

LNT NiCrMo 60/16

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCrMo-4
ISO 18274 - S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки никелевых сплавов с содержанием CrMoW (например, сплава C276)
В зависимости от требований относительно коррозии также может использоваться для сварки C-22 и C-4
Чрезвычайно высокая стойкость к коррозионным средам с содержанием серной кислоты и хлоридов
Может использоваться при облицовке материалов для применения в условиях высокой температуры (до 1200°C)

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1	инертный газ Ar (100%)
I3	инертный газ Ar + 0.5-95% He

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.006	0.5	0.04	58	16	16	3.6	5.8

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	410	720	27	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	DIN/EN	Мат. №	ASTM/ACI	UNS
Высоколегированная сталь на основе Ni с содержанием CrMo для применения в коррозионных средах	NiMo 16Cr15W	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo14W	2.4602	C-22	N06022
	NiMo 16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455

- LNT/LNM NiCrMo 60/16 создан для сварки материала C-276

- Также может использоваться для сварки C-22 и C-4, в зависимости от требований в отношении коррозии

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	
Ед-ца: 10-кг тубус	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT NiCrMo 60/16: вер. EN 22