

# LNT 318Si

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER318\* \* ближайший класс  
ISO 14343-A - W 19 12 3 NbSi

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки стабилизированных Ti или Nb нержавеющей сталей CrNiMo  
Высокая устойчивость к межкристаллитной и общей коррозии

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.7	18.7	11.7	2.5	0.7

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типичные значения:	I1	ПС	420	680	35	70	45

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Особо низкое содержание углерода (C &lt; 0.03%)</b>					
	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429		
<b>Среднее содержание углерода (C &gt; 0.03%)</b>					
	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF 8M	J92900
<b>Со стабилизацией Ti, Nb</b>					
	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца: 10-кг тубус	X	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 318Si: веп. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).