

novapress®

Безасбестові проладочні матеріали на основі синтетичних волокон та каучуку



УЩІЛЬНЕННЯ

ТЕХНІЧНИЙ ТЕКСТИЛЬ

КОМПЕНСАТОРИ

ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЯ

НОВІТНІ МАТЕРІАЛИ

 **Frenzelit**
creating hightech solutions



novapress® - Виробництво та якість

Якість контролюється та підтримується за допомогою системи управління процесом для всього виробничого процесу.

novapress® представляє собою найновіший технічний рівень прокладних матеріалів, виготовлених за допомогою процесу каландрування. Суміші складаються виключно з високоякісної сировини, отриманої від відомих постачальників. Усі доставлені партії піддаються суворому вхідному контролю. Таким чином на виробництво потрапляє лише правильна сировина.

Система управління процесом відстежує та контролює підготовку рецептур, операцію змішування та сам процес каландрування. У результаті гарантується незмінно висока якість. Кожна вироблений лист прокладного матеріалу має унікальний номер партії, який є основою для безперебійного відстеження.



novapress® - різноманітне використання

novapress® 850

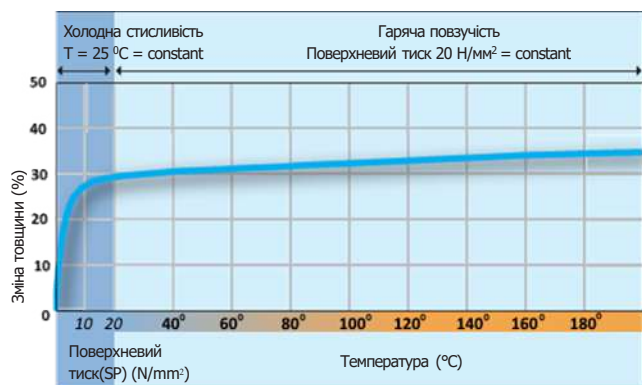
Забезпечує максимальний ступінь адаптації до нерівностей поверхні навіть при низькому поверхневому тиску. По своїй еластичності

наближається до резини, при цьому зберігає термостійкість та хімічну стійкість, властиву традиційним матеріалам. novapress® 850 використовується в приводах, коробках передач, кришках тощо, а також може використовуватися в харчовій промисловості.



Temp-Test

при 20 МПа - товщина зразка 1.0 мм



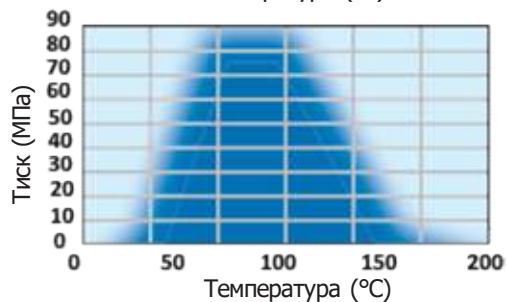
Рекомендації щодо використання

Залежно від значень температури та тиску

Вода/
водяний
пар



Інші
середовища*



novapress® BASIC

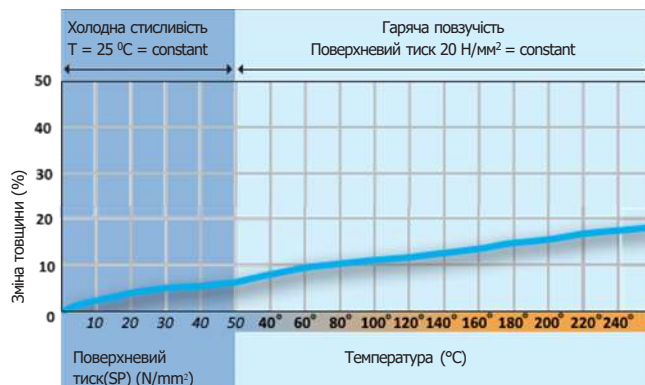
Поєднує в собі продуктивність і економічну ефективність для широкого діапазону застосувань, від машинобудування та суднобудування до газо/водопостачання та харчової промисловості.

Як і всі матеріали лінійки, novapress Basic має двостороннє антипригарне покриття, що перешкоджає прилипанню прокладки до поверхні фланця.



Temp-Test

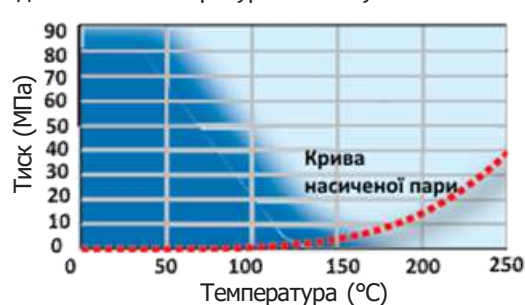
при 50 МПа - товщина зразка 2.0 мм



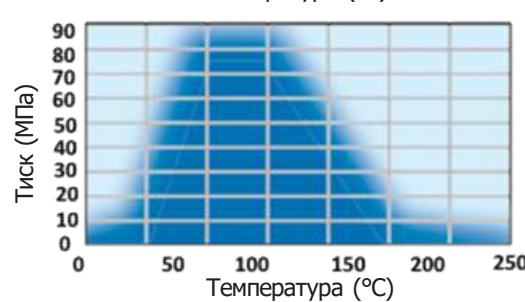
Рекомендації щодо використання

Залежно від значень температури та тиску

Вода/
водяний
пар



Інші
середовища*



Пояснення до температурного випробування Temp-test:

Метою температурного випробування є визначення того, як прокладка деформується за певних умов. Це спеціальна розробка Frenzelit, яка відображає основні властивості прокладки. Ступінь ущільнення прокладки при кімнатній температурі визначається в першій частині випробування. Ця крива вказує на адаптивність прокладки під час встановлення.

У другій частині випробування температура підвищується із заданою швидкістю, тоді як рівень поверхневого тиску, досягнутий у першій частині, підтримується постійно. Тобто системі не дозволяється «розслабитися» в результаті стиснення прокладки. Це надто критично, бо у реальній ситуації навантаження на прокладку було б нижчим - але це глибше розкриває властивості прокладки.

novapress® 880

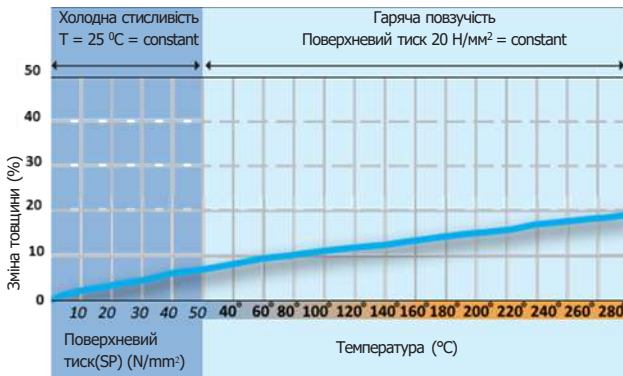
Є однією з найміцніших волоконних прокладок із механічним впливом і винятково стійкою до хімічних речовин.



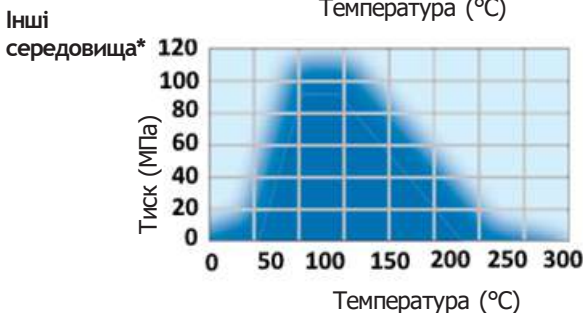
Матеріал надзвичайно універсальний, може використовуватися в широкому діапазоні і виявляє міцність і надійність навіть при максимальних температурах. Особливість матеріалу полягає у здатності забезпечувати герметичність з'єднань з низьким поверхневим тиском, недостатнім для традиційної прокладки.

Temp-Test

at 50 MPa - sample thickness 2.0 mm



Рекомендації щодо використання
Залежно від значень температури та тиску



novapress® MULTI II

Після заборони азбесту novapress® MULTI II вважався першим життєздатним рішенням для водяної пари і з тих пір постійно вдосконалювався, що робить цю прокладку абсолютно сучасним рішенням. Його графітові компоненти роблять novapress® MULTI II ідеальним вибором для:

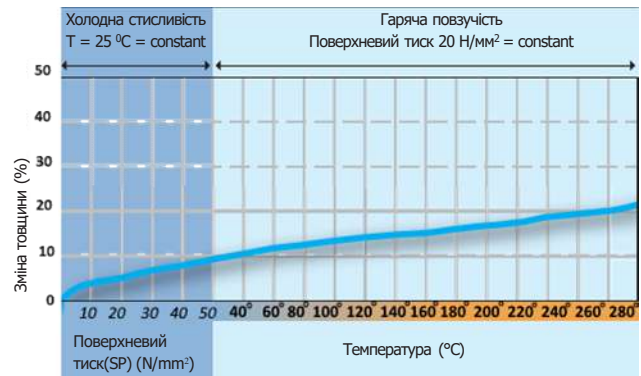
- Пар або гаряче масло
- Болтові з'єднання з напругою кручення
- Високі температурні навантаження
- Використання при мінливих навантаженнях

За запитом також доступний з армуючою сіткою з нержавіючої сталі під назвою novapress® MULTI II EG.

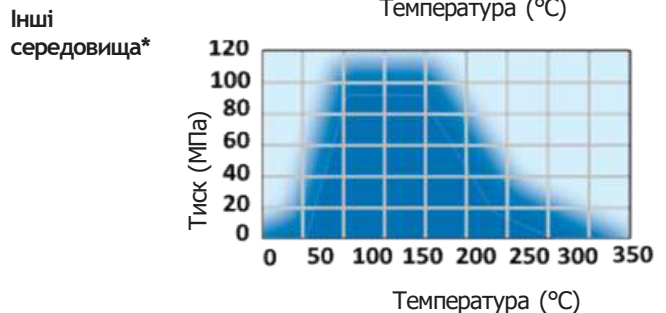
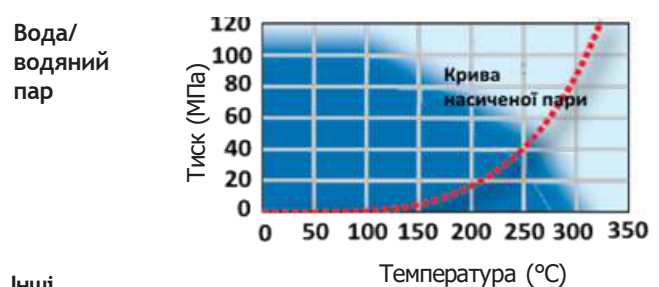


Temp-Test

at 50 MPa - sample thickness 2.0 mm



Рекомендації щодо використання
Залежно від значень температури та тиску



Гарантійні обмеження

З огляду на різноманітність різних умов встановлення та експлуатації, застосування та варіантів техніки обробки, інформація, наведена в цьому проспекті, може надавати лише приблизні вказівки та не може використовуватися як основа для претензій щодо гарантії.

Explanatory notes about the recommendations for use

Рекомендації щодо температури та тиску на графіках стосуються фланцевих з'єднань ІВС (по ГОСТ тип А) та прокладок товщиною 2,0 мм. При використанні тонших прокладок або фланців типу шип-паз можливі вищі тиски! Тому надану інформацію слід розглядати як орієнтир для безпечної оцінки, а не як конкретні робочі межі.

*Приклад найпоширеніших середовищ. Графіки по окремим випадкам можна отримати за допомогою програми Frenzelit novaDISC що включає графіки для 1400 середовищ або від [нашого інженерного персоналу](#).

Material data

Загальна інформація			novapress® 850	novapress® BASIC	novapress® 880	novapress® MULTI II
Допуски і сертифікати	DVGW		✓	✓	✓	✓
	SVGW		-	✓	✓	-
	VP401		✓	✓	-	-
	FDA		✓	-	✓	-
	Drinking water**		✓	✓	✓	-
	W270		✓	✓	✓	-
	WRAS		✓	✓	✓	-
	EG 1935/2004 (Харчовий сертифікат ЄС)		✓	✓	✓	-
	TALuft		✓	✓	✓	✓
	Blow-out safety according to VDI 2200		✓	-	✓	-
	Germanischer Lloyd (GL)		✓	✓	✓	✓
	BS 7531 Grade X		-	-	✓	✓
	BS 7531 Grade Y		-	✓	-	-
	BAM		-	-	✓	✓
Антипригарне покриття			опціонально	стандартно	PTFE стандартно	стандартно
Колір покриття			св. коричневий	помаранчевий	св. коричневий	синій
Фізичні характеристики	Стандарт	Од.виміру	Значення*	Значення*	Значення*	Значення*
Товщина зразка			1.0 mm	2.0 mm	2.0 mm	2.0 mm
Щільність	DIN 28 090-2	[г/см³]	1.25	1.70	1.30	1.60
Residual stress	DIN 52 913					
		175 °C				
		300 °C				
Стискаємість	ASTM F 36 J	[%]	39	6	18	7
Відновлювальність	ASTM F 36 J	[%]	60	55	65	60
Холодна стискаємість ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	18	8	16	6
Холодна відновл. ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	8	3	7	3
Гаряча повзучість $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	28	22	19	10
Гаряче відновлення $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	1	2	2	2
Специфічний рівень витоку	DIN 3535-6	[мг/(с·м)]	0.001	0.05	0.01	0.08
Межа міцності поперечна	DIN 52 910	[Н/мм²]	5	6	6	12
Стойкість в рідині	ASTM F 146					
ASTM IRM 903	5 h / 150 °C					
Маса		[%]	8	7	6	6
Товщина		[%]	2	2	2	2
ASTM Fuel B	5 h / 23 °C					
Маса		[%]	12	9	7	8
Товщина		[%]	9	5	6	4
Вміст хлоридів, що вимиваються	PV 01605	[ppm]	≤150	≤150	≤150	≤150
*Модальні величини (typical value)						
**Питна вода відповідно до Elastomer-guideline ("КТW")						
Розміри матеріалу (відхилення відповідно до DIN 28 091-1)						
Розміри листа [мм]			1,000 x 1,500 / 1,500 x 1,500 / 3,000 x 1,500			
Товщина [мм]			0.3 / 0.5 / 0.75 / 1.0 / 1.5 / 2.0 / 3.0			

Якщо у Вас виникли питання щодо підбору прокладних матеріалів, розрахунку зусилля затяжки або інші технічні питання, ми будемо раді на них відповісти. Звертайтеся:

info@gasket.com.ua

НАШІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ перед людьми і навколишнім середовищем

Як компанія з багатими традиціями, ми дбаємо про довгострокову перспективу, успіх і задоволення наших клієнтів. Якість завжди є головним пріоритетом для нас, як і наша відданість навколишньому середовищу, суспільству та нашим співробітникам.

Ми також пишаємося тим, що завжди враховуємо поточні та майбутні потреби наших клієнтів, що відображається у наших консультаціях щодо застосування, навчальних семінарах і послугах з встановлення.

Партнерство з нами в галузі розробки — це чудова можливість для вас оптимізувати продукти, які вже є успішними і чудовий спосіб отримати нові розробки. Ми допомагаємо вам змінювати продукти або підтримуємо вас у впровадженні інноваційних концепцій матеріалів щоб створити реальну додаткову вартість для вас.



УЩІЛНЕННЯ

 **novapress®**
approx. -100 to 200 °C

 **novatec®**
approx. -100 to 250 °C

 **novaone®**
approx. -100 to 260 °C

 **novaflo®**
approx. -270 to 260 °C

 **novaphit®**
approx. -270 to 550 °C

 **novamica®**
approx. -200 to 1000 °C

Температура для використання
у типових середовищах

ІЗОЛЯЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ

 **isoplan®**
approx. -100 to 1100 °C



novadisc.de
ONLINE Design Software

Представник FRENZELIT в Україні
ТОВ "Інженерний центр "ЕКОНОМІ"

www.gasket.com.ua
info@gasket.com.ua
+38 044 232 07 27
+38 050 943 31 56

economy
Engineering centre

INTERNATIONAL

USA

Frenzelit Inc.
4165 Old Salisbury Road
Lexington, NC 27295
info.usa@frenzelit.com

India

Frenzelit India Pvt. Ltd.
KM No. 632/6B, SY. No. 7/1A
Basavanahalli Nelamangala
Bangalore – 562 123
info.india@frenzelit.com

Czech Republic

Frenzelit s.r.o.
Dobrovského 543
356 04 Dolní Rychnov
info@frenzelit.cz

GERMANY

Frenzelit GmbH
Frankenhammer 7
95460 Bad Berneck
Germany

Frenzelit GmbH
Industriestraße 4-11
95502 Himmelkron
Germany

Mailing address:
Postfach / P.O. Box 11 40
95456 Bad Berneck
Germany

Contact:
Phone +49 9273 72-0
Fax +49 9273 72-222
info@frenzelit.com

www.frenzelit.com

Frenzelit is here to serve you
in over **65 countries** around
the world. Find your contact
in our global network of
subsidiaries, sales, service
and logistics partners:

