

LNT NiCro 70/19

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCr-3
ISO 18274 - S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки сплавов на основе никеля, соединений из разных металлов и плакировки
Высокая устойчивость к окислению и ударная вязкость при низкой температуре

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Cu	Fe
0.03	3.0	0.2	бал.	20	2.5	0.1	1.0

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	680	40	150	120

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	BS3076	DIN 17744/17465 SEW 595	Mat. №	ASTM/ACI B366	UNS
Высоколегированная сталь на основе никеля с содержанием Cr для применения в условиях как низкой, так и высокой коррозии (?)					
Na 14		NiCr15Fe	2.4816	B168-Сплав 600	N06600
		LC-NiCr15Fe	2.4817	Сплав 600L	N06600
		NiCr20Ti	2.4951	Сплав 75	
		NiCr20TiA1	2.4952	Сплав 80A	N07080
		X10NiCrAlTi32 20	1.4876	Сплав 800/800H	N0800/10
Na 15		NiCr23Fe	2.4851	Сплав 601(H)	N06601
		X12NiCrSi36 16	1.4864	330	N08330
Na 17		G-X40NiCrNb35 25	1.4852		
		G-X40NiCrSi35 25	1.4857	HP	

Сварка нелегированной или низколегированной стали с высокой устойчивостью к жару и ползучести и нержавеющей стали

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуется ограничить тепловложение ($HI < 1.5$ кДж/мм) и температуру перед наложением следующего слоя ($T < 150^\circ C$)

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.2	
Ед-ца:	2- и 10-кг тубус	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT NiCro 70/19: вер. EN 22