

LNT 9Cr(P91)

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B9
ISO 21952-A - W CrMo91

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки теплостойких и устойчивых к диффузионному водороду сплавов с содержанием 9% Cr, 1% Mo
Рабочая температура до 650°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	V	Cu
0.11	0.8	0.25	8.9	1.0	0.5	0.06	0.2	0.06

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	11	CH 750°C/3 ч	500	700	18	70

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сорта стали	Стандарт	Тип	Стандарт	Тип
Теплостойкая и водородоустойчивая сталь	EN 10222-2 ASTM	сплавы X10CrMo V9-1	ASME	SA 182-F91
		A199 сорт T91		
		A200 сорт T91		
		A213 сорт T91		
		A335 сорт P91		
		A336 сорт F91		
	SA 213-T91			
	SA 335-P91			
	SA 336-F91			
	SA 369-FP91			
	SA 387-Сорт 91			
	SA 387-Сорт 91			

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм) 2.0 2.4

Ед-ца: 2- и 5-кг тубус X X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 9Cr(P91) вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).