

LNT 304L**КЛАССИФИКАЦИЯ**

AWS A5.9 - ER308L
ISO 14343-A - W 19 9 L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток с особо низким содержанием углерода для сварки аустенитных сплавов CrNi
Высокая устойчивость к межкристаллической коррозии и окисляющим средам

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

CE

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.7	0.4	20	10	0.1

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типичные значения:	11	ПС	472	692	34	120	91

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Особо низкое содержание углерода (C <0.03%)					
	X2CrNi19 11		1.4306	(TP)304 L	S30403
	X2CrNiN18 10		1.4311	CF-3 (TP)304LN 302, 304	J92500 S30453 S30400
Среднее содержание углерода (C >0.03%)					
	X4CrNi18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
Со стабилизацией Ti, Nb					
	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм
Ед-ца:	2- и 10-кг тубус	X	X	X	

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 304L: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).