

LNT NiTi

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M- ERNi1
ISO 18274 - S Ni 2061 (NiTi3)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки чистого никеля и никелевых сплавов, а также соединения таких материалов с нелегированной / низколегированной сталью

Хорошо подходит для облицовки углеродистой стали

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

| | |
|----|------------------------------|
| I1 | инертный газ Ar (100%) |
| I3 | инертный газ Ar + 0.5-95% He |

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

| C | Mn | Si | Ni | Ti | Fe |
|------|-----|-----|------|-----|------|
| 0.03 | 0.5 | 0.4 | бал. | 2.8 | 0.06 |

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| | Защитный газ | Состояние | Предел текучести (МПа) | Предел прочности (МПа) | Относит. удлинение (%) | Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C |
|--------------------|--------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| Типичные значения: | I1 | ПС | 250 | 460 | 30 | 120 |

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| Классификация DIN | Мат. № | ASTM/AISI |
|-------------------|--------|-----------|
| Ni 99.6 | 2.4060 | |
| Ni 99.8 | 2.4050 | |
| Ni 99.6Si | 2.4056 | |
| Ni 99.4Fe | 2.4062 | |
| Ni 99.2 | 2.4066 | Сплав 200 |
| LC-Ni 99 | 2.4068 | Сплав 201 |
| LC-Ni 99.6 | 2.4061 | Сплав 205 |
| NiMn 10 | 2.4108 | |
| NiMn 5 | 2.4116 | |

ВИДЫ УПАКОВКИ

| Диаметр (мм) | 2.0 | 2.4 | Примечание: отрезка по длине = 1000 мм |
|--------------|------------------|-----|--|
| Ед-ца: | 2- и 10-кг тубус | X | X |

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT NiTi: вер. EN 22