

**SuperGlaze® TIG 4043****КЛАССИФИКАЦИЯ**

AWS 5.10/5.10M - R4043  
 ISO 18273 - S Al 4043A (AlSi5)  
 EN 573.3 - EN AW-AlSi5  
 AA - 4043  
 Werkstoff No. - 3.2245

**ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ**

Предназначается для сварки пригодных к тепловой обработке основных сплавов, особенно сплавов серии 6xxx  
 Более низкая температура плавления и текучесть по сравнению со сплавами серии 5xxx  
 Низкая чувствительность к трещинам сварного шва при сварке сплавов серии 6xxx  
 Хорошо подходит для эксплуатации в условиях постоянно повышенной температуры, т. е. выше 65°C

**ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)**

I1 инертный газ Ar (100%)  
 Расход газа : 14.2 - 23.6 л/мин.

**ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ**

ABS	DB	TÜV
+	+	+

**ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)**

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	4.5-6.0	макс. 0.6	0.05-0.020	макс. 0.05	0	-	макс. 0.1	0	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

**ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	20-40	120-165	3-18

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон плавления : 573 - 625°C  
 Плотность : около 2680 кг/м<sup>3</sup>

**СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

**ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Сварка сплавов 6XXX и большинства литейных сплавов  
 Автомобильные детали, например, кузова и приводные валы  
 Рамы велосипедов

**ВИДЫ УПАКОВКИ**

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
--------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

Ед-ца: Картонная коробка, 5 кг X X X X X X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

Superglaze® TIG 4043: вер. EN 22