

T-500 STANCOTHERM

Описание	Быстросохнущее однокомпонентное вспучивающееся огнестойкое акриловое покрытие для металлических поверхностей. Сертифицировано Европейской лабораторией согласно UNE EN 1363-1:2000, UNE ENV 13381-4:2002 и UNE ENV 13381-8:2010. Используется для защиты от огня несущих стальных конструкций и металлоконструкций.								
Техническая информация	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Белый</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>Матовый</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,35 кг/литр</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>77(±2)% по весу 65(±2)% по объему</td> </tr> </table>	Цвет	Белый	Степень блеска	Матовый	Плотность	1,35 кг/литр	Сухой остаток	77(±2)% по весу 65(±2)% по объему
Цвет	Белый								
Степень блеска	Матовый								
Плотность	1,35 кг/литр								
Сухой остаток	77(±2)% по весу 65(±2)% по объему								
Время сушки (25°C)	<table border="0"> <tr> <td>Высыхание</td> <td>4-6 часов (520мкм)</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка</td> <td>12-24 часа (520мкм) со STANCOTHERM T-500</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка с финишным покрытием</td> <td>12-24 часа (520мкм)</td> </tr> <tr> <td>Полное отверждение</td> <td>24-36 часов (520мкм)</td> </tr> </table> <p><i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры)</i></p> <p>Время сушки и межслойной выдержки может значительно увеличиться при низкой температуре и высокой относительной влажности воздуха.</p> <p>Во время высыхания STANCOTHERM T-500 обработанную поверхность необходимо оградить от влаги (в том числе и от высокой влажности воздуха).</p> <p>Рекомендовано наносить при температуре от 10°C до 30°C и относительной влажности воздуха 80%.</p> <p>Не наносить при следующих погодных условиях: туман, дождь, снег, высокая влажность, наледь.</p>	Высыхание	4-6 часов (520мкм)	Межслойная выдержка	12-24 часа (520мкм) со STANCOTHERM T-500	Межслойная выдержка с финишным покрытием	12-24 часа (520мкм)	Полное отверждение	24-36 часов (520мкм)
Высыхание	4-6 часов (520мкм)								
Межслойная выдержка	12-24 часа (520мкм) со STANCOTHERM T-500								
Межслойная выдержка с финишным покрытием	12-24 часа (520мкм)								
Полное отверждение	24-36 часов (520мкм)								
Подготовка поверхности	Поверхность необходимо тщательно высушить, обезжирить, очистить от грязи и пыли. Старую поверхность необходимо подвергнуть пескоструйной обработке до степени SA 2½ для удаления старых слоев покрытия. Новую поверхность достаточно тщательно обезжирить, очистить механическим способом от ржавчины, грязи и пыли.								
Нанесение	<p>Нанесение огнезащитного вспучивающегося покрытия:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Один слой противокоррозионной грунтовки 2) Один, два или три слоя STANCOTHERM T-500 3) Один слой финишного защитного покрытия <p>На чистую металлическую поверхность нанести один слой противокоррозионной грунтовки (epoxy substrate (2K) 812).</p> <p>Не использовать противокоррозионную грунтовку на основе алкидной смолы.</p> <p>Количество слоев STANCOTHERM T-500 зависит от требуемого времени огнестойкости и от типа перекрытия.</p> <p>Методы нанесения: кистью, валиком или безвоздушным распылителем высокого давления (минимум 64:1). Состав готов к использованию.</p> <p>Кистью: толщина сухой пленки/слой: 195-295мкм (300-450мкм мокрая пленка)</p> <p>Валиком: толщина сухой пленки/слой: 195-260мкм (300-400мкм мокрая пленка)</p> <p>Безвоздушным распылителем: толщина сухой пленки/слой: максимум 520мкм (800мкм мокрая пленка)</p> <p>Финишное покрытие необходимо при наружных работах. Рекомендуется использовать однокомпонентные покрытия на основе алкидной смолы (METALUX) или хлоркаучуковые покрытия. Не покрывать двухкомпонентными покрытиями.</p>								
Хранение	12 месяцев в сухом прохладном месте (5-35°C).								
Безопасность	Просьба ознакомиться с Паспортом безопасности химической продукции. Предоставляется по запросу.								