

# Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

## Грунт ПУ білий S020/WH

19.06.2014

Загальна інформація		Основні характеристики	
Назва продукту (КОД)	Грунт S020/WH	Нанесення	Температура в межах 15-35 С
Тип продукту	Грунт поліуретановий білий двокомпонентний. Компонент А	Зберігання	Продукт зберігати в складських приміщеннях захищених від попадання вологи та прямих сонячних променів при температурі 5-40 С
Затверджувач	H090 – загального використання, обмежена еластичність H101 – більша твердість, більший с/з, для глянцевого опорядження	Рекомендована витрата	100-200гр/м2
Розчинник	15-25 °С - розчинник D943 25-30 °С – розчинник P22	Час сушіння	Від пилу – 15хв ( 100гр/м2 та 23°C) Дотик – 20-30хв ( 100гр/м2 та 23°C) До шліфування – 4-6год (ручне) Повна сушка – 16год
Призначення	Для внутрішнього використання – вироби з деревини та дерево-похідних матеріалів, меблі, двері, МДФ	Метод нанесення	Превматичне та гідравлічне розпилення (AIRMIX)
Опис	<ul style="list-style-type: none"><li>• Тиксотропний</li><li>• Висока покривна здатність</li><li>• Високий сухий залишок</li><li>• Легке шліфування</li><li>• Швидке сушіння</li></ul>	Строк придатності	24 міс При тривалому зберіганні необхідно ретельно перемішати продукт для однорідності
		Упакування	5кг, 25кг
Технічні характеристики		Нанесення	
Сухий залишок	63%±1% (EN ISO 3251:2003)	Підготування поверхні	Поверхня має бути сухою і чистою без видимих пошкоджень, масляних плям та бруду.
Вязкість	Brookfield (3 RPM20°C) 3000cPs±800 (EN ASTM D 2196)		
Адгезія	CAT 0±1 (EN ISO 2004:1992)	Змішування	Грунт S020/WH 100% Затверджувач H90 (101) 50% Розчинник D943 10-30%
Життєздатність суміші	H090 – 1,5год H101 – 2,5 год	Нанесення	Ретельно перемішати продукт для отримання рівномірної структури. Змішати 2 частини компоненту А з 1 частиною компоненту В та додати 10-30% розчинника P2.1
		Примітка	
			За високої температури використовувати заповільнювач P10

The above information is given in good faith based on everything we know about the specific product. Every applier must take upon him to test the above information according to their personal work requirements before the application of the product. Sylac S.A. does not carry any responsibility for any damage that can result from the above information and instructions.

Sylac S.A.  
Varnish & Coating Technology  
for wooden surfaces

Plant:  
Industrial Area Inofita Viotias • GR 320 11 Greece  
<http://www.sylac.gr>

Contact Information:  
Tel +30 22620 32331 / 32595  
Fax +30 22620 31709, e-mail: [info@sylac.gr](mailto:info@sylac.gr)