

AKFIX L243 КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ (ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ)

Описание

Akfix L243 - однокомпонентный анаэробный клей-герметик (фиксатор) резьбы средней прочности. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями.

Свойства и область применения

- Разработан для фиксации всех метрических и дюймовых гаек и болтов.
- Обычно используется на болтах, винтах, шпильках и других резьбовых соединениях.
- Предотвращает вибрационное ослабление и утечку через резьбу.
- Обладает небольшой маслостойкостью, склеит некоторые детали без очистки, но наилучшие результаты достигаются на чистой резьбе.
- Тиксотропность продукта предотвращает стекание, капание и миграцию продукта в процессе работы и после сборки.
- Предотвращает коррозию собранных деталей.

Рекомендации по применению

Очистите наружную и внутреннюю резьбу перед сборкой с помощью впитывающей салфетки для удаления смазочного масла. Нанесите фиксатор на 360° на ведущие резьбы наружной и внутренней арматуры. Используйте впитывающую салфетку, чтобы стереть излишки соединительной массы в направлении нити.

Соберите детали и выдержите в течение 24 часов при 22-24°C, чтобы обеспечить полное отверждение соединительной массы.

Для разборки используйте ручные инструменты для удаления сопряженных деталей. Если трудно разобрать при комнатной температуре, подайте локальное тепло до 250°C и разберите в горячем состоянии. Затем удалите остатки отвержденного фиксатора механически и очистите детали подходящим растворителем или ацетоном.

СТОЙКОСТЬ К УСЛОВИЯМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

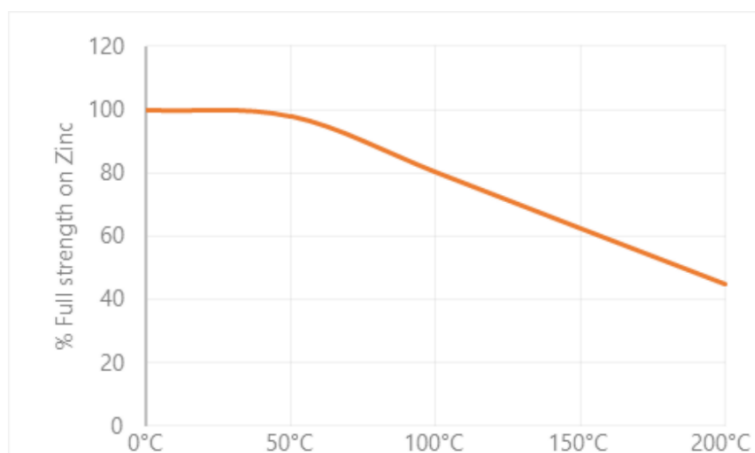
Сопротивление отвержденного фиксатора к воздействию окружающей среды измеряют после отверждения, применяя предварительно нагруженную сборку по ISO 10964 при различных условиях.

Метод испытания:	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек:	Оцинкованная, M10x25
Состояние и продолжительность отверждения:	22°C, 1 неделя
Условия испытания крутящего момента (исключение - испытание на прочность в горячем состоянии)	22°C
Тип крутящего момента:	Крутящий момент (TBL)

ЖАРОПРОЧНОСТЬ

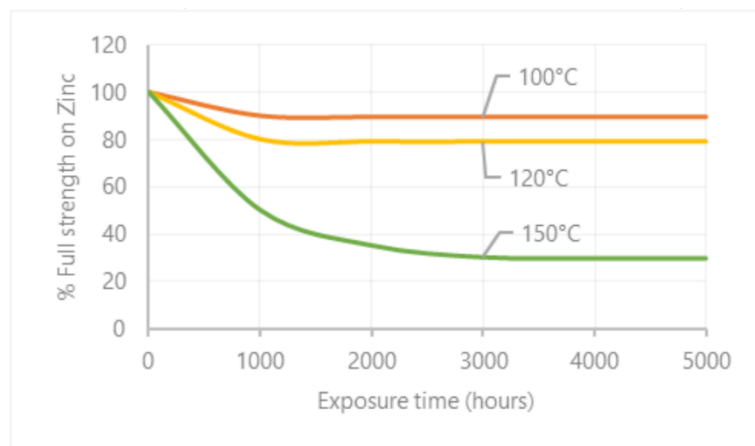
Прочность исследуют при различных температурах. Справочное значение «% полной прочности оцинкованного покрытия» взято из предыдущих таблиц, соответствующих 24 часам отверждения.





ТЕПЛОВОЕ СТАРЕНИЕ

Прочность исследуют на образцах, состаренных при разных температурах. Справочное значение «% полной прочности оцинкованного покрытия» взято из предыдущих таблиц, соответствующих 24 часам отверждения.



Технические свойства

Основа	метакрилатный эфир
Внешний вид	жидкость
Цвет	синий
Плотность	1,03 г/мл
Сила	высокая
Точка возгорания	>93°C (ASTM D56-05)
Диапазон температур	От -50°C до 150°C
Вязкость (22°C)	4000 - 5000 сП (при 20 об/мин) Метод: ISO 2555 Аппарат: Brookfield RVT, шпиндель 3
Заполнение зазоров	до 0,25 мм
Коррозионность	Не коррозионный
Коэффициент теплового расширения (α)	$6 \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$. (ISO 11359-2)
Коэффициент теплопроводности	0,21 Вт/(м·К) (ISO 8302)
Удельная теплоемкость	0,22 кДж/(кг·К). (ISO 11357-4)

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ В КОМНАТНЫХ УСЛОВИЯХ:

Ниже приведены различные типы времени отверждения клея на нескольких основах. Обратите внимание, что результаты могут отличаться в зависимости от расстояния между связями и температуры.

Образцы	Болт M10x25 и соответствующая гайка
Условия	22°C

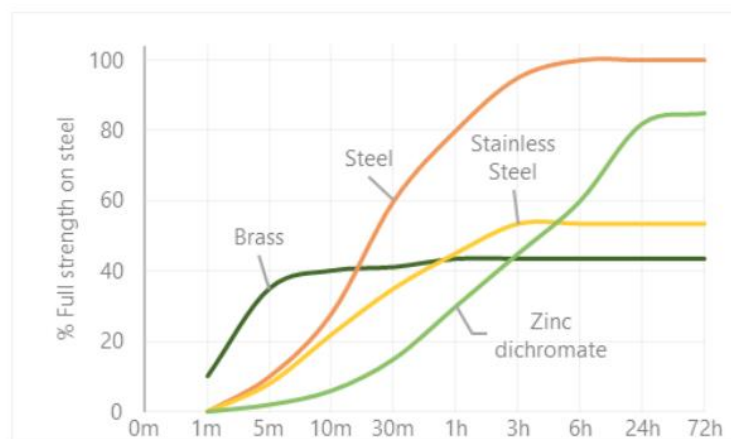
Время обработки	
Материал образца	продолжительность
Латунь	<60 секунд
Сталь	От 5 до 7 минут
Нержавеющая сталь	От 6 до 8 минут
Оцинкованная сталь	От 5 до 10 минут
Алюминий	От 20 до 35 минут

Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 3 часов.

Среднее время полного отверждения: от 8 до 12 часов

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ С РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

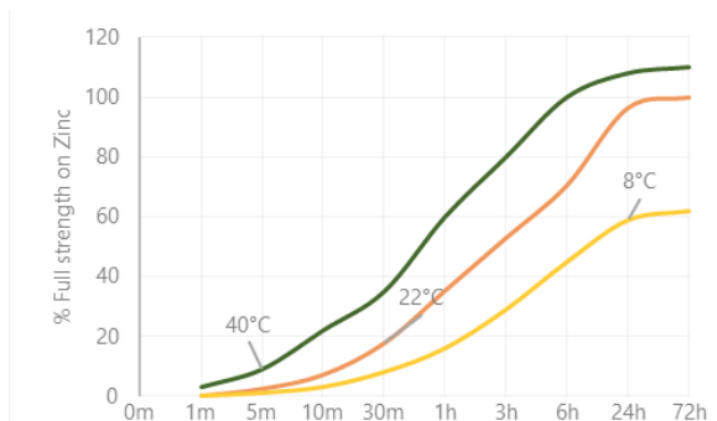
Скорость отверждения анаэробного клея в значительной степени зависит от типа материала поверхности. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.



Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ РАЗНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Температура среды оказывает большое влияние на эффективность отверждения анаэробного клея. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.



Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

ТИПИЧНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

Производительность отвержденного анаэробного клея исследуется, и результирующие значения крутящего момента приведены ниже.

Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

Нефиксированная сборка отверждается в течение 24 часов.		
Тип образца	Отрывной момент (TBA)	Преобладающий крутящий момент (TP)
Оцинкованная сталь, M10	15 Нм	5 Нм
Оцинкованная сталь, M6	7 Нм	3 Нм
Нержавеющая сталь, M10	12 Нм	3 Нм
Нержавеющая сталь, M6	6 Нм	2 Нм

Упаковка, транспортирование и хранение

Продукт	Вес/Объем	Упаковка	Кол-во в коробке
Akfix L243	50 г	Пластиковая емкость	120
Akfix L243	250 г	Пластиковая емкость	36

Срок годности 36 месяцев. Храните продукт в оригинальной упаковке при 22°C и избегайте попадания прямых солнечных лучей. Хранение при температуре ниже +5°C и выше +30°C может отрицательно повлиять на свойства продукта.

Продукт, извлеченный из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования, что влияет как на адгезионные характеристики, так и на срок хранения. Поэтому не возвращайте загрязненный продукт в оригинальную тару.

Ограничения и безопасность

- Более подробная информация по безопасности и утилизации смотрите в паспорте безопасности (MSDS)

Примечание об ограничении ответственности

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях, исследованиях и опыте, и мы не можем нести ответственность за любые ошибки, неточности, упущения или недостатки, являющиеся результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или изготовителем продукта для получения дополнительной технической информации относительно его использования, если они считают, что информация, находящаяся в их распоряжении, нуждается в разъяснении любым способом, будь то для обычного использования или для конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия распространяется на действующие законодательные и нормативные акты, действующие профессиональные стандарты и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, приведенная в настоящем техническом описании, дана в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.