

Проволока для сварки алюминия

DE 60

ELISENTAL

EN ISO 18273 : S Al 4047A (AlSi12(A))

Химический состав проволоки %

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.
Сумма других элементов max. 0,15%.

Компоненты сплава		Допустимые примеси						
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	другое
основа	11,0-13,0	0,6	0,30	0,15	0,10	0,20	0,15	0,05

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока DE 60 подходит для сварки алюминиево-кремниевых литых сплавов с содержанием Si до 12%. Очень хорошие механические свойства, отличная коррозионная стойкость и низкая температура плавления приводят к высококачественным результатам сварки.

Основной материал должен быть очищен вокруг шва.

Предварительный нагрев 150°C для листов с толщиной стенки более 15 мм

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Плотность г/см ³	Интервал температур плавления, °С
≥ 60	≥ 130	≥ 5	2,65	575-585

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

DC (+) защитный газ Ar 100%или Ar+30%(50%)75% He	Øмм	Сварка во всех пространственных положениях
	1,0	
	1,2	
	1,6	

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

G-AlSi12, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi11, G-AlSi5Mg, G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu 4, AlMgSi0.8, 3.2581, 3.2383, 3.2373

ОДОБРЕНИЯ.

DB