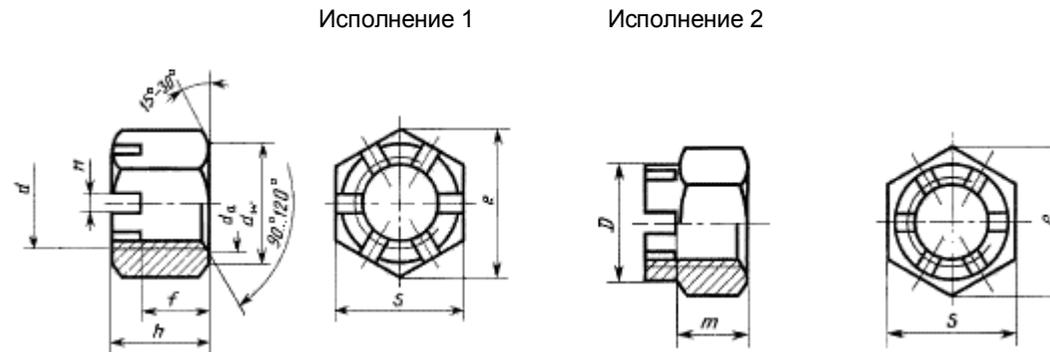


## ГОСТ 5918-73 гайки корончатые, прорезные, М4 - М48



Стандарт ГОСТ 5918-73 аналог DIN 935, ГОСТ 5932-73, EN ISO 7035, EN ISO 7036, EN ISO 7037.

**ГОСТ 5918-73 гайки корончатые, прорезные шестигранные класса точности В, размеры резьбы от М4 до М48.** Гайки ГОСТ 5918-73 под шплинт используются для надёжного крепления деталей в конструкциях вместе с болтами и шайбами подходящих размеров.

Материалы:

- Сталь: 4, 5, 6, 8, 10 (класс прочности для гаек)
- Сталь с покрытием: гальваническая оцинковка, термодиффузионное цинкование
- Нержавеющая сталь: А2, А4
- Латунь.

**Таблица размеров и характеристик шестигранных прорезных и корончатых гаек ГОСТ 5918-73 в мм**

d		М4	М5	М6	М8	М10	М12	М14*	М16	М18*	М20	М22*	М24	М27*	М30	М33*	М36	М39*	М42	М48
Р	крупный	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	4,5
	мелкий	-	-	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
d <sub>a</sub>	не менее	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	не более	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
m, f		3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	16,4	18	19,8	21,5	23,6	25,6	28,7	31,0	33,4	34,0	38,0
h		5,0	6,7	7,7	9,8	12,4	15,8	17,8	20,8	22,4	24,0	27,8	29,5	31,6	34,6	37,7	40,0	42,4	46	50
D		-	-	-	-	-	16	19	22	25	28	32	34	38	42	46	50	55	58	65
k		6																	8	

<b>n</b>	1,2	1,4	2,0	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	
<b>e</b>	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8	66,5	71,3	82,6	
<b>d<sub>w</sub></b>	6,3	7,2	9,0	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	69,4	
<b>S</b>	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65	75	
<b>N</b>	Исп.1	1,099	1,767	3,295	7,027	14,03	20,88	32,18	46,40	62,60	86,22	124,0	152,2	217,0	301,2	409,5	505,8	670,4	800,5	1192
	Исп.2	-	-	-	-	-	18,33	28,08	42,10	59,88	79,80	114,7	140,7	199,1	275,6	377,1	466,7	614,8	728,4	1080
<b>T</b>	Исп.1	1×12	1,2×12	1,6×16	2×20	2×25	3,2×32	4×36	4×40	5×45	5×50	6,3×63	6,3×63	6,3×71	6,3×71	8×80	8×90			
	Исп.2	-	-	-	-	-	3,2×25	4×32	4×36	5×40	5×45	6,3×50	6,3×50	6,3×63	6,3×63	8×71	8×80			

\* Размеры гаек применять не рекомендуется.

Обозначения:

d - номинальный диаметр резьбы

P - шаг резьбы

d<sub>a</sub> - диаметр фаски

m - расстояние от опорной поверхности до основания коронки

f - расстояние от опорной поверхности до основания прорези

h - высота

D - диаметр коронки

k - число прорезей

n - ширина прорези

e - диаметр описанной окружности, не менее

d<sub>w</sub> - наружный диаметр опорной поверхности, не менее

S - размер под ключ

N - вес 1000 шт. гаек с крупным шагом резьбы, кг

T - рекомендуемый размер шплинта по ГОСТ 397