

CMT ORANGE
TOOLS®

ПИЛИ ДЛЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТУ



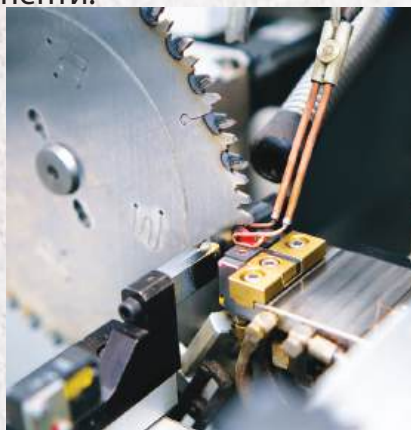
Що вирізняє бренд CMT?

CMT Orange Tools - один з провідних виробників інструментів, який вже понад 60 років постачає своїм клієнтам продукцію найвищої якості. Запорукою успіху та міцної позиції на міжнародному ринку є інноваційні рішення, засновані на багаторічному досвіді, сучасне виробництво та найкращі компоненти.



Метеріали

Основою для виготовлення високопродуктивних інструментів є вибір правильних матеріалів. Бренд CMT робить ставку на високоякісну сталь і дрібнозернистий карбід для виготовлення фрез і пилок.



Контроль якості

Інструменти CMT виготовляються відповідно до стандарту EN 847, а компанія має найсучасніше обладнання для тестування інструментів. Це забезпечує точність, ідеальний баланс і тривалий термін використання, які стали відмінними рисами інструментів Orange.



Технологія

Протягом багатьох років роботи компанія CMT постійно інвестує в новітні технології та програмне забезпечення. Результатом є повністю автоматизований виробничий процес, що охоплює всі етапи від точіння сталевих хвостовиків до заточування твердосплавних зубів.

CMT

290.24 RIPP

CORTE A FA TAGLIO LU

Ø240
mm

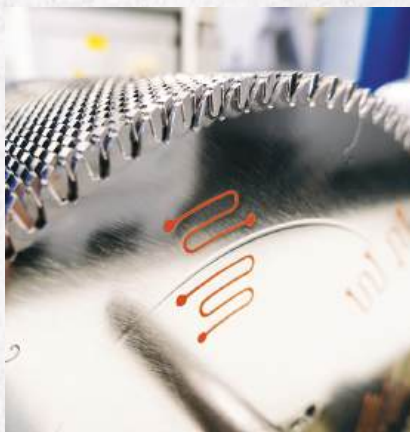
30mm

MAX RPM 7000



Досвід

Більш ніж 60-річний досвід роботи в галузі дозволив зайняти міцну позицію на міжнародному ринку та розробити стандарти, які є точкою відліку для конкурентів Стандартів, на які орієнтуються наші конкуренти.



Широкий асортимент

CMT пропонує понад 7 000 найменувань продукції в стандартній комплектації. Тому заводи оснащені більш ніж 20 автоматичними горизонтальними машинами для зберігання інструментів. В результаті бренд значно спростив і прискорив процес замовлення та доставки необхідних інструментів.



Інноваційні проєкти

Бренд CMT постійно вдосконалює свою продукцію, щоб краще відповідати потребам клієнтів. На кожному етапі виробництва використовуються найсучасніші технології, а робочий процес контролюється досвідченими інженерами та кваліфікованими операторами машин.

ORANGE TOOLS®

40.24M PING

VOR DE VETA NGO VENA

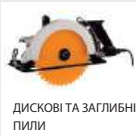
Z24
ATB HW

NON-STICK
ORANGE
SHIELD

ROTATION ROTACIÓN RO

Відома продукція
CMT Orange Tools:

для всіх
електроінструментів
доступних на ринку



ДИСКОВІ ТА ЗАГЛИБНІ
ПИЛИ



КУТОРІЗКИ



НАСТІЛЬНІ ПИЛИ

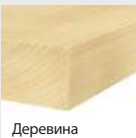


ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ
МЕРЕЖЕВИЙ



ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ
АКУМУЛЯТОРНИЙ

для обробки матеріалів:



Деревина



Тверда деревина



Фанера



Меламінові плити



Ламіновані плити



Плити OSB



МДФ



HPL



ДСП



Тверді поверхні



Алюміній



Штучні матеріали



Латунь



Мідь



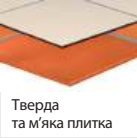
Порожністі профілі
та труби



Листовий
металопрокат



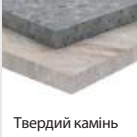
Деревина/
Деревина з
цвяхами



Тверда
та м'яка плитка



Фіброцемент

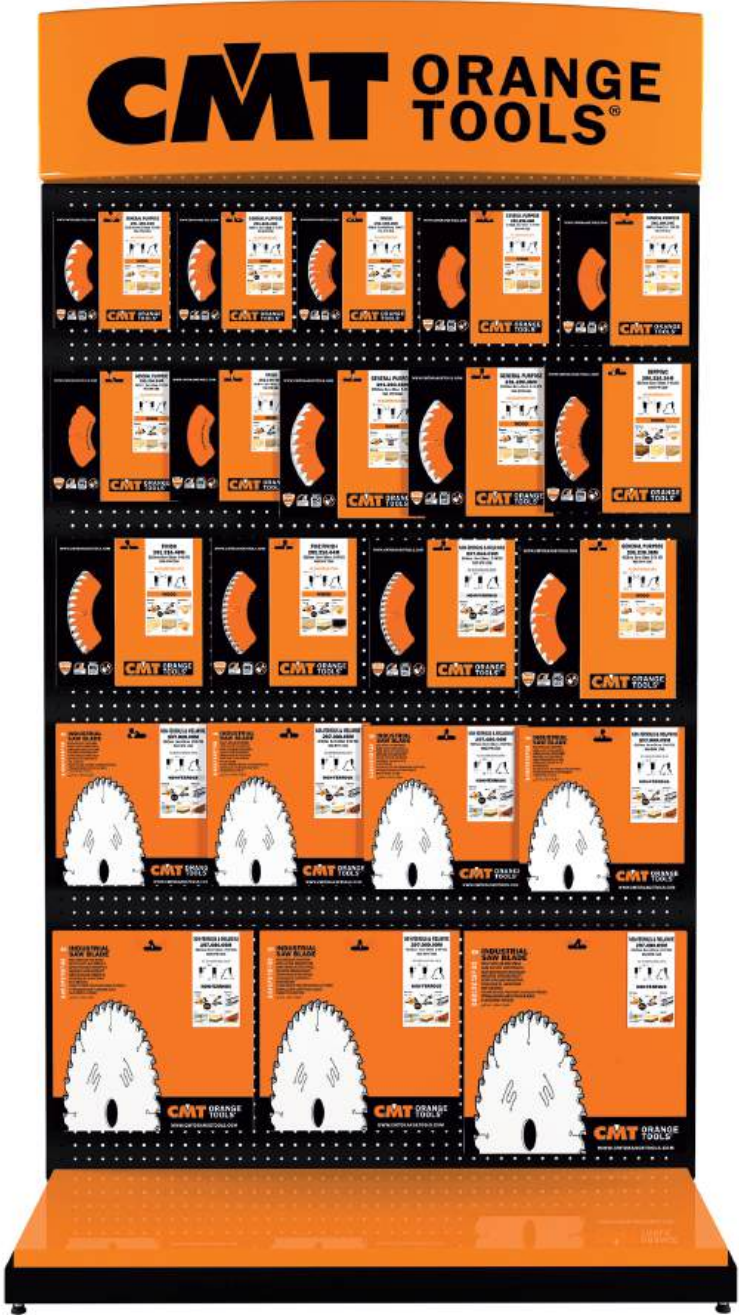


Твердий камінь



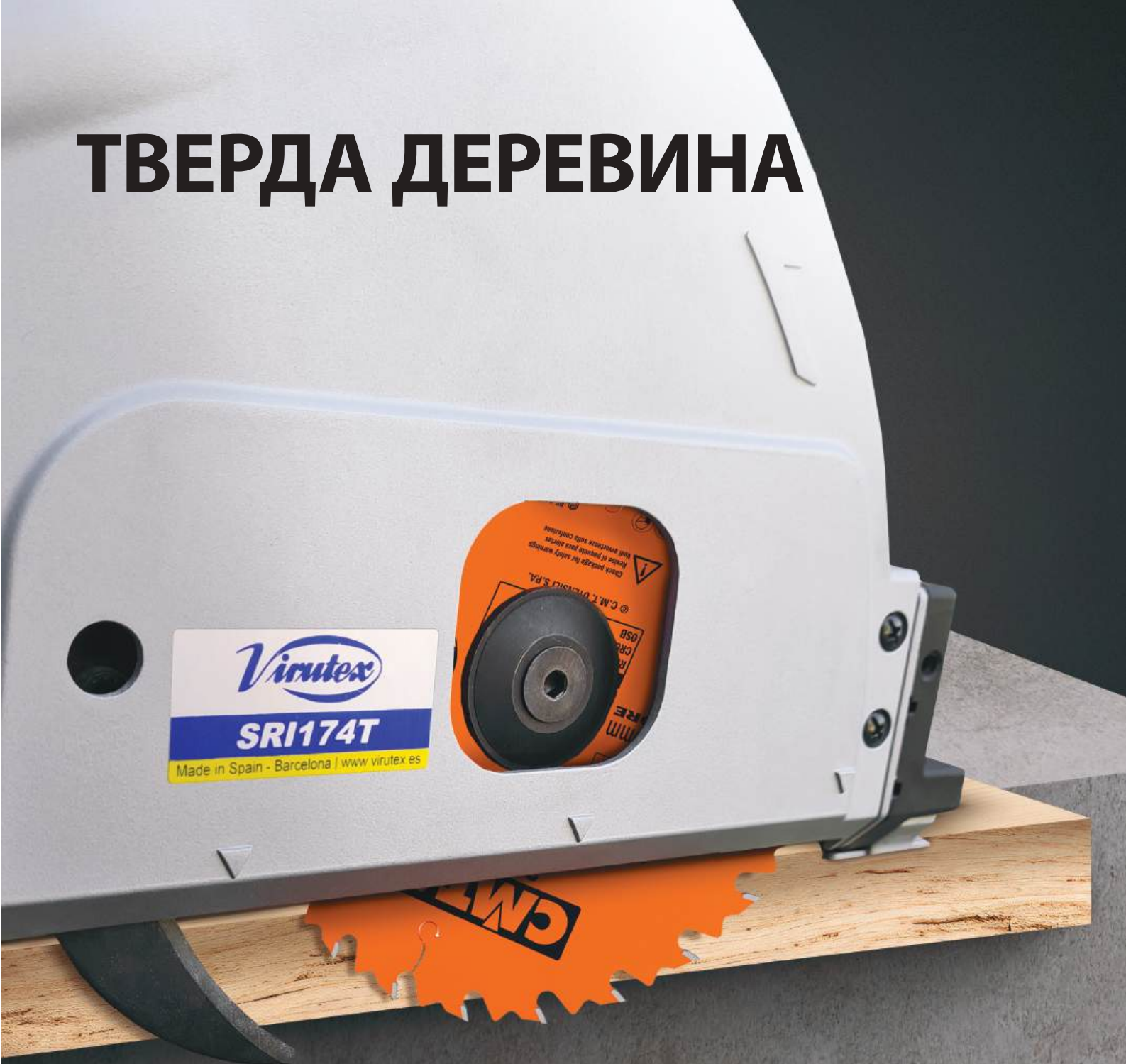
Багатошарові
плити

ОЗНАЙОМТЕСЯ З ШИРОКИМ АСОРТИМЕНТОМ ДИСКОВИХ ПИЛ



МАТЕРІАЛ	СТ.
Тверда деревина	5
Ламінована плита	17
Панелі HPL	
Алюміній	23
Сталеві та сендвіч-панелі	28
Будівельні пили	32
Пазові пили для з'єднання	37

ТВЕРДА ДЕРЕВИНА



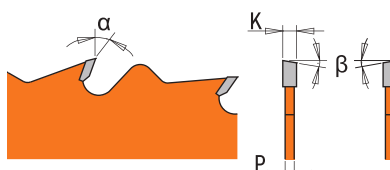
Тверда деревина повздовжній розпил		
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	6
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	7
Тверда деревина повздовжній і поперечний розпил		
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	8
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	9
Тверда деревина поперечний розпил		
Orange Chrome	Ідеальна пила з Хромованим покриттям	10
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	11
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	12
Тверда деревина поперечний розпил – ULTRA FINISH – велика кількість зубів		
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	13
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	14
Тверда деревина повздовжній і поперечний розпил – ідеально для майстрів		
K CONTRACTOR®	Упаковка 5 шт. або 10 шт.	15
K CONTRACTOR®	Блістерна упаковка 1 шт.	16

Повздовжній розпил твердої деревини

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



290 INDUSTRIAL



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Застосування:



Повздовжній розпил

Для матеріалів:



Для обладнання:



Підберіть правильний діаметр пили.

D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	Артикул
MM	MM			MM	MM			
150	20	-	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	20 (+16)	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	30 (+20+16)	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Her.	15° ATB	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	30 (+25)	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M
270	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M

Повздожній розпил твердої деревини

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.



271 ITK^{PLUS}™

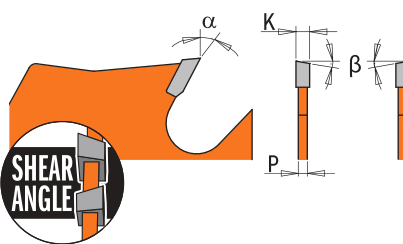


ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



АКУМУЛЯТОРНІ



Застосування:

Для матеріалів:

Для обладнання:



Повздожній розпил



Деревина



Плита OSB



М'яка деревина



Настільні пили



Куторізки

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M

Повздожній розпил твердої деревини

Повздожній розпил твердої деревини

Чистий поперечний розпил твердої деревини

Розпил ламінованих плит

Розпил плит HPL

Розпил алюмінію

Розпил сталі без іскри

Розпил нержавіючої сталі

Розпил сендвіч-панелей

Розпил деревини з цвяхами

Пили з твердосплавним напильником

Розпил фіброцементу

Пили садові

Фрезы для Lamello P-System®

Фрезы для ламельных фрезерів

Фрезы для вирізу дефектів в деревині

Повздовжній і поперечний розпил твердої деревини

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



285-291

INDUSTRIAL



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Застосування:



Повздовжній розпил



Поперечний розпил

Для матеріалів:



Деревина



Плита OSB



Фанера

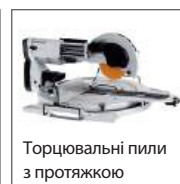
Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки



Торцювальні пили з протяжкою



Настільні пили

Підберіть правильний діаметр пили.

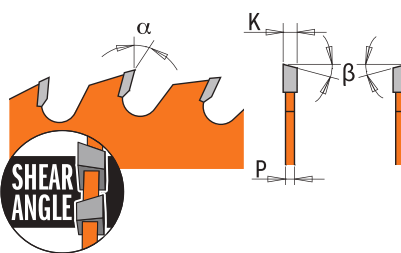
D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	Артикул
мм	мм			мм	мм			
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H
125	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20	-	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	20(+16)	-	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	20	2/6/32	28	2,2	1,6	15°	10° ATB	285.160.28H
160	30(+16)	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16	-	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30	-	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (FESTOOL® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
200	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	5° Нер.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
260	30	COMBI3	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
270	30	COMBI3	42	2,8	1,8	15°	10° ATB	291.270.42M

Повздовжній і поперечний розпил твердої деревини

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.

CMT ORANGE TOOLS™

271 **ITK⁺PLUS™**



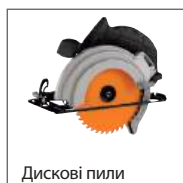
ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Дискові пили



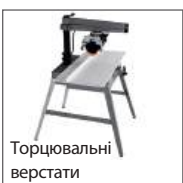
Заглибні пили



Куторізки



Торцювальні пили з протяжкою



Торцювальні верстати



Настільні пили

Застосування:

Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



Повздовжній розпил



Поперечний розпил



Деревина



Плита OSB



Фанера

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
136	20 (+10)	-	18	1,5	1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
140	20	2/6/32,5	24	1,8	1,2	15°	15° ATB + 8° Shear	271.140.24H
150	20 (+16)	-	24	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
168	20	2/6/32	28	1,8	1,2	10°	15° ATB+8° SHEAR	271.168.28H new
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	24	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Shear	271.210.24M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Her.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M
305	30	COMBI3	48	2,6	1,8	-5° Her.	10° ATB	271.305.48M
315	30	COMBI3	54	2,6	1,8	-5° Her.	10° ATB	271.315.54M new

Повзд. розпил
твердої
деревини

Повзд. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавючої
сталі

Розпил
сендвіч -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напильником

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

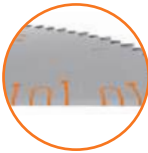
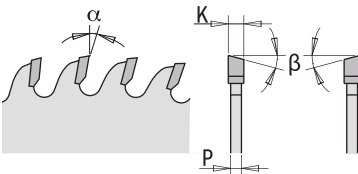
Фрези для виріз.
дефектів в
деревині

Поперечний розпил твердої деревини

Ідеальна пила з Хромованим покриттям



285 **ORANGE CHROME®**



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



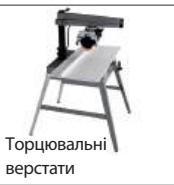
Дискові та заглибні пили



Куторізки



Торцювальні пили з протяжкою



Торцювальні верстати



Настільні пили



Поперечний розпил

Застосування:

Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



Тверда деревина



Фанера



Меламінові плити



Ламіновані плити



ДСП



MDF

Детальну інформацію щодо рекомендованого матеріалу можна знайти на пилі.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	12° ATB	285.760.48H
160	20	2/6/32	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	285.761.48H
168	20	2/6/32	48	1,8	1,2	5°	12° ATB	285.768.48H
190	20 FF	-	48	2,4	1,8	8°	15° ATB	285.790.48FF
216	30	2/7/42	60	2,3	1,6	-5° Her.	15° ATB	285.816.60M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Her.	10° ATB	285.860.11M

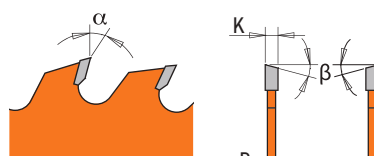
Поперечний розпил твердої деревини

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



285-292-294

INDUSTRIAL



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Для обладнання:



Дискові пили



Куторізки



Торцювальні пили з протяжкою



Настільні пили

Застосування:

Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



Поперечний розпил



Деревина



Плита OSB



Фанера



Меламінові плити



Ламіновані плити

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M
190	20 (+16)	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
190	20 (FESTOOL® FF)	Key 5/7/2,5	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
200	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Her.	15° ATB	292.216.64M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M
260	30	COMBI3	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Her.	15° ATB	294.060.11M

Повздов. розпил
твердої
деревини

Повздов. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламинованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сендвич -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напиленням

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-system®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для
виріз. дефектів
в деревині

Поперечний розпил твердої деревини

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.



272 ITK⁺ PLUS™



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



АКУМУЛЯТОРНІ



* Спеціальна сегментована конструкція зубів.
Ідеальне відведення стружки.

Для обладнання:



Застосування:

Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
115	9,5	-	24	1,5	1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.115.24
136	20 (+10)	-	36	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
140	20	2/6/32,5	42	1,8	1,2	5°	15° ATB + 8° Shear	272.140.42H
150	20 (+16)	-	40	1,5	1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H new
168	20	2/6/32	42	1,8	1,2	10°	15° ATB + 8° Shear	272.168.42H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Her.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M new
250*	30	COMBI3	50	2,4	1,6	15°	FLAT + 10° ATB + 8° Shear	272.250.50M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M
305	30	COMBI3	72	2,6	1,8	-5° Her.	10° ATB	272.305.72M

* Спеціальна сегментована конструкція зубів. Ідеальне відведення стружки.

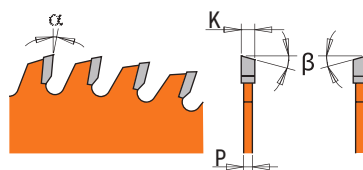
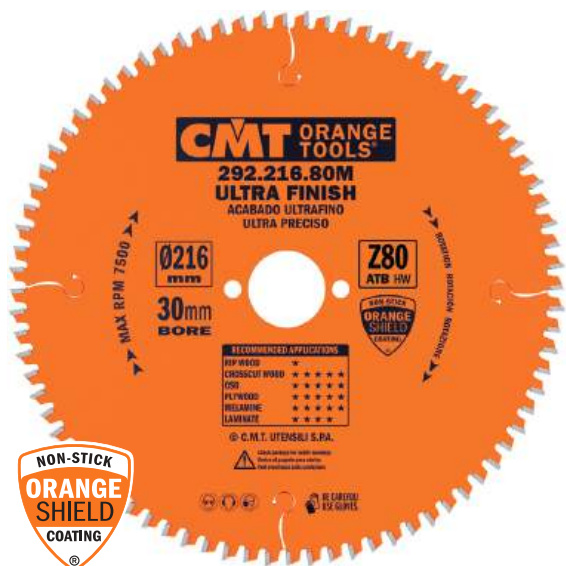
Чистовий поперечний розпил твердої деревини

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



285-292-294

INDUSTRIAL



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

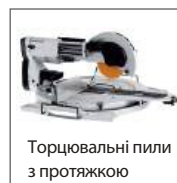
Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки



Торцювальні пили з протязкою



Настільні пили

Застосування:

Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



Поперечний розпил



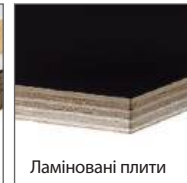
Деревина



Фанера



Меламінові плити



Ламіновані плити

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
200	30	COMBI3	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Her.	15° ATB	292.216.80M
230	30	2/7/42 + 2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M
260	30	COMBI3	80	2,5	1,8	-5° Her.	15° ATB	294.080.11M

Повз. розпил
твердої
деревини

Повз. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінізованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сендвич -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напиленням

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

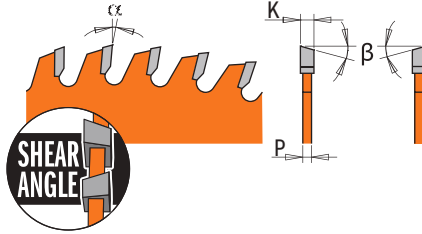
Фрези для
виріз. дефектів
в деревині

Чистовий поперечний розпил твердої деревини

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.



273 **ITK PLUS**



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



АКУМУЛЯТОРНІ

Для матеріалів:



Деревина



Фанера



Меламінові плити

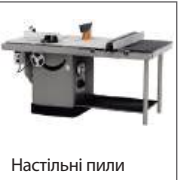
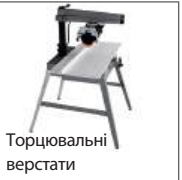
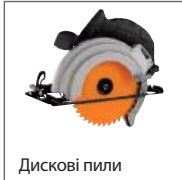


Ламіновані плити

Застосування:



Для обладнання:



Підберіть правильний діаметр пили.

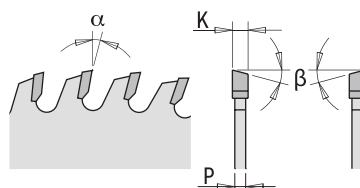
D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	Артикул
MM	MM			MM	MM			
50	10	-	20	1,1	0,8	15°	10° ATB	273.050.20D new
80	10	-	36	1,6	1,0	15°	10° ATB	273.080.36D new
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H
165	20 (+15,87)	2/6/32	56	1,6	1,0	12°	15° ATB + 8° Shear	273.165.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Her.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M

Повздовжній і поперечний розпил твердої деревини

Упаковка 5 шт. або 10 шт.



K CONTRACTOR®



ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ



Для матеріалів:



Деревина



Плита OSB



Фанера

Застосування:



Повздовжній розпил



Поперечний розпил

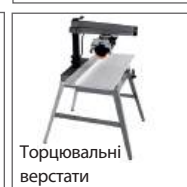
Для обладнання:



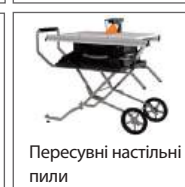
Дискові та заглибні пили



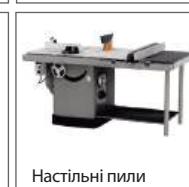
Куторізки



Торцювальні верстати



Пересувні настільні пили



Настільні пили

Підберіть правильний діаметр пили.

Застосування	Упакування	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	136	20	-	18	1,5	1	15°	15° ATB	K13618H-X10
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10
Пил з чистовим розпилом**	Збірне пакування	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H-X10
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Her.	15° ATB	K21624M-X10
Пил з чистовим розпилом**	Збірне пакування	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Her.	15° ATB	K21648M-X10
Пила для поперечного розпили	Збірне пакування	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05

** Ідеальна обробка ріжучої грані.

Повзд. і попереч. розпил твердої деревини
Повзд. і попереч. розпил твердої деревини
Чист. попереч. розпил твердої деревини
Розпил ламінованих плит
Розпил плит HPL
Розпил алюмінію
Розпил сталі без іскри
Розпил нержавіючої сталі
Розпил сендвіч-панелей
Розпил деревини з цвяхами
Пили з твердосплавним напильником
Розпил фіброцементу
Пили садові
Фрези для Lamello P-System®
Фрези для ламельних фрезерів
Фрези для виріз. дефектів в деревині

Повздовжній і поперечний розпил твердої деревини

Блістерна упаковка 1 шт.

K CONTRACTOR®

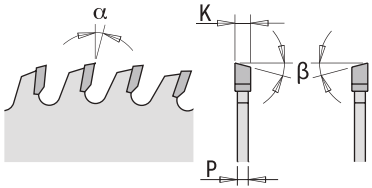


ТВЕРДА ДЕРЕВИНА

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ



Для матеріалів:



Деревина



Плита OSB



Фанера

Застосування:



Повздовжній розпил



Поперечний розпил

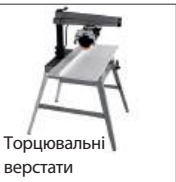
Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки



Торцювальні верстати



Пересувні настільні пили



Настільні пили

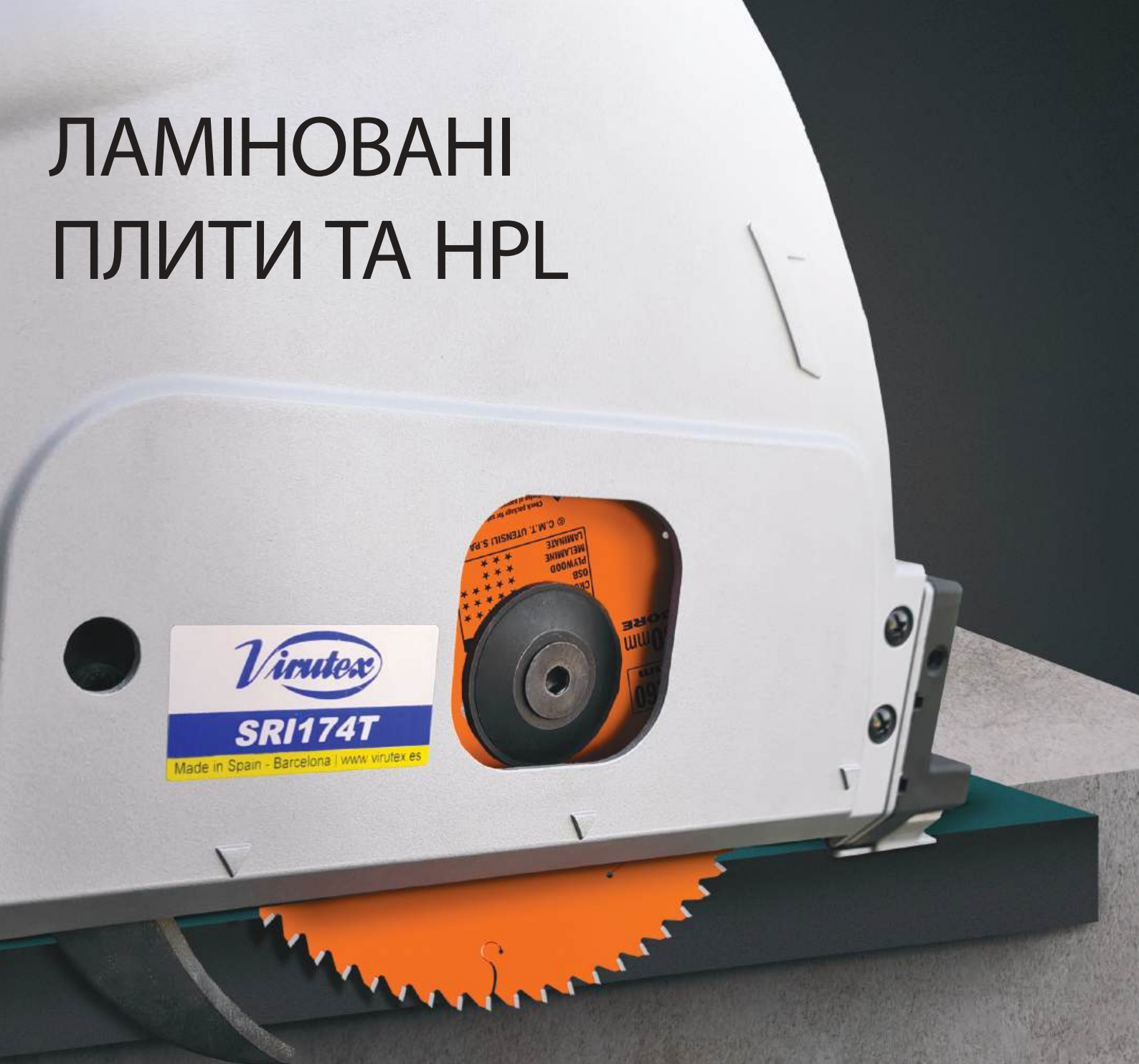
Підберіть правильний діаметр пили.

Застосування	Упакування	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
Пила для чистового розпили	Блістер	85	15	-	24	1,1	0,7	12°	5° ATB	K02403
Пила для поперечного розпили	Блістер	160	20	2/6/33	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H
Пила для чистового розпили**	Блістер	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H
Пила для поперечного розпили	Блістер	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H
Пила для поперечного розпили	Блістер	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M
Пила для поперечного розпили	Блістер	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Her.	15° ATB	K21624M
Пила для чистового розпили**	Блістер	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Her.	15° ATB	K21648M

** Ідеальна обробка ріжучої грані.

Повздовжній розпил твердої деревини
Повздовжній і поперечний розпил твердої деревини
Чист. поперечний розпил твердої деревини
Розпил ламінованих плит
Розпил плит HPL
Розпил алюмінію
Розпил сталі без іскри
Розпил нержавіючої сталі
Розпил сендвіч-панелей
Розпил деревини з цвяхами
Пили з твердосплавним напінням
Розпил фібробетону
Пили садові
Фрези для Lamello P-System®
Фрези для ламельних фрезерів
Фрези для вирізів дефектів в деревині

ЛАМІНОВАНІ ПЛИТИ ТА HPL



Ламінована плита		
Orange Chrome	Ідеальна пила з Хромованим покриттям	18
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	19
Плита HPL		
Orange Chrome	Ідеальна пила – АКУ і мережеві – з Хромованим покриттям	20
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	21
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	22

new

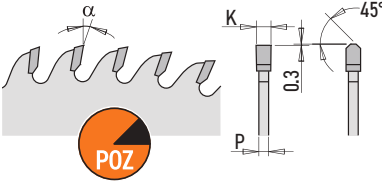
Розпил ламінованих плит

Ідеальна пила з Хромованим покриттям



281

ORANGE CHROME®



ЛАМІНОВАНІ ПЛИТИ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Застосування:

Для обладнання:



Поперечний розпил



Дискові та заглибні пили



Куторізки

Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



Ламіновані плити



Меламінові плити



MDF



ДСП



Тверді поверхні



Тверда деревина



Фанера

D mm	F mm	Додаткові отвори	Z	K mm	P mm	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	4°	TCG	281.760.48H
190	20 (FESTOOL® FF)	-	54	2,6	1,8	4°	TCG	281.790.54FF

Розпил розпил твердої деревини
Повздов. і попереч. розпил твердої деревини
Чист. попереч. розпил твердої деревини
Розпил ламінованих плит
Розпил плит HPL
Розпил алюмінію
Розпил сталі без іскри
Розпил нержавіючої сталі
Розпил сечдин - панелей
Розпил деревини з цвяхами
Пили з твердосплавним напильником
Розпил фіброцементу
Пили садові
Фрези для Lamello P-System®
Фрези для ламельних фрезерів
Фрези для виріз. дефектів в деревині

Розпил ламінованих плит

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



281 INDUSTRIAL



ЛАМІНОВАНІ ПЛИТИ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Торцювальні пили з протяжкою



Настільні пили

Для матеріалів:



Ламіновані плити



Меламінові плити



Деревина



Фанера

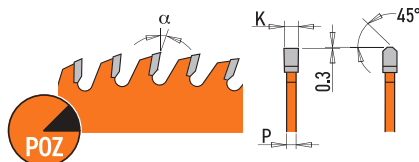


Плита OSB

Підберіть правильний діаметр пили.

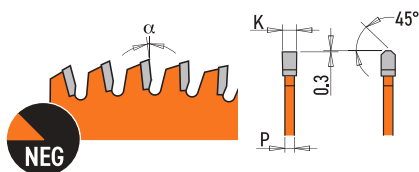
Детальну інформацію щодо рекомендованого матеріалу можна знайти на пилі.

Позитив



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
160	20 (VIRUTEX®)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	TCG	281.160.48H
200	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
225	30	2/7/42	64	2,6	1,8	4°	TCG	281.225.64M

Негатив



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Her.	TCG	281.161.56H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Her.	TCG	281.166.56H
260	30	COMBI3	64	2,5	1,8	-3° Her.	TCG	281.065.11M

Повзд. розпил
твердої
дереви

Повзд. і попереч.
розпил твердої
дереви

Чист. попереч.
розпил твердої
дереви

Розпил
ламініованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавючої
сталі

Розпил
сандвіч -
панелей

Розпил
дереви з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напильним

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-system®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для
вириз. дефектів
в деревині

Розпил плит HPL

Ідеальна пила з Хромованим покриттям

new

CMT ORANGE TOOLS®



281

ORANGE CHROME®

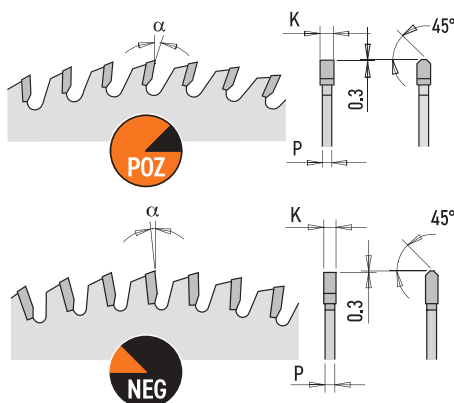


HPL

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ



Для обладнання:



Застосування:

Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	281.761.52H
165	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	281.766.52H
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	281.768.52H
190	30	2/7/42	54	2,6	1,8	4°	TCG	281.790.54M
210	30	2/7/42	60	2,6	1,6	-3° Her.	TCG	281.810.60M
216	30	2/7/42	64	2,6	1,6	-3° Her.	TCG	281.816.64M

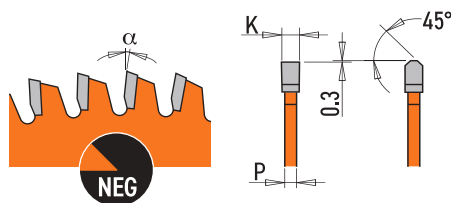
Розпил плит HPL

Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



296-297

INDUSTRIAL



HPL

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



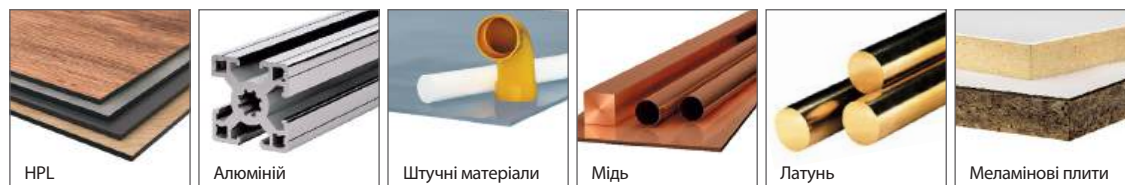
МЕРЕЖЕВІ

Для обладнання:



Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	296.120.36H
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.160.40H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.165.56H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.64M
190	20 (FESTOOL® FF)	5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.64FF
200	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.200.48M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	297.064.09M
216	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	297.080.09M
225	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.225.64M
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.235.48M

Повзд. розпил
твердої
деревини

Повзд. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сандвич -
панелей

Розпил
деревини з
цяхами

Пили з
твердосплавним
напиленням

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

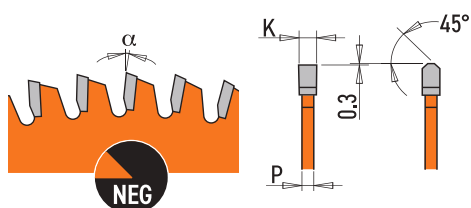
Фрези для
вириз. дефектів
в деревині

Розпил плит HPL

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.



276 ITK'PLUS™



HPL

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



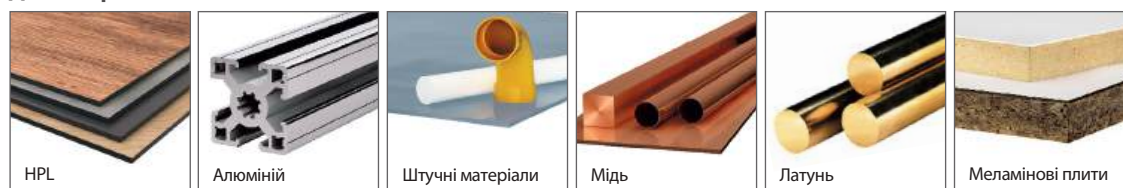
АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Для матеріалів:

Підберіть правильний діаметр пили.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	В	Артикул
140	20	2/6/32,5	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.140.48H new
160	20 (+16)	2/6/32	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.160.48H
165	20 (+15,87)	2/6/32	56	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.165.56H new
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	276.168.52H new
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.184.48H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.190.64M
210	30 (+25)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	276.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,6	1,8	-6° Her.	TCG	276.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Her.	TCG	276.300.96M
305	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Her.	TCG	276.305.96M

АЛЮМІНІЙ



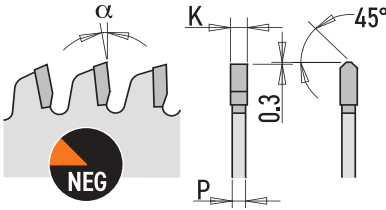
Алюміній		
Orange Chrome	Ідеальна пила з Хромованим покриттям	24
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E. – позитивний кут нахилу	25
Industrial	Професійна пила з покриттям P.T.F.E. – від’ємний кут нахилу	26
ITK Plus	Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.	27

Розпил алюмінію

Ідеальна пила з Хромованим покриттям



296-297



АЛЮМІНІЙ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	52	2,2	1,8	-5° Her.	TCG	296.760.52H
160	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	296.761.52H
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	296.768.52H
216	30	2/7/42	64	2,3	1,6	0°	TCG	297.816.64M

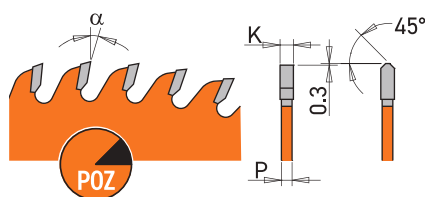
Розпил алюмінію

Професійна пила з покриттям P.T.F.E. – позитивний кут нахилу



284

INDUSTRIAL



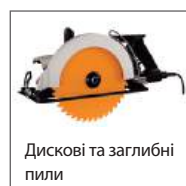
алюміній

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки

Для матеріалів:



Алюміній



Штучні матеріали



Мідь



Латунь



Меламінові плити



HPL

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	В	Артикул
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H
190	30	2/7/42	30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M

Повзд. розпил
твердої
деревини

Повзд. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавючої
сталі

Розпил
сендвич -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напильником

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для
виріз. дефектів
в деревині

Розпил алюмінію

Професійна пила з покриттям P.T.F.E. – негативний кут нахилу



296-297

INDUSTRIAL

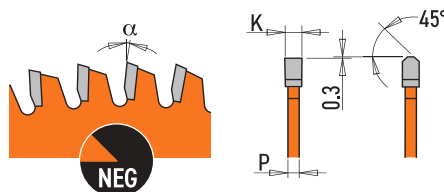


АЛЮМІНІЙ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

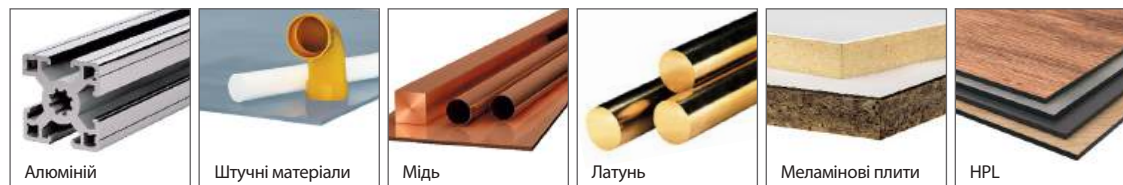


Для обладнання:



Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	296.120.36H
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.160.40H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	296.165.56H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.64M
190	20 (FESTOOL® FF)	5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.190.64FF
200	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.200.48M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	297.064.09M
216	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	297.080.09M
225	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.225.64M
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Her.	TCG	296.235.48M

Розпил алюмінію

Ультратонка пила для АКУ з покриттям P.T.F.E.



276 ITK^{PLUS}™

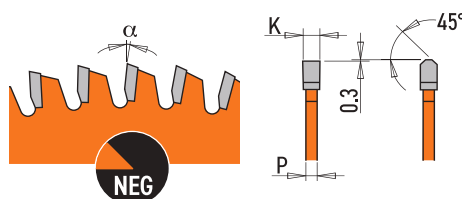


АЛЮМІНІЙ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



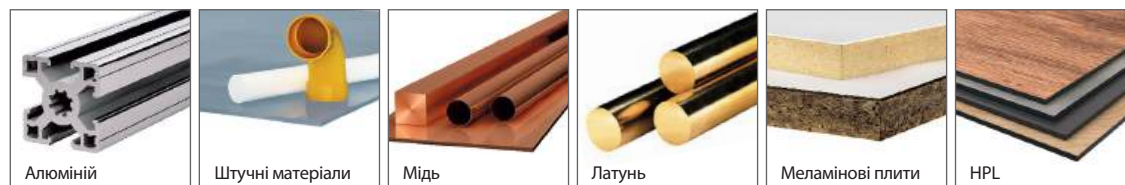
АКУМУЛЯТОРНІ



Для обладнання:



Для матеріалів:



Підберіть правильний діаметр пили.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	В	Артикул
140	20	2/6/32,5	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.140.48H new
160	20 (+16)	2/6/32	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.160.48H
165	20 (+15,87)	2/6/32	56	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.165.56H new
168	20	2/6/32	52	1,8	1,2	-5° Her.	TCG	276.168.52H new
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	48	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.184.48H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.190.64M
210	30 (+25)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Her.	TCG	276.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,2	1,6	-6° Her.	TCG	276.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,6	1,8	-6° Her.	TCG	276.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Her.	TCG	276.300.96M
305	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Her.	TCG	276.305.96M

Розпил
твердої
деревини

Розпил
твердої
деревини

Розпил
твердої
деревини

Розпил
ламинованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сендвич -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напильником

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для
виріз. дефектів
в деревині

СЕНДВІЧ - ПАНЕЛІ ТА СТАЛЬ



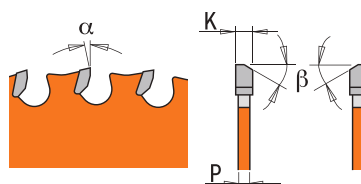
Сталеві та сендвіч-панелі		
Industrial	Сталь Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	29
Industrial	Нержавіюча сталь Пила з покриттям P.T.F.E.	30
Industrial	Сендвіч-панелі Професійна пила з покриттям P.T.F.E.	31

Розпил сталі без іскри

СТАЛЬ | Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



226 INDUSTRIAL



СТАЛЬ

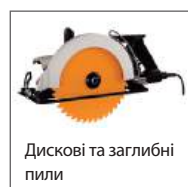
ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ

АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки

Обладнання з регулюванням обертів.
Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



Відкриті профілі



Бляха і сталеві листи



Кабель EMT



Штучні матеріали



Мідь/Латунь



Скловолокно

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	MAX RPM	Артикул
136	20 (+10)	-	56	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	226.136.56H
150	20	-	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.150.60H
160	20 (+16)	2/6/32	60	2	1,6	0°	8° FWF	6000	226.160.60H
165	20	2/6/32	60	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.165.60H
184	30 (+16+20)	2/7/42	64	2	1,6	0°	8° FWF	6000	226.184.64M
190	30 (+20)	2/7/42	64	2	1,6	0°	8° FWF	6000	226.190.64M
210	30	2/7/42	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	226.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	226.216.64M
254	15,87	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	226.060.10
254	30	COMBI3	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	226.060.10M
305	25,4	-	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.080.12
305	30	COMBI3	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.080.12M
355	25,4	-	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.090.14
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.090.14M

Повзд. розпил
твердої
деревини

Повзд. і попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сендвіч -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напиленням

Розпил
фіброцементу

Пили
садові

Фрези для
Latello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для виріз.
дефектів в
деревині

Розпил нержавіючої сталі

НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ | Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



226

INDUSTRIAL



НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки

Для матеріалів:



Відкриті профілі



Бляха і сталеві листи



Порожністі профілі та труби



Арматура



Кабель EMT

Обладнання з регулюванням обертів.

Підберіть правильний діаметр пили.



Рекомендується для широко використовуваної нержавіючої сталі ґатунку 302, 303, 304.

При більш високій твердості сталі продуктивність не гарантується (наприклад, сталь ґатунку 316).

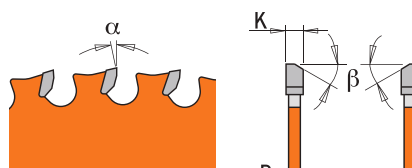
D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	MAX RPM	Артикул
мм	мм			мм	мм				
160	20	2/6/32	40	1,8	1,4	0°	TCG	6000	226.540.06H
184	15,87	-	48	2,0	1,6	0°	TCG	6000	226.548.07
190	30	2/7/42	48	1,8	1,4	0°	TCG	6000	226.548.07M
216	30	2/7/42	56	1,8	1,4	0°	TCG	3500	226.556.09M
250	30	COMBI3	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	3000	226.572.10M
254	15,87	-	72	2,2	1,8	0°	10° FWF	3000	226.572.10
300	30	COMBI3	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	226.580.12M
305	25,4	-	80	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	226.580.12
355	25,4	-	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	226.590.14
355	30	COMBI3	90	2,2	1,8	0°	10° FWF	2000	226.590.14M

Розпил сендвіч-панелей

СЕНДВІЧ-ПАНЕЛІ | Професійна пила з покриттям P.T.F.E.



226 INDUSTRIAL



СЕНДВІЧ-ПАНЕЛІ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Дискові та заглибні пили



Куторізки

Обладнання з регулюванням обертів.
Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



Відкриті профілі



Бляха і сталеві листи



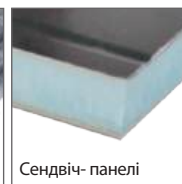
Порожністі профілі та труби



Арматура



Кабель EMT



Сендвіч-панелі

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	MAX RPM	Артикул
136	10	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	226.030.05
136	20	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	6000	226.030.05H
150	20	-	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.032.06H
160	20	2/6/32	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	226.030.06H
165	15,87	-	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.036.06
165	20	2/6/32	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.036.06H
165	30	2/7/42	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	6000	226.036.06M
184	15,87	-	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	226.048.07
190	30	2/7/42	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	6000	226.040.07M
203	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	226.048.08
210	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	4500	226.048.08M
216	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	226.047.09M
235	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3500	226.048.09M
254	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	226.048.10
305	25,4	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.060.12
355	25,4	-	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	2000	226.072.14

Розпил твердой древесины

Розпил, і поперец, розпил твердой деревини

Чист, поперец, розпил твердой деревини

Розпил ламінованих плит

Розпил плит HPL

Розпил алюмінію

Розпил сталі без іскри

Розпил нержавіючої сталі

Розпил сендвіч-панелей

Розпил деревини з цвяхами

Пили з твердосплавним напильником

Розпил фіброцементу

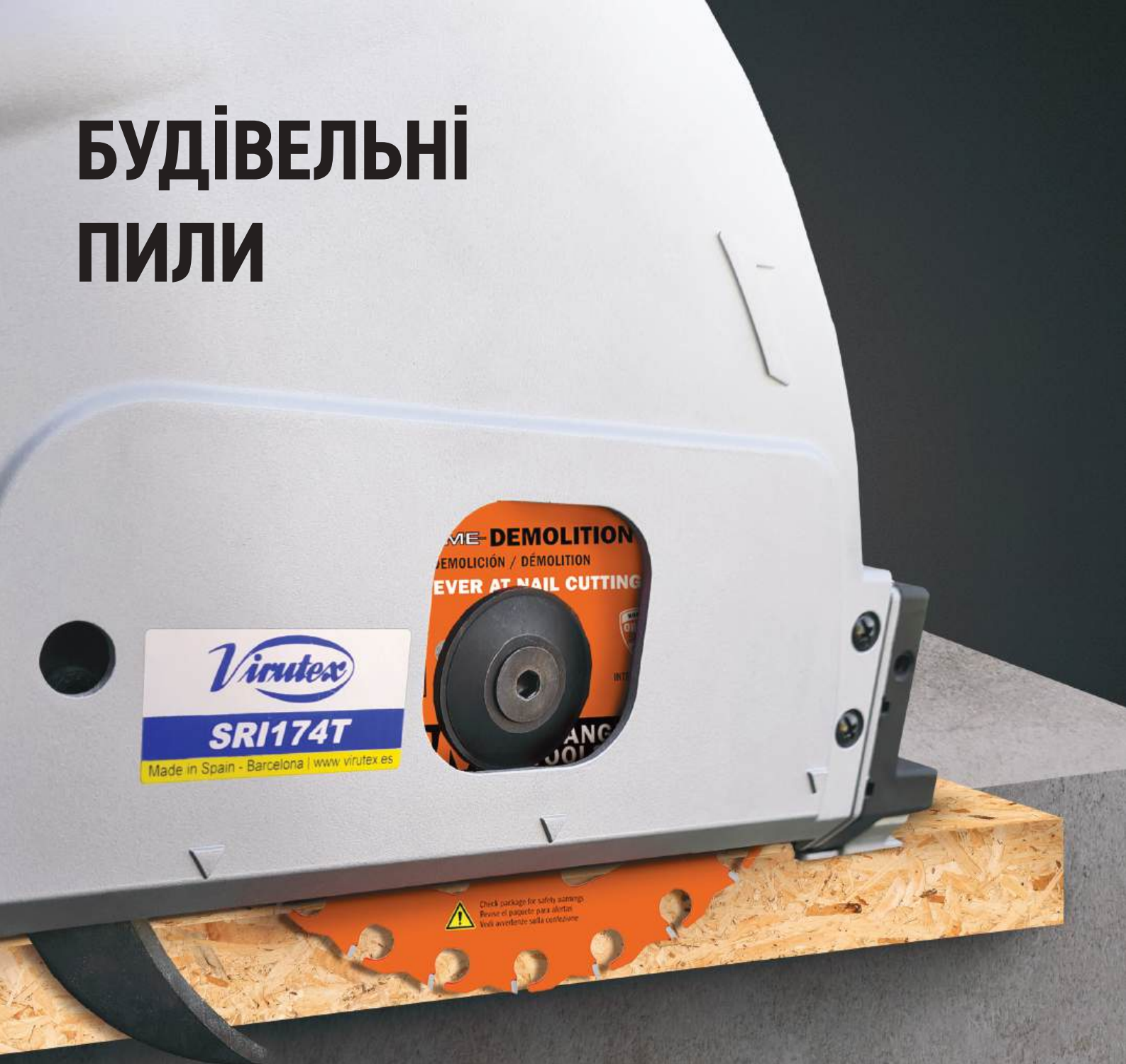
Пили садові

Фрези для Latello P-System®

Фрези для ламельних фрезерів

Фрези для виріз. дефектів в деревині

БУДІВЕЛЬНІ ПИЛИ



Будівельні пили

XTREME	Розпил деревини з цвяхами – DEMOLITION	33
ITK Plus	Пили з напленням HM і DIA для кутових шліфмашин	34
ITK Plus	Розпил фіброцементу - круги DIA	35
ITK Plus	Садові пили для бензинових тримерів	36

new

new

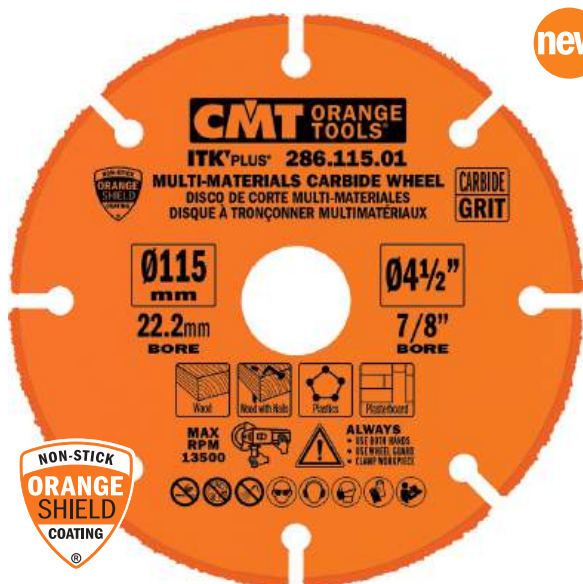
Пили з твердосплавним напиленням

Пили для кутових шліфмашин з напиленням HM

new

286

ITK'PLUS®



D MM	F MM	Артикул
115	22,2 (+9,5+15,87)	286.115.01
125	22,2 (+20+15,87)	286.125.01
230	22,2	286.230.01

МУЛЬТИ-МАТЕРІАЛИ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ

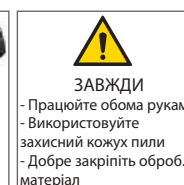
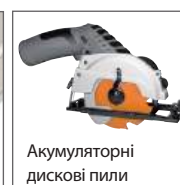


МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

Для матеріалів:



Для обладнання:



Пили з алмазним напиленням для кутових шліфмашин

Пили для кутових шліфмашин з напиленням DIA

new

286.61 **ITK'PLUS®**



D MM	F MM	Артикул
115	22,2 (+9,5+15,87)	286.115.61
125	22,2 (+20+15,87)	286.125.61

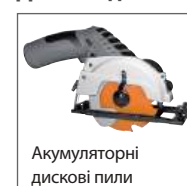
МУЛЬТИ-МАТЕРІАЛИ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ

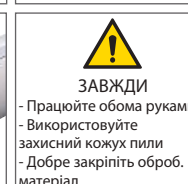
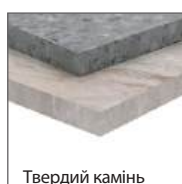


МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:

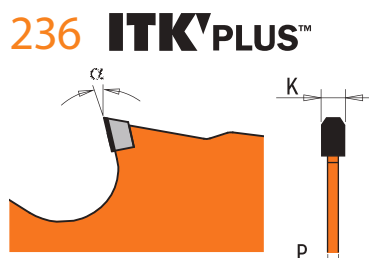
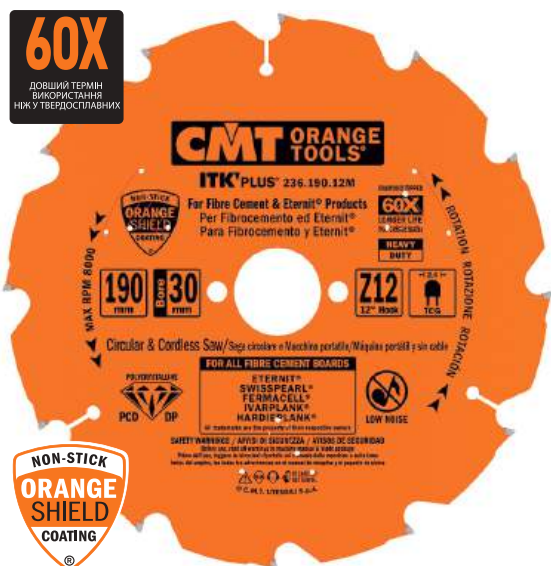


Для матеріалів:



Розпил фіброцементу

Розпил фіброцементу - пили DIA



ФІБРОЦЕМЕНТ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

Для обладнання:



Підберіть правильний діаметр пили.

Для матеріалів:



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	В	Артикул
85*	15	-	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
125*	22,2	-	7	2,0	1,4	5°	TCG	236.125.07
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
165	20 (+15,87)	2/6/32	4	1,8	1,4	12°	TCG	236.165.04H
165	20 (+15,87)	2/6/32	10	1,8	1,4	5°	TCG	236.165.10H
168	20	2/6/32	10	1,8	1,2	5°	TCG	236.168.10H new
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M

* Пили немалощунні

Повзд. розпил
твердої
деревини

Повзд. і
попереч.
розпил твердої
деревини

Чист. попереч.
розпил твердої
деревини

Розпил
ламінованих
плит

Розпил
плит HPL

Розпил
алюмінію

Розпил сталі
без іскри

Розпил
нержавіючої
сталі

Розпил
сэндвіч -
панелей

Розпил
деревини з
цвяхами

Пили з
твердосплавним
напиленням

Розпил
фіброцементу

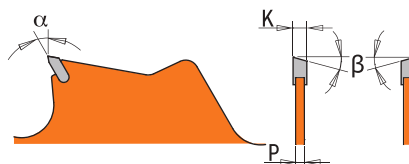
Пили
садові

Фрези для
Lamello
P-System®

Фрези для
ламельних
фрезерів

Фрези для
виріз. дефектів
в деревині

МУЛЬТИ-МАТЕРІАЛИ



Зуби впаяні глибоко в корпус, що зменшує ймовірність злому зуба внаслідок випадкового контакту з елементами, такими як каміння.

Корпус виготовлений зі сталі найвищої якості. Тонка ріжуча грань і спеціально розроблена перфорація корпусу значно зменшують вагу і навантаження на тример.

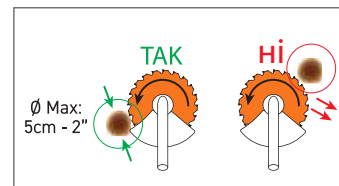
Завжди носіть захисні окуляри та засоби захисту органів слуху. Перед початком роботи уважно прочитайте інструкцію з експлуатації.



Для обладнання:



Для матеріалів:

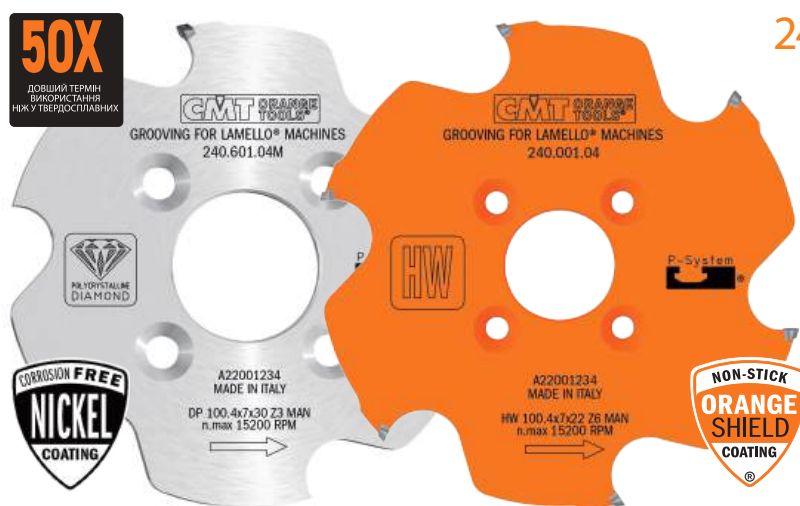


D mm	F mm	RPM MAX	Z	K mm	P mm	α	β	Артикул
250	25,4 (+20)	12.000	20	2,0	1,4	2°	8° ATB	298.250.20
250	25,4 (+20)	12.000	40	2,0	1,4	2°	8° ATB	298.250.40

ФРЕЗИ ПИЛКОВІ ДЛЯ З'ЄДНАНЬ



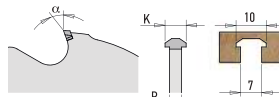
Фрези пилкові для з'єднань		
XTREME	Фрези для Lamello P-System	38
Industrial	Фрези для ламельних фрезерів	39
XTREME	Фрези для виріз. дефектів в деревині - «човники»	39



240 X-TREME



P-System®



ДЕРЕВИНА / МАТЕРІАЛИ
ДЕРЕВОПОХІДНІ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ

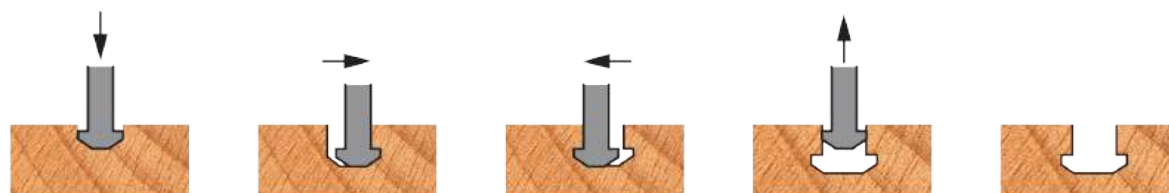
Застосування:



Для обладнання:



Для матеріалів:



D мм	F мм	ЗУБ	Обладнання	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул
100,4	22	HM	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	6	7,0	4,0	20°	TCG	240.001.04
100,4	22	DIA	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	3	7,0	4,0	20°	TCG	240.601.04
100,4	30	DIA	CNC	4/6,6 - 12/48	3	7,0	4,0	20°	TCG	240.601.04M



240-241 **INDUSTRIAL**

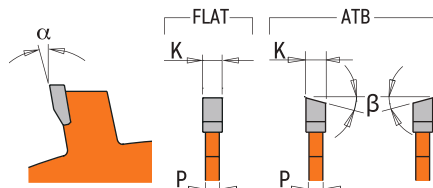


ДЕРЕВИНА / МАТЕРІАЛИ ДЕРЕВОПОХІДНІ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ



Для обладнання:

Застосування:

Для матеріалів:



Ламельний фрезер



Пазування



Деревина



MDF

D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	240.008.04
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	FLAT	241.008.04

*Для обладнання: Virutex

Фрези для вирізання дефектів в деревині

Фрези для вирізання дефектів в деревині - «човники»



240.004.04 **X-TREME**

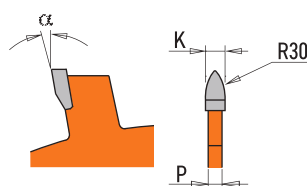


ДЕРЕВИНА / МАТЕРІАЛИ ДЕРЕВОПОХІДНІ

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТИ



МЕРЕЖЕВІ АКУМУЛЯТОРНІ



Для обладнання:

Застосування:

Для матеріалів:



Ламельний фрезер



Вирізання дефектів в деревині



Тверда деревина



М'яка деревина

D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	Артикул
100	22	4/4,5 - 9,5/36	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04

Повздовж, розпил твердого деревини
Повздовж, і попереч, розпил твердого деревини
Чист, попереч, розпил твердого деревини
Розпил ламінованих плит
Розпил плит HPL
Розпил алюмінію
Розпил сталі без іскри
Розпил нержавіючої сталі
Розпил сендвіч - панелей
Розпил деревини з цвяхами
Пили з твердосплавним напильником
Розпил фіброцементу
Пили садові
Фрези для Lamello P-System®
Фрези для ламельних фрезерів
Фрези для вирізання дефектів в деревині



Інструменти для обробки деревини



Електроінструмент



Затискний інструмент



Ручний інструмент



Свердла і бури для деревини



Система меблевих з'єднань
