

LNT 4500

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER385
ISO 14343-A - W 20 25 5 Cu L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки полностью аустенитных сплавов типа 20%Cr / 25%Ni / 4.5%Mo / 1.5%Cu
Высокая устойчивость к коррозии при контакте с серной или фосфорной кислотой

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.01	1.7	0.4	20	25	4.5	1.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -196°C
Типичные значения:	I1	ПС	380	560	35	80

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Мат. Nr
Полностью аустенитные сплавы NiCrMoCu и CrNiMoCu			
		GX7 NiCrMoCuNb 25-20	1.4500
	X5 NiCrMoCuTi 20 18		1.4506
		G-X2 NiCrMoCuN 20 18	1.4531
		G-X2 NiCrMoCuN 25 20	1.4536
	X1 NiCrMoCuN 25 20 5		1.4539
		G-X7 CrNiMoCuNb 18 18	1.4585
	X5 NiCrMoCuNb 22 18		1.4586

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 4500: вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).