

SuperGlaze® TIG 5356**КЛАССИФИКАЦИЯ**

AWS A5.10/5.10M - R5356
 ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
 EN 573.3 - EN AW-AlMg5
 AA - 5356
 Werkstoff No. - 3.3556

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Наполняющий сплав основного назначения для сварки сплавов серии 5XXX, когда не требуется прочность на разрыв 276 МПа.
 После анодирования цвет наплавления полностью соответствует цвету основы

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He
 Расход газа : 8–15 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV
+	+	+	+	+	+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.05-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	макс. 0.1	0.06-0.2	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	110-120	240-296	17-26

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления : 562 - 633°C
 Плотность : около 2640 кг/м3

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Структурные рамы в судостроении
 Мебель, резервуары для хранения
 Железнодорожная отрасль

Автомобильная отрасль и автотрейлеры
 Формованные панели грузовых автомобилей
 Автомобильные бамперы и стойки

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8	
Ед-ца:	Картонная коробка, 5 кг	X	X	X	X	X	X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера							

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

Superglaze® TIG 5356 ver. EN 22