

1200 HYDRO EPOXY

Опис Двокомпонентна, епоксидна, фарба високої якості, яка не містить розчинників, затверділа аміном. Фарба спеціально розроблена для внутрішнього та зовнішнього фарбування металевих та бетонних резервуарів, підлог, лабораторних приміщень та трубопроводів для зберігання та транспортування питної води (до 100°C), при прямому контакті з харчовими продуктами. Відповідає високим вимогам антикорозійного захисту. Не рекомендується використання матеріалу в резервуарах з хімікатами та паливно-мастильними матеріалами. **Сертифікована Європейським Інститутом відповідно до вимог Регламенту (ЄС) № 10/2011 та Регламент (ЄС) № 1935/2004 щодо придатності використання продукту при прямому контакті з питною водою та харчовими продуктами.**

Технічна інформація

Колір	білий
Блиск	Глянцевий
Сухий залишок	(A+B) 100% за вагою
Співвідношення компонентів	A:B=4:1 за вагою
Роботопридатність суміші	45-60 хв (25°C) При підвищенні температури повітря зменшується час працездатності суміші
Щільність	A+B 1,60-1,65 кг/л
Теоретична витрата	6 м ² /кг (100 мкм) 3 м ² /кг (200 мкм) для фарбування підлоги
Термостійкість	До 120 °C
Зміст ЛОС	A: 0 г/л, B: 0 г/л. Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті: 0 г/л Норма ЄС (2010): 500г/л Підкатегорія: Антикорозійне оздоблювальне покриття – цементне покриття. Тип – OP(SB)

Час сушіння 100µm-60%

відносної (10°C)
вологості (15°C)
(25°C)
(40°C)

Від пилу	Висихання	Міжшарова витримка (Мін)	Міжшарова витримка (Max)	Повне затвердіння
10 год	24 год	18 год	60 год	14 днів
7 год	18 год	14 год	48 год	10 днів
4-5 год	12 год	10 год	36 год	7 днів
2-3 год	10 год	8 год	16 год	5 днів

(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температур. Контакт лакофарбового покриття з продуктом зберігання (рідина) можна здійснювати не раніше ніж через 3 тижні, коли покриття повністю затвердіє.)

Підготовка поверхні

Мастильні матеріали, олії, вода, бруд, пил та ін повинні бути повністю видалені, для досягнення хорошої адгезії.

МЕТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ:

Металеві поверхні, для кращого результату, повинні бути очищені піскоструминним очищенням до ступеня Sa 2 згідно з ISO 8501-1 або у разі тривалого використання до ступеня Sa 2 ½ з профілем 30 мкм. Після піскоструминного очищення поверхні повинні бути ретельно очищені до видалення всіх сторонніх частинок. Для досягнення сильнішого антикорозійного захисту рекомендується обробити поверхні такими ґрунтами як: 751 EPOXY ZINC PRIMER, 812 EPOXY PRIMER.

БЕТОННІ ПОВЕРХНІ:

Бетонні поверхні часто покриті штукатуркою чи цементним розчином. Ці шари більш тендітні, ніж сам бетон, на який вони нанесені і нещільно до нього прилягають. Ці шари потрібно видалити. Очищення можна проводити розчинниками, але безпечніше використовувати піскоструминну обробку. Перед нанесенням покриття поверхню необхідно повністю очистити та висушити. Для бетонних поверхонь, особливо не дуже хорошої якості, рекомендується використовувати епоксидну ґрунтовку 850 EPOXY PRIMER. Високий ступінь проникнення цієї ґрунтовки робить основу стабільною, пов'язує пил, що залишився, і закупорює або зменшує пори поверхні. Після нанесення ґрунтовки всі дефекти (тріщини, виїмки, вибоїни) необхідно заповнити епоксидною шпаклівкою 800 EPOXY PUTTY. Після ґрунтування та перед нанесенням фінішного покриття має пройти 24 год.

Нанесення

Ретельно змішати A: B – 4:1 за вагою. Рекомендується використання механічної мішалки.

Методи нанесення:

Безповітряне розпилення (airless) (сопло:0,019-0,025in)

Пензлем, валиком

Суміш готова до застосування, не потрібно додавання розчинника. Тільки при необхідності розбавити розчинником від 1131 до 5%.

Важливо: Оброблена поверхня повинна бути захищена від вологи до її повного висихання. Якщо між нанесеннями шарів пройшло більше максимально рекомендованого часу, поверхню необхідно трохи обробити наждачним папером перед нанесенням наступного шару фарби.

Для отримання інформації про продукти, з якими може контактувати 1200 HYDRO EPOXY, зв'яжіться з нашим технічним відділом.

Рекомендована товщина плівки 100-200мкм/шар. 200-500 мкм (сумарна товщина)

Наносити за температури 10-35°C

Вологість повітря < 80% відносної вологості

Рекомендовані розчинники 1131

Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії

Зберігання

До 36 міс. у сухому та прохолодному місці при температурі 10°C-35°C.

Безпека

Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність.