

LNM CuSn12

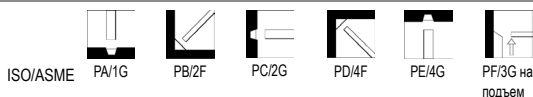
КЛАССИФИКАЦИЯ

EN 14640 - S Cu 5410 (CuSn12P)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для механизированной сварки медно-оловянных и медно-цинковых сплавов в среде защитных газов

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Cu	Sn	P
бал.	12	0,2

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)
Типовые значения	I1	ПС	100	250	30

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Медно-оловянные сплавы, например, бронза с содержанием олова 10-12%

Медно-цинковые сплавы, например, латунь

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0,8	1,0
Ед-ца:	Кассета В300, 12 кг	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM CuSn12 вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).