

КЛЕЙБЕРИТ 541.0

2К-ПУР-клей

Область применения

- Изготовление фильтров с собственными концевыми дисками из **компактных и твердых** полиуретанов
- Приклеивание концевых дисков фильтров

Преимущества

- Хорошая устойчивость к различным средам
- Быстрое схватывание
- Хорошая текучесть
- Рациональная переработка с помощью смешивающе-дозировочных установках

Свойства заливочной массы

(До и во время переработки)
 Двухкомпонентная система, не содержащая растворителей

Основа : полиуретан

Компонент А: КЛЕЙБЕРИТ 541.0

Компонент В КЛЕЙБЕРИТ 870.0

Соотношение смеси:

Комп. А: Комп.В = 4,0 : 1
 весовых частей или
 3,1 : 1 объемных частей

Плотность при 20 °С:

Комп. А = 1,59 ± 0,02 г/см³
 Комп. В = 1,23 ± 0,01 г/см³
 Смесь = 1,50 ± 0,03 г/см³

Цвет: светло-бежевый

Вязкость при 20 °С

-Брукфильд, Spindel 5, 20 Upm:

Комп. А = 10.000 ± 2.000 mPa·s
 Комп. В = 140 ± 30 mPa·s

**Жизнеспособность смеси, при 20 °С
 (100 г в пластмассовой посуде):**

5 - 6 минут (твердая)

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Свойства системы после Схватывания

Твердость, Shore D (DIN ISO 7619-1):

ок. 80 в исходном состоянии

Свойства клеевого соединения

**Предел прочности при растяжении в Н/мм² при различных температурах (DIN EN 1465)
 (склеивание стальных листов /ST 1203):**

Т, °С	-20	0	20	40	60	80	100
Отверждение, 7 дней, 20° С	19,6	18	17	14,5	10	4,3	2,3
Последующее отверждение, 1 час, 100° С			19,9				

Переработка

Переработка заливочной массы осуществляется на установках для смешивания и дозирования двухкомпонентных систем.

Компонент А перед использованием необходимо гомогенизировать.

Оптимальная температура переработки: 20–25 °С. Высокие температуры ускоряют, низкие температуры замедляют процесс схватывания. Перемешанная заливочная масса дозируется в форму, обработанную разделительным средством. Подогретая до температуры +40 °С форма обеспечивает равномерное отверждение и не изменяемое время такта.

Укладка **сухой** фильтрующей бумаги осуществляется в течение фазы текучести. Время образования формы устанавливается опытным путем.

Как и для любого клея дозирование следует осуществлять в **обезжиренный** концевой диск.

Внимание! При ручной заливке (изготовлении опытных образцов) компоненты быстро и интенсивно перемешать и сразу же залить в форму.

Очистка

Для очистки рабочих аппаратов, а также промывки смешивающе-дозировочных машин рекомендуется использовать Очиститель КЛЕЙБЕРИТ 820.

КЛЕЙБЕРИТ 541.0

См. указания производителя установок.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 541.0, Комп. А:

Ведро	4 кг нетто
Ведро	40 кг нетто
Жестяная бочка	250 кг нетто
Пластиковый контейнер	1.400 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 870.0, Комп. В:

Жестяная бочка	250 кг нетто
----------------	--------------

Очиститель

КЛЕЙБЕРИТ 820.0

Жестяная канистра	22 кг нетто
-------------------	-------------

Хранение

Оптимальная температура хранения 15-25 °С.

Оба компонента защищать от воздействия влаги и хранить в хорошо закрытой упаковке.

Компонент А гигроскопичен, поэтому воздействие на него влаги влияет на качество смеси (образование пузырей и пены).
Компонент В под воздействием влаги образует пленку.

В хорошо закрытой оригинальной упаковке оба компонента могут храниться при температуре помещения около 6 месяцев.

Вскрытые упаковки должны быть использованы в максимально короткий срок.

По состоянию на 30.05.2022; заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде	HMD-утилизация домашних отходов
Код отходов 55906	HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.