



# Rite-Lok™ GM 10

## Анаэробный уплотнитель

### Техническая информация

Апрель 2007

<b>Описание продукта</b>	Rite-Lok GM 10 – однокомпонентное анаэробное уплотнительное средство низкой/средней прочности. Этот тиксотропный продукт пригоден для использования в применениях, требующих высокой термостойкости. GM 10 отверждается в отсутствие доступа воздуха между совмещенными металлическими поверхностями.	
<b>Особенности</b>	Rite-Lok GM 10 образует уплотнительную прокладку между жесткими металлическими фланцами. Он разработан для работы при температурах, более высоких чем стандартные анаэробные уплотнители. GM 10 имеет нижесреднюю прочность; быстро отверждается и может выдержать опрессовку через 20 минут после нанесения.	
<b>Свойства</b>	<b>Основа</b>	Диметакрилат
	<b>Цвет</b>	Красно-оранжевый
	<b>Вязкость, сПз</b> (вискозиметр Брукфильда, Т-шпindel D, 2,5 об/мин)	250000-600000 Типичная величина 425000
	<b>Вязкость, сПз</b> (вискозиметр Брукфильда, Т-шпindel D, 20 об/мин)	40000-80000 Типичная величина 60000
	<b>Удельная плотность</b>	1,15
<b>Характеристики</b>	<b>Способность к заполнению зазоров</b>	0,50 мм
	<b>Время отверждения (ASTM D1002)</b>	20 мин
	<b>Время полного отверждения</b>	24 часа
	<b>Скорость нарастания прочности</b>	20 мин – 5% 3 часа – 30% 24 часа – 100%
	<b>Температурный диапазон эксплуатации</b>	От -50 до +200°C
<b>Дополнительная информация о продукции</b>	Анаэробные продукты отверждаются только в отсутствие воздуха и в контакте с металлическими поверхностями. Вне соединения продукт не отверждается и может быть легко удален. GM 10 не рекомендуется к использованию на пластиках так как может вызвать их коррозию. Антикоррозионные покрытия могут замедлить отверждение. Для проверки необходимости очистки поверхности рекомендуется провести тесты. На оцинкованных поверхностях может потребоваться активатор AC64.	



# Rite-Lok™ GM 10

## Анаэробный уплотнитель

<b>Рекомендации по использованию</b>	Нанесите непрерывную полосу на одну поверхность. Соедините детали и дайте продукту отвердиться. Удалите избыток вне соединения. Обычно продукт наносится вручную. Для нанесения больших объемов возможно использование автоматического оборудования. Нагрев ускоряет отверждение. Активатор АС64 можно использовать для ускорения отверждения при температурах ниже +5°C. Использование активатора может снизить прочность на величину до 30%.
<b>Хранение</b>	Храните клей в сухом прохладном месте, не допускайте попадания солнечного света. В этих условиях срок хранения при комнатной температуре составит 12 месяцев. Хранение при температуре +5°C увеличивает срок хранения.
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев со дня отгрузки со склада 3М при хранении в оригинальной упаковке при температуре 21°C.
<b>Дополнительная информация</b>	Информация о технике безопасности при использовании продукта содержится в паспорте безопасности. Для получения информации обратитесь к представителям 3М.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3М Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
**Москва, 121614**  
**Ул. Крылатская дом 17 стр. 3**  
**Бизнес-парк «Крылатские Холмы»**  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

