



**MATERIAL
WIZARD™**

MAGIC SOLUTIONS REAL RESULTS

Пресматеріал ДСВ 4 0



Technical DataSheet

ДСВ 4 О – це скловолокнистий матеріал, створений на основі скляних ниток, просочених фенолоформальдегідним сполучним. Вони характеризуються стабільними властивостями та високою якістю завдяки сучасній технології виробництва. Матеріал, розроблений для застосувань, що вимагають високих механічних, термічних і хімічних властивостей. Завдяки унікальній структурі та хімічному складу, **ДСВ 4 О** забезпечує стабільну продуктивність у складних умовах експлуатації. Високоміцні деталі з пресматеріалів придатні для роботи за температури від -196 °С до +200 °С і в умовах тропічного клімату; виготовляються прямим або литтєвим пресуванням.

Застосування

- Машинобудування
- Підшипники та ущільнення
- Ізоляційний матеріал
- Автомобілебудування
- Будівництво

Ключові характеристики

- Механічна міцність
- Стійкість до хімічних речовин
- Висока термостійкість
- Низький рівень стирання
- Легкість переробки

ДСВ 4 0 Типові властивості

Властивості	Значення та одиниця	Вимоги ГОСТ
Згинальна напруга при руйнуванні	251 МПа	196 МПа
Руйнівна напруга при стисканні	280 МПа	127 МПа
Ударна в'язкість	130 кДж/м ²	70 кДж/м ²
Масова частка сполучного	39%	38±2%
Питомий об'ємний електричний опір	2.1x10 ¹¹	10 ¹⁰
Питомий поверхневий електричний опір	10 ¹²	10 ¹²

Рекомендації по переробці

Умови переробки >

1. Метод прямого пресування

Температура прес-форми: зазвичай від 150°C до 190°C, залежно від товщини виробу та необхідного часу затвердіння.

Тиск: від 15 до 50 МПа, залежно від складності форми та площі виробу.

Час витримки: від 1 до 3 хвилин на кожен міліметр товщини виробу.

Особливості: матеріал закладається в прес-форму у вигляді попередньо підготовлених порцій (шайб, смужок), після чого під дією температури і тиску відбувається затвердіння фенольної смоли.

2. Інжекційне пресування

Використовується для більш складних форм із тонкими стінками.

Температура впорскування: близько 170–190°C.

Тиск впорскування: вищий, ніж при прямому пресуванні, щоб забезпечити рівномірне заповнення прес-форми.

3. Термокомпресійне формування

Застосовується для великогабаритних деталей із відносно простою геометрією.

Матеріал попередньо нагрівається до 100–120°C, щоб знизити в'язкість, після чого пресується при підвищеній температурі (150–190°C).

Дисклеймер

Стандартний дисклеймер

Спосіб, у який ви використовуєте, і цілі, з якими ви ставите та використовуєте наші продукти, технічну допомогу та інформацію (усно, письмово або шляхом оцінки виробництва), включаючи будь-які запропоновані формули та рекомендації, знаходяться поза нашим контролем. Тому вкрай важливо, щоб ви протестували наші продукти, технічну допомогу та інформацію, щоб визначити на власний смак, чи підходять вони для ваших цілей і застосувань. Цей специфічний для застосування аналіз повинен принаймні включати тестування для визначення придатності з технічної точки зору, а також з точки зору охорони здоров'я, безпеки та навколишнього середовища. Таке тестування не обов'язково проводилося нами. Якщо інше не погоджено письмово, усі продукти продаються суворо відповідно до умов наших стандартних умов продажу. Уся інформація та технічна допомога надаються без будь-яких гарантій і можуть бути змінені без попередження. Чітко розуміється та погоджується, що ви берете на себе та цим звільняєте нас від будь-якої відповідальності у зв'язку з використанням наших продуктів, технічної допомоги та інформації, пов'язаної з правопорушеннями, контрактами чи іншим чином. Будь-які заяви чи рекомендації, які не містяться тут, є несанкціонованими та не зобов'язують нас. Ніщо в цьому документі не повинно розглядатися як рекомендація щодо використання будь-якого продукту, що суперечить патентам, що стосуються будь-якого матеріалу або його використання. Жодна ліцензія не мається на увазі або фактично не надається відповідно до вимог будь-якого патенту. Дані типових властивостей надаються лише як загальна інформація. Значення властивостей є приблизними і не є частиною технічних характеристик продукту.

Контактна інформація

Пошта:	yekimov@gmail.com
Вебсайт:	materialwizard.com.ua
Маркетплейс:	polyamide.prom.ua
Телефон:	+ 38 050 323 23 21

