

# КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

MA CHINERY  
COMPONENTS  
TECHNOLOGY

+38 066 274 45 09  
+38 096 848 62 76  
cncmacotech@gmail.com



## Однорівневі автоматичні трубозгинальні верстати з ЧПК для гнуття труб

**Високотехнологічні верстати із ЧПК**, які відкривають нові можливості для точної та ефективної обробки труб. Обладнання оснащено передовими функціями, що забезпечують максимальну продуктивність та зручність експлуатації.

- ✓ **Покрокове програмування:** верстати дозволяють зберігати до 1000 програм гнуття, що значно спрощує налаштування та прискорює роботу при серійному виробництві.
- ✓ **Гідравлічний привід силових вузлів:** надійний гідравлічний привід забезпечує стабільну роботу та високу потужність, необхідну для виконання складних операцій.
- ✓ **Точне регулювання дорна та притискача:** можливість точного налаштування дозволяє досягти ідеальної форми гнуття та уникнути пошкоджень заготовки, навіть при роботі з тонкостінними трубами.
- ✓ **Швидка фіксація трубної заготовки:** механізм швидкого затиску скорочує час підготовки та підвищує загальну продуктивність.
- ✓ **Гнуття тонкостінних труб:** ідеально підходять для обробки делікатних матеріалів, зберігаючи їхню цілісність і забезпечуючи високу точність виконання заданої форми.

**ВСІ ВЕРСТАТИ ВЛМА МАЮТЬ ІНТЕРФЕЙС НА РОСІЙСЬКІЙ МОВІ**

**ВІДЕО-ОГЛЯДИ ВЕРСТАТІВ:** скануйте QR-код та переходьте на YouTube канал

38CNC2A1S



50CNC2A1S



63CNC2A1S



75CNC2A1S



# ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Примітки (1) (2) (3)** - це параметри, які можна збільшити опціональними доповненнями (вартість див. кінці комерційної пропозиції)

Модель	38CNC-2A-1S	50CNC-2A-1S	63CNC-2A-1S	75CNC-2A-1S
Макс. потужність згинання	Φ38X2мм	Φ50X2мм	Φ63X4мм	Φ75X5мм
Макс. радіус згинання (1)	R180мм	R250мм	R300мм	R320мм
Мін. радіус згинання	Відповідно до діаметра труби (але не менше 2xD труби)			
Макс. кут згинання	190°			
Макс. довжина подачі (2)	3000мм		3200мм	3600мм
Метод подачі	Затиск/пряма подача			
<b>Робоча швидкість</b>				
Швидкість згинання	Макс 90°/с	Макс 90°/с	Макс 80°/с	Макс 80°/с
Швидкість обертання	Макс 160°/с	Макс 160°/с	Макс 160°/с	Макс 160°/с
Швидкість подачі	Макс 1200мм/с	Макс 1200мм/с	Макс 1000мм/с	Макс 1000мм/с
<b>Точність</b>				
Точність згинання	±0.1°			
Точність обертання	±0.1°			
Точність подачі	±0.1мм			
<b>Метод введення інформації</b>	Робочі значення (Y, B, C). Підтримка координат X, Y, Z			
<b>Метод згинання</b>	Гідравлічне згинання (2A)			
<b>Потужність двигунів</b>				
Потужність серводвигуна обертання	400Вт	750Вт	1.0КВт	1.0КВт
Потужність серводвигуна подачі	750Вт	1.0КВт	1.5КВт	2.0КВт
Макс. кількість збережених програм (3)	1000			
Потужність гідравлічного двигуна	5.5КВт	5.5КВт	7.5КВт	7.5КВт
Макс. тиск масла	14МПа			
<b>Розміри та вага</b>				
Вага верстата	1600кг	2000кг	3500кг	4500кг
Габарити (Д×Ш×В)	4100×1100× 1700мм	4400×1050× 1750мм	4600×1100× 1750мм	4800×1100× 1800мм

## Що означають примітки (1) (2) (3):

(1) При виготовленні деталей - методом формування тільки одного радіусу по згинальному ролику. За необхідності виготовлення більших радіусів від базових, а також різних або перемінних на одному виробу - опція прошовування (прокатки)

(2) збільшення максимальної довжини заготовки кратно + 1 м.п. , максимум - до 6 м.п., але при великій довжині труби не обов'язково збільшувати довжину верстата, довгі труби можна гнути методом перехвату

(3) збільшення кількості збережених програм, але це також потребує заміни ІРС контроллера, що суттєво збільшує вартість верстату

# Що робить Макотеч ЧПК вашим найкращим вибором



## Не просто продаємо верстати, ми - виробники

10+ років досвіду у виробництві верстатів, тому ми розуміємо, яке обладнання потрібне для конкретних задач



## Підбираємо верстат під завдання клієнта

Враховуємо тип деталей, необхідну продуктивність, точність, швидкість обробки, щоб підібрати найкраще рішення. Комплектуємо базові моделі додатковими модулями за необхідності. Якщо є сумніви щодо вибору моделі, ми напряму взаємодіємо із заводом-виробником та уточнюємо технічні можливості



## З нами клієнти заробляють більше

Працюючи з верстатами самі, ми знаємо, як оптимізувати виробництво та правильно використовувати обладнання. Порадимо як оптимально розподілити бюджет, доцільність вибору моделі чи необхідність додаткових опцій.



## Повноцінна технічна підтримка, а не просто гарантія

Не тільки даємо гарантію на 1 рік, але й не залишаємо клієнта сам на сам із обладнанням. Ми допомагаємо у підборі інструменту, комплектуючих запчастин, програмуванні, модернізації, ремонті електроніки та механіки, з додатковою оснасткою та нестандартними рішеннями. При виникненні технічних питань або несправностей - максимально швидко допоможемо відновити роботу обладнання



## Реальні кейси використання різних типів верстатів

При необхідності надамо відео виробничих процесів, продемонструємо аналогічне обладнання в роботі або організуємо екскурсію на підприємства клієнтів, які вже працюють на верстатах

# ПРО ВИРОБНИКА ВЕРСТАТІВ



**Maanshan VLMA Machinery CO.,LTD** є одним із лідерів у виробництві інноваційних верстатів для обробки листового металу та труб. Компанія заснована у 1987 році, поєднує передові технології, високу якість і широкий вибір обладнання, що відповідає найсучаснішим вимогам промисловості

Верстати VLMA широко застосовуються у сферах автомобілебудування, авіації, будівництва, виробництва меблів, металоконструкцій та інших галузях.

Обираючи **VLMA**, ви отримуєте **високоточне, ефективне та довговічне обладнання**, яке підвищить продуктивність вашого виробництва.

## ВАРТІСТЬ

38CNC2A1S	50CNC2A1S	63CNC2A1S	75CNC2A1S
25260\$	29860\$	43920\$	52220\$
<b>ДОДАТКОВО</b>			
Функція пробивки отворів: 2100\$			
Збільшення довжини верстата, якщо необхідна більша довжина подачі заготовки: 2100\$ за 1 метр, макс. до 6 м.п.			
Заміна контролера PLC на IPC: 7000\$ Детально про контролери див. на наступній сторінці			
Вартість вказана без ПДВ. Для платників ПДВ +20%. Оплата в грн по курсу НБУ Передплата: 70 % від загальною вартості обладнання Термін поставки: 80-100 робочих днів			



+38 066 274 45 09 Viber/Telegram/WhatsApp, +380968486276

[cncmacotech@gmail.com](mailto:cncmacotech@gmail.com)

[www.vasser.com.ua](http://www.vasser.com.ua)

**Vasser ЧПУ тепер — Макотеч:** новий стиль, нові можливості, 14 років довіри

# ДЕТАЛЬНО ПРО КОНТРОЛЛЕРИ

## PLC

вбудований

## IPC

доступний додатково



Сенсорний екран

Ручне введення параметрів

Без дистанційного підключення

Без завантаження креслень через USB-диск

Максимальна кількість збережених програм - 1000 шт.

Мова інтерфейсу: англійська та російська

- Підключення до Інтернету через Wi-Fi: можливість онлайн-допомоги та дистанційної діагностики через TeamViewer
- 3D-графічне моделювання труби
- Можливість зчитувати 3D-креслення у форматах stp/step, попередньо змодельовані у таких програмах, як SolidWorks, CAD. Важливо зазначити, що можна зчитувати тільки круглі труби, без наявності протяжки в кресленні. (Це усуває необхідність вручну вводити параметри креслення у верстат, що вимагає досвіду експлуатації або спеціального навчання)
- 15-дюймовий сенсорний екран
- Контролер IPC — це вбудований ПК на базі Windows 7 (кількість збережених програм - необмежена)
- Мова інтерфейсу: англійська та російська



[Завантажити інструкція по експлуатації  
трубозгинів з ЧПК - PLC](#)



[Завантажити інструкція по експлуатації  
трубозгинів з ЧПК - IPC](#)

## Як обрати потрібний трубогіб?

**Ми підготували для Вас файл з детальними поясненнями, який допоможе підібрати потрібне обладнання**

Ви можете завантажити файл за посиланням нижче або просканувавши QR-код

[Завантажити файл](#)

