

LNM NiCro 31/27

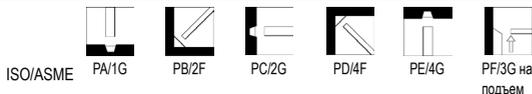
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,9 - ER383
ISO 14343-A - G 27 31 4 Cu L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки сталей NiCrMo с добавлением Cu
Очень высокая устойчивость к общей, питтинговой и стресс-коррозии в кислотных и щелочных средах
Особенно хорошо подходит для применения в условиях воздействия фосфорной и серной кислоты

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0,01	1,6	1,0	31	27	3,5	1,0

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Типовые значения	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°C	-196°C
	I1	ПС	440	640	38	100	50

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
Стали CrNiMo и NiCrMo с добавлением меди				
	X1NiCrMoCu 31-27-4	1,4563		N08028
	X1NiCrMoCu 25-20-5	1,4539	Сплав 904L	N08904
	DIN 17744			
	NiCr 21 Mo	2,4858	Сплав 825	N08825
	NiCr 21 Mo 6Cu	2,6410	Сплав 825 h Mo	N08821
	X3NiCrCuMoTi 27-23	1,4503		

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM NiCro 31/27: вер. EN 23