

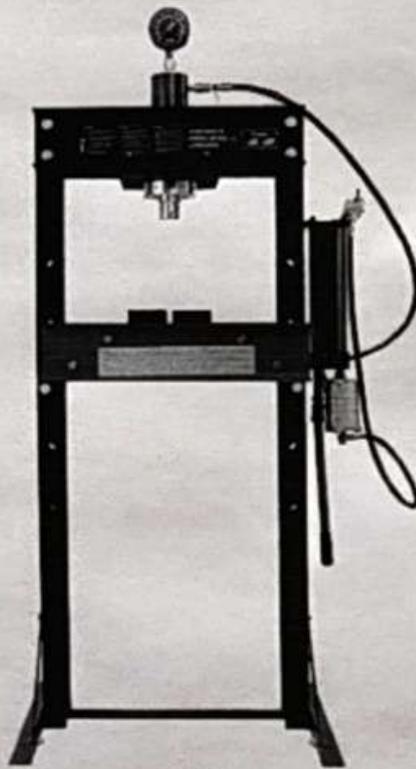


ред

ПРЕС

ГІДРАВЛІЧНО-ПНЕВМАТИЧНИЙ REDATS

H-380P



ОРИГІНАЛЬНИЙ ПОСІБНИК КОРИСТУВАЧА версія

V.1.0 жовтень 2024 р



Перед початком роботи з пресом уважно прочитайте інструкцію з експлуатації.

Зміст

| | |
|--|---|
| 1. Безпека. | 2 |
| 2. Опис пристрою. | 3 |
| 3. Специфікація | 3 |
| 4. Стиснене повітря. | 4 |
| 5. Встановлення. | 4 |
| 6. Перед першим запуском | 5 |
| 7. Обслуговування | 6 |
| 8. Технічне обслуговування | 7 |
| 8.1 Наповнення, перевірка та заміна рідини | 7 |
| 9. Схема та перелік деталей. | 8 |

Увага!

Прилад призначений для самостійного монтажу. Точну процедуру можна знайти в посібнику користувача. У разі виникнення проблем зв'яжіться з нашим відділом обслуговування електронною поштою: serwida.phu-szczepan.pl

1. Безпека

користувач Перед першим використанням машини уважно прочитайте всі інструкції, необхідні для безпечного використання та роботи, і усвідомте всі ризики, які можуть виникнути під час експлуатації машини з приводом. Відповідальність за механічне використання несе

генеральний директор



УВАГА! Не намагайтеся керувати цією машиною, доки не прочитаєте всю інструкцію та не дізнаєтесь, як нею користуватися. Будь ласка, збережіть цей посібник для подальшого використання. Зверніть особливу увагу на інструкції з техніки безпеки. Недотримання інструкцій з техніки безпеки може призвести до травмування людей, які працюють з машиною, або тих, хто знаходиться поблизу, або може призвести до пошкодження машини та заготовки.

Переконайтеся, що ви знаєте, як працювати з пристроєм, і прочитали та зрозуміли процедури експлуатації. Якщо пристрій використовується неправильно, можуть виникнути ризики. Якщо пристроєм керує інша особа, переконайтеся, що він або вона знає принципи безпечної експлуатації пристрою і чи знайомі вони із загрозами та ризиками, що виникають внаслідок неналежного поводження. Будь ласка, зверніть особливу увагу на інформацію та етикетки безпеки пристрій. Ці етикетки ніколи не можна видаляти або пошкоджувати.

Тримайте своє робоче місце в чистоті. Брудні та неправильно прибрані робочі місця можуть призвести до нещасних випадків.

Не працюйте в погано освітлених, вузьких або багатолюдних приміщеннях. Переконайтеся, що підлога тверда та стабільна, і що ви можете легко пересуватися. Тримайте стабільно весь час ставлення

Залишайтеся зосередженими та використовуйте здоровий глузд.

Тримайте інструменти в чистоті та безпечному робочому стані.

Ручки не повинні бути покриті жиром або пилом.

Ніколи не залишайте пристрій працюючим без нагляду.

Використовуйте пристрій лише для тих цілей, для яких він був розроблений.

Використовуйте засоби індивідуального захисту, такі як захисні окуляри, засоби захисту органів слуху, маску для обличчя, сейф робоче взуття тощо.

Ніколи не працюйте під впливом алкоголю чи наркотиків

Будь-які модифікації або вдосконалення пристрою суворо заборонені. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ, якщо ви помітили, що він зігнутий, тріснутий або іншим чином пошкоджений

Якщо ви помітили будь-які незвичайні ознаки або почули дивні звуки, негайно вимкніть машину.

Регулярно проводите технічне обслуговування. Перед використанням пристрою перевірте, чи в хорошому стані, готовий до експлуатації, без пошкоджень.

При ремонті використовуйте тільки оригінальні запчастини.

Використання аксесуарів або подовжувачів, не схвалених виробником, може призвести до травмування обслуговуючого персоналу

Використовуйте пристрій лише для роботи, яку він може виконати. Не ріжте інструменти, аксесуари або сам пристрій. Для виконання більшої роботи використовуйте більш потужну машину.

- Гарантія не поширюється на пошкодження, спричинені перевантаженням пристрою.

Не піддавайте пристрій дії надмірних температур або прямих сонячних променів

Якщо пристрій не працює, зберігайте його в сухому та закритому приміщенні, недоступному для дітей.

Перед використанням пристрою переконайтеся, що всі елементи безпеки працюють правильно та ефективно. Переконайтеся, що всі рухомі частини знаходяться в хорошому робочому стані

Перед використанням пристрою переконайтеся, що на ньому немає тріщин або заблокованих частин. Переконайтеся, що всі частини правильно прикріплені та зібрані. Слід також враховувати інші умови, які можуть негативно вплинути на правильну роботу обладнання

Переконайтеся, що всі пошкоджені частини та елементи безпеки негайно відремонтовані або замінені.

2. Опис пристрою

Гідроциліндр приводиться в дію ручним насосом, встановленим збоку. Також прес можна підключити до компресора, що значно полегшує роботу, особливо при інтенсивному використанні.

Ви також можете вільно змінювати спосіб перекачування з ручного на компресорний і навпаки.

3. Специфікація

Максимальний тиск:

30 тонн

Робочий діапазон:

0-950 мм

вода

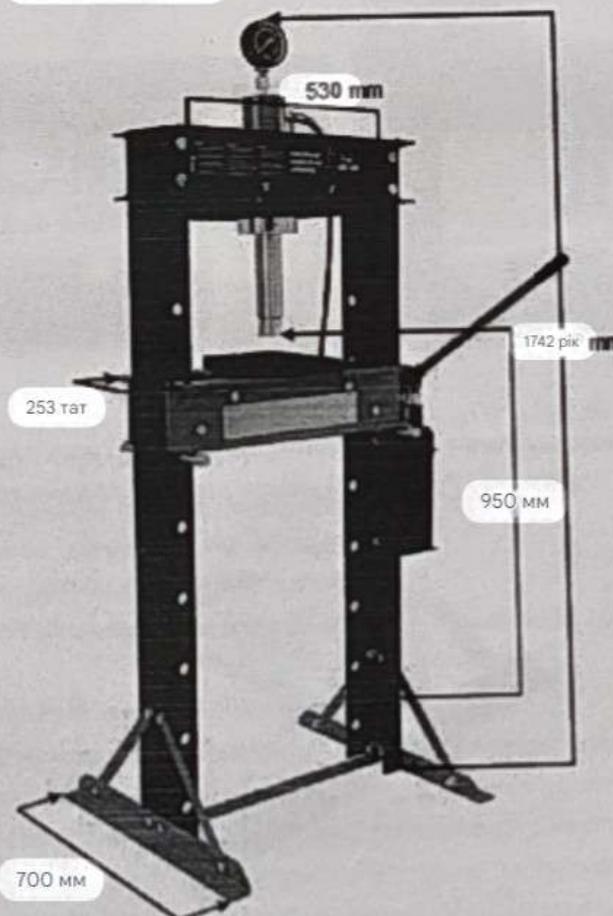
130 мм

Вага нетто:

116 кг

Розміри упаковки:

1850x380x260 мм



4. Стиснене повітря

Повітря, що подається, має бути сухим і стисненим відповідно до технічних вимог. Приплив повітря повинен бути достатнім. Вищий тиск живлення подовжує термін служби машини та підвищує ризик виходу з ладу та отримання травм.

Слідкуйте за тим, щоб у пристрій не потрапив бруд. Вхідні та вихідні отвори приладу слід утримувати в чистоті.

Перед початком роботи перевірте герметичність всіх з'єднань і кабелів. Якщо виявлено витік, негайно усуньте його. Витік створює додаткове навантаження на компресор і збільшує експлуатаційні витрати.

Необхідно регулярно перевіряти напірні лінії та систему трубопроводів. При виявленні під час роботи витік, негайно припиніть роботу. Пошкоджений елемент необхідно відремонтувати або замінити на новий. Напірні лінії не повинні бути перекручені.

Напірні лінії не можна прокладати на гострих краях або в місцях, де їх можна пошкодити або порізати.

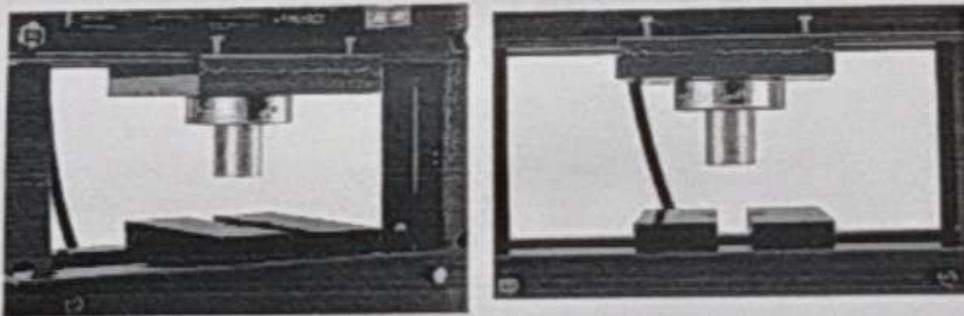
Перед встановленням нового шланга спочатку продуйте його стисненим повітрям. Якщо вам потрібно пропустити шланг через різні компоненти консолі, використовуйте захисний рукав і регулярно перевіряйте шланги.

5. Збірка

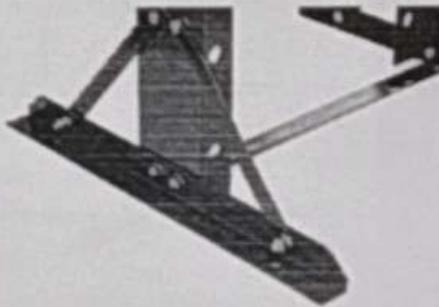
Використовуйте перелік деталей для перевірки та складальний креслення для отримання додаткової інформації.

Перед тим, як встановити верхню балку преса, з'єднайте їх так, щоб ковзаюча головка преса була зачеплена за нижню частину C-подібних секцій верхньої балки.

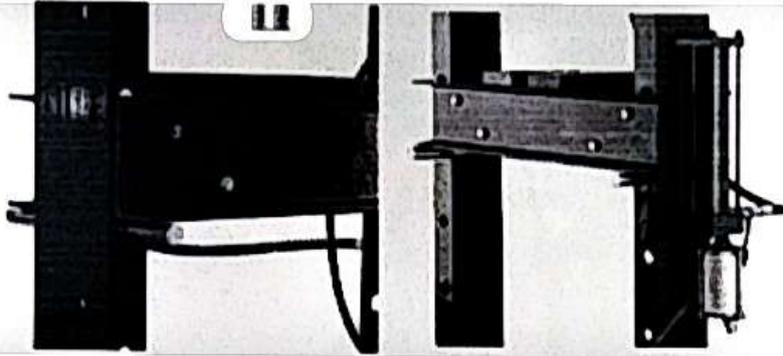
- Використовуючи болти, шайби та гайки, з'єднайте дві верхні поперечні балки з колонами,



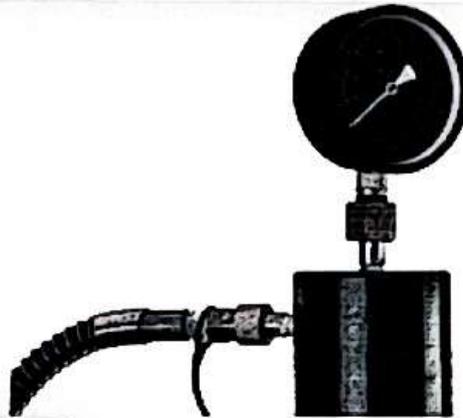
З'єднайте плоскі бруски з кутами основи і колоною. Зробіть це за допомогою гвинтів, плоских шайб, стопорних шайб і гайок. Встановіть базовий з'єднувач між кульками внизу.



*Зберіть балку (робочу полицю) за допомогою довгих шурупів зі сталевими втулками. З'єднайте балки між собою так, щоб гільзи були розміщені на гвинтах, що з'єднують С-подібні секції, створюючи відстані між ними.



- Помістіть нижню раму всередину рами преса між колонами на шпильках.
- Встановіть пневматичний привід з гідравлічним насосом за допомогою гвинтів і шайб.
- Приєднайте лінію тиску гідравлічної системи та манометр до прес-циліндра.



6. Перед першим запуском

- Перед початком роботи перевірте, чи всі гвинти та гайки преса ретельно затягнуті та чи немає пошкоджень.
 - При виявленні будь-яких пошкоджень припинити роботу або не починати роботу. Ви можете пошкодити або потрапити в аварію.
- Відкрийте повітряний клапан на кінці пневматичного шланга та вдуйте 10-15 мл олії у впускний отвір для повітря, щоб змастити пневматичну систему.
- Закрийте клапан.
 - Під'єднайте шланг стисненого повітря та запустіть прес приблизно на 3 секунди, щоб змастити повітряний насос.
 - Слід регулярно перевіряти герметичність гідравлічної системи та з'єднань.
 - Після виявлення витіку з'єднувачі слід підтягнути.
 - Якщо затягування не вирішує проблему, відремонтуйте.
- Після завершення ремонту повторно перевірте гідравлічну систему на герметичність.

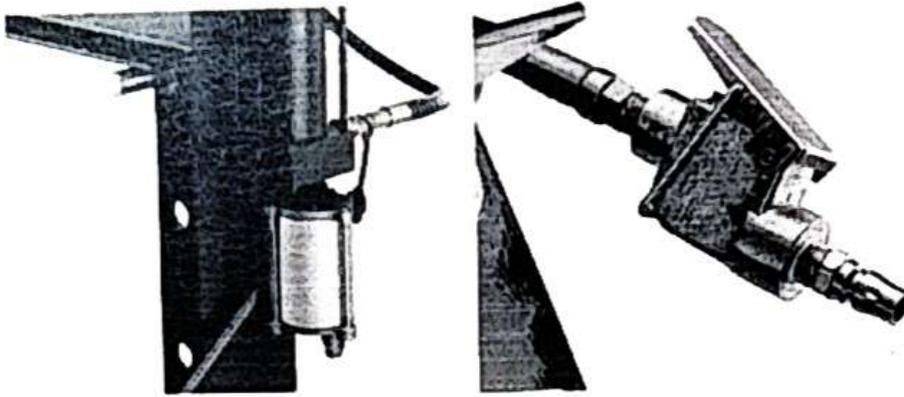
Видалення повітря з гідравлічної системи (накачування вручну)

Відкрийте зливний клапан, повернувши його проти годинникової стрілки. Зробіть кілька повних рухів вгору важелем насоса, щоб видалити повітря з системи

Видалення повітря з гідравлічної системи (за допомогою стисненого повітря)

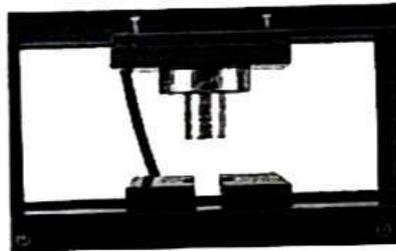
- Відкрийте зливний клапан, повернувши його проти годинникової стрілки.
- Підключіть лінію подачі стисненого повітря до різьбової впускної труби.

- Відкрийте повітряний клапан і дайте повітрю ненадовго потекти, щоб видалити повітря з гідравлічної системи.



7. Обслуговування

- Покладіть призми на робочу полицю, а заготовку — на них.



- Закрийте випускний клапан, повернувши його за годинниковою стрілкою, і міцно затягніть його

- Підключіть лінію подачі стисненого повітря до різьбової впускної труби. Переконайтеся, що: конденсат видалено, а фільтрація повітря та безперервне повітряне змащування доступні та працюють належним чином. Безперервне змащування стисненим повітрям значно збільшує термін служби гідравлічної системи.

Помістіть форму штока поршня на шток поршня преса. Фітинг, що входить у комплект, призначений лише для операцій плоского та горизонтального штампування, де має бути забезпечена стабільність заготовки. Використання преса без фітинга заборонено.

- Відкрийте повітряний клапан і опустіть поршневий шток пресового циліндра разом із встановленим фітингом у бік заготовки, що підлягає хонінгуванню.

- Закрити повітряний клапан.

- Центр пресованого об'єкта повинен бути в центрі штока поршня преса/циліндра. Також переконайтеся, що заготовка рівна. Знімаючи підшипники, штифти тощо, використовуйте інструмент відповідного розміру (помістіть інструмент під заготовку на подовжувачі поршня), щоб запобігти виштовхуванню заготовки.

- Відкрийте повітряний клапан або використовуйте ручний насос, якщо немає стисненого повітря. Слідкуйте за тиском на манометрі, щоб переконаватися, що максимально допустиме значення не перевищено.

Після закінчення роботи закрийте повітряний клапан або припиніть накачування і повільно відпустіть головку, відкрутивши клапан. Вентиль необхідно відкручувати повільно.

- Коли тиск повністю скинеться, зніміть заготовку з рами.

- Після завершення операції, дотримуючись заходів безпеки, будь ласка, від'єднайте шланг подачі повітря від різьбового отвору впускного клапана повітря
- Приберіть усі інструменти, заготовки та відходи з робочої зони.

УВАГА!

- Витікання краплі гідравлічної рідини зі штока поршня преса або гідравлічної системи є нормальним явищем, і його неможливо повністю усунути. Це не означає, що пристрій несправний.

8. Технічне обслуговування

УВАГА!

Ні в якому разі не можна змащувати черв'як або робочу раму.

- Тримайте інструменти в чистоті. Бруд може проникнути у внутрішню роботу, нерозумних і завдати їй шкоди.
Не використовуйте для чищення пристрою агресивні миючі засоби або розчинники для фарби
- Деталі з пластику слід чистити тканиною, змоченою розчином води та мила.
- Очистіть і змастіть металеві поверхні тканиною, змоченою парафіновою олією.
- Якщо пристрій не використовується, змастіть його відповідним мастилом.
Зберігайте в сухому місці для запобігання корозії.
Змастіть рухомі частини маслом.
- Якщо прес-підбирач втрачає потужність, видаліть повітря з гідравлічної системи, як описано вище.

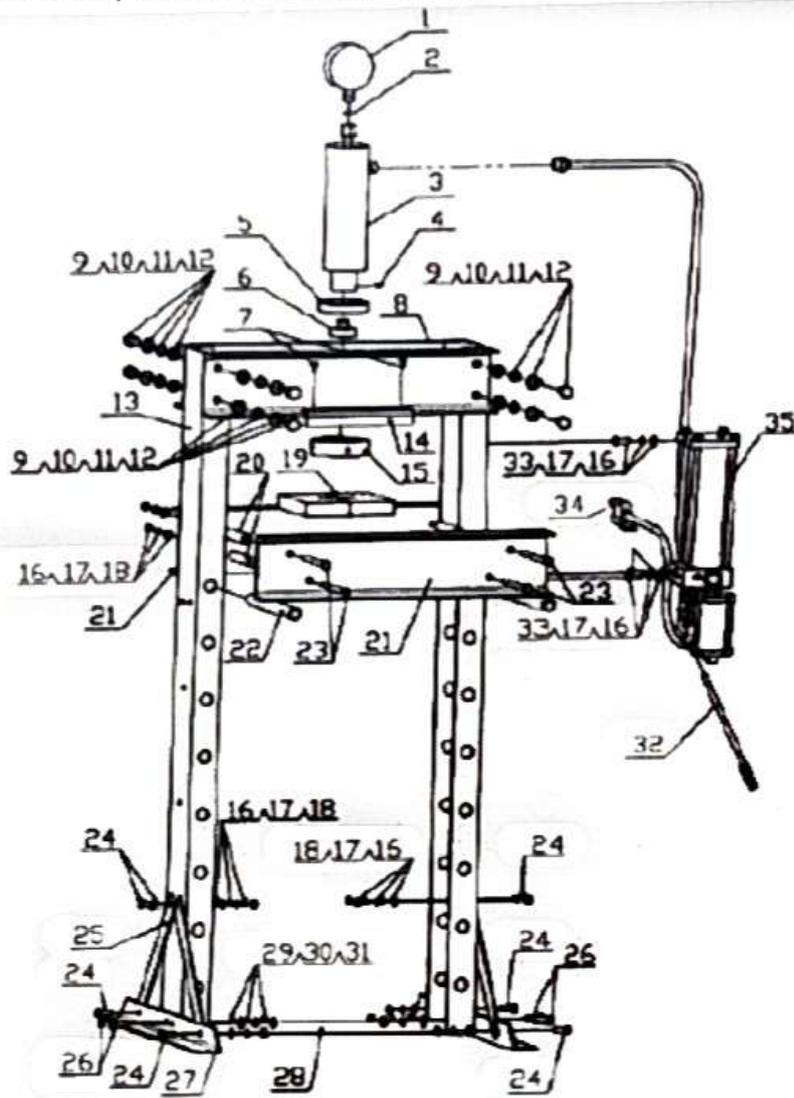
8.1 Наповнення, перевірка та заміна рідини

• Очистіть кришку заливної кришки рідини та навколо неї, щоб запобігти потраплянню бруду в систему

Відкрутіть кришку заливної кришки рідини.

- Перевірте рівень рідини та за потреби долийте.
- Для доливання використовуйте тільки високоякісні гідравлічні рідини.
- Закрутіть кришку назад і міцно затягніть її.
- Прокачайте гідравлічну систему відповідно до описаної вище процедури.
- Після тривалого використання гідравлічну рідину слід замінити, щоб забезпечити тривалий термін служби пристрою

9. Схема та перелік деталей
Доданий малюнок є ілюстративним і може дещо відрізнятися від оригінальної машини,



| Nr | зв'язок | кількість | номер | опис | кількість |
|----|-------------------------|-----------|-------|----------------------|-----------|
| 1 | Манометр 30Г | 1 | 18 | Гайка М10 | 14 |
| 2 | Печатка | 1 | 19 | Призма | 2 |
| 3 | Словник | 1 | 20 | Рукав | 4 |
| 4 | Сруба М8*8 | 1 | 21 | Резьба пальця | 2 |
| 5 | Горіх гома | 1 | 22 | Болт | 2 |
| 6 | Форма штока поршня | 1 | 23 | Сруба М10*10 | 4 |
| 7 | Сруба М8*16 | 4 | 24 | Сруба М10*25 | 10 |
| 8 | Велка гома | 2 | 25 | Планшетнийк | 4 |
| 9 | Сруба М16*33 | 8 | 26 | Зруба М12*30 | 4 |
| 10 | Подідадка набризк 10 мм | 8 | 27 | Рибалка | 2 |
| 11 | Стопорна шайба 16 мм | 8 | 28 | базовий лоток | 1 |
| 12 | Гайка М16 | 8 | 29 | Шайба плоска 12 мм | 4 |
| 13 | Розсувна | 2 | 30 | Стопорна шайба 12 мм | 4 |
| 14 | плита Века | 1 | 31 | Гайка М12 | 4 |
| 15 | Нижня гайка | 1 | 32 | Гусеничний | 1 |
| 16 | Шайба плоска 10 мм | 14 | 33 | Сніг М10-20 | 3 |
| 17 | Фіксатор 10 мм | 14 | 34 | Маслопрвід | 1 |
| | | | 35 | Масляний насос | 1 |