

EN ISO 18273 : S Al1450 (Al99,5Ti)**Химический состав прутков %**

Единичные значения в таблице - это максимальные значения.
Сумма других элементов max. 0,15%.

Компоненты сплава		Допустимые примеси						
Al	Ti	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	другое
мин. 99,5	0,1-0,2	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,03

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Прутки из чистого алюминия для сварки и наплавки алюминиевых материалов в соответствии с EN ISO 18273. Содержание в проволоке титана увеличивает коррозионную стойкость. Типичные области применения- в пищевой промышленности и химической индустрии

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Плотность г/см ³	Интервал температур плавления, °С
≥ 20	≥ 65	≥ 35	2,71	647-658

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ

DC (+) защитный газ Ar 100%или Ar+30%(50%)75% He	Øмм	Длина мм	Сварка во всех пространственных положениях
	2,0	1000	
	2,4	1000	
	3,2	1000	
	4,0	1000	

МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

EN AW-1200 Al99 3.0205

EN AW-1050A Al99.5 3.0255

EN AW-1070A Al99.7 3.0275

EN AW-1350A E-Al 3.0257

ОДОБРЕНИЯ.

TÜV , DB