



CONSTRUCTION CHEMICALS TECHNOLOGIES

VIMEPOX SP-COAT®

Двокомпонентне високоміцне кольорове епоксидне покриття

Властивості

VIMEPOX SP-COAT® є двокомпонентним епоксидним кольоровим матеріалом на основі розчинника.

VIMEPOX SP-COAT® забезпечує:

- високу механічну міцність: твердість у поєднанні з відносною еластичністю та міцність на стирання;
- гідроізоляцію та хімічну стійкість на вплив кислот, лугів, розчинників, паливно-мастильних матеріалів, морської води та миючих засобів;
- довговічність, без пошкоджень при атмосферних впливах.

Застосування

- Високі механічні та хімічні властивості роблять **VIMEPOX SP-COAT®** ідеальним для покриття басейнів;
- Як правило, **VIMEPOX SP-COAT®** застосовується як захисне покриття та декоративне покриття для цементних основ, таких як бетон, цементний розчин, штукатурка; азбестоцементних, чавунних та сталевих поверхонь, як горизонтальних, так і вертикальних;
- **VIMEPOX SP-COAT®** це фінішне покриття (фарба) завтовшки <1мм (для декількох шарів), відповідно до DIN 28052 – 1 для середнього механічного навантаження (категорії 2) до $1 \text{ Н/мм}^2 = 100 \text{ т/м}^2$ (статичне навантаження)
- На додаток до високої стійкості до впливу хімічних речовин (див. відповідну таблицю), **VIMEPOX SP-COAT®** не токсичний та не сприяє міграції шкідливих речовин у продукти харчування: він придатний для підлоги, стін та будь-якого виробництва та упаковки харчових продуктів загалом*.

VIMEPOX SP-COAT® також ідеально підходить для покриття підлоги, стін складських і виробничих приміщень, хімічних підприємств, автостанцій, АЗС, а також для захисту від корозії металевих конструкцій.

Сертифікат відповідності для **VIMEPOX SP-COAT® щодо фінішних покриттів для бетону та металу в зонах виробництва та переробки харчових продуктів, випущених ISEGA, німецькою дослідною та випробувальною організацією.*



VIMATEC - N. VIDALIS S.A.

CONSTRUCTION CHEMICALS TECHNOLOGIES

Head: 1-3, Makedonias str, GR-546 41 Thessaloniki

GREECE Tel: +30-2310 858561, +30-2310 843093 Fax: +30-2310843566

e-mail: info@vimatec.gr

>www.vimatec.gr <

Технічні характеристики

Склад	двокомпонентна епоксидна суміш
Компонент А	кольорова смола на основі розчинника
Компонент Б	затверджувач (без розчинника)
Співвідношення компонентів	А:Б = 4,17:0,83 та 8,34:1,66 за вагою
Питома вага суміші (А+Б) DIN EN ISO 2811-1	1.4 кг/л
Життєздатність: при 20°C при 30°C	> 2 год. > 1 год.
Мінімальна температура тужавіння	+ 8°C
Пішохідний рух	після 24 годин при 20°C
Остаточне тужавіння при 20° C при 30° C	7 днів 6 днів
Міцність зчеплення (склеювання) з бетонною основою (DIN EN ISO 1542)	3.5 Н/мм ² – на відрив
Стійкість до стирання відповідно до методу Taber (DIN EN ISO 7784-2)	37 мг після 500 циклів 75 мг після 1000 циклів
Водна абсорбція (DIN EN ISO 62)	1.1% після 12-денного занурення

Згідно з висновком Інституту будівництва та будівельних матеріалів,
Університету м. Карлсруе (Німеччина).

Спосіб застосування

1. Основа.

Основа повинна бути твердою, чистою, без пилу, іржі та масляних плям, що сприятиме адгезії епоксидного складу.
Попередньо основу необхідно обробити механічно - дробоструминно, піскоструминно і шліфуванням, з подальшим видаленням пилу та бруду потужним промисловим пилосмоком.

Цементно-бетонні основи повинні відповідати наступним основним критеріям:

- міцність поверхні $\geq 1,5$ Н/мм²;
- вологість $\leq 4\%$.

Передумовою для вищезазначених вимог є:

- бетон марки щонайменше С 20/25;
- вміст цементу ≥ 350 кг/м³;
- вік цементно-бетонної основи > 28 днів.

Процес покриття епоксидним складом не повинен відбуватися у вологому середовищі та за наявності водяної пари. Пари негативно вплинуть на адгезію матеріалу, і сприятимуть його кінцевому відшаруванню від основи. Необхідно заздалегідь передбачити виключення таких умов.

2. Грунтовка.

Пористі бетонно-цементні основи до застосування **VIMEPOX SP-COAT®** покриваються прозорою епоксидною грунтовкою з розчинником **VIMEPOX PRIMER-S®** або **VIMEPOX SP-COAT®** розведеним 10% **VIMEPOX SOLVENT®**.

Метою грунтування є заповнення існуючих пор, що сприятиме отриманню рівномірної фінішної поверхні після нанесення епоксидного складу.

Покриття основи епоксидним матеріалом сприяє:

- поліпшення поверхневої міцності конструкції;
- герметизація волосяних тріщин та сприяння вирішенню проблеми у разі незначних порушень допустимої вологості.

Для найкращого результату у вищевказаних випадках можливе застосування спеціального просочення **VIMEPOX BETON-IMP®** або **VIMEPOX PRIMER-S®** розведеним 15% **VIMEPOX SOLVENT®**.

! Увага: якщо основа має високу поглинаючу здатність, просочення має повторюватися доти, поки поверхня не припинить абсорбцію.

3. Підготовка суміші (замішування)

Компоненти А (смола) та Б (затверджувач) упаковані у необхідних пропорціях. Отже, при замішуванні виключається необхідність їх зважування, крім випадків, коли необхідно змішати меншу кількість. До змішування компонентів рекомендується збовтати їх і змішати в чистій ємності з використанням міксера з низькими обертами (300 об./хв). Час перемішування компонентів для досягнення однорідної маси до 5 хв.

4. Укладання

VIMEPOX SP-COAT® може бути нанесений на поверхню спеціальним валиком (з коротким ворсом) або пульверизатором.

Варіанти застосування та витрата

1. Фінішне покриття (фарба) для підлоги з бетону та басейну:

- підготовка епоксидної суміші (див. вище)
- нанесення грунтовки **VIMEPOX PRIMER-S®**;
Витрата: 0,20-0,30 кг/м² залежно від поглинання основи;
- нанесення **VIMEPOX SP-COAT®**, використовуючи валик, в 2-3 шари;
Витрата: 0,20-0,25 кг/м² на кожний шар;
- наносити наступний шар лише після висихання попереднього. Час очікування становить 16-20 годин (при 20°C) і не повинен перевищувати 24 години.
- загальна товщина покриття: грунтовка та 2 шари фарби (x 0,25 кг/м²) не перевищує 400 мкм.

! Увага: Покриття **VIMEPOX SP-COAT®** відносно тонке і не може приховати навіть незначні недоліки на бетонній поверхні, які після нанесення фінішного покриття стають ще помітнішими. Тому перед нанесенням покриття **VIMEPOX SP-COAT®** на поверхню, особливо на стіни, наносять полімерний дрібнофракційний матеріал **VIMAPLAN®**. Шар **VIMAPLAN®** має повністю висохнути, після чого можливе нанесення **VIMEPOX SP-COAT®**.

! Увага: басейн можна заповнювати водою не раніше, ніж через 7 днів після нанесення кінцевого шару, щоб гарантувати, що **VIMEPOX SP-COAT®** набере свою остаточну міцність.

2. Не ковзне покриття для бетонної підлоги:

- після першого нанесення **VIMEPOX SP-COAT®** свіжий шар присипається кварцовим піском 0,1 – 0,7 мм. Після затвердіння епоксидного матеріалу зайвий пісок видаляється за допомогою промислового пилосмока.
- далі слідує нанесення від 2 до 3 шарів **VIMEPOX SP-COAT®**, залежно від бажаного ступеня протиковзання.

Таблиця хімічної стійкості

Група рідких хімікатів	№ групи	Приклад рідин	Категорія*
Паливо для бензинового двигуна відповідно до DIN EN 228	1	бензин	++
Паливо для літака	2	керосин	++
Нагрівання нафти EL відповідно до DIN 51603-1. Дизельне паливо відповідно до DIN EN 590, невикористані моторні масла двигунів внутрішнього згорання, невикористані вальволіни, суміші з насичених та ароматичних вуглеводнів із вмістом ароматичних речовин $\geq 20\%$ за масою та точкою займання $> 55^{\circ}\text{C}$	3	нагріта нафта, дизель, мастила для двигунів внутрішнього згорання.	++
Всі вуглеводні та використані моторні мастила двигунів внутрішнього згорання та використані вальволіни, за винятком сирової нафти, бензолію та сумішей, що містять бензолій.	5a	толуол, ксилол, гас, уайт-спірит	++
Однолисті та багатовалентні спирти (метанол з максимальним вмістом до 48%), Гліколеві ефіри	7a	етанол, пропанол, ізопропанол, бутанол, гліколь, червоне вино, пиво	++
Водні розчини органічних кислот (карбонових кислот) до 10% та їх солей (у водних розчинах)	12a	оцтова кислота 10%, лимонна кислота 10%, винна кислота 10%, олеїнова кислота 10%, апельсиновий сік, томатний сік, харчові олії	++

Органічні кислоти (карбонові кислоти, за винятком мурашиної кислоти) та їх солі (у водних розчинах)	12	оцтова кислота > 10%	—
Неорганічні кислоти до 20% і неорганічні солі гідролізуються у водний розчин (pH < 6) за винятком фтористоводневих кислот та кислот з окислювальною дією та їх солями	13	соляна кислота 20%, азотна кислота 20%, фосфорна кислота 20%, сірчана кислота 20%	++
Неорганічні основи та неорганічні солі гідролізуються в лужний водний розчин (pH > 8), за винятком розчинів аміаку та розчинів солей з окисною дією (наприклад, гіпохлоридів)	14	Розчин гідроксиду натрію 20% розчин гідроксиду калію 20%	++
водні розчини неорганічних неокислювальних солей з pH 6-8	15	Вода, морська вода, сольовий розчин (хлорид натрію)	++

Випробування згідно з DIN 28052-6: 2001-08.

* Категорії оцінки для **VIMEPOX SP-COAT®**

++: водонепроникне та стійке покриття протягом 3 місяців

+: Водонепроникний шар протягом 3 місяців, можливі зміни кольору

(+): Водонепроникне покриття не менше 3 днів, можливі зміни кольору, набухання та/або зменшення поверхневої міцності

-: нестійке покриття

Загальні зауваження

- Для тужавіння **VIMEPOX SP-COAT®** температура навколишнього середовища повинна бути не менше 10-12°C, при цьому температура основи не нижче 8°C.
- Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 70%. В іншому випадку, можливі:
 - втрата поверхневого глянцю (матуючий ефект);
 - поява не тужавіючої плівки, яка має бути видалена, шліфуванням та водою.
- Негативний ефект на адгезію наступних шарів надає вологість або бруд основи. Вологе повітря або пряма дія води на свіжонанесену поверхню до 6 годин після укладання може призвести до зміни кольору або до липкої поверхні. В цьому випадку поверхню необхідно відшліфувати та знову нанести матеріал;
- Якщо між нанесенням попереднього та наступного шару **VIMEPOX SP-COAT®** проходить більше часу, ніж допустимо, таку поверхню необхідно зашліфувати за допомогою мозаїчної машини, видалити пил промисловим пилосмоком та нанести епоксидний матеріал.

Догляд за інструментом

Інструменти слід очищати розчинником **VIMEPOX SOLVENT®** одразу після їх використання.

Зберігання та упаковка

VIMEPOX SP-COAT® повинен зберігатися у закритих ємностях, у приміщеннях з температурою не нижче +10°C взимку та в тіні влітку. Термін зберігання щонайменше 24 місяці.

Примітка та запобіжні заходи

Як смола, так і затверджувач **VIMEPOX SP-COAT®** не повинні контактувати з очима та шкірою. Також слід уникати вдихання парів. Персонал, який працює з цим матеріалом, повинен бути захищений гумовими рукавицями та захисними окулярами. Якщо шкіра контактує зі смолою, затверджувачем або сумішшю, її слід витерти паперовими рушниками та промити холодною водою та з милом (рекомендується додати 2% оцту).

Якщо матеріал попадає в око, його необхідно промити великою кількістю холодної води протягом 10-15 хвилин, а потім слід звернутися до офтальмолога.

Після тужавіння **VIMEPOX SP-COAT®** є абсолютно нешкідливим для здоров'я.