

# КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

MA CHINERY  
COMPONENTS  
TECHNOLOGY

+38 066 274 45 09  
+38 096 848 62 76  
cncmacotech@gmail.com

## Багаторівневі автоматичні трубозгинальні верстати з ЧПК з кількома рівнями оснащення для гнуття труб



Це оптимальний варіант при виборі багатофункціонального верстата для згинання складних і витончених деталей, зокрема труб усіх форм і розмірів (круглих, овальних, прямокутних тощо) з дорном або без нього, коли потрібне згинання труби з функцією проштовхування вперед для отримання більшого радіуса дуги вигину.

Подібні трубозгинальні верстати забезпечують **високу повторюваність деталей** (що на порядок перевищує напівавтоматичні аналоги), **неперевершену якість згинання та доступну вартість обладнання**

Ці трубозгинальні верстати чудово зарекомендували себе у меблевій, автомобільній та суднобудівній промисловості, а також у сферах, де потрібна висока якість і повторюваність виробів будь-якої складності.

**ВСІ ВЕРСТАТИ VLMA МАЮТЬ ІНТЕРФЕЙС НА РОСІЙСЬКІЙ МОВІ**

**ВІДЕО-ОГЛЯДИ ВЕРСТАТІВ:** скануйте QR-код та переходьте на YouTube канал

38CNC4A2S



50CNC4A2S



63CNC4A2S



# ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Базова модель багаторівневих трубогибів серії CNC має модифікації, де: А – кількість осей із сервоприводом;  
S – кількість рівнів роликів

Модель	38CNC-4A-2S	50CNC-4A-2S	63CNC-4A-2S	75CNC-4A-2S
Максимальна здатність згину	Φ38X2мм	Φ50X2мм	Φ63X3мм	Φ75X4мм
Максимальний радіус згину (1)	R180мм	R250мм	R300мм	R320мм
Мінімальний радіус згину	Відповідно до діаметра труби (але не менше 2xD труби)			
Максимальний кут згину	190°			
Максимальна довжина подачі (2)	3000мм	3000мм	3200мм	3600мм
Метод подачі	Затиск/пряма подача			
<b>Швидкість роботи</b>				
Швидкість згину	Макс 90°/с	Макс 90°/с	Макс 80°/с	Макс 80°/с
Швидкість обертання	Макс 160°/с			
Швидкість подачі	Макс 1200мм/с	Макс 1200мм/с	Макс 1000мм/с	Макс 1000мм/с
<b>Точність</b>				
Точність згину	±0.1°			
Точність обертання	±0.1°			
Точність подачі	±0.1мм			
Метод введення інформації	Значення (Y, B, C), підтримка координат X, Y, Z			
Метод згину	Сервозгинання			
<b>Параметри двигуна</b>				
Потужність сервомотора для згину	3КВт	5КВт	5КВт	7.5КВт
Потужність сервомотора обертання	400Вт	750Вт	1.0КВт	1.5КВт
Потужність сервомотора подачі	750Вт	1.0КВт	1.0КВт	2.0КВт
Потужність сервомотора головки (вліво-вправо)	750Вт	750Вт	1.0КВт	1.5КВт
Потужність сервомотора головки (вгору-вниз)	Гідроциліндр			
Максимальна кількість збережених програм (3)	1000			
Потужність гідравлічного двигуна	5.5КВт	5.5КВт	7.5КВт	7.5КВт
Максимальний тиск масла	14МПа			
Вага верстата	2000 кг	2500 кг	4000 кг	5000 кг
Розміри верстата, мм	4300X1200X1700	4500X1250X1750	4900X1300X1800	5500X1500X1800

(1) При виготовленні деталей - методом формування тільки одного радіусу по згинальному ролику. За необхідності виготовлення більших радіусів від базових, а також різних або перемінних на одному виробу - опція проштовхування (прокатки)

(2) збільшення максимальної довжини заготовки кратно + 1 м.п., максимум - до 6 м.п., але при великій довжині труби не обов'язково збільшувати довжину верстата, довгі труби можна гнути методом перехвату

(3) збільшення кількості збережених програм, але це також потребує заміни IPC контролеру, що суттєво збільшує вартість верстату

# Що робить Макотеч ЧПК вашим найкращим вибором



## Не просто продаємо верстати, ми - виробники

10+ років досвіду у виробництві верстатів, тому ми розуміємо, яке обладнання потрібне для конкретних задач



## Підбираємо верстат під завдання клієнта

Враховуємо тип деталей, необхідну продуктивність, точність, швидкість обробки, щоб підібрати найкраще рішення. Комплектуємо базові моделі додатковими модулями за необхідності. Якщо є сумніви щодо вибору моделі, ми напряду взаємодіємо із заводом-виробником та уточнюємо технічні можливості



## З нами клієнти заробляють більше

Працюючи з верстатами самі, ми знаємо, як оптимізувати виробництво та правильно використовувати обладнання. Порадимо як оптимально розподілити бюджет, доцільність вибору моделі чи необхідність додаткових опцій.



## Повноцінна технічна підтримка, а не просто гарантія

Не тільки даємо гарантію на 1 рік, але й не залишаємо клієнта сам на сам із обладнанням. Ми допомагаємо у підборі інструменту, комплектуючих запчастин, програмуванні, модернізації, ремонті електроніки та механіки, з додатковою оснасткою та нестандартними рішеннями. При виникненні технічних питань або несправностей - максимально швидко допоможемо відновити роботу обладнання



## Реальні кейси використання різних типів верстатів

При необхідності надамо відео виробничих процесів, продемонструємо аналогічне обладнання в роботі або організуємо екскурсію на підприємства клієнтів, які вже працюють на верстатах

# ПРО ВИРОБНИКА ВЕРСТАТІВ



**Maanshan VLMA Machinery CO.,LTD** є одним із лідерів у виробництві інноваційних верстатів для обробки листового металу та труб. Компанія заснована у 1987 році, поєднує передові технології, високу якість і широкий вибір обладнання, що відповідає найсучаснішим вимогам промисловості

Верстати VLMA широко застосовуються у сферах автомобілебудування, авіації, будівництва, виробництва меблів, металоконструкцій та інших галузях.

Обираючи **VLMA**, ви отримуєте **високоточне, ефективне та довговічне обладнання**, яке підвищить продуктивність вашого виробництва.

## ВАРТІСТЬ

38CNC4A2S	50CNC4A2S	63CNC4A2S	75CNC4A2S
41150\$	50275\$	67110\$	83750\$
ДОДАТКОВО			
Функція прокатки на змінний радіус (роликові вальці для згинання з проштовхуванням)			
+3220\$	+3640\$	+4060\$	+6020\$
Функція пробивки отворів <b>+2500\$</b> до базової вартості верстата Збільшення довжини верстата, якщо необхідна більша довжина подачі заготовки <b>+2100\$</b> за 1 метр			
Заміна контролера PLC на IPC: <b>7000\$</b> Детально про контролери див. на наступній сторінці			
Вартість вказана без ПДВ. Для платників ПДВ +20%. Оплата в грн по курсу НБУ Передплата: 70 % від загальною вартості обладнання Термін поставки: 80-100 робочих днів			



+38 066 274 45 09 Viber/Telegram/WhatsApp, +380968486276

cncmacotech@gmail.com, www.vasser.com.ua

Vasser ЧПУ тепер — Макотеч: новий стиль, нові можливості, 14 років довіри

# ДЕТАЛЬНО ПРО КОНТРОЛЛЕРИ

## PLC

вбудований

## IPC

доступний додатково



Сенсорний екран

Ручне введення параметрів

Без дистанційного підключення

Без завантаження креслень через USB-диск

Максимальна кількість збережених програм - 1000 шт.

Мова інтерфейсу: англійська та російська

- Підключення до Інтернету через Wi-Fi: можливість онлайн-допомоги та дистанційної діагностики через TeamViewer
- 3D-графічне моделювання труби
- Можливість зчитувати 3D-креслення у форматах stp/step, попередньо змодельовані у таких програмах, як SolidWorks, CAD. Важливо зазначити, що можна зчитувати тільки круглі труби, без наявності протяжки в кресленні. (Це усуває необхідність вручну вводити параметри креслення у верстат, що вимагає досвіду експлуатації або спеціального навчання)
- 15-дюймовий сенсорний екран
- Контролер IPC — це вбудований ПК на базі Windows 7 (кількість збережених програм - необмежена)
- Мова інтерфейсу: англійська та російська



[Завантажити інструкція по експлуатації  
трубозгинів з ЧПК - PLC](#)



[Завантажити інструкція по експлуатації  
трубозгинів з ЧПК - IPC](#)

## Як обрати потрібний трубогіб?

**Ми підготували для Вас файл з детальними поясненнями, який допоможе підібрати потрібне обладнання**

Ви можете завантажити файл за посиланням нижче або просканувавши QR-код

[Завантажити файл](#)

