

ОПИС

PURINSEAL EN 113 – це 1-компонентна водо-реактивна поліуретанова смола низької в'язкості з каталізатором **PURINSEAL CAT 103** для постійної герметизації. Коли суміш **PURINSEAL EN 113** та **PURINSEAL CAT 103** вступає в контакт з водою вона швидко розширюється та полімеризується в щільну гідрофобну еластичну піну з закритими порами та зовнішньою міцною пружною оболонкою.

ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

- Зупинка протікання води
- Герметизація тріщин, в тому числі рухомих
- Резервуари з водою
- Тунелі автомобільні та залізничні
- Метрополітен
- Дамби та водопроводи
- Підземні споруди, в тому числі підземні та надземні паркінги



ПЕРЕВАГИ

- Еластичне заповнення та герметизація тріщин, швів та пустот відповідно до EN 1504-5:2004 і має маркування CE
- Не дає усадки
- Застосовується для резервуарів з питною водою
- Реагує у водному та вологому середовищі
- Не містить розчинників
- Формує щільну гомогенну піну з закритими порами, що забезпечує постійну герметизацію
- Швидка полімеризація
- Не містить ЛОС, озон-руйнівних сполук, пластифікаторів (фталатів) та галогенів
- Проникає у дрібні тріщини
- Простота у застосуванні

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛИ PURINSEAL EN 113 (данні отримані в лабораторних умовах)

Характеристика	PURINSEAL EN 113	PURINSEAL CAT 103	Суміш	Одиниця виміру	Стандарт
Зовнішній вигляд	бурштиновий	світло-жовтий	бурштиновий		
Густота при +23°C	1,10 - 1,15	0,95- 1,00	1,09 - 1,14	г/см³	ISO 2811
В'язкість при +23°C	100 - 150	50 - 100	100 - 150	сантіПуаз	ASTM 2196
Сухий залишок	100	100	100	% об'ємних	ISO 3251
Співвідношення	100	5 - 10		по вазі	
Старт реакції при +23°C			25	секунд	ASTM D 7487
Фініш реакції при +23°C			140	секунд	ASTM D 7487
Повна полімеризація			1	година	ASTM D 7487
Фактор вільного спінювання*			14-20	разів	EN 14406

* Метод випробувань : 10% каталізатора та 10% води

ПІДГОТОВКА ДО ІН'ЄКТУВАННЯ

Спочатку стіну слід просвердлити під кутом 45° в напрямку тріщини з інтервалом 20-25 см. Діаметр свердловин повинен відповідати діаметру пакера. Пакери помістити у свердловину та закріпити їх. **PURINSEAL EN 113** слід змішувати з каталізатором **PURINSEAL CAT 103** відповідно до співвідношення, зазначеного у цьому бюлетені. **УВАГА! Без каталізатора смола не утворює піну та не полімеризується.** Під час зберігання в пляшці з каталізатором може з'являтися осад. Тому перед застосуванням пляшку з каталізатором збовтати до розчинення осаду.

Суміш **PURINSEAL EN 113** та **PURINSEAL CAT 103** перемішувати приблизно 30 секунд.

Слід подбати про те, щоб кількість каталізатору була в діапазоні 5 % - 10 % від маси смоли (50-100 мл каталізатора на 1 кг смоли). Неправильне використання каталізатора може знизити якість піни. Чим більше каталізатору додано до смоли тим швидше реакція. **Майте на увазі.** Швидкість реакції смоли залежить від температури навколишнього середовища та температури компонентів смоли. Чим вище температура, тим швидше реагує смола, та навпаки.

В разі проведення превентивної ін'єкції (зона ін'єктування на час виконання робіт суха) треба прокачати тріщину, шов, порожнину водою через встановлені пакери. Це додатково допоможе виявити чи всі свердловини пересікли пустоти, що повинні бути герметизовані.



ІН'ЄКТУВАННЯ

Готову в рекомендованих пропорціях суміш смоли та каталізатора заливають в контейнер 1-компонентного насосу. Після змішування смоли та каталізатора час застосування суміші становить приблизно 40 годин. При цьому на поверхні суміші з'явиться спінена плівка, яку можна зняти при необхідності. **PURINSEAL EN 113** послідовно нагнітається в свердловини через встановлені в них пакери. Ін'єктування продовжують, поки продукт не почне вилитись з тріщин або сусідньої свердловини. Після цього потрібно зупинити ін'єкцію та дати смолі «попрацювати» (продукт почне спінюватись, розширюватись та заповнювати порожнини). Перейти до наступної свердловини і почати нагнітати продукт в неї. В разі необхідності через 5-10 хвилин після того як піна почне з'являтися на поверхні можна повернутись до попередньої свердловини та знову її прокачати через ті ж пакери.

ПІСЛЯ ІН'ЄКТУВАННЯ

По закінченні робіт пакери необхідно виняти зі свердловин. Залишки піни на поверхнях необхідно очистити, а свердловини, що відкрилися, замазати ремонтним розчином. Насос необхідно очистити від ін'єкційного продукту всередині відповідним розчинником. **ВАЖЛИВО!** Якщо в насосі є залишки ін'єкційного продукту, вони можуть заблокувати роботу насосу. Після очищення розчинником внутрішні лінії насосу слід заповнити маслом. Тривалий контакт розчинників може пошкодити гумові з'єднання насосу. Тому очищення насосу слід проводити акуратно.

ПАКУВАННЯ

PURINSEAL EN 113 + PURINSEAL CAT 103 постачається комплектами 27,5 кг = 25 кг + 2,5 кг та 11 кг = 10 кг + 1 кг.

ЗБЕРІГАННЯ

PURINSEAL EN 113 та **PURINSEAL CAT 103** зберігати в непошкодженій закритій заводській упаковці при температурі +5..+30°C. Строк зберігання 24 місяці. В зв'язку з тим, що продукт реагує з вологою в повітрі рекомендуємо використовувати відкритий продукт повністю. В разі зберігання відкритої упаковки рекомендуємо її щільно закрити.

БЕЗПЕКА ПРАЦІ

PURINSEAL CAT 103 містить ізоціанати. Оскільки продукт реагує при контакті з водою, уникайте контакту з очима. Тому під час роботи обов'язково слід користуватися рукавичками та захисними окулярами. Оскільки смола не містить розчинників, не потрібно спеціально використовувати якусь маску. Якщо продукт потрапив на шкіру, промийте її великою кількістю води з милом. Утилізуйте упаковки після використання згідно з правилами.

ПРИМІТКА

Інформація в цьому технічному паспорті базується на нашому досвіді та є правильною, наскільки нам відомо. Однак це не є обов'язковим. Його необхідно адаптувати до індивідуальної структури, мети застосування та особливо до місцевих умов. Наші дані відносяться до прийнятих інженерних правил, яких необхідно дотримуватися під час застосування. Це за умови, що ми несемо відповідальність за правильність цих даних у межах наших умов продажу-доставки та обслуговування. Рекомендації наших співробітників, які відрізняються від даних, що містяться в наших інформаційних листах, є обов'язковими лише в тому випадку, якщо вони надані в письмовій формі. Необхідно завжди дотримуватися прийнятих інженерних правил.