

LNM 4439Mn

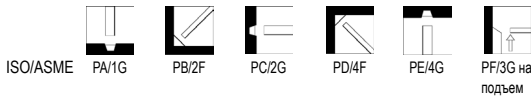
КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 14343-A - G 18 16 5 NL* * ближайшая классификация

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки нержавеющей стали марок AISI 317L, 317LN и их аналогов
 Пригодна для сварки стали 316L в тех случаях, когда важно повышенное содержание молибдена
 Высокая устойчивость к питтинговой, межкристаллитной и стресс-коррозии
 Полностью аустенитный наплавленный металл

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M12 Смешанный газ Ar+ 0,5-5% CO₂
 M13 Смешанный газ Ar+ 0,5-3% O₂

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,01	5,2	0,4	19	17	4,0	0,15

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типовые значения	M12	ПС	400	600	30	70	32

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI	UNS
Полностью аустенитные коррозионностойкие стали CrNiMo					
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1,4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1,4429	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMo 18-14-3		1,4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMo 18-15-4		1,4438	317L	S31725
	X2 CrNiMoN 17-13-5		1,4439	317LN	S31726
	G-X2 CrNiMoN 17-13-4	GX2 CrNiMo 17-13-4	1,4446		
	G-X6 CrNiMo 17-13	GX6 CrNiMo 17-13	1,4448		

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM 4439Mn: вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).