



## Двусторонние клейкие ленты 9088FL • 9088 • 9087 • 9086

### Техническая информация

Март 2004

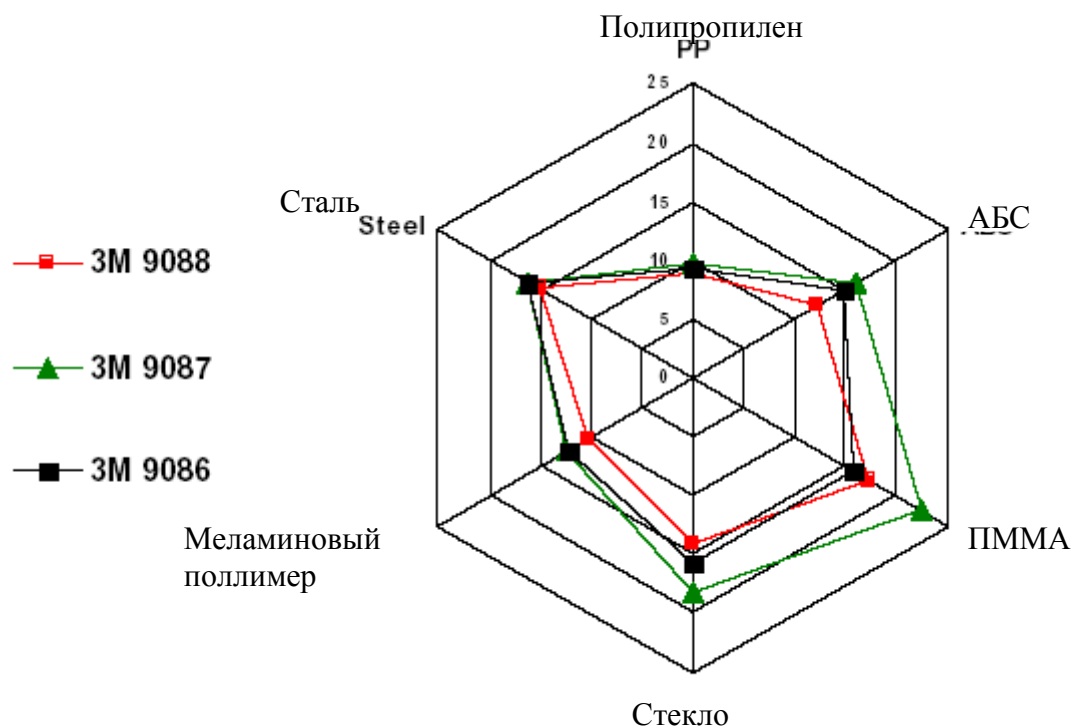
**Описание продукта** В этих продуктах сочетается очень высокая прочность на отслаивание и на сдвиг. Используемый в этих лентах адгезив имеет высокую адгезию к поверхностям как с высокой, так и с низкой поверхностной энергией. Высокая начальная адгезия обеспечивает получение прочного соединения через короткое время после нанесения.

Физические свойства (не для спецификации)	9088FL	9088	9087	9086
Тип адгезива	Модифицированный акриловый	Модифицированный акриловый	Модифицированный акриловый	Модифицированный акриловый
Толщина (без защитного слоя)	205 мкм	205 мкм	265 мкм	190 мкм
Основа	ПЭТ	ПЭТ	ПВХ	Нетканая материя
Защитный слой	Красная полипропиленовая пленка	Белая бумага с красным логотипом 3М	Белая бумага с зеленым логотипом 3М	Белая бумага с черным логотипом 3М
Цвет	Прозрачный	Прозрачный	Белый	Бесцветный
Срок хранения	24 месяца с даты изготовления при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%			

**Типичные физические свойства и характеристики** Данная техническая информация должна рассматриваться как типичная, и не должна использоваться для спецификации

	9088FL	9088	9087	9086
Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание под углом 180°, 300 мм/мин, +/-20%)	15.0 Н/см	15.0 Н/см	15.5 Н/см	16.0 Н/см
Статический сдвиг (сталь, 25мм x 25мм)	23°C/1кг	10000 мин	10000 мин	10000 мин
	65°C/500г	10000 мин	10000 мин	10000 мин
	90°C/500г	10000 мин	10000 мин	Нет данных
Температурная стойкость	продолжительная	93°C	70°C	85°C
	кратковременная	150°C	150°C	120°C
Устойчивость к действию растворителей	Хорошая	Хорошая	Хорошая	Хорошая
Устойчивость к УФ излучению	Очень высокая	Очень высокая	Очень высокая	Очень высокая
Устойчивость к действию пластификаторов*	Хорошая	Хорошая	Хорошая	Хорошая

\* все продукты имеют высокую устойчивость к миграции пластификатора. Однако, ввиду разнообразия применяемых пластификаторов, мы настоятельно рекомендуем тестирование перед применением. 10 дней выдержки при 50°C могут выявить возможные проблемы. Пластификаторы обычно входят в состав ПВХ и некоторых резин.



<b>Дополнительная информация о продуктах</b>	Для получения максимальной прочности соединения поверхности должны быть тщательно очищены. Рекомендуется наносить ленту при температуре 21-38°C и выдерживать готовое изделие в течение 72 часов. Не рекомендуется нанесение при температурах ниже 15°. Необходим также прижим соединяемых поверхностей валиком или другим инструментом.	
<b>Применение</b>	Соединение различных материалов, таких как дерево, металлы, пластики, ткани, стекло, окрашенные поверхности, в том числе поверхности, окрашенные порошковыми красками.	
<b>Типичные области применения</b>	Оформление мест продаж Монтаж знаков Соединение тканей, кожи	Отделка мебели Именные таблички и другие.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
125445 Москва  
ул. Смольная д.24/Д  
Бизнес центр "Меридиан"  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

**ООО АКС-ЮГ СИСТЕМА**  
УКРАИНА  
49000  
г. Днепропетровск,  
пл. Десантников - 1,  
tel.: +38 056 373 25 15, 056 797 28 13,  
fax: +38 056 373 25 35,  
<http://systema.dp.ua>

