

SuperGlaze® MIG 5087

КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 18273	: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
EN 573.3	: EN AW-AlMg4,5MnZr
AA	: 5087
Werkstoff Nr.	: 3.3546

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Создана для использования в тех случаях, когда требования к наплавленному металлу по пределу прочности совпадают с требованиями к магниевым сплавам

Предназначается для сварки металлов с содержанием магния до 5%

Содержание циркония обеспечивает мелкозернистую структуру металла шва

Низкая склонность к образованию усадочных трещин

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G на подъем	PE/4G	PF/5G на подъем
----------	-------	-------	-------	-----------------	-------	-----------------

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1	: инертный газ Ar (100%)
I3	: инертный газ Ar+ 0.5-95% He
Расход газа	: 14-24 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

GL	LR	DB	TÜV	WWeb	
+*	+*	+	+	+	*(верно для газов I1 и I3)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.05	0.7-1.1	4.5-5.2	0.05-0.25	макс. 0.25	макс. 0.15	0.10-0.20	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	125-140	275-300	17-30

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 568-638°C
Плотность : около 2660 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Строительство и ремонт морских сооружений	Железнодорожная отрасль
Криогенные резервуары	Автомобильная отрасль
Судостроение и иные работы с высокопрочным конструкционным алюминием	Автомобильные прицепы и морские платформы

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца:					
Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
Деревянная катушка, 23-27 кг		X	X	X	X
Упаковка АссиРак, 136 кг			X	X	
Деревянная катушка, 159 кг		X	X	X	X
Деревянная катушка, 227 кг		X	X	X	X

SuperGlaze® MIG 5087: вер. EN 02

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).