

2K EPOXY PRIMER 2:1 EP-210



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Двокомпонентний епоксидний ґрунт з міцною адгезією до металевих основ і чудовою стійкістю до корозії. Він пропонує легке нанесення, швидкий час висихання та набагато кращі властивості шліфування, ніж стандартні епоксидні ґрунтовки. Ґрунт можна наносити на металеві основи (сталь, оцинкована сталь, алюміній), відшліфовані катафарезні ґрунти та старе або оригінальне лакофарбове покриття. Його також можна наносити на поліефірні шпаклівки або під них. Призначений для нанесення мокрим по мокрому або для нанесення з подальшим шліфуванням.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Варіант шліфування: відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунтовки (А) і 1 частина затверджувача (В). Ретельно перемішати. Наносити розпилювачем (дюза 1,6 мм) в 1-2 шари з інтервалом 5-10 хвилин для випаровування розчинників. Покриття можна шліфувати абразивами : Р400 - Р500 сухим способом.

Варіант "мокро на мокро": відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунтовки (А) і 1 частина затверджувача (В). Ретельно перемішати. Застосувати фарбопультом (форсунка 1,3 мм) в 1 шар. Перед нанесенням 2К акрилового наповнювача або базового покриття зачекайте 30 хвилин при 20С.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

VOC 2004/42/ІІВ(с)(540) макс. 540 г/л

Ґрунт EP-210:

Термін придатності: 12 місяців Щільність (20С): 1,45 – 1,50 г/см³ Колір: оливковий

Затверджувач Н-210:

Термін придатності: 12 місяців Щільність (20С): 0,90 – 0,92 г/см³ Колір: жовтий/темно-жовтий

ЗМІШУВАННЯ



		По об'єму	По вазі
	Ґрунт (А)	2	100
	Затвердник (В)	1	31

В'ЯЗКІТЬ

	DIN cup 4 mm (20C)	18 - 21 сек
--	--------------------	-------------

НАНЕСЕННЯ та СУШІННЯ

		спосіб застосування	шліфувальний варіант	Мокро на мокро
	Застосування	насадка	1,6 мм	1.3 мм
		тиск	зг. до рекомендацій виробника пістолетів	
		кількість шарів	1 - 2	1
		Час сушки (20С) між шарами	5 - 10 хв	Не потребує
		Час сушки (20С) перед запіканням	10 хв	Не потребує
		Товщина сухої плівки одного шару	40 - 50 мкм	30 - 35 мкм
		Життєздатність (20С)	40 хв	

	Час висихання		Версія шліфування	Мокро на мокро
		20С	5 год	30 хв
		60С	30 хв	Не потребує
	Сухе шліфування		P400 - P500	Не потребує

ПРИМІТКИ:

Рекомендовані умови застосування: температура 18 - 22С, вологість 40 - 60%. Перед нанесенням продукт має досягнути рекомендованої температури нанесення природним, непримусовим шляхом (уникайте швидкого нагрівання/охолодження). Температура виробу, предмета, що фарбується, і температура навколишнього середовища повинні бути приблизно однаковими (20С). Основа повинна бути чистою, сухою та знежиреною. Попередня обробка: сталь з P120, оцинкована сталь з P400 або червоним скотч-брайтом, алюміній з P240-P320 або червоним скотч-брайтом, катафарез з P240-P320 або червоним скотч-брайтом, оригінальне фарбування P240-P320, поліефірні шпаклівки P240-P320. Після шліфування видалити пил та ретельно знежирити за допомогою SILICONE REMOVER D-100. 2К епоксидну ґрунтовку можна покривати поліефірними шпаклівками. Не наносьте 2К епоксидний ґрунт поверх кислотних праймерів і однокомпонентних акрилових продуктів.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ:

Берегти від морозу, тепла, сонячного світла та вологи. Зберігати щільно закритим у сухому та прохолодному місці. Рекомендована температура зберігання: від +10 до +30С.