



# ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Дякуємо за покупку продукції ТМ Stark. Для ефективної і безпечної роботи уважно прочитайте цю інструкцію подбайте про її збереження впродовж усього терміну служби інструмента.

У зв'язку з постійною діяльністю по вдосконалюванню продукції виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, що не відображено в цьому посібнику і які не впливають на ефективну та безпечну роботу інструмента.



Уважно вивчіть це керівництво перед використанням.



Надягайте захисні окуляри. Надягайте засоби захисту органів слуху.

## Призначення і область застосування

Верстат призначений для свердління отворів в металевих виробах і подібних матеріалах, а також твердих полімерних матеріалах і деревині.

Використання верстата не за призначенням є підставою для відмови в гарантійному ремонті.



**Якщо Ви будете дотримуватися всіх інструкцій, свердлильний верстат буде для Вас надійним і безпечним помічником. Прочитайте і переконайтеся, що зрозуміли Інструкцію по експлуатації.**

## ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

- Зберігайте інструкцію, оберігаючи її від бруду і вологості, передавайте подальшим користувачам.
- Щодня перед включенням верстата перевіряйте функціонування необхідних захисних пристроїв.
- Встановлені дефекти верстата або захисних пристроїв необхідно негайно усунути за допомогою уповноважених для цього фахівців. Не вмикайте в таких випадках верстат, вимкніть його з електромережі.
- Слідкуйте за тим, щоб верстат був надійно закріплений на рівній поверхні.
- Забезпечте гарне освітлення.
- Застосовуйте необхідні згідно з приписами засоби особистого захисту. Одягайте щільно прилеглий одяг, знімайте прикраси, кільця і наручний годинник. Якщо у Вас довге волосся, надягайте захисну сітку для волосся або головний убір.
- Для роботи не надягайте рукавичок.
- Встановлюйте верстат таким чином, щоб залишалось достатньо місця для обслуговування верстата і для розташування заготовок.
- Не допускайте до верстата сторонніх, особливо дітей.
- Перед початком роботи перевірте надійність закріплення свердлильної головки і свердлильного столу.
- Перед початком роботи зніміть з машини ключ патрона і інші інструменти. Перед роботою видаліть з заготовки цвяхи і інших сторонніх предметів. Не застосовуйте дротяні щітки, фрези, круглопилні інструменти та шліфувальні диски. Ніколи не використовуйте верстат, якщо виникли проблеми з вимикачем.
- В жодному разі не працюйте з відкритим захисним пристроєм патрона або відкритим

захисним пристроєм ременя.

- Під час роботи верстата не проводьте ніяких перестановок свердлильної головки і свердлильного столу.
- Тримайте руки на достатній відстані від рухомих частин верстата, беріть до уваги, що Ваші руки або заготовка можуть зісковзнути. Ніколи не тримайте заготовку в руках, без опори на стіл, крім полірувальних робіт.
- Свердліть заготовку тільки в тому випадку, якщо вона надійно розташовується на робочому столі.
- Надійно закріплюйте заготовку. Застосовуйте затискні пристрої, струбцини, лещата і т.д., щоб зафіксувати заготовку. Ніколи не тримайте заготовку просто руками. По можливості використовуйте стійку в якості опори заготовки від провертання. Якщо центр ваги заготовки знаходиться за межами столу, закріпіть ту її частину, яка знаходиться на столі, або зафіксуйте її за допомогою роликової підставки. Якщо заготовка занадто коротке, або якщо стіл знаходиться під нахилом, закріплюйте заготовку на столі. Використовуйте для цього пази столу або встановлені зверху лещата. Лещата завжди щільно прикручуєте до столу.
- Працюйте тільки добре заточеними приладдям.
- Ніколи не хапайтеся за рухомі частини верстата.
- Стружку і частини заготовок видаляйте тільки при вимкненому верстаті. Тримайте робоче місце вільним від сторонніх предметів. Не залишайте без нагляду включений верстат.
- Завжди вимикайте його, перш ніж залишити робоче місце.
- Не використовуйте верстат поблизу горючих рідин або газів.
- Слідкуйте за дотриманням застережних заходів щодо протипожежної безпеки, наприклад наявність вогнегасника на робочому місці.
- Не використовуйте верстат у вологих приміщеннях, не залишайте його під дощем.
- Слідкуйте за тим, щоб електропроводка не перешкоджала робочому процесу.
- Додатковий провід завжди відмотуйте від барабана повністю. негайно замінійте пошкоджений кабель живлення.
- Всі роботи по установці, монтажу, чищенню повинні проводитися тільки після виключення верстата з електромережі.



Навіть при правильному використанні верстата виникають наведені нижче небезпеки:

Небезпека поранення свердлом, що обертається.

Небезпека поранення і частинами заготовок, що можуть відлітати.

Небезпека шуму і пилу. Обов'язково надягайте засоби особистого захисту захист очей, вух і дихальних шляхів).

Небезпека ураження електричним струмом, при невідповідному прокладанню кабеля.

## ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

1. Вимикач двигуна
2. Свердлильний патрон
3. Стіл для заготовки
4. Захисні кришки ременя
5. Рукоятка подачі свердлильного патрона
6. Стійка
7. Зажимная ручка висоти столу
8. Цоколь верстата



## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напруга, В / Частота, Гц	220/50
Потужність двигуна, Вт:	400
Патрон:	B16
Діаметр свердління, мм:	0,1-13
Ход шпинделя, мм:	50
Кількість швидкостей:	5
Глибина свердління, мм:	210
Розмір столу, мм:	160x160
Висота верстата, мм:	590
Вага нетто, кг:	19

## ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Верстат розроблений для експлуатації в закритих приміщеннях і має міцно розміщуватися на твердій і рівній поверхні. Якщо необхідно, верстат можна прикрутити.

Перед проведенням монтажних робіт відключіть верстат від електромережі! Видаліть захисну мастило від іржі за допомогою м'яких розчинників. Встановіть верстат на плоску поверхню.

### Монтаж стійки

Встановіть стійку (6) на цоколь верстата (8) і затягніть гвинти.

### Монтаж столу для заготовки

Вмонтовуйте стіл для заготовки (3) до стійки і щільно закріпіть його.

### Монтаж свердлильної головки

Встановіть свердлильну головку на стійку. Додайте свердлильну головку паралельно до цоколю верстата. Щільно затягніть бічні різьбові штифти.

### Монтаж рукояток подачі свердлильного патрона

Встановіть 3 рукоятки подачі (5) у втулки.

### Монтаж патрона

Закріпіть свердлильний стіл під головкою шпинделя на відстані 120 мм. Покладіть шматок непотрібної деревини на стіл для заготовки. За допомогою тканини очистіть конус шпинделя і конус патрона.

Одягніть патрон (2) на конус шпинделя. Відкрийте патрон на максимальний розмір свердла. Опустіть патрон до заготовки вниз. Правильно проведена подача свердла надійно закріплює патрон на шпинделі.

## ПОЧАТОК РОБОТИ

Встановіть висоту столу і упор глибини свердління так, щоб уникнути свердління столу. Шматок непотрібної деревини оберігає в якості підкладки як стіл, так і свердло. Непотрібний шматок дерева в якості опори захищає як свердло, так і стіл для заготовки. Закріплюйте заготовку від

захоплення свердлом. Прикріплюйте заготовку до столу або встановлюйте струбцину. Струбцину завжди прикручуєте до столу. Тримайте руки на достатній відстані від рухомих частин верстата, беріть до уваги, що Ваші руки або заготовка можуть зісковзнути. Вибирайте силу подачі таким чином, щоб свердло рухалося швидко. Занадто повільне обертання шпинделя веде до передчасного зносу свердла і прожогам заготовки, занадто швидке обертання може привести до заклинювання двигуна або зламу свердла. Стружку і частини заготовок видаляйте тільки при вимкненому верстаті.



Завжди дотримуйтесь правил по техніки безпеки та вказівки інструкції. Чи не застосовуйте дротяні щітки, фрези, круглопиліні інструменти та шліфувальні диски на цьому верстаті. В жодному разі не відкритим захисним пристроєм патрона або відкритим захисним пристроєм ремня. Ніколи не обробляйте магній - висока небезпека пожежі! Виберіть силу свердління, щоб забезпечити безперервне свердління. Занадто мала потужність свердління призводить до передчасного зносу свердла і нагрівання заготовки, при занадто великій потужності мотор може зупинитися, а свердло зламатися.



Чим менше діаметр свердла, тим вище число обертів. Метал свердлиться при низьких обертах, при необхідності використовується масло для свердління.



Зберігайте безпечну відстань між Вашими пальцями і свердлом, що обертається, стежте, щоб Ваші руки або заготовка не зісковзнули.

Видаляти стружку і заготовки тільки при зупиненому верстаті.

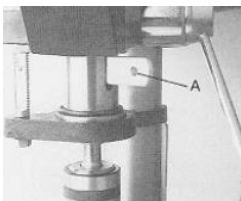
Ніколи не використовуйте верстат з відкритим захисним екраном і кожухом пасової передачі.

## РОБОТИ ПО НАЛАГОДЖЕННЮ ТА РЕГУЛЮВАННЮ



Перед роботами з налагодження і регулювання верстат повинен бути забезпечений від мимовільного включення. Витягніть мережевий штекер!

### Зміна патрона

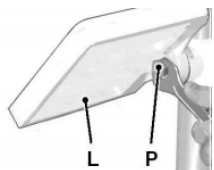


Вимкніть верстат від електромережі, витягнувши штекер. Опустіть піноль шпинделя. Повертайте шпиндель, поки пази шпинделя не будуть знаходитись на одній прямій з пазами патрона. Вставте пробійний клин (А) в шліц і злегка вдарте по ньому молотком. Піймайте вибитий патрон рукою або дайте йому впасти на свердлильний стіл.

### Установка упору обмеження глибини свердління

Для свердління великої кількості отворів однакової глибини застосовуйте упор обмеження глибини. Опустіть шпиндель з встановленим свердлом на бажану глибину свердління. Поверніть установче кільце до упору і закріпіть кріпильний гвинт. Свердло буде зупинятися на цій висоті.

### Установка столу для заготовки



Ніколи не проводьте установку на увімкненому верстаті. Відпустіть шестигранний гвинт (Р), щоб повернути стіл.

Лише злегка ослабте шестигранний гвинт, інакше вся поверхня стола може впасти вниз.

Знову затягніть шестигранний гвинт.

### Зміна числа обертів

Відкрутіть кріплення мотора. Відпустіть ремінь. Переставте ремінь відповідно до необхідного числом обертів. Натягніть ремінь і зафіксуйте кріплення мотора. Необхідне натягнення ремня

досягнуто, якщо при натисканні великим пальцем середина ременя прогинається приблизно на 15 мм. Закрийте захисну кришку кожуха ременя і закріпіть за допомогою гвинта. В жодному разі не працюйте з відкритим захисним прозорим кожухом патрона або відкритим захисним кожухом ременя.

## **ГАРАНТІЯ**

Інформація щодо гарантійних термінів знаходиться в гарантійному талоні.

У разі дефекту, будь ласка, зверніться в сервісний центр. Гарантія не поширюється на продукт, якщо пошкодження виникли в результаті деформації, неправильного використання, або неналежного поводження.

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Спасибо за покупку продукции ТМ Stark. Для эффективной и безопасной работы внимательно прочитайте эту инструкцию позаботьтесь о ее сохранении в течение всего срока службы инструмента.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию продукции производитель оставляет за собой право вносить в ее конструкцию незначительные изменения, не отражено в руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.



Внимательно изучите это руководство перед использованием.



Надевайте защитные очки. Надевайте средства защиты органов слуха.

### Назначение и область применения

Станок предназначен для сверления отверстий в металлических изделиях и подобных материалах, а также твердых полимерных материалах и древесине.

Использование станка не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.



**Если Вы будете следовать всем инструкциям, сверлильный станок будет для Вас надежным и безопасным помощником. Прочитайте и убедитесь, что поняли Инструкцию по эксплуатации.**

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Всегда храните инструкцию, предохраняя ее от грязи и влажности, передавайте дальнейшим пользователям.
- Ежедневно перед включением станка проверяйте функционирование необходимых защитных устройств.
- Установленные дефекты станка или защитных устройств необходимо незамедлительно устранить с помощью уполномоченных для этого специалистов. Не включайте в таких случаях станок, выключите его из электросети.
- Следите за тем, чтобы станок был надежно закреплен на ровной поверхности.
- Обеспечьте хорошее освещение.
- Применяйте необходимые согласно предписаниям средства личной защиты. Надевайте плотно прилегающую одежду, снимайте украшения, кольца и наручные часы. Если у Вас длинные волосы, надевайте защитную сетку для волос или головной убор.
- Для работы не надевайте перчаток.
- Устанавливайте станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для обслуживания станка и для расположения заготовок.
- Не допускайте к станку посторонних, особенно детей.
- Перед началом работы проверьте надежность закрепления сверлильной головки и сверлильного стола.
- Перед началом работы снимите с машины ключ патрона и другие инструменты. Перед работой удалите из заготовки гвозди и другие посторонние предметы. Не применяйте проволочные щетки, фрезы, круглопильные инструменты и шлифовальные диски. Никогда не используйте станок, если возникли проблемы с выключателем.
- Никогда не работайте с открытым защитным устройством патрона или открытым защитным устройством ремня.

- Во время работы станка не производите никаких перестановок сверлильной головки и сверлильного стола.
- Держите руки на достаточном расстоянии от движущихся частей станка, принимайте во внимание, что Ваши руки или заготовка могут соскользнуть. Никогда не держите заготовку в руках, без опоры о стол, кроме полировальных работ.
- Сверлите заготовку только в том случае, если она надежно располагается на рабочем столе.
- Надежно закрепляйте заготовку от захвата движущимися частями. Применяйте зажимные устройства, струбцины, тиски и т.д., чтобы зафиксировать заготовку. Никогда не удерживайте заготовку просто руками. По возможности используйте стойку в качестве опоры заготовки от проворачивания. Если центр тяжести заготовки находится за пределами стола, закрепите ту ее часть, которая находится на столе, или зафиксируйте ее с помощью роликовой подставки. Если заготовка слишком коротка, или если стол находится под наклоном, закрепляйте заготовку на столе. Используйте для этого пазы стола или установленные сверху тиски. Тиски всегда плотно прикручивайте к столу.
- Работайте только хорошо заточенными принадлежностями.
- Никогда не хватайтесь за движущиеся части станка.
- Стружку и части заготовок удаляйте только при выключенном станке. Держите рабочее место свободным от посторонних предметов. Не оставляйте без присмотра включенный станок.
- Всегда выключайте его, прежде чем покинете рабочее место.
- Не используйте станок вблизи горючих жидкостей или газов.
- Следите за соблюдением мер по противопожарной безопасности, например наличие огнетушителя на рабочем месте.
- Не используйте станок во влажных помещениях, не оставляйте его под дождем.
- Следите за тем, чтобы электропроводка не препятствовала рабочему процессу.
- Удлинительный кабель всегда отматывайте от барабана полностью. Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
- Все работы по установке, монтажу, чистке должны производиться только после выключения станка из электросети.



Даже при правильном использовании станка возникают приведенные ниже опасности:

Опасность ранения вращающимся сверлом.

Опасность ранения отлетевшими частями заготовок.

Опасность шума и пыли. Обязательно надевайте средства личной защиты – защита глаз, ушей и дыхательных путей).

Опасность удара током, при несоответствующей прокладке кабеля.

## ВНЕШНИЙ ВИД

1. Выключатель двигателя
2. Сверлильный патрон
3. Стол для заготовки
4. Защитная крышка ремня
5. Рукоятка подачи сверлильного патрона
6. Стойка
7. Зажимная ручка высоты стола
8. Цоколь станка



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В / Частота, Гц	220/50
Мощность двигателя, Вт:	400
Патрон:	B16
Диаметр сверления , мм:	0,1-13
Ход шпинделя, мм:	50
Количество скоростей:	5
Глубина сверления, мм:	210
Размер стола, мм:	160x160
Высота станка, мм:	590
Вес нетто, кг:	19

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Станок разработан для эксплуатации в закрытых помещениях и должен прочно размещаться на твердой и ровной поверхности. Если необходимо, станок можно прикрутить.

Перед проведением монтажно-наладочных работ отключите станок от электросети! Удалите защитную смазку от ржавчины с помощью мягких растворителей. Установите станок на плоскую поверхность.

### Монтаж стойки

Установите стойку (6) на цоколь станка (8) и затяните винты.

### Монтаж стола для заготовки

Монтируйте стол для заготовки (3) к стойке и плотно закрепите его.

### Монтаж сверлильной головы

Установите сверлильную головку на стойку. Разместите сверлильную головку параллельно к цоколю станка. Плотно затяните боковые резьбовые штифты.

### Монтаж рукояток подачи сверлильного патрона

Установите 3 рукоятки подачи (5) во втулки.

### Монтаж патрона

Закрепите сверлильный стол под головкой шпинделя на расстоянии 120 мм. Положите кусок ненужного дерева на стол для заготовки. С помощью ткани очистите конус шпинделя и конус патрона.

Наденьте патрон (2) на конус шпинделя. Откройте сверлильный патрон на максимальный размер сверла. Опустите патрон до заготовки вниз. Правильно проведенная подача сверла надежно закрепляет патрон на шпинделе.

## НАЧАЛО РАБОТЫ

Установите высоту стола и упор глубины сверления так, чтобы избежать сверления стола. Кусок ненужного дерева предохраняет в качестве подкладки как стол, так и сверло. Ненужный кусок дерева в качестве опоры защищает как сверло, так и стол для заготовки. Закрепляйте заготовку от захвата сверлом. Прикрепляйте заготовку к столу или устанавливайте струбцину. Струбцину всегда прикручивайте к столу. Держите руки на достаточном расстоянии от движущихся частей

станка, принимайте во внимание, что Ваши руки или заготовка могут соскользнуть. Выбирайте силу подачи таким образом, чтобы сверло двигалось быстро. Слишком медленное вращение шпинделя ведет к преждевременному износу сверла и прожогам заготовки, слишком быстрое вращение может привести к заклиниванию мотора или излому сверла. Стружку и части заготовок удаляйте только при выключенном станке.



Всегда соблюдайте правила по техники безопасности и указания инструкции. Не применяйте проволочные щетки, фрезы, круглопильные инструменты и шлифовальные диски на этом станке. Никогда не работайте с открытым защитным устройством патрона или открытым защитным устройством ремня. Никогда не обрабатывайте магний - высокая опасность возгорания!

Выберите силу сверления, чтобы обеспечить непрерывное сверление. Слишком малая мощность сверления приводит к преждевременному износу сверла и нагреву заготовки, при слишком большой мощности мотор может застопориться, а сверло сломаться.



Чем меньше диаметр сверла, тем выше число оборотов. Металл сверлится при низких оборотах, при необходимости используется масло для сверления.



Сохраняйте безопасное расстояние между Вашими пальцами и вращающимся сверлом, следите, чтобы Ваши руки или заготовка не соскользнули.

Удалять стружку и заготовки только при остановленном станке.

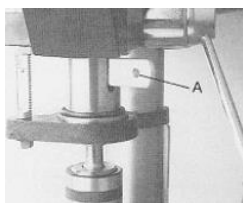
Никогда не эксплуатируйте станок с открытым защитным экраном и кожухом ременной передачи.

## РАБОТЫ ПО НАЛАДКЕ И РЕГУЛИРОВКЕ



Перед работами по наладке и регулировке станок должен быть предохранен от непроизвольного включения. Вытащите сетевой штекер!

### Смена патрона

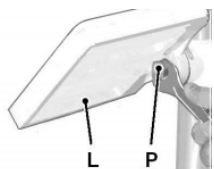


Отключите станок от электросети, вытащив сетевой штекер. Опустите пиноль шпинделя. Вращайте шпиндель, пока пазы шпинделя не будут на одной прямой с пазами патрона. Вставьте пробойный клин (А) в шлиц и слегка ударьте по нему молотком. Поймайте выбитый патрон рукой или дайте ему упасть на сверлильный стол.

### Установка упора ограничения глубины сверления

Для сверления большого количества отверстий одинаковой глубины применяйте упор ограничения глубины. Опустите шпиндель с установленным сверлом на желаемую глубину сверления. Поверните установочное кольцо до упора и закрепите крепёжный винт. Сверло будет останавливаться на этой высоте.

### Установка стола для заготовки



Никогда не проводите установку на включенном станке. Ослабьте шестигранный винт (Р), чтобы повернуть стол.

Лишь слегка ослабьте шестигранный винт, иначе вся поверхность стола может упасть вниз.

Снова затяните шестигранный винт.

### **Смена числа оборотов**

Открутите крепление площадки мотора. Ослабьте ремень. Переставьте ремень в соответствии с необходимым числом оборотов. Натяните ремень и зафиксируйте крепление мотора. Необходимое натяжение ремня достигнуто, если при нажатии большим пальцем середина ремня прогибается примерно на 15 мм. Закройте защитную крышку кожуха ремня и закрепите с помощью винта. Никогда не работайте с открытым защитным прозрачным кожухом патрона или открытым защитным кожухом ремня.

### **ГАРАНТИЯ**

Информация относительно гарантийных сроков находится в гарантийном талоне.

В случае дефекта, пожалуйста, обратитесь в сервисный центр. Гарантия не распространяется на продукт, если повреждения возникли в результате деформации, неправильного использования, или ненадлежащего обращения.

## **WARNING**

For your Own Safety Read Instructions Manual Before Operating Drill Press

1. Wear eye protection.
2. Do not wear gloves, necktie, or loose clothing.
3. Clamp workpiece or brace against column to prevent rotation.
4. Use recommended speed for drill accessory, and workpiece material.

## **GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS**

1. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
2. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** From habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
3. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
4. **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
5. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept safe distance from work area.
6. **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
7. **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
8. **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
9. **WEAR PROPER APPAREL, NO loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry** to get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
10. **ALWAYS USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
11. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using our hand and it frees both hands to operate tools.
12. **DON'T OVER REACH.** Keep proper footing and balance at all times.
13. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE,** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
14. **DISCONNECT TOOLS** before servicing, when changing accessories such as blades, bits, cutters, etc.
15. **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switches in off position before plugging in.
16. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
17. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is unintentionally contacted.
18. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function-check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other parts that is damaged should be properly repaired or replaced before operating this tool.
19. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter.
20. **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED, TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.

## **SAFETY INSTRUCTIONS FOR DRILL PRESS**

1. Wear eye protection.
2. Do not wear gloves, necktie, or loose clothing.
3. Clamp workpiece or brace against column to prevent rotation.
4. Use recommended speed for drill accessory, and workpiece material.
5. Be sure drill bit or cutting tool is securely locked in the chuck.
6. Be sure chuck key is removed from the chuck before turning on power.
7. Adjust the table or depth stop to avoid drilling into the table. Shut off the power remove the drill bit on cutting tool and clean the table before leaving the machine.
8. Do not operate until it is completely assembled and installed according to the instructions.
9. If any part of your drill press is malfunctioning or has been damaged or broken, do not operate until the part is properly repaired or replaced.
10. Never place your fingers in a position where they could contact the drill or other cutting tool if the workpiece should unexpectedly shift.
11. Never use your hand to hold on the object while drilling, always screw the object tight on the working table or use the drill vise to prevent accident injury.
12. Never perform any operation by moving the head or table with respect to one another. Do not pull the motor switch "ON" or start any operation before checking the head and the table lock handles are clamped tight to column and head and table support collars are correctly positioned.
13. Before pulling the motor switch "ON" be positive the belt guard is down the chuck is installed properly.
14. Lock the motor switch when leaving the drill press. Do not perform layout, assembly or setup work on the table while the cutting tool is rotating.

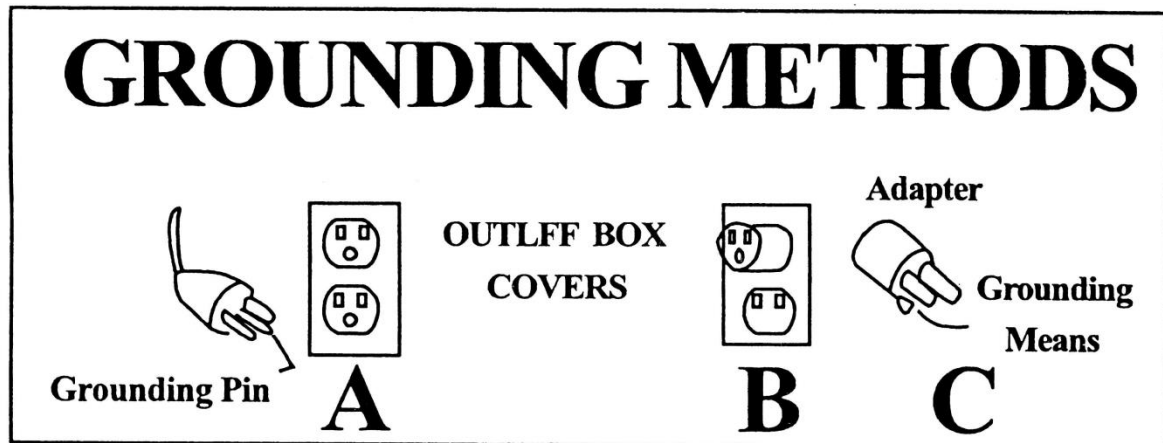
## **VOLTAGE WARNING**

1. Before connecting the tool to a power source (receptacle, outlet, etc.) Be sure the voltage supplied is the same as the rating on the tool motor.
2. A power source with voltage greater than that specified for the tool can result in serious injury to the user.
3. If you're unsure of the voltage rating do not use tool. Also using a power source with voltage less than that required for the tool will harm the motor.

## **GROUNDING INSTRUCTIONS**

1. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
2. Do not modify the plug provided, if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
3. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
4. Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions were not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
5. Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.

6. Repair or replace damaged or worn cord immediately.
7. This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated in sketch A. The tool has a grounding plug that looks like the plug illustrated in Sketch A, A temporary adapter, which looks like the adapter illustrated in Sketches B and C may be used to connect this plug to a 2-pole receptacle as shown in Sketch B if a properly grounded outlet is not available, The temporary adapter should be used only until a qualified electrician can install a properly grounded outlet, The green colored rigid ear, lug, etc, extending from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.



## ASSEMBLY

When assembling unit, refer to drawings for part location. (Please see diagram on page 5 and 6).

1. Place the base on a flat surface and fasten the column assembly.
2. Slip the table assembly onto the column and slide it down until it rests on the base.
3. Install the table lock handle onto the table assembly.
4. Position the head assembly on top of the column and secure it in place by tightening two headless screws.
5. Assemble handles into the feed shaft on the right side of the drill press head.
6. Thoroughly clean the inside of the chuck taper and the spindle taper with a clean soft cloth and solvent. Insert the chuck onto the spindle. Tap sharply using a piece of wood to prevent damage to the chuck.
7. Place the belt on the pulley, slide the motor until not the belt is moderately tight, Tighten the slide bar belt on the drill press head.
8. Be sure the drill press switch is off and the unit plugged in. Rotate the pulleys by hand to check the alignment.
9. Close the Cover. Plug the cord into a grounded outlet. "JOG" the drill press on briefly to be sure that all parts are clearing the guards.

## TABLE ADJUSTMENTS

1. Height adjustments: To adjust table, hold the table with one hand and loosen table lock handle. Adjust the table to the desired position and retighten the lock handle.
2. Tilting worktable: Loosen the pivot bolt. Remove the small locator pin. To do this, "loosen" the nut until the pin easily slips out. Tilt the table to the desired angle up to 45° and retighten bolt, Reinsert the locator pin when returning the table to zero degree.
3. Rotation of worktable: Loosen the table (item 7 in assembly diagram). To obtain more distance between the chuck and the table, The worktable can be rotated 180° and the base can be used as a worktable, This will permit the drilling of larger objects.

## INSTALLATION

1. After installing the drill press, use the kerosene to wash out the anti – rust oil protective coating applied at the factory. Then wipe drill with lubrication oil.
2. Install your drill press in flate, sturdy floor or surface.
  - a. Check if the drill press in shaking when the motor is switch "ON".
  - b. Check if the spindle shaft moves smoothly.

## OPERATION

1. Screw or clamp to piece to the drill table before drilling, This will prevent injuries and precision workmanship.
2. Insert selected drill bit in the chuck that is loeated below the spindle shaft.
3. Plug the electric socket to the outlet and press "ON" the switch, then the spindle shaft will rotate freely.
4. When drilling hold on the handle at the right side of the head frame and press downward.
5. If the spindle shaft rotates counter clockwise it is probably caused by wrong connection. Check and change wiring connection.

## MAINTENANCE

After using the machine, clean it completely and lubricate all sliding and moving parts. For your own safety, turn switch " OFF" and remove plug from power source outlet before maintaining or lubricating your drill press.

## PRECAUTION

1. In changing the speed you have to turn off the switch and wait until the machine is completely stop.
2. Take off the chuck key before starting the motor.
3. Never use your hand to hold an object while drilling it, always screw or clamp the working piece tight on the drill table or use drill press vise to secure material to be drill.
4. Keep off your hand from the drill bit while drilling.
5. Wear protective eye goggle when operating.

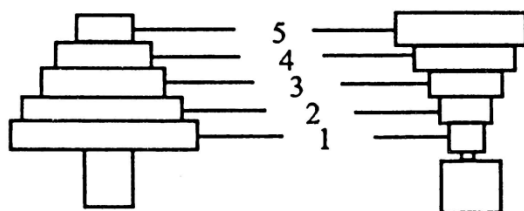
## CHANGING SPEEDS

To change spindle speed, loosen the slide bar bolt, on the right of the head. Slide the motor toward the front of the drill press and then tighten the slide bar bolt. This will loosen the belt and permit re-locating the belt to the desired pulley for the required spindle speed. After selection has been made, loosen the slide bar bolt, slide the motor toward the rear of the drill press and tighten the slide bar bolt again, check the belt for proper tension and make any final adjustmen.

### SPINDLE

### MOTOR

### 5 SPEED



R.P.M	1	2	3	4	5
50HZ	515	915	1430	1950	2580
60HZ	620	1100	1720	2340	3100

# TROUBLE SHOOTING

*Warning: For your own safety, turn switch "Off" or "O" and always remove plug from power source outlet before trouble shooting.*

Trouble	Probable Cause	Remedy
Noisy operation	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect belt tension</li> <li>2. Dry spindle</li> <li>3. Loose spindle pulley or motor pulley</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adjust tension</li> <li>2. Lubricate spindle</li> <li>3. Tighten set screws in pulleys</li> </ol>
Bit burns or smokes	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect speed</li> <li>2. Chips not coming out of hole</li> <li>3. Dull bit</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Change speed</li> <li>2. Retract bit frequently to clear chips</li> <li>3. Sharpen or replace bit</li> </ol>
Excessive drill run - out or wobble	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Feeding too slow</li> <li>5. Not lubricated</li> <li>6. Bit running back -- wards</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Feed fast enough allow drill to cut.</li> <li>5. Lubricate bit</li> <li>6. Check motor rotation</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bent bit</li> <li>2. Worn spindle bearings</li> <li>3. Bit not properly installed in chuck</li> <li>4. Chuck not properly installed</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Use a straight bit</li> <li>2. Replace bearings</li> <li>3. Install bit properly</li> <li>4. Install chuck properly</li> </ol>
Drill binds in workpiece	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Workpiece pinching bit</li> <li>2. Excessive feed pressure</li> <li>3. Improper belt tension</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Support of clamp workpiece</li> <li>2. Reduce feed rate</li> <li>3. Adjust tension</li> </ol>
Work piece too loose from hand	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Not supported or clamp properly</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Support of clamp workpiece</li> </ol>
Motor running but shaft does not turn	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Setscrew in trolley works loose</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten setscrew</li> </ol>



Products of brand "Stark" is constantly being improved so specifications and design can be slightly different.



Вироби під торговою маркою "Stark" постійно удосконалюються, тому технічні характеристики та дизайн виробів можуть несуттєво змінюватися.



Изделия торговой марки "Stark" постоянно усовершенствуются, поэтому технические характеристики и дизайн изделий могут незначительно отличаться.