

LNT 19

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER80S-B2*
ISO 21952-A - W CrMo1Si

* ближайший класс

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки теплостойких и устойчивых к диффузионному водороду сплавов Cr-Mo (1,25Cr - 0,5Mo)
Рабочая температура до 550°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.6	1.2	0.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -10°C
Типичные значения:	I1	ПС	442	545	28	177

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Высокотемпературная сталь	EN 10028-2	13 CrMo4-5
	EN 10083-1	25 CrMo 4
	EN 10222-2	14 CrMo 4-5
Инструментальная сталь	DIN 17210	16 MnCr 5

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.0
Ед-ца: 2- и 5-кг тубус	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 19: вер. EN 23