

# Сварочная маска с автоматически затемняемым светофильтром (Хамелеон)

Руководство по использованию

C-350

C-450

C-550

C-850

Обратите внимание на свою безопасность и прочитайте внимательно данное руководство перед установкой и использованием данного продукта.

## 1. Общая информация

Оптический модулятор (светофильтр) (LCD) может изменяться от света к темноте в момент появления электричества, по фотоэлектрическому принципу. Уровень темноты может варьироваться от DIN 9 – 13. Фильтры для защиты от ультрафиолетового и инфракрасного излучения состоят из отражательного стекла с защитным покрытием, многослойного оптического модулятора (LCD) и поляризатора. Он может эффективно блокировать ультрафиолетовую радиацию и инфракрасное излучение от проникновения, также эффективно защищать глаза рабочих от повреждений из-за ультрафиолетовой радиации и инфракрасного излучения. Механически (автоматически) затемненная сварочная маска имеет более широкую поверхность чем обычная маска. Она может использоваться для защиты глаз, лица и шеи от раскаленных брызг металла и также повышает качество продукта и эффективность работы. Данный продукт широко используется в развитых странах в настоящее время.

Данный продукт широко используется в кораблестроении, нефтяной промышленности, строительстве, стальном производстве, котлостроении и т.д. Уровень рабочих температур от -5 до приблизительно +55 градусов. Уровень ограниченных рабочих температур от -10 до приблизительно +60 градусов. Уровень ограниченного хранения при температуре от -20 до приблизительно +70 градусов. Уровень относительной влажности от 20% до 80%.

## 2. Принцип работы

Данная маска с автоматически затемняемым светофильтром изготовлена для защиты глаз сварщика как от видимого излучения сварочной дуги, так и от инфракрасного и ультрафиолетового спектра излучения

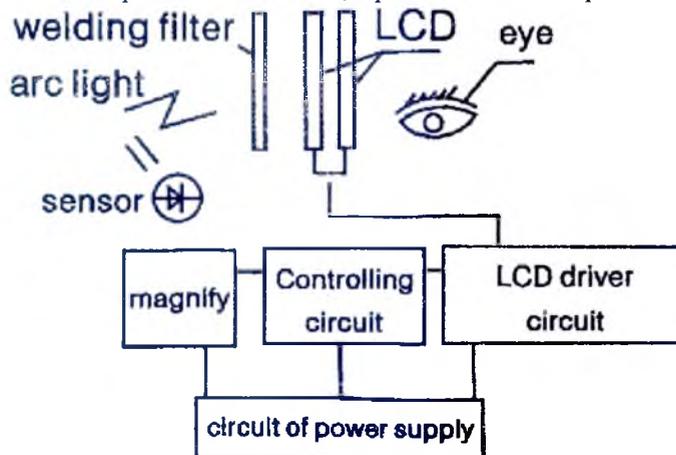
Полный принцип работы цикла:

welding filter – сварочный фильтр

arc light – дуговая лампа (дуговой свет)

sensor – датчик, сенсор

LCD – оптический модулятор (светофильтр), отсюда описание самого цикла светового затвора, в котором увеличиваются электронные сигналы, происходит контроль цикла и изменение цикла



снабжения энергией.

На данном фильтре нет кнопки включения – светофильтр автоматически начинает работать при обнаружении светового излучения. Не заслоняйте датчики и солнечную батарею от сварочной дуги. Для лучшей работы располагайте сенсоры фильтра прямо напротив сварочной дуги. Если угол падения более 120 °, фильтр может не работать.

### 3. Основные технические данные и параметры

Затемнение в открытом состоянии DIN 4

Регулировка затемнения в диапазоне DIN 9 – 13(регулировка без классов)

Время переключения затемнение/освещение – 0,5 мс – 0,4мс

Регулировка задержки освещения после сварки 0,1с – 0,6с

Размер смотрового стекла 44мм x 99мм

Рабочая температура от -10 до +60

Проникновение УФ-лучей

Проникновение ИК-лучей

Время освещения – это задержка освещения фильтра, когда фильтр переключается из затемненного состояния в светлое, после окончания сварки.

Для быстрой и точечной сварки рекомендуется устанавливать короткое время освещения, а для сварки с высоким током, когда свариваемые материалы раскаляются – более длительное время освещения.

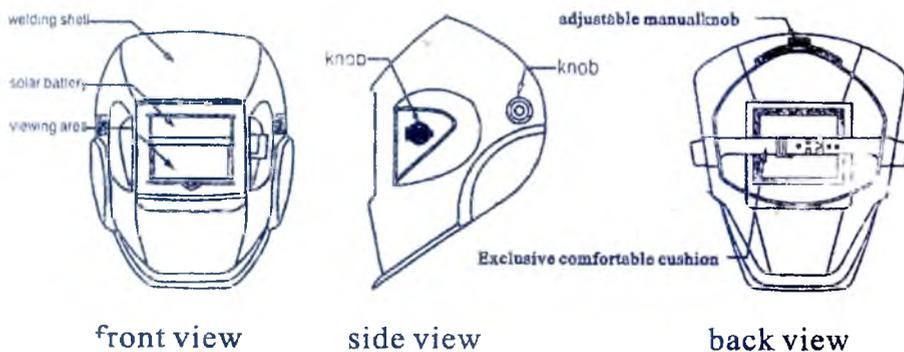
### 4. Размер маски

Схематическое изображение механически (автоматически) затемняющей сварочной маски такое:

Вид спереди

Вид сбоку

Вид сзади



### 5. Эксплуатационная инструкция

1. Откройте упаковку и достаньте маску. Оторвите защитную пленку с поверхности. Затем проверьте все ли части устройства на месте (батарея установлена перед доставкой)

2. Установите герметичность подушки при помощи ручного регулятора для удобства носки устройства

3. Установка регуляторов по бокам маски предусмотрена для изменения герметичности при снятии и надевании маски. Оптический угол может быть подвинут вперед или назад, при необходимости и для улучшения обзора.

4. Регулировка чувствительности. Маска Хамелеон Сириус имеет три регулировки:

1. Регулировка степени затемненности смотрового стекла (находится на левом виске маски) и регулируется от 4 до 13 DIN.

2. Регулировка чувствительности (находится внутри светофильтра): определяет срабатывания светофильтра и яркость дуги.

3. Delay или время задержки – выход маски с темного состояния в светлое (находится внутри сварочной маски, на внутренней стороне светофильтра).

Степень чувствительности изменяется с помощью поворота кнопки чувствительности. Для большинства типов сварочных работ правильную работу фильтра обеспечивает наивысшая степень чувствительности. Высокая степень чувствительности необходима для сварки с низкими токами, где свет дуги слабый В особых условиях (работа на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другим сварщиком) необходимо снизить степень чувствительности, чтобы предотвратить ненужное переключение фильтра. Рекомендуется первоначально выставить наивысшую чувствительность и потом ее постепенно снижать до той степени, когда не происходит ненужных переключений.

5. В зависимости от силы степени электричества, можно изменять регуляторы маски рабочего, чтобы предоставить разные степени темноты.

6. Если фильтр не работает или число свет – темнота не исправны, необходимо заменить батарею.

### **7. Возможные неполадки и обслуживание светофильтров.**

Неполадки в работе маски хамелеон бывают связаны с работой светофильтров или с неправильной регулировкой маски:

-маска соскальзывает, плохо держится - неправильная регулировка подголовника;

-неравномерно затемнен светофильтр - также необходимо провести регулировку подголовника;

--плохая видимость- засорились светофильтры;

-слишком темно или светло, режет глаза - необходимо отрегулировать степень затемнения.

Светофильтры надо промывать водой и протирать сухой фланелью без абразивов. Самостоятельно разбирать светофильтр нельзя. При появлении трещин, сколов, царапин его заменяют на новый.

### **8. Обслуживание**

Обратите ваше внимание на ежедневное обслуживание маски, чтобы продлить жизнь.

1. Доставайте батарею если маска долго не используется

2. Избегайте попадания воды на маску или это причинит временные неполадки

3. Не храните маску под прямыми солнечными лучами

4. Используйте умеренную силу, чтобы настроить речный наголовник

5. Очищайте внешнее защитное поликарбонатное стекло от пыли и грязи регулярно.

Используйте для этого только мягкую и влажную ткань. Не используйте химические растворители.

### **9. Хранение и транспортировка**

Аккуратно переносите устройство при транспортировке. Уровень температуры при хранении от -20 до +70 градусов.

### **10. После сервиса**

Если есть какие-либо качественные проблемы с устройством в течении 12 месяцев с даты доставки, при соблюдении эксплуатационной инструкции и правильного использования, наша компания обязуется предоставить бесплатный ремонт.

**Степень затемненности сварочных фильтров в зависимости от вида сварки и сварочного оборудования:**

Тип сварки	Сварочный ток, А													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
Покрытый электрод (ММА)	[затемнение]			9	10	11	12	13						
MIG для сталей	[затемнение]				10	11	12	13						
MIG для сплавов	[затемнение]				10	11	12	13	14					
TIG	[затемнение]		9	10	11	12	13	14	[затемнение]					
MAG	[затемнение]				10	11	12	13	14	15				
Воздушно-дуговая резка	[затемнение]				10	11	12	13	14	15				
Плазменная резка	[затемнение]				11	12	13	[затемнение]						

**11. Уведомление клиенту**

Дорогой покупатель, чтобы защитить нашу окружающую среду, когда наш продукт или его батарея уже неисправны, свяжитесь с нами для возврата продукции. Касательно не позвонивших нам, вы можете распорядиться устройством на вашем усмотрение. Огромное спасибо за ваше сотрудничество и поддержку.