

## КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

Пропонуємо розглянути нашу компанію як надійного партнера з постачання промислового обладнання. Ми спеціалізуємося на комплексних рішеннях у сфері металообробного обладнання та готові запропонувати сучасне, ефективне та перевірене устаткування, яке відповідає найвищим вимогам до якості, точності та продуктивності.

**Тип:** 2-осьовий гідравлічний автоматичний трубозгинальний верстат з ЧПК

**Модель:** DW89CNC-2A-1S

**Вартість** (актуальна на 22.05.2025): 60 000 USD + 2235 USD за 1 пог.м. подовження верстата при необхідності + безкоштовно 1 комплект оснащення (додатковий комплект оснащення +975 USD/комплект)

**Умови оплати:** передплата 70%

**Вартість доставки, монтажу, пуско-налагоджувальних робіт, навчання:** включено у вартість обладнання

**Гарантійне обслуговування:** 12 міс. по гарантії

**Післягарантійне обслуговування:** надається

**Терміни постачання:** 80-100 робочих днів



## Характеристики верстата:

Використання промислового сенсорного екрана зі зручним інтерфейсом російською та англійською мовами.

1. Повністю автоматичний трубозгинальний верстат з ЧПК.
2. Оснащений програмованими осями з сервоприводами.
3. Подача труби: сервопривід; Обертання: сервопривід.
4. Гнуття: керування сервомотором та енкодером.
5. Імпортована гідравлічна система та блок PLC (у стандартній комплектації).
6. Можливість зберігання інформації про програми гнуття труб у різних папках.
7. Охолоджувальний вентилятор і система гідравлічного охолодження забезпечують стабільну довготривалу роботу обладнання при високих температурах.
8. Сенсорний екран і простий інтерфейс керування забезпечують зручність експлуатації.

Макс. Гнущая способность

## Специфікація | DW89CNC-2A-1S

<p><b>За товщини стінок 6 мм та радіуса згину більше 2.5D</b></p> <p><i>(за інших параметрів максимальні розміри можуть відрізнятись від зазначених)</i></p> <p><b>Макс. здатність гнуття</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ø89 мм (вуглицева сталь)</li><li>• Ø75 мм (нержавіюча сталь)</li></ul>	<p><b>Максимальний радіус вигину:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• R360 мм</li></ul> <p><b>Мінімальний радіус вигину:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Діаметр труби × 1.5</li></ul> <p><b>Максимальна довжина подачі:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 8000 мм</li></ul> <p><b>Максимальний кут вигину:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 190°</li></ul> <p><b>Максимальна швидкість подачі:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 800 мм/с</li></ul> <p><b>Спосіб подачі труби:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Прямая подача/с перехватом</li></ul>
<p><b>Робоча швидкість:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Подача: макс 800 мм/с</li><li>• Обертання: 140°/с</li><li>• Гнуття: макс. 60°/с</li></ul> <p><b>Точність загинання:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ±0.1°</li></ul> <p><b>Точність обертання:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ±0.1°</li></ul> <p><b>Точність подачі:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ±0.1 мм</li></ul>	<p><b>Спосіб введення інформації:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Робоче значення (Y, B, C)</li><li>• Вид координат X,Y,Z</li></ul> <p><b>Метод гнуття:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Гідравлічний</li></ul> <p><b>Потужність основного двигуна:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 11 кВт</li></ul> <p><b>Потужність сервоприводів подачі:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 2 кВт</li></ul> <p><b>Максимальний гідравлічний тиск:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 14 МПа</li></ul> <p><b>Вага верстата:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 8000 кг</li></ul> <p><b>Габаритні розміри:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 11.5 × 1.35 × 1.8 м</li></ul>

## PLC Контролер ЧПК

Контролер із сучасним ПЗ точно налаштовує параметри гнуття, забезпечуючи високу точність і повторюваність. Зручний інтерфейс пришвидшує налаштування. Вбудована пам'ять дозволяє зберігати велику кількість програм, що ідеально для серійного виробництва.



## 1-рівнева оснастка та матриці

Оснастка трубозгинального верстата (матриці, оправки, ролики) підтримує форму труби, запобігає дефектам і підходить для труб з різним діаметром та радіусами згину, що підвищує ефективність.

*Дорн / Хвостовий притиск (опційно)*



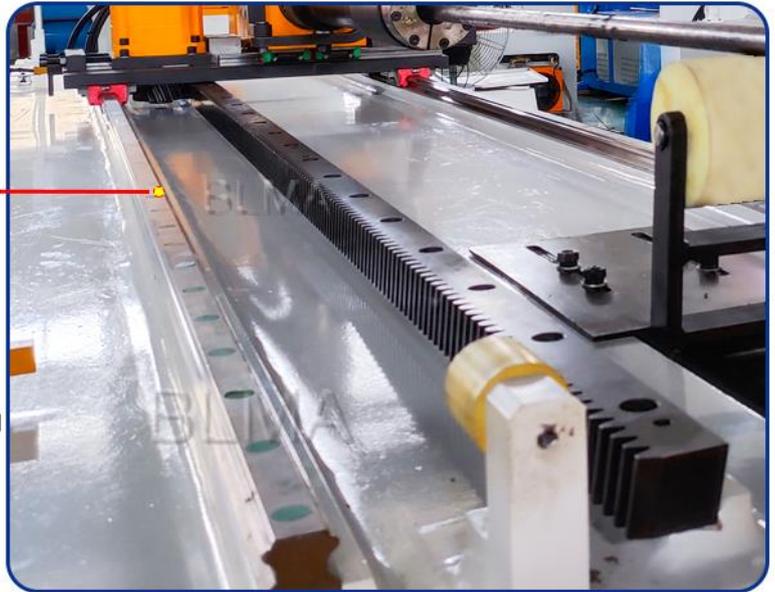
## Масляний охолоджувач

Масляний охолоджувач запобігає перегріву масла, забезпечує стабільну роботу та довгий строк служби машини. Він автоматично регулює температуру, знижує знос і покращує енергоефективність.



## Лінійна направляюча та рейкова передача

Лінійна направляюча Hiwin (Тайвань) забезпечує точний і стабільний рух каретки трубогиба, стійкість до зношування і довговічність завдяки міцним матеріалам і спеціальному покриттю, що зменшує тертя.



## Каретка подачі труб і профілів

Стійка подачі матеріалу трубогиба забезпечує точну подачу й обертання матеріалу, мінімізує ручну працю, підвищує виробничу потужність і знижує ризик помилок та дефектів.



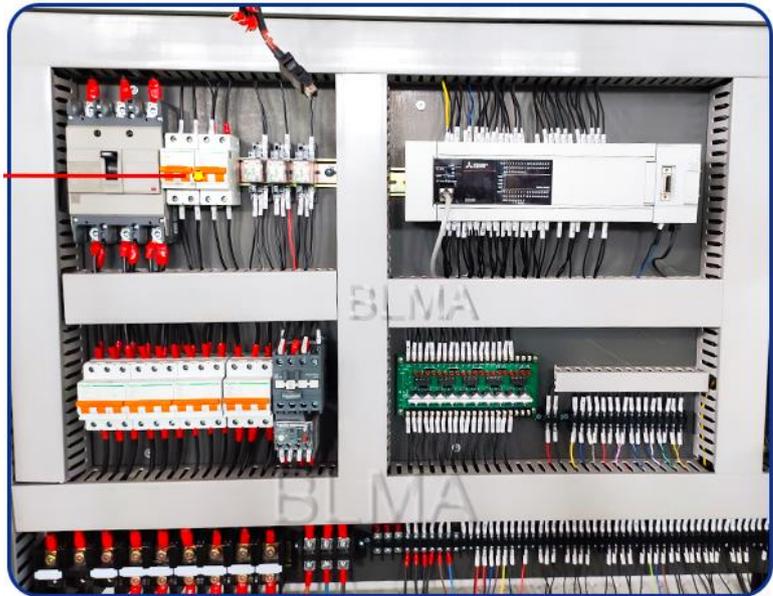
## Сервоприводи від Mitsubishi Japan

Наші трубогибочні верстати використовують сервоприводи Mitsubishi для точного управління сервомоторами, забезпечення високої точності й повторюваності. Вони розроблені для промислового використання та оптимізують роботу станка.



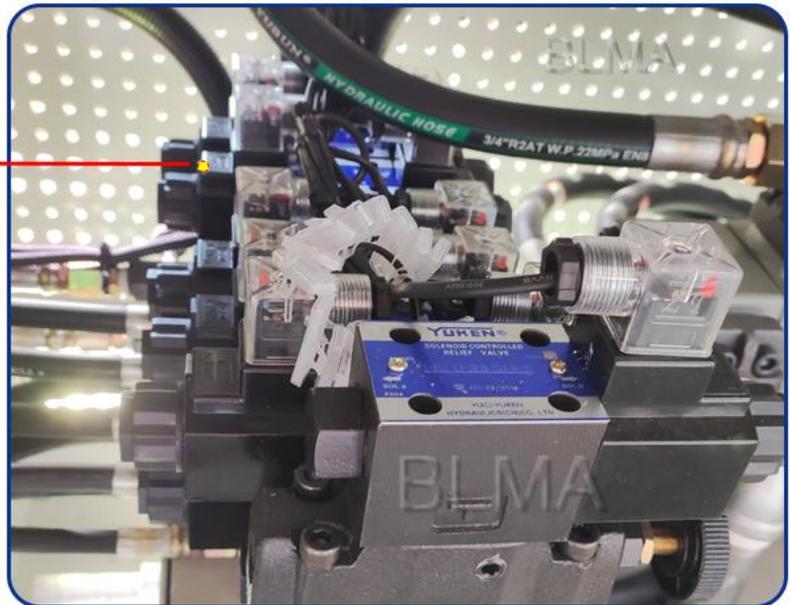
## Електрика

Обладнання з надійними компонентами **Schneider** (Франція), які довговічні та захищені від перевантаження і коротких замикань. Модульна система легко адаптується під потреби виробництва.



## Система клапанів

Система клапанів точно регулює потік і тиск, забезпечує високу зносостійкість, навантажувальну здатність і стабільність, що важливо для якості гнуття труб.



## Система дорна

Система дорна підтримує трубу під час гнуття, запобігає її деформації та забезпечує якість виробу. Стандартний дорн — металевий стрижень. Для радіуса гнуття менше ніж 2× діаметр труби рекомендується шарнірний дорн.



## Стандартні компоненти *(можна замінити)*

Найменування	Постачальник
PLC контролер	Mitsubishi / Easycat, Японія / Тайвань
Сенсорний екран	Weview / Easycat, Тайвань
Сервомотори	Yaskawa / Mitsubishi / Easycat, Японія / Тайвань
Сервоприводи	Yaskawa / Mitsubishi / Easycat, Японія / Тайвань
Редуктори	RV / Xingxing, Тайвань
Основна електрика	Schneider / Omron, Франція / Японія
Гідравлічний мотор	Yuken / Jier, Японія / Китай
Клапани	Seven Ocean / Yuken, Тайвань / Японія
Гідронасос	Kaida / Sunny, Тайвань / США
Ущільнення, сальники	NOK, Японія
Зубчаста рейка	YYS, Тайвань
Лінійні направляючі	HIWIN, Тайвань



## Механічні умови експлуатації

Параметр	Значення / Опис
Температура робочого середовища	-15°C ~ 45°C
Вологість робочого середовища	10% ~ 95%
Основна конструкція машини	Зварна обробка листової сталі для машинобудування, додаткова обробка під високим тиском, високотемпературне відпускання та повторна обробка для уникнення деформації.
Стандарти механічного виробництва	ISO9001. Відповідає «Правилам промислової та виробничої безпеки на підприємствах». «Експлуатаційні стандарти виробничого шуму, промислового та корпоративного шуму».

## Стандарти проєктування та виробництва основного обладнання

Код стандарту	Опис
GB/T32198	Загальні технічні вимоги до системи
GB/T19	Вимоги до встановлення дверцят кришки бака гідравлічної системи
ISO 4406 18/15	Вимоги до чистоти в гідравлічних системах
GBE5018-1	Стандарти зварювальних матеріалів
JB9971	Граничні рівні шуму для трубогибочних та листозгинальних машин
GBZ1	Гігієнічні норми проєктування промислових підприємств
GB5228.1	Електрообладнання (проєктування, виготовлення, монтаж)

