

ZC 20-120

Технічна специфікація

ZC 20-120 - це двокомпонентний литтєвий силікон конденсаційного типу зшивки на олов'яному каталізаторі з твердістю 23 по Шору А. **Вироблено в Італії на заводі Zhermack SpA.**

Переваги

- Відмінна репродукція дрібних деталей
- Висока еластичність
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)
- Компоненти абсолютно нетоксичні

Сфера використання

- Виготовлення еластичних форм для лиття гіпсу, бетону, поліуретану, акрилових та полімерних смол

Характеристики силікону

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Білий
Твердість після 72 годин	23 по Шору А
В'язкість при 20 - 25°C	25 000 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,19 г/см ³
Подовження на розрив	400%
Міцність на стирання	15 Н/мм ³
Міцність при розтягуванні	3 Н/мм ²
Точність відтворення деталізації	2 мікрона
Лінійна усадка	0,5%

* Показники, подані в таблиці, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Основа, компонент А : Каталізатор, компонент Б	100 : 5
Час життя на 100 г суміші при 20 - 25°C	90 хвилин
Час затвердіння при 20 - 25°C	24 години
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми

- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари (**суміш повинна мати однорідну консистенцію і колір**)
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підготовлену форму
- Якщо під час робіт суміші не вистачило, підготуйте нову порцію та завершіть заливку протягом наступних 24 годин. Надійність схоплення забезпечена
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробках. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Термін зберігання становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +5°C до +27°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.