о продуктах тм PROTEC http://www.protec-austria.com

Приобрести бальзам WLS04 можно здесь:

г. Донецк, ул. Артема, 1, офис 26, тел. 050 2672103, 062 3872359
г. Краматорск, ул. Н. Курченко, 33, тел. 050 6818071, 0626 414571