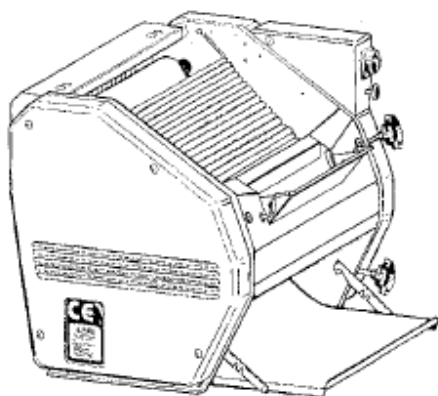




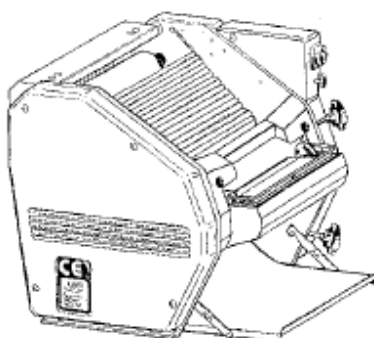
**ВВЕДЕНИЯ ТЕКСТУ**

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УХОД**

**ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА**



**МАЖОР**



**МАЖОР АЛЬФА**

Вы приобрели печь BONGARD и мы благодарим вас за доверие при выборе нашей марки.

Отобранные детали и новейшие технологии позволили нам разработать и создать эту печь с большой аккуратностью и заботой, нашей первой заботой было постоянное улучшение качества, для того чтобы обеспечить вам максимум удовлетворения и комфорта. Если установить и сохранять печь согласно установленным условиям, то она обеспечит вам эффективность и хорошее рабочее состояние.

Специалист, который собрал и установил вашу печь, подробно объяснит вам регулировки и команды.

Мы постарались сообщить вам в рамках этой инструкции все, что поможет вам правильно использовать и сохранить вашу печь, для того чтобы извлечь как можно больше выгоды в хороших условиях.

При контактах с производителем, упоминайте, пожалуйста, ссылку, указанную на первой странице этой инструкции, а также № типа на дощечке.

**podillahlib.com.ua**  
**+38 096 106-86-79**



# СОДЕРЖАНИЕ

Неисправности в функционировании

Другие характеристики

Календарный план по техническому уходу

Электрические характеристики

Технический уход

Техническая ведомость

Общие характеристики

Установка

Ограничение в использовании

Идентификационный щит

Список запасных частей

Запуск

Примечания

Регулировка

Замена частей

Электрические схемы

Детальное изображение частей



## ВНИМАНИЕ!

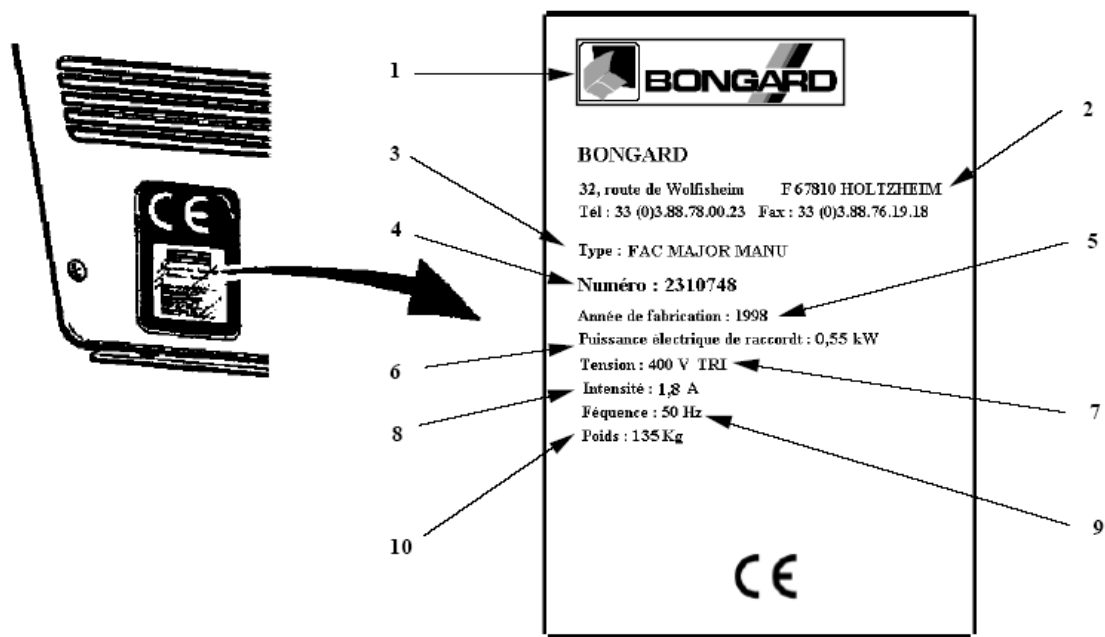
Перед очисткой или проведением любых технических работ над машиной, отключить электрическое питание.

## ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

### Ограничение в использовании

Данная машина для профессионального использования предназначена исключительно только для формовки съедобных продуктов содержащих муку, воду и другие добавки (хлеб, хлебо-мучные кондитерские изделия).

### Детальное описание фирменного щитка



podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

1	Логотип производителя
2	Адрес производителя
3	Тип машины
4	Серийный №
5	Год производства
6	Электрическая мощность подключения (кВт)
7	Напряжение (В) фаза питания машины
8	Сила тока (А)
9	Частота (Гц)
10	Вес в кг.

## УСТАНОВКА

### Упаковка

Формовочная машина МАЖОР доставлена скрепленная болтами на деревянном поддоне и накрытая картоном, окружённым на поддоне.

Выходные ленточные конвейеры 1TE – 5TE доставлены на поддоне в деревянном ящике.

Упаковка	Мажор Метрополия	Мажор Морской контейнер
Ширина (мм)	1030	1110
Глубина (мм)	870	1060
Высота (мм)	880	960
Вес (кг)	172	210

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

от -20°C до +60°C в месте защищённом от влажности и влияния внешних факторов.

### ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Рекомендуется использование подъёмной тележки.

### РАСПАКОВКА

При распаковке, необходимо обратить внимание на то чтобы не повредить содержание ящика. Устранить угловые подкладки, которые держат задний ящик.

Внимание, для размещения формовочной машины, необходимо отвинтить её от поддона.

### УСТАНОВКА И РАЗМЕЩЕНИЕ

- Разобрать 2 боковых картера, и использовать нижние поперечины как ручки для того, чтобы переместить машину на коротком расстоянии (2 человека).
- В случае установки формовочной машины на выходном ленточном конвейере, необходимо привинтить её к конвейеру.
- В случае конфигурации MADA, формовочная машина располагается на наклонной плоскости.
- В случае установки на растойном шкафе (RP), необходимо установить угловую подкладку для того, чтобы наклонить машину.

### ВНИМАНИЕ!

Проверить, если нет посторонних предметов (болт, деревянная подкладка, инструмент и.т.д.) в машине перед её запуском.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Мощность (Вт)	550	
Напряжение-Частота		
Стандартный кабель	Трёхфазн. 400 Н+3	50 Гц
На заказ	Другое напряжение	50/60 Гц

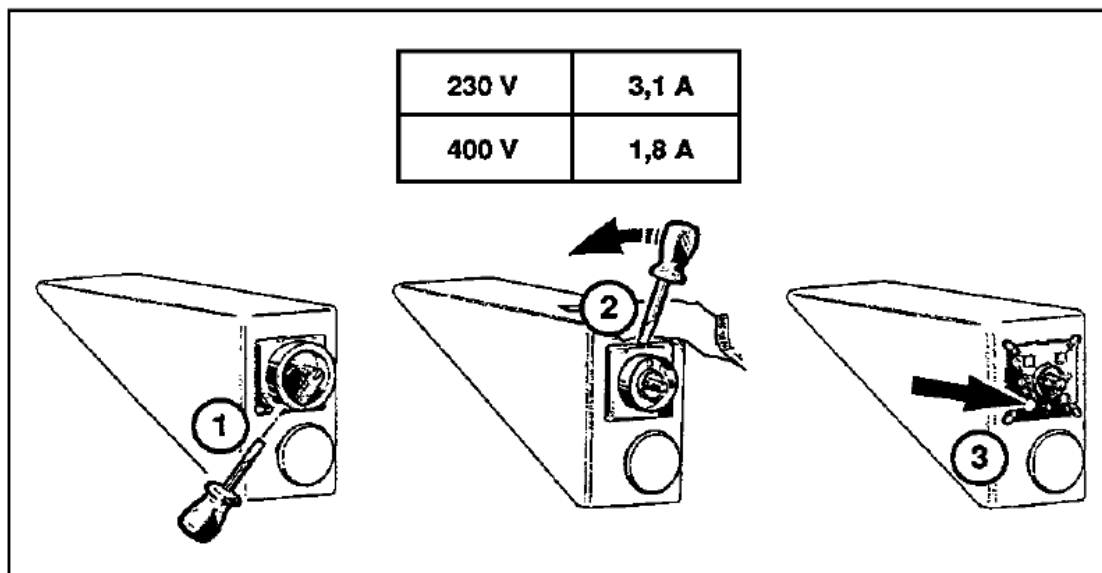
Существуют два возможных кабеля:

- МАЖОР МАНУ
- МАЖОР АЛЬФА РТМ и МАДА

### РЕГУЛИРОВКА НАПРЯЖЕНИЯ ОТКЛЮЧЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ УСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

В случае частого отключения защитного устройства двигателя (код 21001581), необходимо проверить регулировку напряжения отключения.

Для этого необходимо разобрать кнопку 1, и квадратный кадр 2 обращая внимание на то, чтобы не повредить блок управления (см. нижеуказанный рисунок). С помощью отвертки, отрегулировать напряжение 3 согласно следующей таблице:



podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Машина не занимает много места и не является тяжёлой. Придавание формы – удлинение хлеба осуществляется осторожно и постепенно между двумя вращающимися конвейерными лентами, двигающимися в противоположных направлениях с разной скоростью.

Внедрение тестовых заготовок осуществляется в передней части между двумя раскатными пластифицированными цилиндрами с разным диаметром позволяющим получить дифференциальную раскатку.

Получение отделанных тестовых заготовок также осуществляется в передней части на откидной пластине накрытой войлоком или на выходной конвейерной ленте.

Шасси составлено из двух стальных листов из алюминия сплава АУ4G соединённых тремя поперечинами, которые обеспечивают недеформируемость.

Машина установлена на ножках с двигающимися роликами, её можно также использовать без ножек и ставить на стол. Её можно также прикрепить к рельсам от 2 до 6 м. в длину.

Все приводные цилиндры, а также все вращающиеся части установлены с помощью герметичных и смазанных подшипников качения.

Привод осуществляется двигателем и трапециевидным ремнём для первичной переходной муфты и зубчатым ремнём для вторичной передачи.

Съёмные кожухи, скрепленные винтами, защищают разные вращающиеся части.

Опции:

- МАЖОР для установки на МАДА;
- МАЖОР для установки на РТМ / СПБ;
- МАЖОР С конвейером подачи 450мм;
- Ножка с роликами;
- Подвесные рельсы;
- Перекладины

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Машина составлена из:

- **Передний ленточный конвейер**, вращающийся на трёх цилиндрах в треугольнике внутри которого находится двигатель.
- **Задний ленточный конвейер**, вращающийся в противоположную сторону на двух цилиндрах.
- **Два цилиндра раскатки** разного диаметра, покрытые пластиком, вращающиеся на герметичных подшипниках качения. Самый маленький цилиндр является подвижным на эксцентрикe и позволяет осуществлять регулировку раздавливания теста при раскатке. Правила раскатки и удлинения являются прогрессивными и точными благодаря системе винтов и гаек. Они расположены в передней части, где два счётчика показывают позицию раскатки и удлинения.
- **Шасси** составлено из двух фланцев из алюминиевого сплава поддержанных тремя никелированными поперечинами.
- **Двигатель**, установленный на двигающейся опоре позволяет натянуть трапецевидный ремень. Мощность двигателя: 0,55 кВт, 1000 об/мин, для тока 50 Гц.

podillahlib.com.ua

Мажор Ману:

+38 096 106-86-79

- Ввод осуществляется с помощью наклонного жёлоба – 1,35 м от земли, оборудованного системой безопасности с ручным функционированием.
- Приём тестовых заготовок осуществляется на откидной пластине покрытой войлоком – 0,85м от земли в рабочей позиции или на конвейерной ленте выхода (ТЕ).

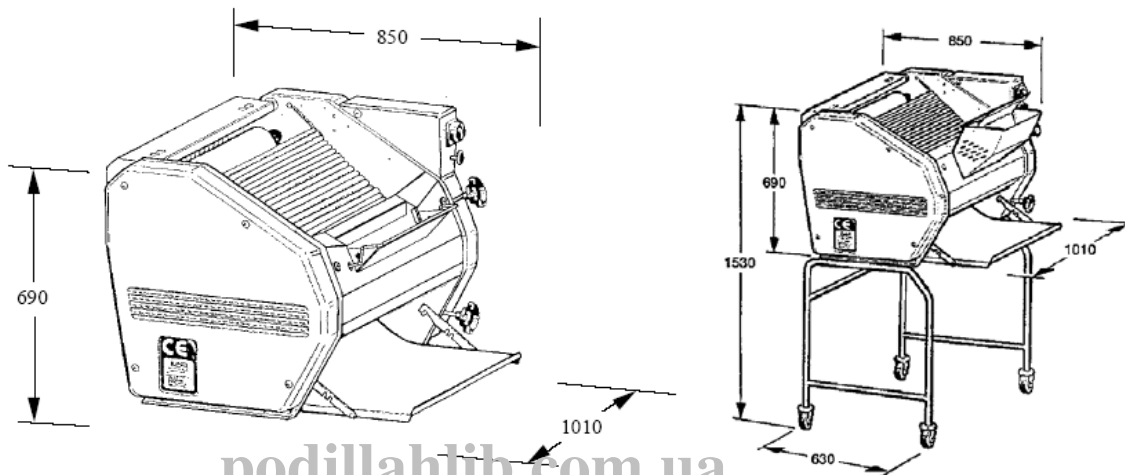
**Мажор Подвесные тележки (РТМ, МАДА, СБС):**

Машина снабжается автоматически.

## Мажор Ману / Стандартная версия

### Спецификация

<b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ</b>	
Вес тестовых заготовок	
Минималън.	80 г.
Максималън.	1000 г.
<b>Скорость</b> (Тестовые заготовки 330г перед выпечкой)	1500 шт/час
<b>Производительность в час</b> (Тестовые заготовки 550г перед выпечкой)	825 кг
<b>Ширина конвейерной ленты</b>	740/750мм



МАЖОР МАНУ

МАЖОР СТАНДАРТ на ножках

(аксессуары)

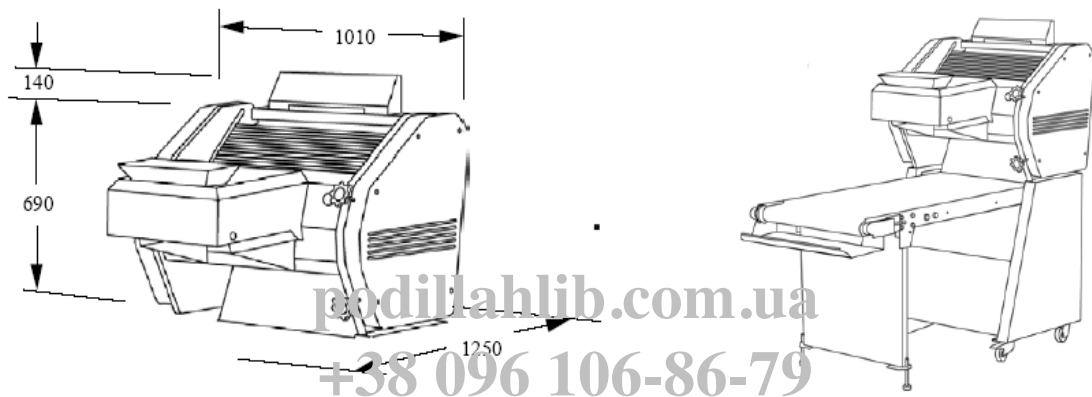
podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

<b>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
Размеры		На перекладинах	
		Мажор Ману	Мажор Стандарт
<b>Высота</b>			
Мажор	мм	690	
Габаритные размеры	мм	1530	
Снабжение	мм	1350	1446
Выход	мм	880	
<b>Ширина</b>	<b>мм</b>	1010	
<b>Глубина</b>			
Мажор	мм	800	
Габаритные размеры	мм	800	850
Используемая	мм	1700	
Площадь	м2	1,72	

<b>Вес</b>	кг	132	135
<b>УСТРОЙСТВО БЕЗОПАСНОСТИ</b>		<b>Чувствит. рычаг</b>	<b>Откидн. клапан</b>
<b>Мажор Мада / Полу - автомат / автомат</b>			

### Спецификация

<b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ</b>	
Вес тестовых заготовок	
Минимальный	80 г.
Максимальный	1000 г.
<b>Скорость</b> (Тестовые заготовки 330г перед выпечкой)	1500/1500/1500 шт/час
<b>Производительность в час</b> (Тестовые заготовки 550г перед выпечкой)	825 кг
<b>Ширина конвейерной ленты</b>	740/750мм



#### МАЖОР АВТО

с комплектом для сушки с войлоком, (опционально)

#### МАЖОР АВТО на 2ТЕ

с комплектом для сушки с войлоком (опционально)

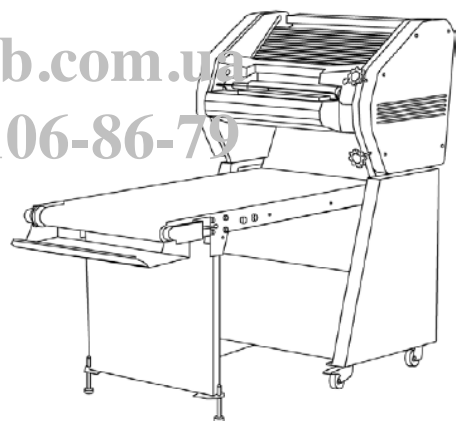
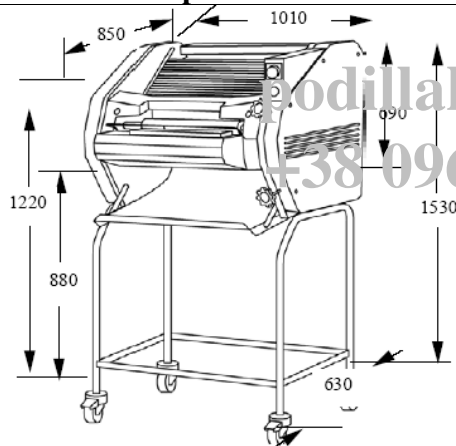
<b>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
Размеры	На МАДА	На ТЕ	На ТЕ
	<b>Мажор Мада</b>	<b>Мажор Полу - автомат</b>	<b>Мажор Автомат</b>
<b>Высота</b>			
Мажор мм	690		
Габаритные размеры мм	1530		
Снабжение мм	1350	1446	1450
Выход мм	940		
<b>Ширина мм</b>	1010		
<b>Глубина</b>			
Мажор мм	800		1250
Габаритные размеры мм	850		
Используемая мм	1700		
Площадь м2	1,72		
<b>Вес кг</b>	136	130	150

<b>УСТРОЙСТВО БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<b>Чувствит. рычаг</b>	<b>Защитн. устройство</b>	<b>Туннель</b>
--------------------------------	------------------------	---------------------------	----------------

**Мажор Ману / Мада / автомат**

### Спецификация

<b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ</b>	
Вес тестовых заготовок	
Минимальн.	80 г.
Максимальн.	1000 г.
<b>Скорость</b> (Тестовые заготовки 330г перед выпечкой)	1500/1500/1500 шт/час
<b>Производительность в час</b> (Тестовые заготовки 550г перед выпечкой)	825 кг
<b>Ширина конвейерной ленты</b>	740/750мм



на 2ТЕ

**МАЖОР АЛЬФА МАНУ**  
на трубчатой перекладине  
(аксессуары)

<b>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
Размеры	На перекладине	На Мада	На ТЕ
	<b>Мажор Ману</b>	<b>Мажор Мада</b>	<b>Мажор Автомат</b>
<b>Высота</b>			
Мажор Альфа мм	690		
Габаритные размеры мм	1530		
Снабжение мм	1220	1280	
Выход мм	880	940	
<b>Ширина</b> мм	1010		
<b>Глубина</b>			
Мажор Альфа мм			
Габаритные размеры мм	850		
Используемая мм	1700		
Площадь м2	1,72		

podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

<b>Вес</b>	кг	142	146	140
<b>Устройство безопасности</b>		<b>Чувствит. рычаг</b>		

**ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНВЕЙЕРОВ ВЫПУСКА ФОРМОВАННЫХ  
ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК ТЕ**

<b>ТИП</b>		<b>1ТЕ</b>	<b>2ТЕ</b>	<b>3ТЕ</b>	<b>4ТЕ</b>	<b>5ТЕ</b>	
Код артикула		29900012	29900022	29900032	29900152	29900132	
Мощность	кВт	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	
<b>Размеры и вес</b>							
Длина x ширина	мм	1150x930	1850x930	2450x930	3250x930	4000x930	
Высота	мм	880	880	880	880	880	
Ширина x полезн. длина	мм	690x530	690x1240	690x1950	690x2660	690x3370	
Вес нетто	мм	85	110	140	160	180	
<b>УПАКОВКА</b>							
Метрополия	Ш	мм	1560	1860	2600	3400	4000
	Р	мм	950	950	950	950	950
	В	мм	590	590	590	590	590
		кг	142	175	200	250	300
МОРСКОЙ (контейнер)	Ш	мм	1560	1860	2600	3400	4000
	Р	мм	950	950	950	950	950
	В	мм	590	590	590	590	590
		кг	142	175	200	250	300

podillahlib.com.ua  
**ДРУГИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**  
+38 096 106-86-79

**Материал:**

- Ленточный конвейер для формовки: 100% чистая шерсть.
- Тяжёлый ленточный конвейер: ПВХ
- Волокно под тяжёлым ленточным конвейером: специальная шерсть.
- Цилиндр для раскатки: стальной сердечник покрытый ПВХ.
- Скребки: ПВХ.
- Жёлоб выхода: специальное шерстяное покрытие.
- Опциональный ленточный конвейер подачи: хлопок.

**Распределение нагрузки на полу:**

Формовочная машина МАЖОР на ножках = 250кг/м<sup>2</sup>

**Звуковой уровень:**

Измерения шума осуществлены в соответствии с нормами ISO/DIS 11201 & PR EN 312.

Измерения осуществлены в открытом пространстве на отражающейся поверхности и с пустым аппаратом.

Расстояние измерения: 1м.

Высота измерения: 1,60м.

Уровень шума: 58дБА

## **ЗАПУСК МАШИНЫ:**

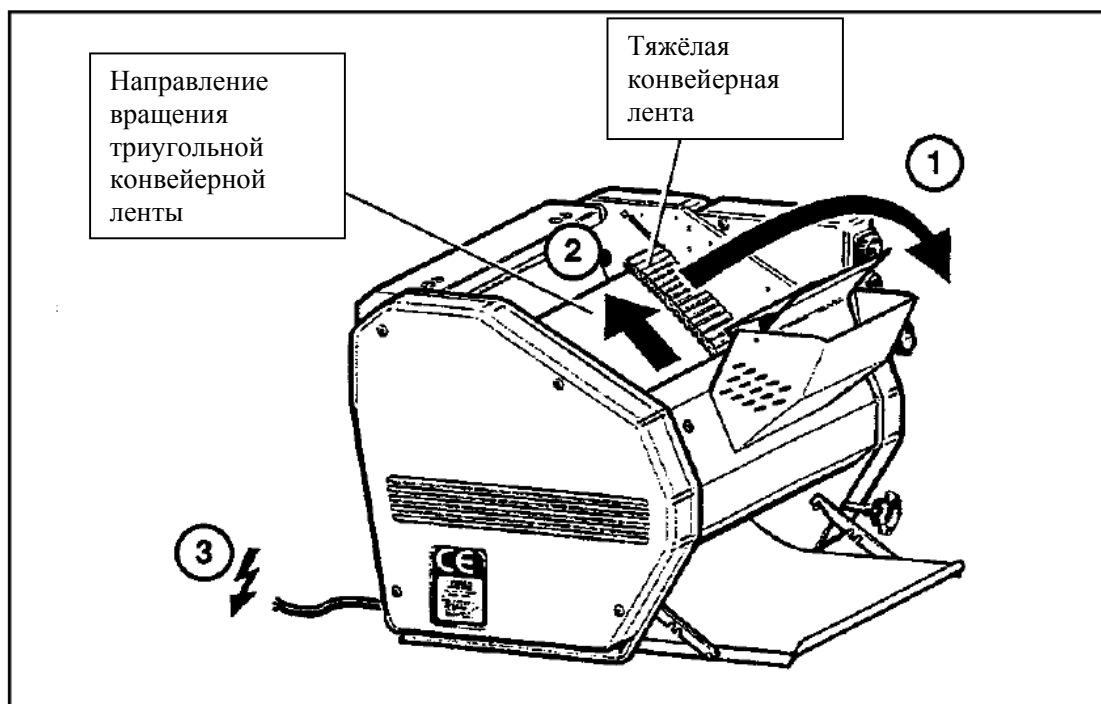
Перед первым запуском машины, убедиться в том, что ваша установка соответствует нашим спецификациям.

Без уточнений со стороны клиента, все наши машины подключены на 400В.

Для того чтобы изменить напряжение на одну машину Мажор стандартную: Изменить систему проводов в редукторном двигателе согласно схеме на стр. 16. Отрегулировать силу тока выключения редукторного двигателя в зависимости от выбранного напряжения (стр. 6).

Перед первым запуском убедиться, что двигатель вращается в нужном направлении. Для этого:

1. Освободить тяжёлый ленточный конвейер с верхней стороны и поставить его на жёлобе выхода.
  2. Включить машину на короткий период (примерно 1 секунда), и проверить, чтобы конвейерная лента «треугольник» вращалась к верху машины.
  3. В противном случае, поменять местами 2 провода питания вашей формовочной машины.
  4. Перед использованием машины, проверить хорошее функционирование защитного ограждения, при нажатии сверху, машина выключится благодаря выключению редукторного двигателя. Данная операция по проверке безопасности должна быть осуществлена ежедневно.
- В случае повреждения, запрещено работать без системы безопасности, рекомендуется немедленно вызвать мастера по ремонту.



## РЕГУЛИРОВКА

### Примечание:

Перед использованием, проверить:

- когда цилиндр раскатки закрыт: ручка находится в позиции 0.
- когда цилиндр удлинения закрыт на максимум: ручка находится в позиции 0.

В противном случае, необходимо калибровать каждую ручку, устанавливая внутренний компьютер на 0, с помощью отвёртки или ключом для винтов с внутренним шестигранником, как указывается на рисунках 1 и 2.



podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

ПРОДУКТЫ	РЕГУЛИРОВКА РАСКАТКИ	РЕГУЛИРОВКА УДЛИНЕНИЯ
Сырой батон 350г	2 ч.	10 ч.

Длинный сырой хлеб 530 г.	4 ч.	9 ч.
Короткий сырой хлеб 530 г.	4 ч.	6 ч.
Тонкий сырой батон хлеба 150 г.	1ч. 50 мин.	10 ч. 30 мин.

Установки предоставляются в часах и минутах



(прим.  = 2ч. 30 мин.)

### **Примечание:**

Вышепредоставленные указания являются индикативными и нуждаются в проведении тестов в зависимости от условий хлебопечения и от характеристик ингредиентов.

## **РЕГУЛИРОВКА ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ**

### **Рекомендации:**

1. Взвесить предварительно как можно больше тестовых заготовок.
2. Посыпать мукой как можно больше тестовых заготовок
3. Хорошо посыпать мукой приёмный фетр.
4. Брать хлеб за середину при выходе, приподнимая его.
5. Если хлеб слишком компактный, открыть раскатный цилиндр.
6. Если хлеб недостаточно компактный, зажать раскатный цилиндр.
7. Если хлеб слишком короткий, закрыть отверстие задней коробки.
8. Если хлеб слишком длинный, увеличить отверстие задней коробки.
9. Если хлеб слишком крупный, не хватает зажима при раскатке или тесто слишком упругое.
10. Если концы скручиваются, коробка слишком зажата.
11. Для всех этих правил действовать постепенно, начиная с индикативной регулировки.

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

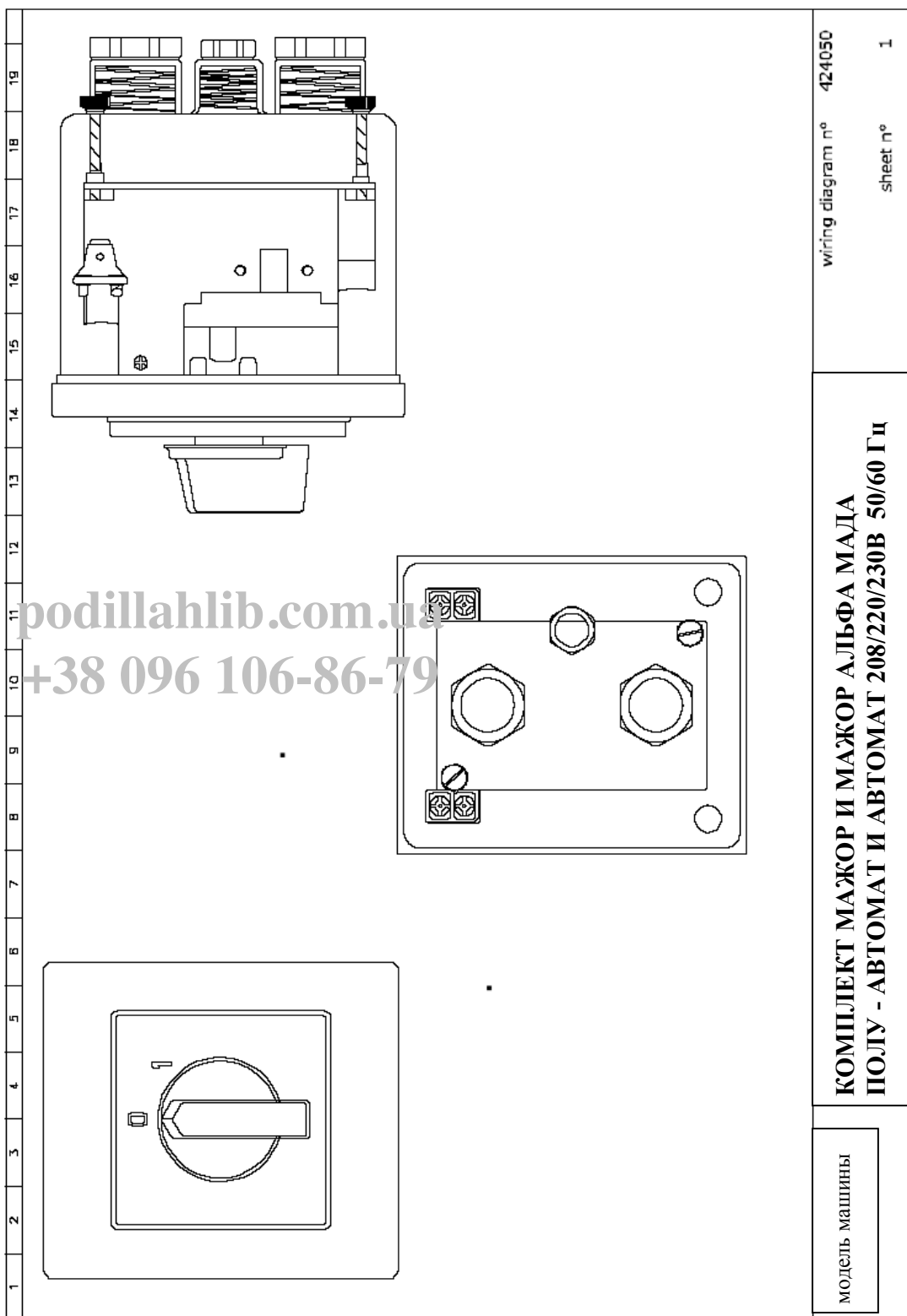
Эта регулировка может меняться относительно упругости теста и осуществленной работы (дрожжи, прямо «poolish» или метод белый хлеб).

**В ОБЩЕМ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ НЕ ПРИМЕНЯТЬ СИЛУ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ С ТЕСТОМ И ВЗВЕСИТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО КАК МОЖНО БОЛЬШЕ ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК.**

Осуществлять данные регулировки только когда машина работает, наблюдать за чистотой формовочной машины, открывая заднюю защитную систему, жёлоб поступления и, периодически разбирая, правый и левый кожух для осуществления тщательного технического ухода.

## **МАЖОР**

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ**



wiring diagram n° 424050  
sheet n° 1

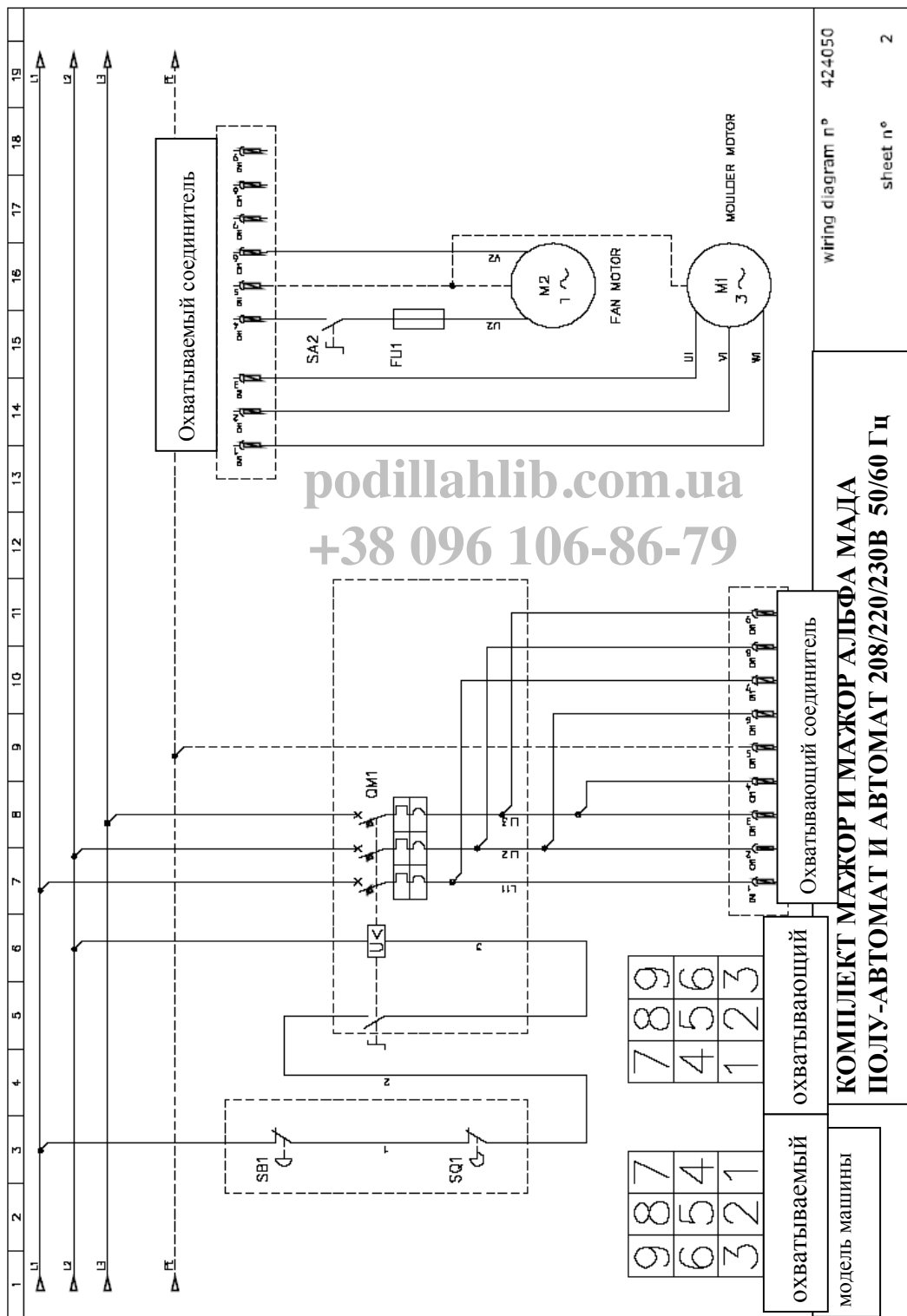
**КОМПЛЕКТ МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАДА  
ПОЛУ - АВТОМАТ И АВТОМАТ 208/220/230В 50/60 Гц**

МОДЕЛЬ МАШИНЫ

**МАЖОР**

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ**

Двигатель фор-  
мовочной машины



podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

wiring diagram n° 42.4050

sheet n° 2

**КОМПЛЕКТ МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАДА  
ПОЛУ-АВТОМАТ И АВТОМАТ 208/220/230В 50/60 Гц**

Охватываемый Охватывающий

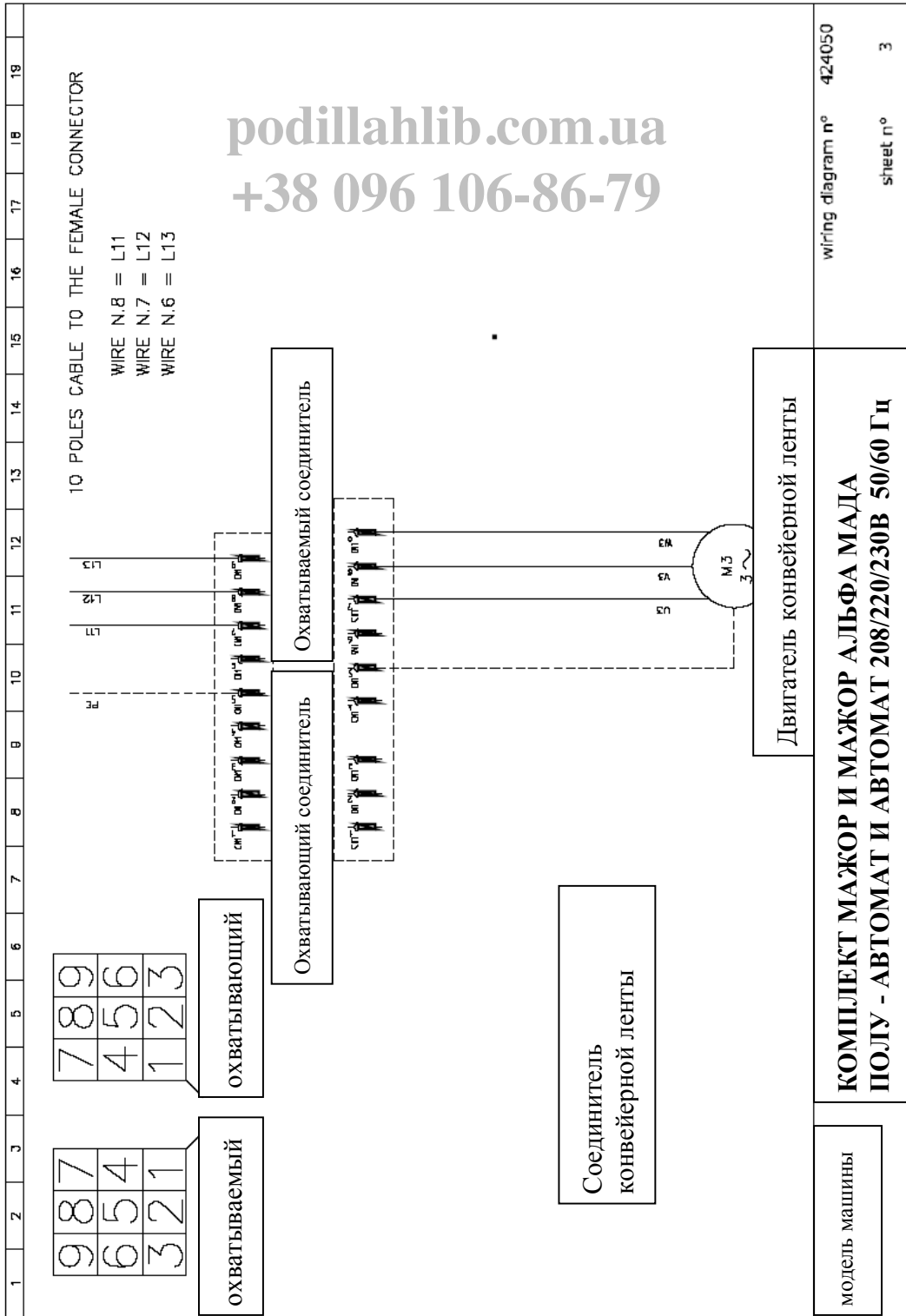
9	8	7
6	5	4
3	2	1

МОДЕЛЬ МАШИНЫ

**МАЖОР**

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ

Охватываемому соединителю



10 POLES CABLE TO THE FEMALE CONNECTOR

WIRE N.8 = L11  
WIRE N.7 = L12  
WIRE N.6 = L13

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

модель машины

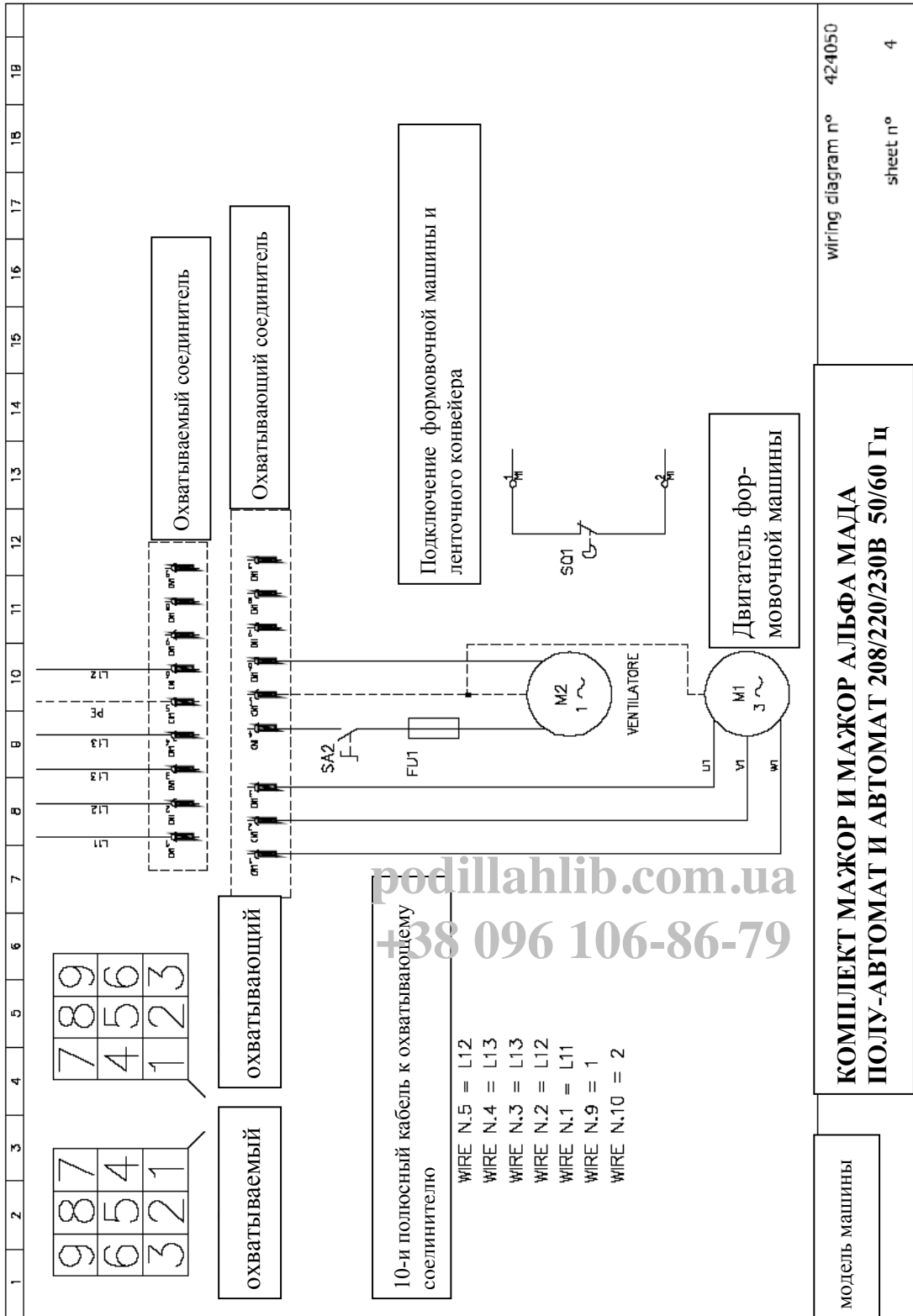
wiring diagram n° 424050

КОМПЛЕКТ МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАДА  
ПОЛУ - АВТОМАТ И АВТОМАТ 208/220/230В 50/60 Гц

sheet n° 3

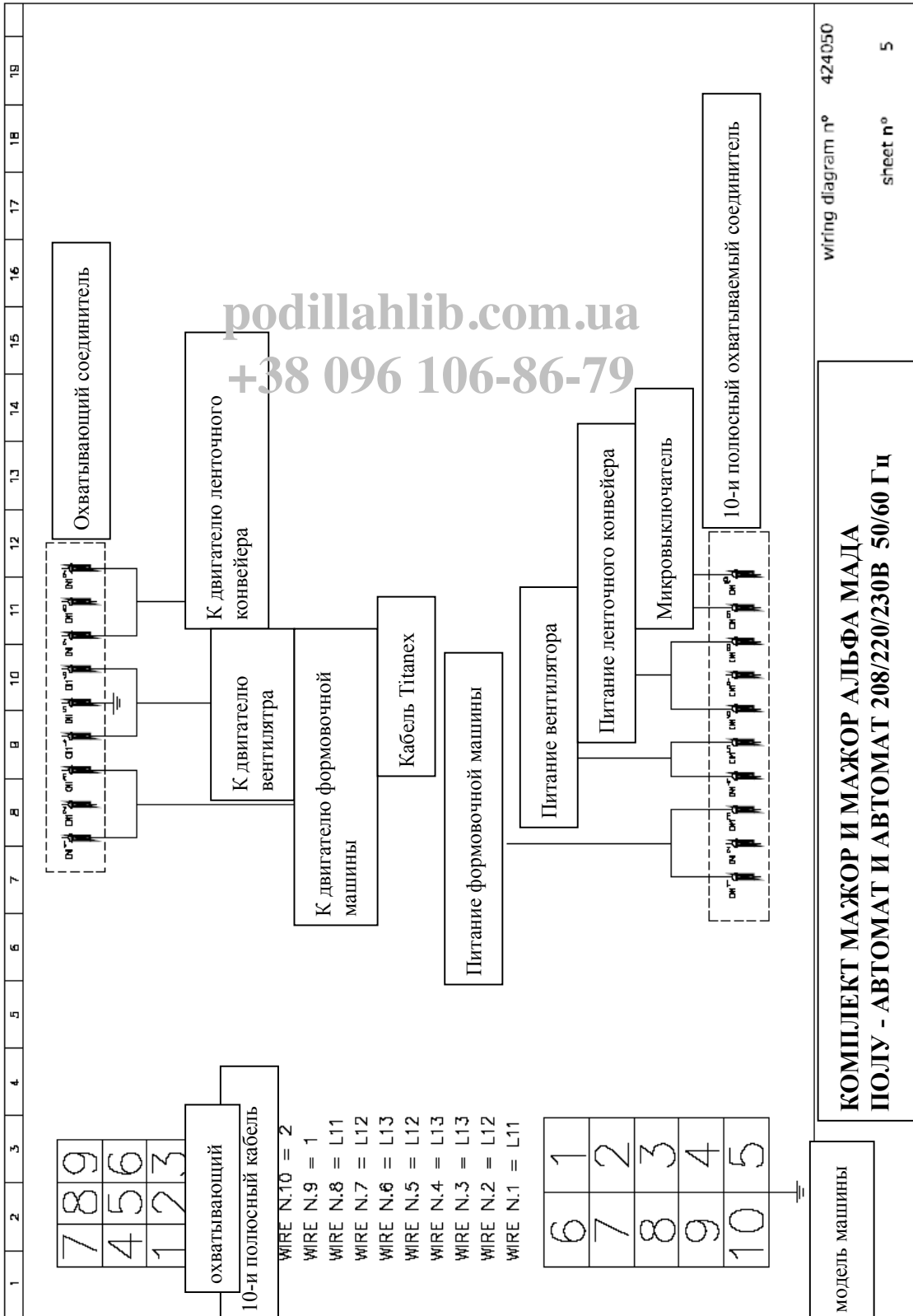
## МАЖОР

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ



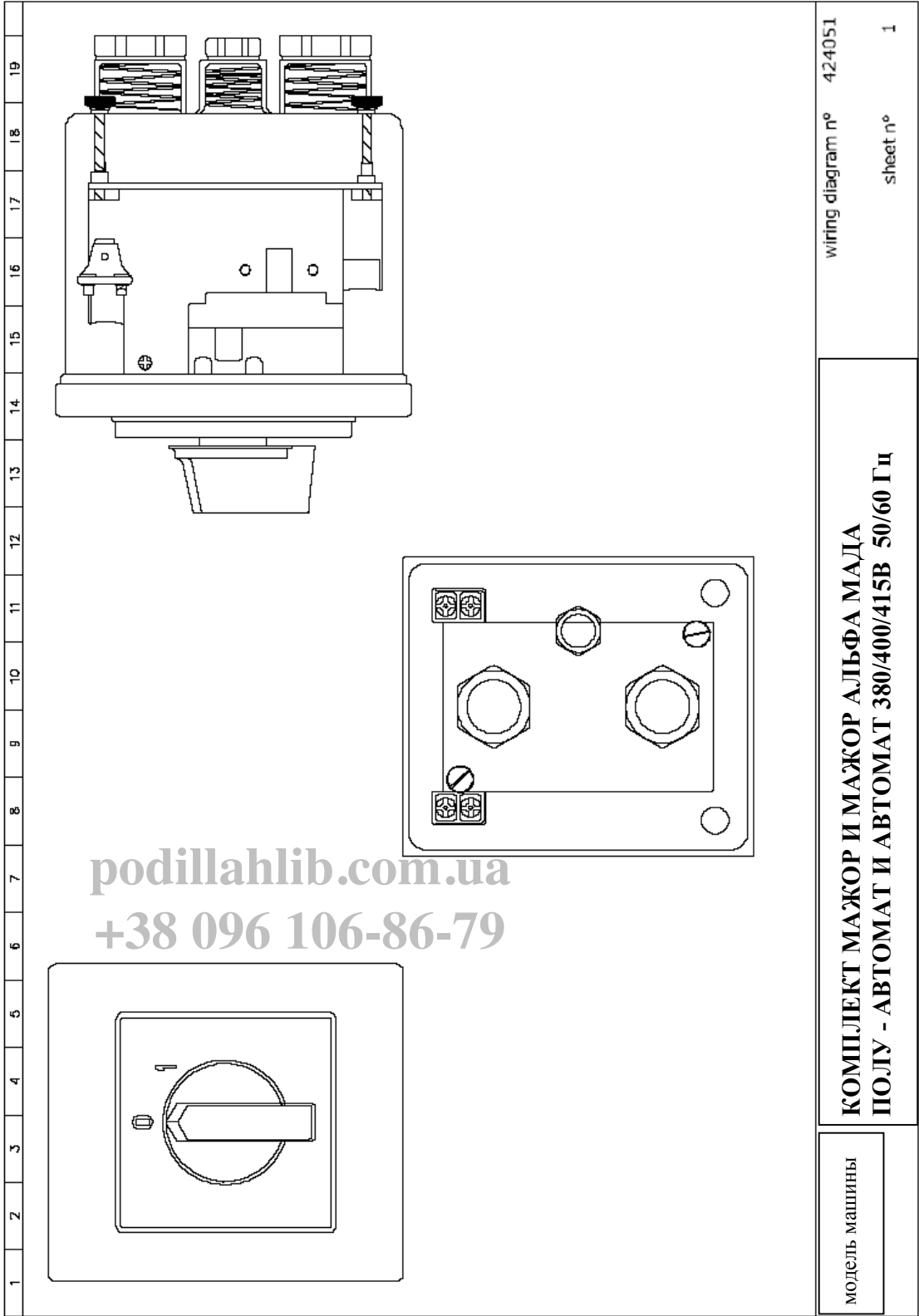
## МАЖОР

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ



## МАЖОР

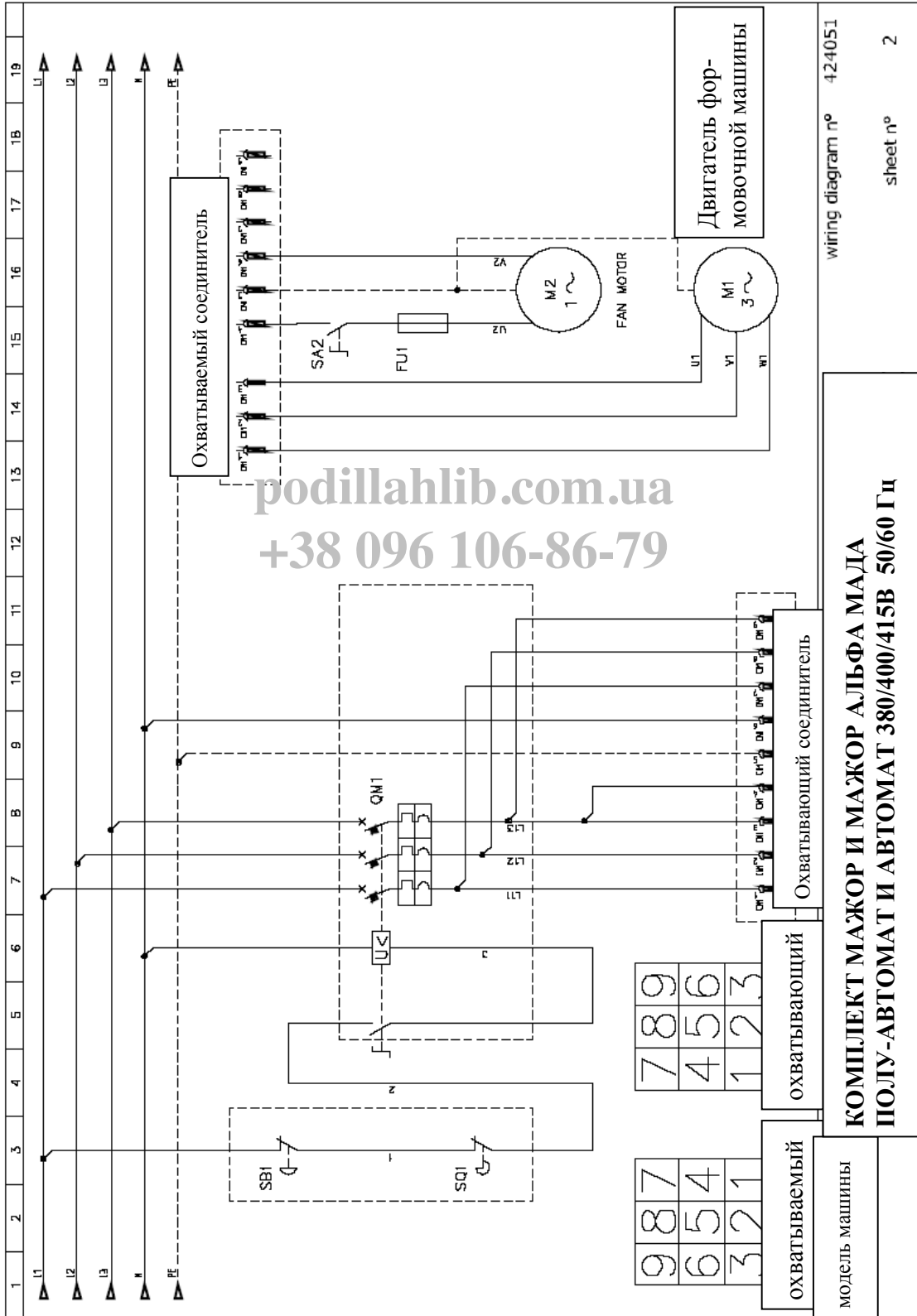
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ



podillahlib.com.ua  
 +38 096 106-86-79

**МАЖОР**

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ**



podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

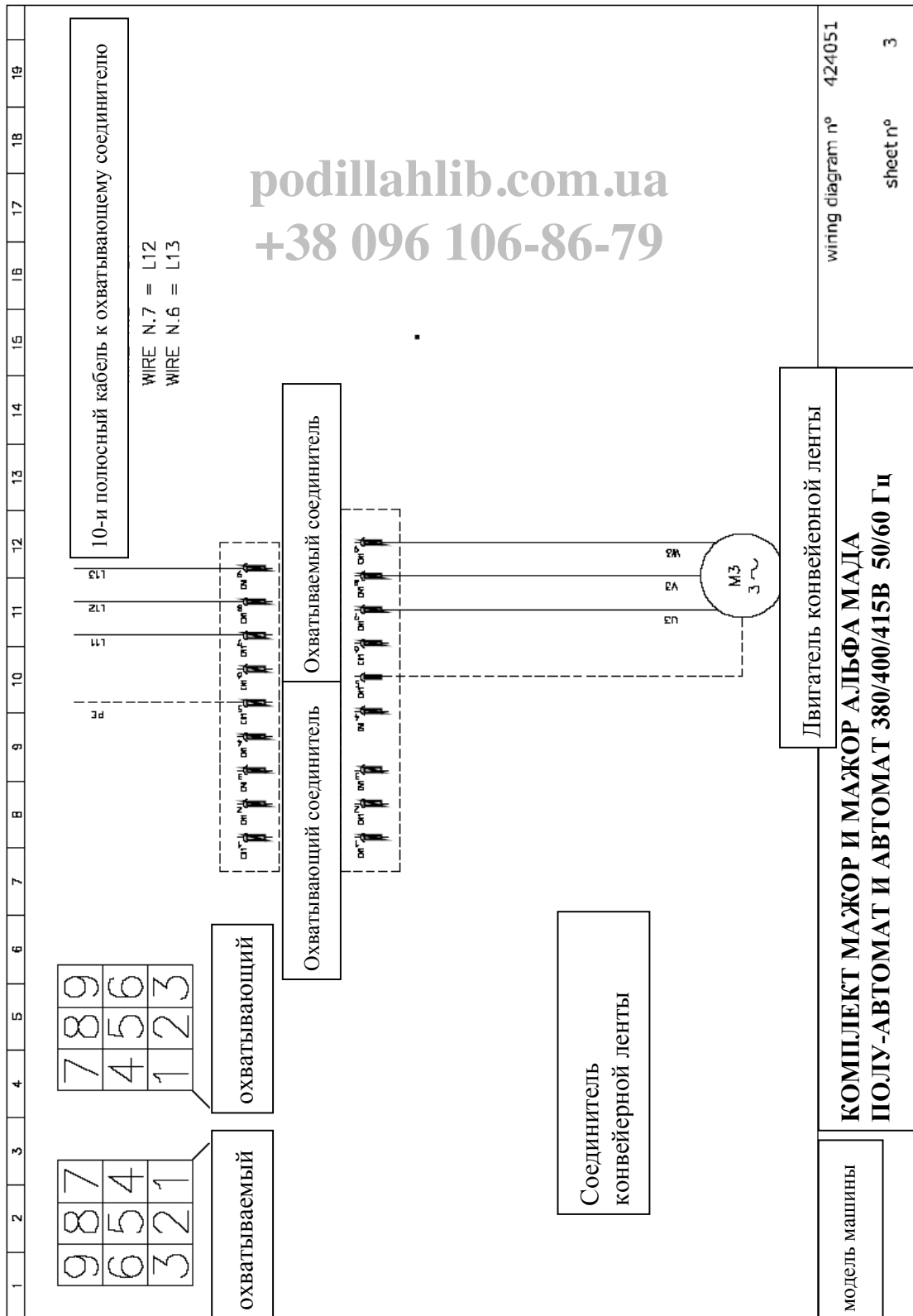
**МАЖОР**

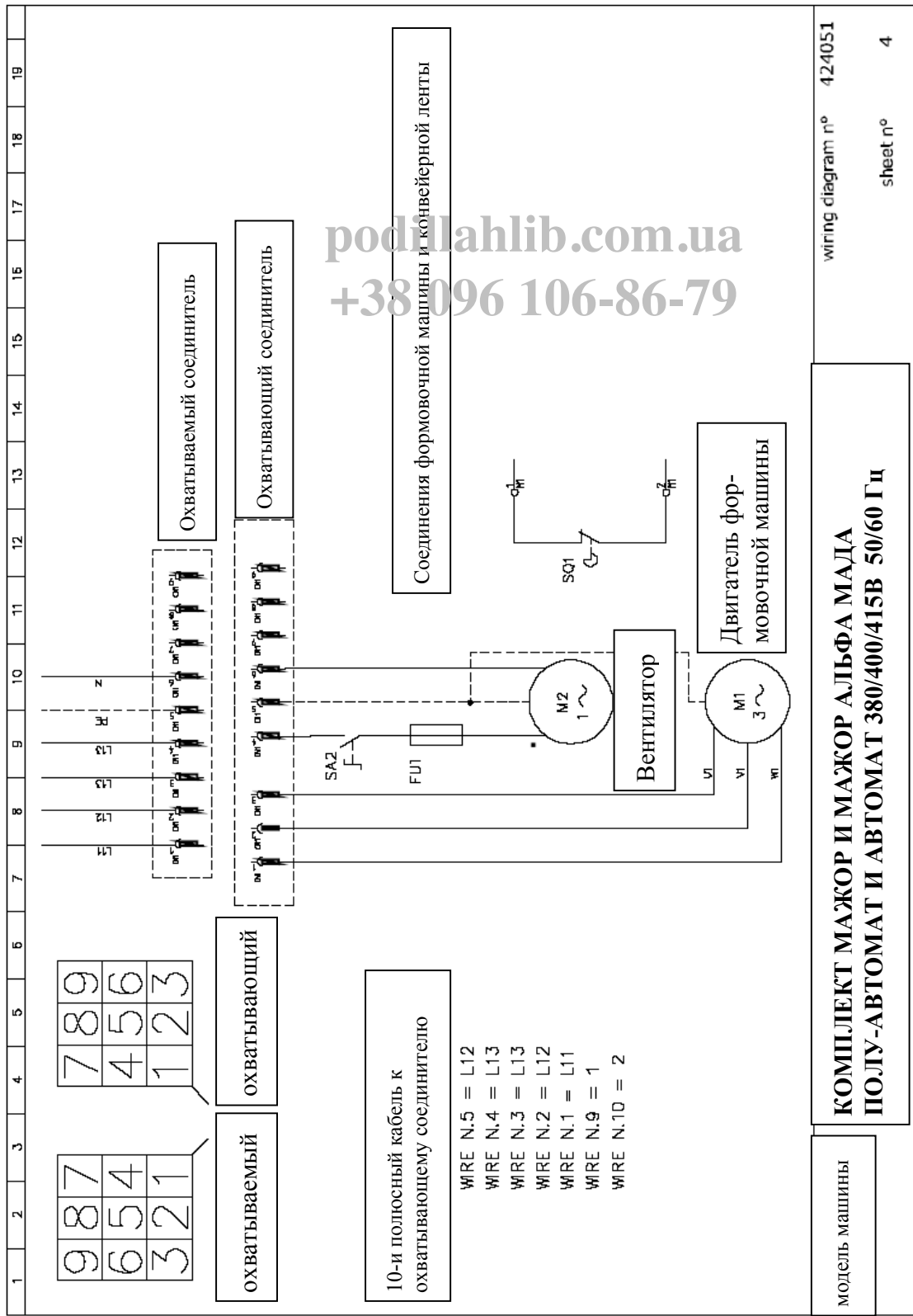
**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ**

wiring diagram n° 424051  
sheet n° 2

**КОМПЛЕКТ МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАДА  
ПОЛУ-АВТОМАТ И АВТОМАТ 380/400/415В 50/60 Гц**

Охватываемый  
модель машины





podlahlib.com.ua  
+380096 106-86-79

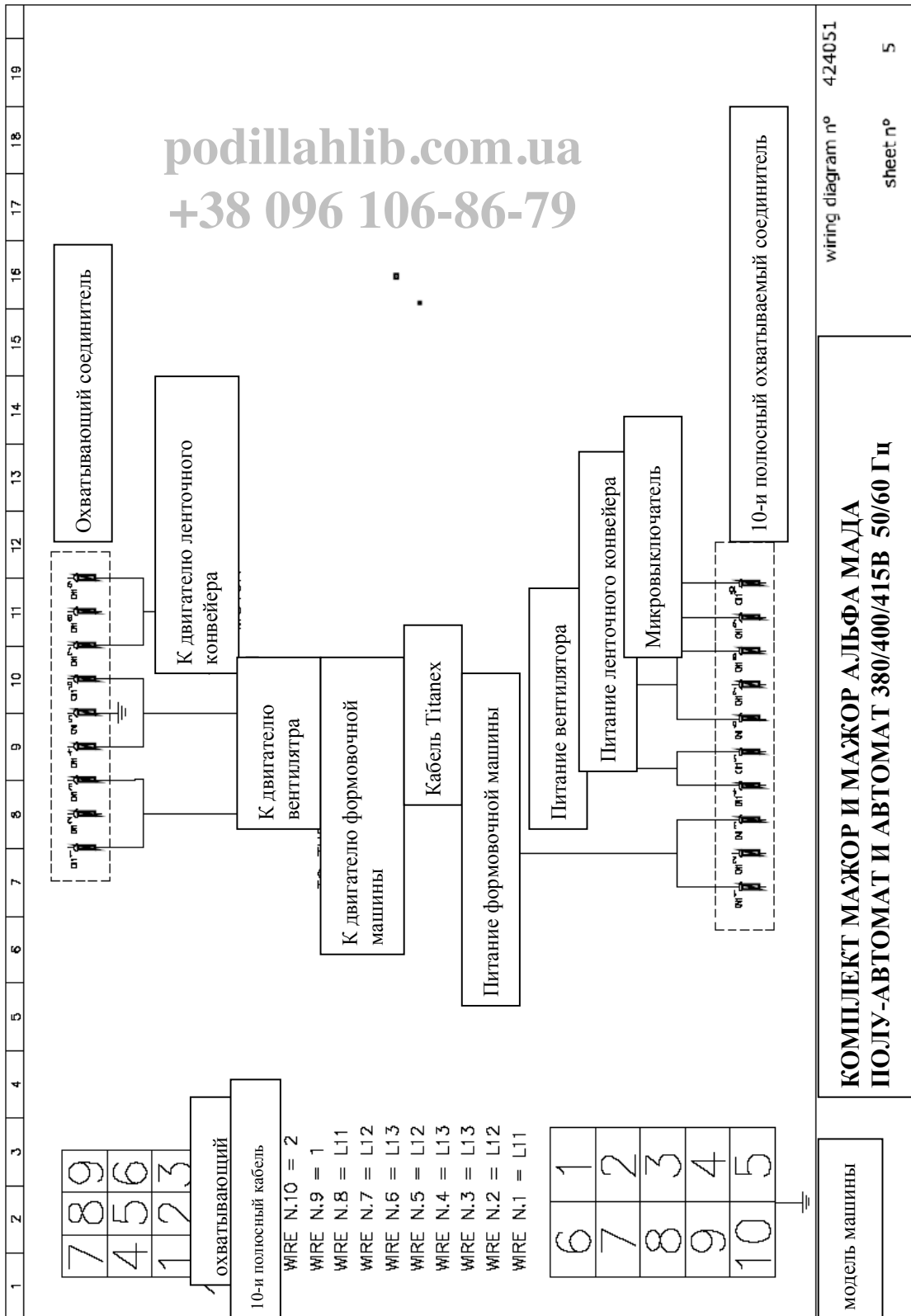
wiring diagram n° 424051  
sheet n° 4

**КОМПЛЕКТ МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАДА  
ПОЛУ-АВТОМАТ И АВТОМАТ 380/400/415В 50/60 Гц**

модель машины

**МАЖОР**

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАЖОР И МАЖОР АЛЬФА МАНУ СТАНДАРТ**



## ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД

Формовочная машина не нуждается в специальном техническом уходе.

**Ежедневно проветрить фетр, находящийся под тяжёлым ленточным конвейером.**

Еженедельно аккуратно очистить щёткой конвейерные ленты, а также фетр, находящийся под тяжёлым ленточным конвейером (для этого необходимо приподнять защитные кожухи).

Разборка данных ленточных конвейеров, а также скребков осуществляется в зависимости от указаний нижеуказанного рисунка. Трапецевидный ремень должен быть сухим. Если он скользит, необходимо просто снова натянуть опрокидыванием опоры двигателя.

**Не использовать полимер или другие продукты.**

Конвейерные ленты позволяют работу с 1500 тон муки в случае соблюдения условий по техническому уходу, по очистке и нормальному использованию.



## РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Тип и место	ЧАСТОТА
-------------	---------

проведения работ	Ежедневно	Еженедельно	Каждые три месяца
Устранить две сцепные пружины от тяжёлой конвейерной ленты и откинуть её к желобу, а также фетр под тяжёлой конвейерной лентой.	X		
Открыть желоб подачи, а также верхний кожух.	X		
Проверка выравнивания конвейерных лент	X		
В случае существенного перемещения	⊗		
Очистка скребков		X	
Очистка щёткой всех фетр		X	
Очистка всех шестерней и ремней		X	
Проверка натяжения ремней			X



Технические работы после отключения машины осуществляемые:

- пользователем: X

- техником: ⊗

## НЕИСПРАВНОСТИ В ФУНКЦИОНИРОВАНИИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Если для формовочной машины МАЖОР осуществляется правильный технический уход, то нет причин для того, чтобы делать изменения в функционировании.

Тем не менее, если:

- **Двигатель не вращается:**
  - проверить, чтобы кожухи безопасности конвейерной ленты были достаточно снижены.
  - проверить, чтобы аварийная кнопка была разблокирована.
  - проверить питание формовочной машины.
- **Двигатель вращается, но ни одна из вращающихся частей не двигается:**
  - проверить трапецевидный ремень со стороны пульта управления, а также зарубленный ремень.
- **Двигатель вращается, но нижний прокатный цилиндр не вращается:**
  - проверить цепь со стороны пульта управления.
- **Конвейерные ленты двигаются в неправильном направлении:**
  - изменить две фазы в питании вашей формовочной машины.
- **Одна или несколько конвейерных лент перемещаются вправо или влево:**
  - натянуть проблемную конвейерную ленту со стороны перемещения.

Если несмотря ни на что неисправность не исчезает, проконсультируйтесь с вашим специалистом.

[podillahlib.com.ua](http://podillahlib.com.ua)

+38 096 106-86-79



**ВНИМАНИЕ!**

Перед очисткой или техническим вмешательством, отключить электрическое питание.

## СБОРКА ИЛИ РАЗБОРКА ЧАСТЕЙ

### 1. Замена фетра под тяжёлой конвейерной лентой № 2181106:

Опрокинуть питающую воронку.

После снятия двух натяжных пружин 21801111 и 21801121 верхнего скребка 500 x 60 x 4, толкнуть его вправо для того, чтобы освободить от левого шпинделя.

Отцепить две пружины тяги 21853001 тяжёлой конвейерной ленты и толкнуть опорную ось вправо для того, чтобы освободить скребок, следуя стрелкам F и H. При повторной сборке фетра под тяжёлой конвейерной лентой, обратить внимание на то, чтобы шов находился сверху, а не напротив треугольной конвейерной ленты.

### 2. Замена зубчатого ремня:

- Устранить левый кожух.

- Зажать кессон полностью.

- Отцепить пружину 21824901 и разобрать сердцевину 25823001.

- Разблокировать зубчатый ремень, толкая вручную натяжное устройство 25823201 назад от машины.

- Вытащить зубчатый ремень.

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

### 3. Замена трапецевидного ремня:

- Устранить кожух со стороны пульта управления.

- Разжать 3 винта ТН, фиксирующих опору двигателя, артикул 26821301.

- Поднять опору двигателя для того, чтобы освободить ремень.

- Для обратной сборки, включить машину на некоторое время, чтобы установить ремень перед его окончательным натягиванием.

### 4. Замена двигателя:

- Устранить кожух со стороны пульта управления.

- Разобрать ремень с правой стороны, полностью устранить 3 винта.

- Вытащить двигатель после его отключения, вместе с его опорой 26821301. Сборка осуществляется в обратном порядке.

- При запуске убедиться, что двигатель вращается в правильном направлении, в противном случае поменять фазы в питании формовочной машины.

## **5. Замена кессона:**

- Устранить кожухи и задний защитный капот.
- Зажать на максимум кессон и устранить зубчатый ремень.
- Устранить шкив 26840502.
- Открыть кессон, для того чтобы совместить головки осей тяги кессона сс. 26811301 и винты вертлюг с отверстиями во фланце.
- Разобрать сначала вертлюги 6 х 16, которые поддерживают нижние части 25810421-25810411, жёлоб выпуска 28870201; затем разобрать оси верхних тяг G и D 26811301.
- Устранить, придерживая кессон, оси тяг G и D 26811301, которые придерживают кессон на нижней тяге 20851201.
- Сборка осуществляется в обратном порядке, обращая внимание на то чтобы не ввести лапы крепления 25810421 и 25810411 неправильно на тягу 20851201.
- Поднять кессон, чтобы устранить лапы крепления 25810421 и 25810411 и вытащить с левой стороны для того, чтобы освободить ось цилиндра двигателя.
- Ввести тяги 6 х 16 в лапы крепления жёлоба выхода 28870201. Убедиться, что механизм двигается свободно.

(G и D = левая и правая сторона)

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

## **6. Замена раскатных цилиндров:**

- а) Устранить питающую воронку. Разобрать подвижный раскатный цилиндр 26890202.
  - Разобрать верхний скребок.
  - Устранить кожухи.
  - Со стороны пульта управления, развинтить винты ТН М6 X 30 и устранить захват 26840401.
  - Со стороны зубчатого колеса, устранить ремень в соответствии с пунктом 2.
  - Устранить пластиковый обтюратор 26823601, который находится на противоположной стороне.
  - Толкнуть цилиндр справа налево для того, чтобы освободить правый эксцентрик.
  - Затем вытащить облический цилиндр слева вправо.

- б) Разобрать неподвижный цилиндр раскатки 28890101:
- Разобрать нижний скребок.
  - Устранить кожухи и воронки.
  - Разобрать со стороны пульта управления цепь - 36 петель и зубчатое колесо – 17 зубов 26822501.
  - Со стороны зубчатых колёс, толкнуть цилиндр 28890101 вправо, вытащить его по диагонали справа налево.
  - Обратная сборка этих двух цилиндров. Необходимо просверлить отверстие Ø 5 на нижнем цилиндре 26890101 после выравнивания цепи – 36 петель.

### **7. Замена треугольной конвейерной ленты**

- а) Разобрать тяжёлую конвейерную ленту.
- б) Разобрать направляющие устройства 26820901 – 26821001.
- в) Устранить кожухи и воронку.
- г) Разобрать кессон.
- д) Разобрать ремень
- е) Разобрать двигатель.
- Устранить тормозные шайбы Ø 12мм, которые поддерживают со стороны зубчатого ремня оси 26853201.
  - Устранить натяжные винты ТН М6 х 60 натяжного валика 26841801.
  - Развинтить 3 винта ТН М6 для поддержки сепаратора подшипника качения 25820801.
  - Устранить 3 гайки М8 для поддержки лапы центровки 25820701.
- ж) Со стороны пультов управления:
- Устранить цепь – 36 петель.
  - Вытащить зубчатое колесо – 17 зубов, фиксированное на цилиндре двигателя 26841601.
  - Разобрать шкив 25842201, устранить оси 26853201, тянуть на себя.
  - Вытащить передние 26841711 и задние 26851701 поддерживающие планки; вытащить натяжной валик 26841801.
  - Устранить 3 винта с лапы центровки.
  - Устранить специальный цилиндр сс. 26841701, ведущий вал 26840201 прикреплённый к лапе 25820701, верхнюю тягу 28851401 на своей оси 28851401, а также цилиндр 26841601 и центровку 25820801.
  - Устранить изношенную конвейерную ленту.

podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

**Повторная сборка треугольной конвейерной ленты;**

- а) Установить новую конвейерную ленту, соблюдая направление вращения указанное стрелкой внутри.
- б) Разобрать специальный цилиндр 26841701, ведущий вал 26840201, верхнюю тягу 20851101 на своей оси 28851401.  
Зафиксировать лапу центровки 25820701.
- в) Снова установить цилиндр двигателя 26841601, зафиксировать его.
- г) Установить натяжной валик 26841801.
- д) Поставить опорные планки 26851701 и 2685320, собрать оси 26853201, разместить тормозные шайбы Ø 12мм 21030910.
- е) Натянуть конвейерную ленту с помощью винтов ТН М6 х 60; длина натяжения может меняться в зависимости от конвейерной ленты.
- ж) Снова собрать кессон, двигатель, зубчатый ремень, шкив, трапециевидный ремень, цепь – 36 петель и зубчатое колесо – 17 зубов 2682250, см. абзацы 2, 3, 4 и 5.
- з) Включить машину.

Проверить, притормозив вручную, чтобы конвейерная лента не скользила (она также не должна быть слишком натянута).

Если конвейерная лента скользит с одной или с другой стороны, натянуть конвейерную ленту с помощью винта натяжения ТН М6 х 60 со стороны где конвейерная лента скользит.

Когда конвейерная лента на месте, наметить линию с каждой стороны на 25 мм от фланца и отрезать с помощью острого ножа, который нажимается на переднюю поперечину 26820101.

Устранить жёлоб. Снова собрать левые и правые направляющие устройства.

Снова собрать тяжёлую конвейерную ленту и маленький фетр.

**8. Замена пульта управления раскаточной машины:**

- а) Устранить кожух со стороны пульта управления.
- б) Разобрать верхнюю ручку VHT 26802541.
- в) Разобрать крепёжные болты кубов 26850601; вытащить винт и зубчатое колесо 28850502.

### **9. Замена пульта управления удлинения:**

- а) Устранить кожух со стороны пульта управления.
- б) Развинтить винты Нс муфты 26850511, толкнуть составляющее устройство 26822602-26850511 вперёд.
- в) Освободить эластичный штифт на 6 х 30 от зубчатого колеса 26850101. Разобрать направляющее устройство 26850101 устранить зубчатое колесо.
- г) Разобрать поддерживающие винты кубов 26850701.
- д) Вытащить винт и зубчатое колесо 28851001.

### **10. Замена конвейерной ленты раскатки (только МАЖОР АЛЬФА)**

- Устранить кожух со стороны пульта управления.
- Устранить неподвижный капот со стержнем безопасности.
- Разжать винты натяжения конвейерной ленты раскатки.
- Разобрать раскатный план, устранив угловое направляющее устройство.
- Разобрать раскатный неподвижный цилиндр.
- Заменить конвейерную ленту.
- Заново установить составное устройство.

podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

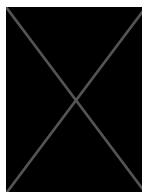


### **ВНИМАНИЕ!**

Перед очисткой или осуществлением технических работ, отключить электрическое питание.

podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

## СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



### 1) СТРУКТУРА

25810201	КАДР КЕССОНА
25810411	ПРАВАЯ НИЖНЯЯ ЛАПА КРЕПЛЕНИЯ
25810421	ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ ЛАПА КРЕПЛЕНИЯ
25810511	ПРАВАЯ ВЕРХНЯЯ ЛАПА КРЕПЛЕНИЯ
25810521	ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ ЛАПА КРЕПЛЕНИЯ
26822701	ПОПЕРЕЧИНА ЦЕНТРОВКИ СЕРДЦЕВИНЫ
26822801	ОПОРНАЯ ПОПЕРЕЧИНА СЕРДЦЕВИНЫ
26822902	ОСЬ РОЛИКА
25823001	СЕРДЦЕВИНА
25823201	НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО РЕМНЯ
26823311	ОСЬ ГАЕЧНОГО КЛЮЧА
26823501	ПОПЕРЕЧИНА КОЖУХА
26823701	СКРЕПЛЕНИЕ
26823801	ОСЬ ПОПЕРЕЧИНЫ КОМПАСА
26820101	ПОПЕРЕЧИНА ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ
28820301	ПРУЖИННЫЙ КЕРНЕР
25820801	СЕПАРАТОР ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ
25821101	ФЛАНЕЦ СО СТОРОНЫ ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА
25821201	ФЛАНЕЦ СО СТОРОНЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ
26821502	ОСЬ ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ
25820701	ЛАПА КРЕПЛЕНИЯ ЦЕНТРОВКИ

### 2) ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ

21001201	ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ 6204 2RS1
26811001	ЦИЛИНДР ДВИГАТЕЛЯ
	ПОЛНЫЙ КЕССОН
26811101	ЦИЛИНДР НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА
	ПОЛНЫЙ КЕССОН
26822511	ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО 17 ЗУБОВ, 2 ОТВЕРСТИЯ
26822501	ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО 17 ЗУБОВ, 1 ОТВЕРСТИЕ
26824401	ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО НАПРАВЛЯЮЩЕГО МЕХАНИЗМА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ
21820501	РЕМЕНЬ ТИПА А33
26821701	ШАЙБА ДВИГАТЕЛЯ Ø 14
26840201	ВЕДУЩИЙ ВАЛ
26840502	КОРОБКА БЛОКА 28 ЗУБОВ
26841601	ЦИЛИНДР ДВИГАТЕЛЯ
	ТРЕУГОЛЬНИК КОМПАСА

26841701	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДР ТРЕУГОЛЬНИК КОМПАСА
26841801	ЦИЛИНДР НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА ТРЕУГОЛЬНИК КОМПАСА
21001241	ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ 6004 2RS1
26842002	ЦИЛИНДР ДВИГАТЕЛЯ ШКИВ 22 ЗУБА
26842151	ШКИВ ДВИГАТЕЛЯ РМ 16 Н 075F
25842201	ШКИВ Ø 225
26841902	ШКИВ 14 ЗУБОВ
26880002	ПЛОСКИЙ ЗАЗУБРЕННЫЙ РЕМЕНЬ 140 ЗУБОВ D700 Н 075
26880101	ЦЕПЬ 36 ПЕТЛЕЙ
21004431	БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ 9.52

### **СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

26890221	ШКИВ 16 ЗУБОВ
26890101	РАСКАТНЫЙ ЦИЛИНДР
26890202	ФИКСИРОВАННЫЙ ЦИЛИНДР КОМПАСА
26890301	ПОДВИЖНЫЙ ЦИЛИНДР КОМПАСА
26890311	ФЛАНЕЦ ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ
26824501	ВЕДУЩАЯ ШЕСТЕРНЯ Ø 18 x 10,5 / 8мм
26821201	ПОПЕРЕЧИНА ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ Ø 20,2 x 25 x 2 мм

### **3) ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ**

26822602	ВЕДУЩИЙ ВАЛ
26840211	КОЛЬЦО БЛОКИРОВКИ
26840401	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО
28851301	ОСЬ КАЧАЮЩЕЙСЯ КАРЕТКИ
26851911	ТЯГА УПРАВЛЕНИЯ 016 Н7
26850101	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО КЕССОНА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
26850201	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО РАСКАТНОГО РОЛИКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
28850502	ВИНТ ЗВЁЗДОЧКИ РАСКАТНОГО РОЛИКА
26850601	КУБ DURAL РАСКАТНОГО РОЛИКА
26850701	КУБ DURAL КЕССОНА
28851001	ВИНТ ЗВЁЗДОЧКИ КЕССОНА
28851401	ОСЬ ТЯГИ

26850511 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА  
26802541 РУЧКА VHT 85

**4) КОЖУХ + ВИНТЫ / СКРЕБКИ / ПРУЖИНЫ**

26811301 ОСЬ ТЯГИ КЕССОНА  
26811200 ОСТРЫЙ ВИНТ TH M6 x 16  
26810701 БЛОК НАПРЯЖЕНИЯ U  
26811611 НАПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО  
КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ КЕССОНА  
26823601 ЗАТВОР  
21823901 ПРУЖИНА ЗАТВОРА  
21824901 ПРУЖИНА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА РЕМНЯ  
26820901 НАПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ЛЕВОЙ  
КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ  
26821001 НАПРАВЛЯЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ПРАВОЙ  
КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ  
26821301 ОПОРА ДВИГАТЕЛЯ  
26800911 ЗАДНИЙ ЛЕВЫЙ ВЕРХНИЙ КОЖУХ  
26800921 ЗАДНИЙ ПРАВЫЙ ВЕРХНИЙ КОЖУХ  
26800931 ЗАДНИЙ ЛЕВЫЙ НИЖНИЙ КОЖУХ  
26821401 ОСТАНОВОЧНАЯ ПЛАСТИНА РАСКАТНОГО  
РОЛИКА  
26821901 НАПРЯЖЕНИЕ U ТРЕУГОЛЬНИКА  
26001521 ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР  
26851701 КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК ВЫСТУПА  
26851711 ПЛОСКАЯ ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА  
26851801 ОСЬ ПЛАСТИНЫ

**СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

21853001 ПРУЖИНА РАСТЯЖЕНИЯ  
26853201 ПОДДЕРЖИВАЮЩАЯ ОСЬ  
26850311 ПЕРЕДНЯЯ ПРИЁМНАЯ ПЛАСТИНА  
26850321 ЗАДНЯЯ ПРИЁМНАЯ ПЛАСТИНА  
26800901 ШАРНИР  
21030011 СТОПОРНЫЙ ВИНТ  
26870101 АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ РАСКАТНОГО  
РОЛИКА YA 7326 395 ММ  
26870421 СТОЙКА  
26001511 КОЖУХ СО СТОРОНЫ ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА  
26001501 КОЖУХ СО СТОРОНЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

26801001	ОСЬ ТЯЖЁЛОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ Ø 12
26801501	КРЕПЁЖНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПРУЖИНЫ Ø 9
26853101	ЗАЖИМ ПРУЖИНЫ
26001521	ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР СОБРАННЫЙ/ОКРАШЕННЫЙ
26001531	ЗАДНИЙ КАПОТ
26001541	ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА ОКРАШЕННОГО СКРЕБКА
26001551	ШАРНИР ОКРАШЕННОГО КАПОТА
26001561	УПОРНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ КАПОТА
26001611	ФИКСИРУЮЩИЙ УГОЛЬНИК ОКРАШЕННОГО БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ
26001621	ЗАДНИЙ ЩИТОК БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ
26001631	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
26801601	ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ
26810031	УГОЛЬНИК СКРЕБКА
21801111	ПРУЖИНА ВЕРХНЕГО ЛЕВОГО СКРЕБКА
21801121	ПРУЖИНА ВЕРХНЕГО ПРАВОГО СКРЕБКА
26810311	ЛЕЗВИЯ НИЖНЕГО СКРЕБКА
26810321	ЛЕЗВИЯ ВЕРХНЕГО СКРЕБКА
26870201	ПОЛНОСТЬЮ СОБРАННЫЙ ЖЁЛОБ ВЫХОДА
28870201	ISOREL 730 x 270
26870301	ОСЬ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА
26870311	ПОВОРОТНАЯ ОСЬ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА

## **5) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧАСТИ 400 Вт**

28020311	
02062303	ПУЧОК 400Вт / 50 Гц
21001581	ЧЁРНЫЙ КАБЕЛЬ 0,75 H05VK МОТОПРОТЕС 1,8-3А 50 Гц
21020093	
21020173	КАБЕЛЬ ТИТАНEX 4G 1,5
21021541	КАБЕЛЬ ТИТАНEX 5G 1,5 АВАРИЙНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

## **СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

### **6) КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА + ФЕТР**

26810801	КЕССОН ВРАЩАЮЩЕЙСЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ
26001591	ФЕТР ЖЁЛОБА ВЫХОДА

[podillahlib.com.ua](http://podillahlib.com.ua)

+38 096 106-86-79

21811061 ФЕТР ПОД ТЯЖЁЛОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТОЙ  
21881901 ВРАЩАЮЩАЯСЯ ТРЕУГОЛЬНАЯ  
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА  
26810051 ТЯЖЁЛАЯ ЗАЩИТАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА  
26870801 ФЕТР ЖЁЛОБА ВЫХОДА

#### 7) УСТАНОВЛЕННЫЕ БЛОКИ

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

28020311 ПУЧОК 380В / 50 Гц  
28810201 КЕССОН  
28811101 ЦИЛИНДР НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА  
СОБРАННЫЙ КЕССОН  
28890202 СОБРАННЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ЦИЛИНДР  
28841701 СОБРАННЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРЕУГОЛЬНЫЙ  
ЦИЛИНДР  
28841801 СОБРАННЫЙ НАВОДЯЩИЙ ТРЕУГОЛЬНЫЙ  
ЦИЛИНДР  
26001521 СТАНДАРТНЫЙ ФЕТРОВЫЙ ЖЕЛОБ ВХОДА  
26870622 ФЕТРОВЫЙ ЖЕЛОБ ВХОДА МАДА  
28870201 СТАНДАРТНЫЙ СОБРАННЫЙ ЖЕЛОБ ВЫХОДА  
28870301 СОБРАННЫЙ ЖЕЛОБ ВЫХОДА МАДА  
28870291 СОБРАННЫЙ ЖЕЛОБ ВЫХОДА RTM  
28810051 СОБРАННАЯ ТЕЖЁЛАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА  
28840201 СОБРАННЫЙ ТРАНСМИССИОННЫЙ ВАЛ  
28841902 РОЛИК 14 ЗУБОВ + ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ 6004

#### 8) АКСЕССУАРЫ

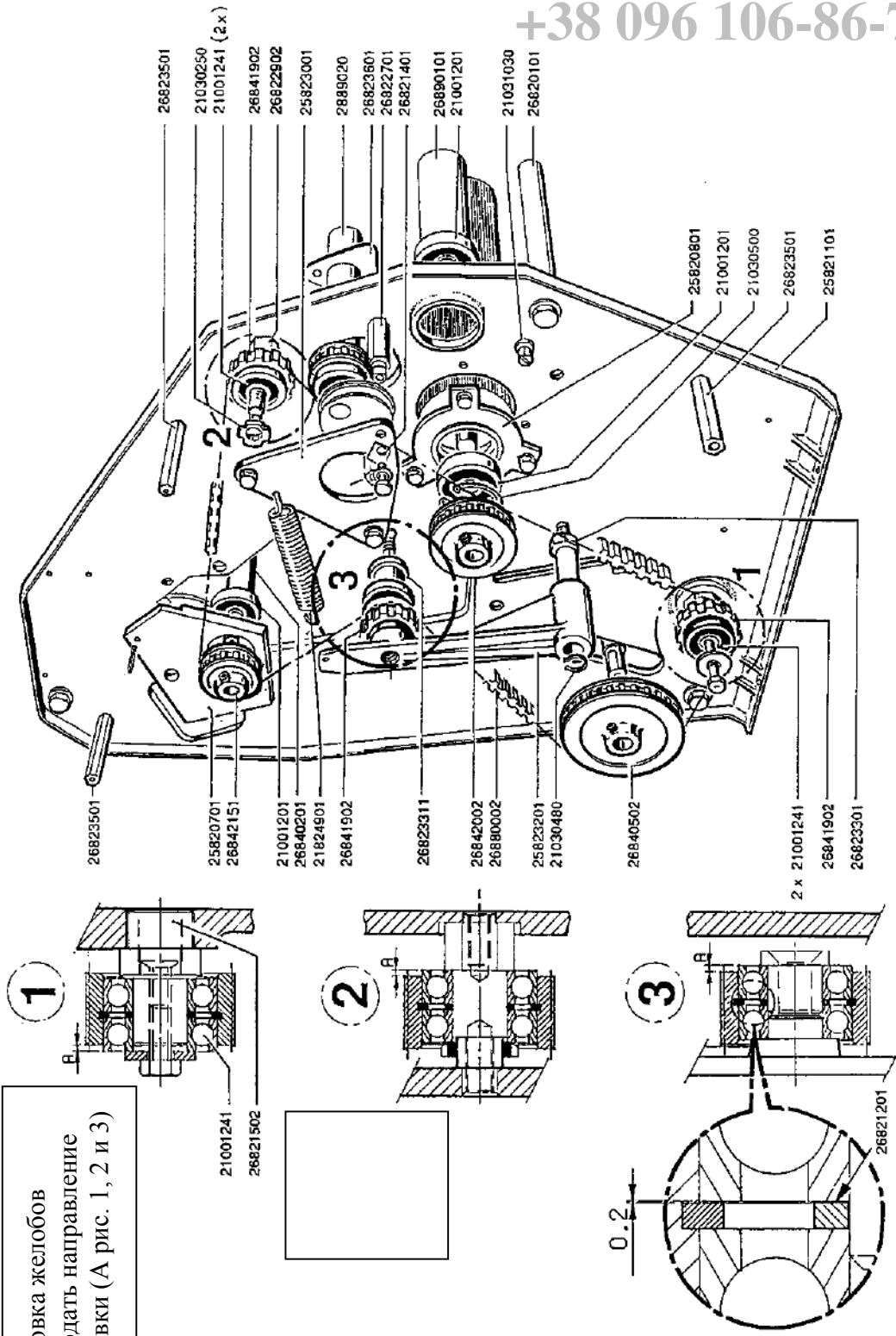
29800401 ТРУБЧАТАЯ НОЖКА  
29811602 ЖЁЛОБ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ ВХОДА  
МАЖОР 450 мм  
29800601 МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ НОЖКА  
6 ПЛАНОВ  
29800501 СОБРАННЫЕ РЕЛЬСЫ LG 3 МЕТРА  
29800901 СОБРАННЫЕ РЕЛЬСЫ LG 3 – 6 МЕТРОВ



ИЗОБРАЖЕНИЕ ПО ЧАСТЯМ

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79



1  
Установка желобов  
Соблюдать направление  
установки (А рис. 1, 2 и 3)

21001241  
26821502

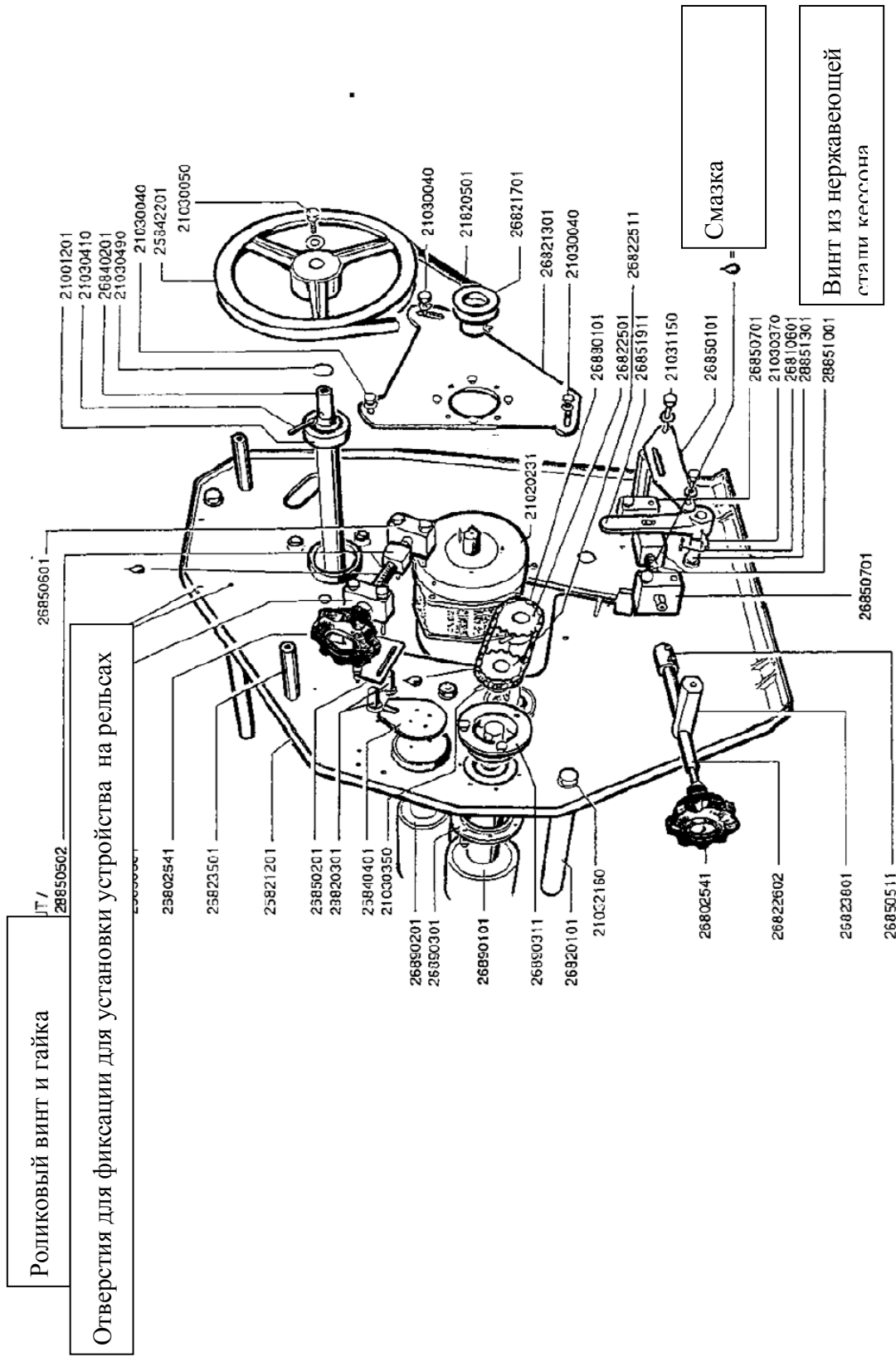
2

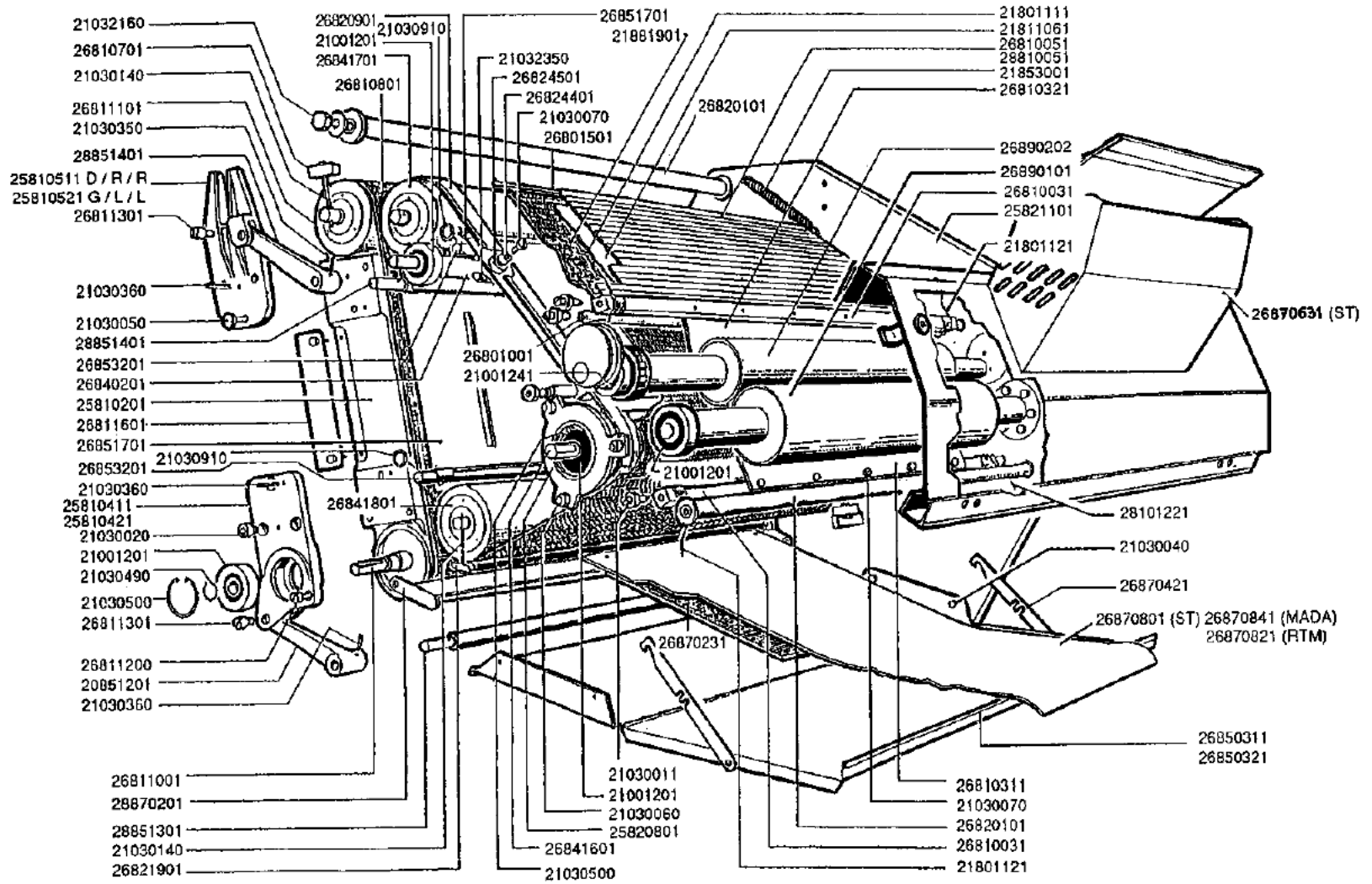
3

0.2

26821201

# ИЗОБРАЖЕНИЕ ПО ЧАСТЯМ

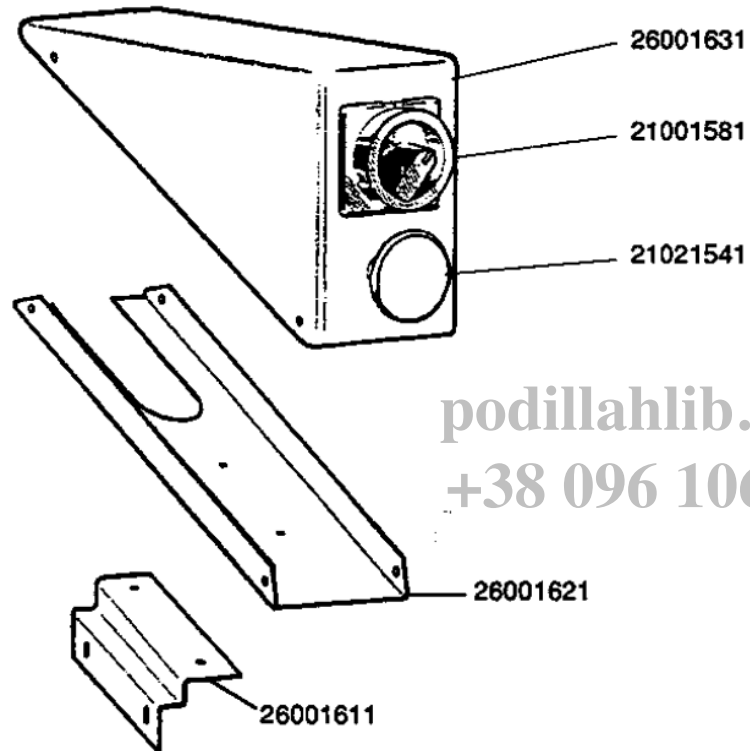




ИЗОБРАЖЕНИЕ ПО ЧАСТЯМ

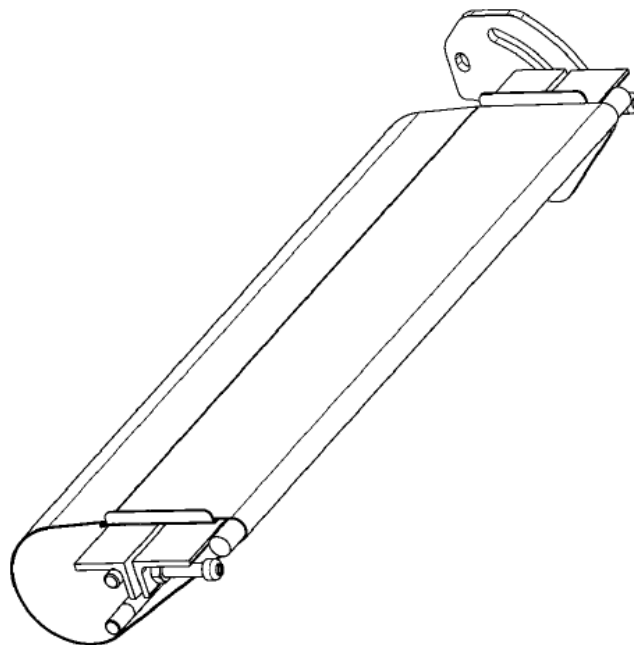
## ИЗОБРАЖЕНИЕ ПО ЧАСТЯМ

### Блок управления

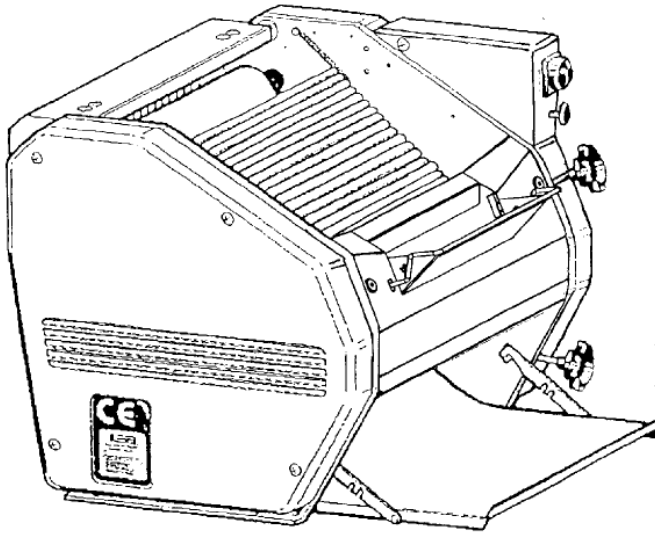


podillahlib.com.ua  
+38 096 106-86-79

### Раскатная наклонная поверхность



## ЖЁЛОБЫ ВХОДА



**МАЖОР МАНУ**  
СОБРАННЫЙ ЖЁЛОБ МАНУ  
СС. 28870623

[podillahlib.com.ua](http://podillahlib.com.ua)  
+38 096 106-86-79



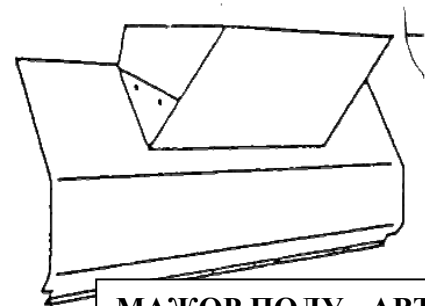
**МАЖОР СТАНДАРТ**  
СОБРАННЫЙ ЖЁЛОБ  
СТАНДАРТ  
СС. 26001521



**МАЖОР МАДА**  
СОБРАННЫЙ ЖЁЛОБ МАДА  
СС. 28870623

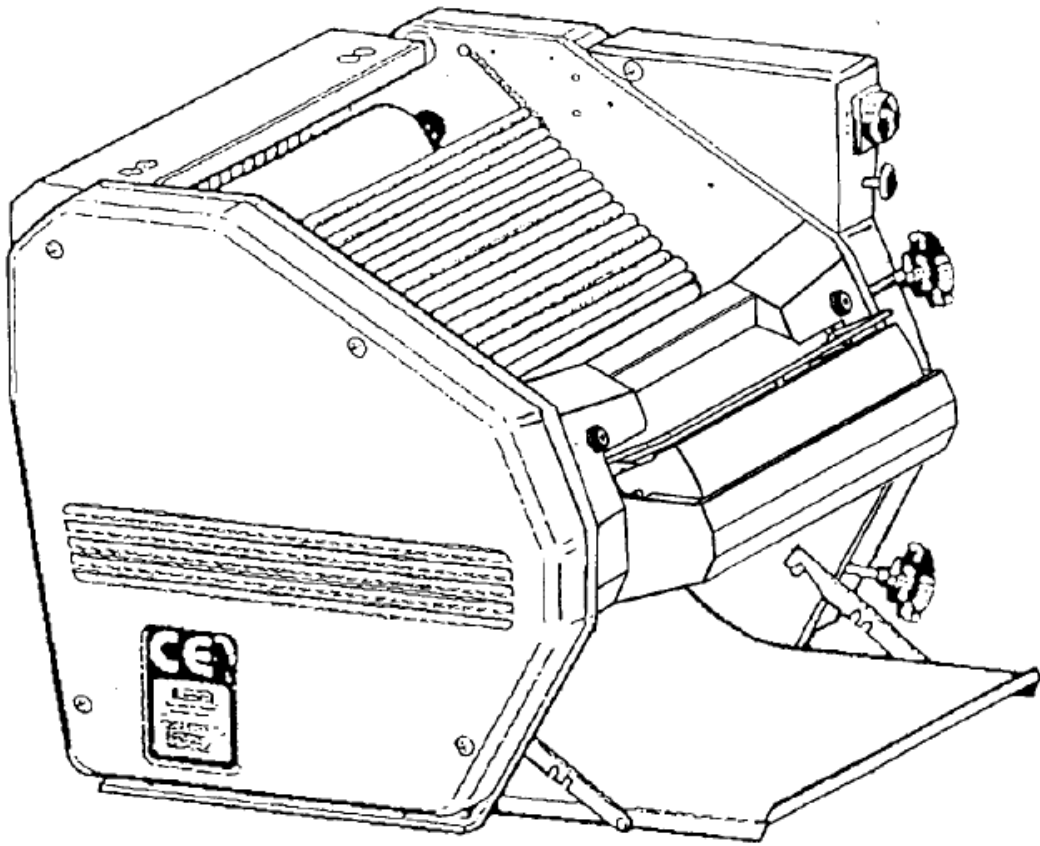


**МАЖОР АВТОМАТ**  
Устройство питающей  
конвейерной ленты  
СС. 29811602  
Ремень: 26802451  
Шкив: 26001691



**МАЖОР ПОЛУ - АВТОМАТ**  
ЖЁЛОБ ПОЛУ - АВТОМАТ  
СС. 26870622

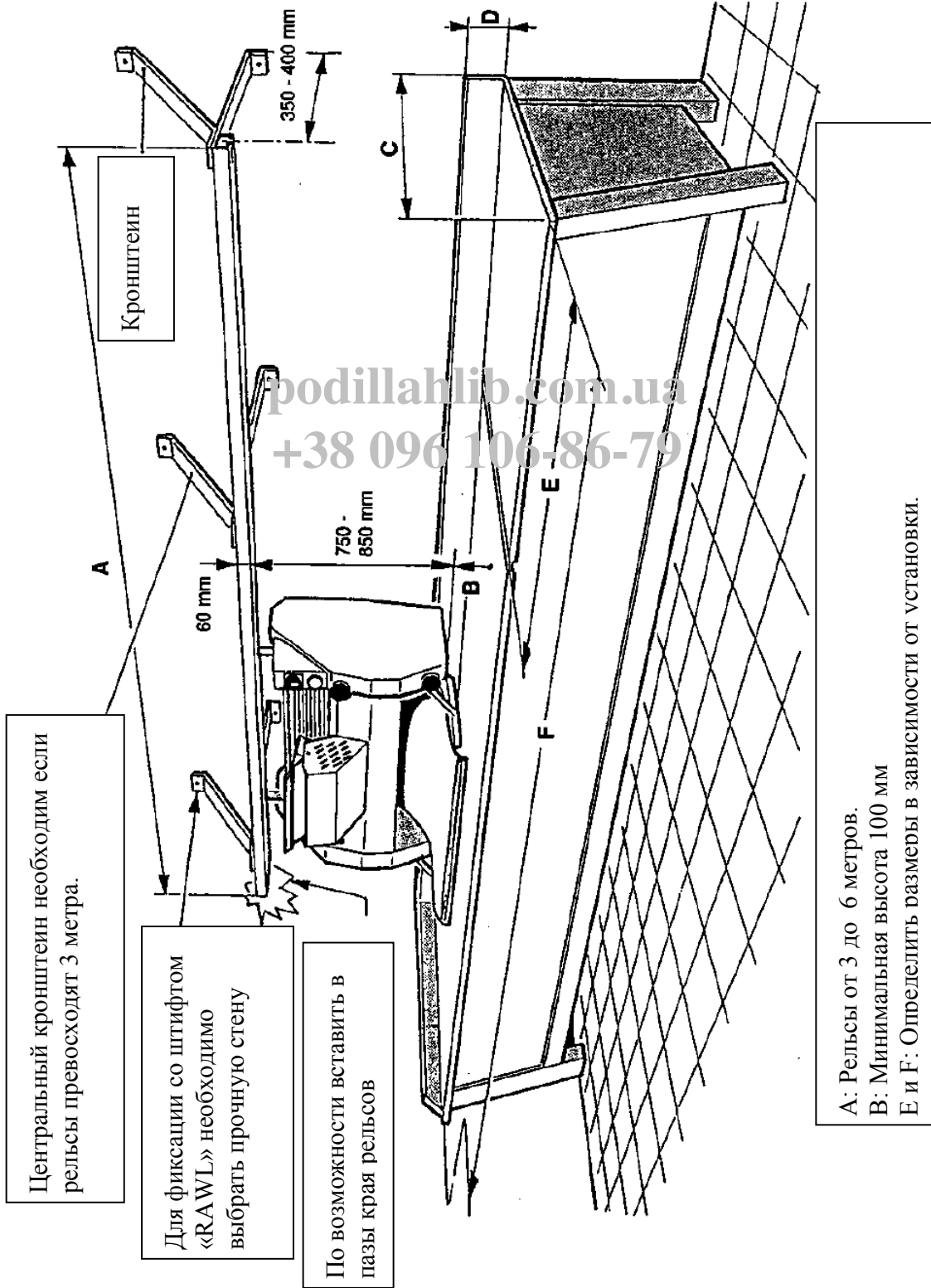
**МАЖОР АЛЬФА МАНУ**



**podillahlib.com.ua**  
**+38 096 106-86-79**

# ИЗОБРАЖЕНИЕ ПО ЧАСТЯМ

## Использование без нижней части станины



## СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Использование без нижней части станины

### 29800501: УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ РЕЛЬСЫ

ДЛИНА 3 МЕТРА

Включает в себя:

- |          |  |
|----------|--|
| 21000553 | ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ РЕЛЬСЫ<br>ДЛИНА 3 МЕТРА |
| 21001381 | КРОНШТЕИН (2х)                         |
| 21001331 | УГЛОВАЯ СТАЛЬ 30х30 (2х)               |
| 21001341 | ПОДСТАВКА ДЛЯ РОЛИКА (2х)              |
| 21001351 | РОЛИК Ø 40 (2х)                        |
| 21001361 | ПОДВЕСНОЙ РОЛИК (2х)                   |
| 21001371 | РЕЛЬСОВАЯ ОПОРА SR (2х)                |

podillahlib.com.ua

+38 096 106-86-79

### 29800901: УКОМПЛЕКТОВАННЫЕ РЕЛЬСЫ

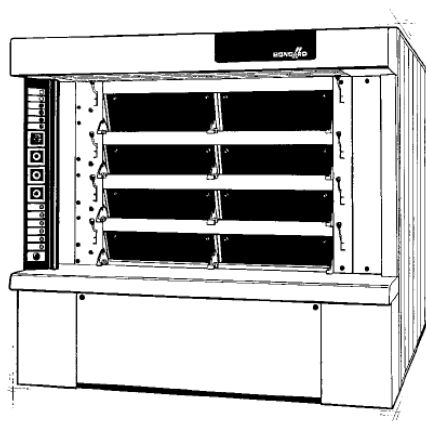
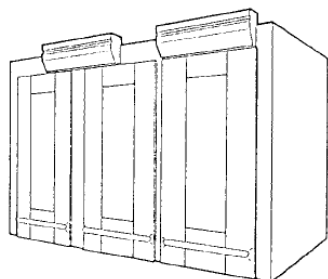
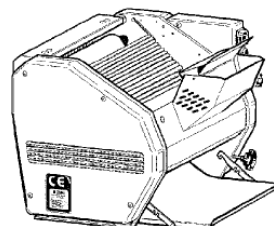
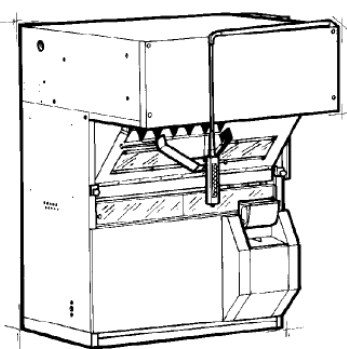
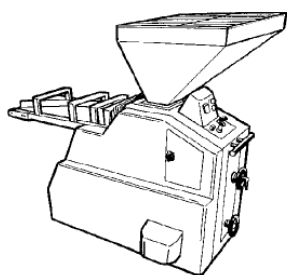
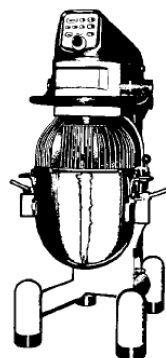
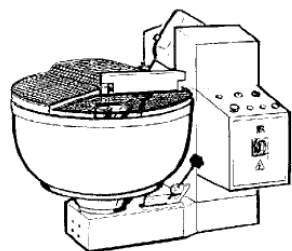
ДЛИНА 6 МЕТРОВ

Включает в себя:

- |          |   |
|----------|---|
| 21000553 | ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ РЕЛЬСЫ<br>ДЛИНА 6 МЕТРОВ |
| 21001381 | КРОНШТЕИН (3х)                          |
| 21001331 | УГЛОВАЯ СТАЛЬ 30х30 (2х)                |
| 21001341 | ПОДСТАВКА ДЛЯ РОЛИКА (2х)               |
| 21001351 | РОЛИК Ø 40 (2х)                         |
| 21001361 | ПОДВЕСНОЙ РОЛИК (2х)                    |
| 21001371 | РЕЛЬСОВАЯ ОПОРА (3х)                    |







[podillahlib.com.ua](http://podillahlib.com.ua)  
+38 096 106-86-79

**БОНГАР АО Ф 67810 ОЛТЗАЙМ**  
Тел.: 03.88.78.00.23 - Телекс: 890 321 – Факс: 03.88.76.19.18