

LNS 163

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,23/A5,23M : EG
 ISO 14171-A : S2 Ni1Cu

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока для сварки под флюсом с содержанием меди и никеля. Предназначена для работ с изделиями из атмосферостойкой стали, например, марки Cor-Ten

Коррозионная стойкость и однообразие цвета металла шва

В большинстве случаев используется с флюсом 960, 860 или P230

Может использоваться для сварки стыковых и тавровых соединений в один или несколько проходов

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

860 X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0,11	1,0	0,25	0,7	0,5	макс 0,2	макс 0,2	макс 0,2

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)		2,0	2,4	3,2	4,0	4,8
Ед-ца:	Каркасная кассета B415, 25 кг	X	X	X	X	X
	Каркасная кассета B785, 100 кг	X	X	X	X	
	Бочка Speed Feed, 350 кг		X			
	Бочка Speed Feed®, 400 кг	X	X	X	X	
	Бочка Accutrak®, 1000 кг	X	X	X	X	

LNS 163 вер. EN 02

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).