

M-WELD

MACHINERY

COMPANY

КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ

2020

**СТИКОВІ
ЗВАРЮВАЛЬНІ АПАРАТИ**



M-WELD СЕРІЯ - HDY

Ручні зварювальні апарати серії HDY

Нагрівальний елемент покрито PTFE (політетрафторетилен) товщиною від 30 до 50 мкм, що дозволяє легше від'єднувати трубу від пластини, і в той же час зберігати термоелемент в чистоті.

Торцювач оснащений фіксатором робочого положення і закритим корпусом. Ножі розташовані на 180° один до одного, що забезпечує рівномірне торцювання труби.

Центратор оснащено посиленою конструкцією, що забезпечує надійну фіксацію труб і сполучних деталей. На рамі для простоти транспортування встановлені ручки.



**Наявність на
складі**



**Гарантія 12
місяців**



**Технічна
підтримка**

ЗВАРЮВАЛЬНІ АПАРАТИ

HDY-160

HDY-200

HDY-250

Діаметри що зварюються	40 – 160	63 – 200	90 – 250
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц
Сумарна потужність	1.9кВт	2.0кВт	2.2кВт
Потужність нагрівача	1кВт	1.1кВт	1.2кВт
Потужність торцювача	0,9кВт	0,9кВт	0,9кВт
Маса	37,6кг	49,6кг	78,2кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C	-5+40°C	-5+40°C
Час досягнення робочої температури	< 20хв.	< 20хв.	< 20хв.
Габарити упаковки	55*40*49см	61*43*46см	74*54*57см

Стиковий зварювальний апарат для поліпропіленових труб M-WELD 160



Діаметри що зварюються	63 – 160
Матеріали що зварюються	ПП-ПЕ
Живлення	220в/50-60Гц
Сумарна потужність	1.7кВт
Маса	43.8кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C
Час досягнення робочої температури	< 20хв.
Похибка температури нагрівача	± 5 °C
Габарити упаковки	69*54*53



M-WELD СЕРІЯ - HDL

Стикові зварювальні апарати з редуктором серії HDL

Нагрівальний елемент покрито PTFE (політетрафторетилен) товщиною від 30 до 50 мкм, що дозволяє легше від'єднувати трубу від пластини, і в той же час зберігати термоелемент в чистоті.

Торцювач оснащений фіксатором робочого положення і закритим корпусом. Ножі розташовані на 180° один до одного, що забезпечує рівномірне торцювання труби.

Центратор оснащено редуктором, який значно полегшує зведення і розведення труб, і посиленою рамою.



**Наявність на
складі**



**Гарантія 12
місяців**



**Технічна
підтримка**

ЗВАРЮВАЛЬНІ АПАРАТИ

HDL-160

HDL-200

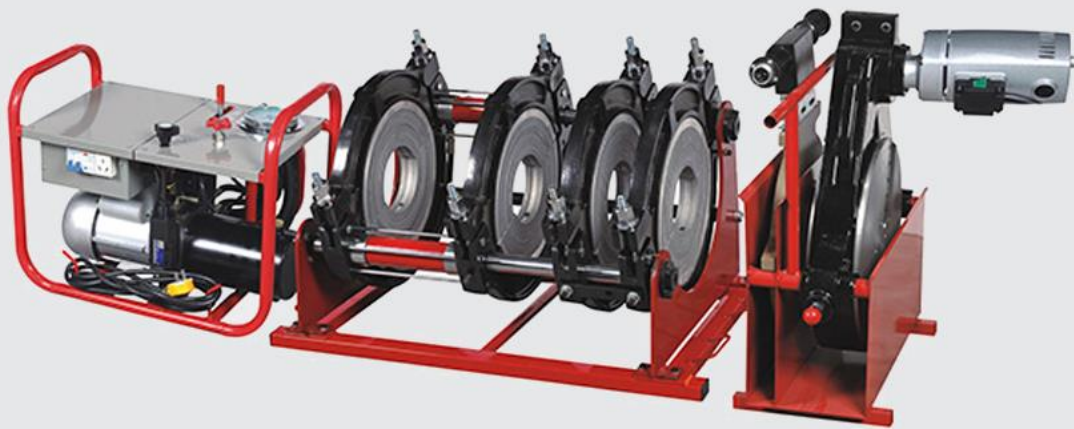
HDL-250

Діаметри що зварюються	40 – 160	63 – 200	90 – 250
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц
Сумарна потужність	1.9кВт	2.1кВт	2.4кВт
Потужність нагрівача	1кВт	1.1кВт	1.2кВт
Потужність торцювача	0,9кВт	1кВт	1,2кВт
Маса	42,2кг	75кг	130,6кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C	-5+40°C	-5+40°C
Час досягнення робочої температури	< 20хв.	< 20хв.	< 20хв.
Габарити упаковки	61*43*42см	114*64*51см	105*75*70см

Зварювальний апарат M-WELD HDT-160



Діаметри що зварюються	50 – 160
Матеріали що зварюються	ПП-ПЕ
Живлення	220в/50-60Гц
Сумарна потужність	1.9кВт
Маса	37.3кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C
Час досягнення робочої температури	< 20хв.
Похибка температури нагрівача	± 5 °C
Габарити упаковки	55*50*49



M-WELD СЕРІЯ - HDC

Гідравлічні стикові зварювальні апарати серії HDC

Нагрівальний елемент покрито PTFE (політетрафторетилен) товщиною від 30 до 50 мкм, що дозволяє легше від'єднувати трубу від пластини, і в той же час зберігати термоелемент в чистоті.

Торцювач оснащений фіксатором робочого положення і закритим корпусом. Ножі розташовані на 180° один до одного, що забезпечує рівномірне торцювання труби.

Центратор оснащено посиленою конструкцією, що забезпечує надійну фіксацію труб і сполучних деталей. Для зварювання коротких фітингів, відстань між вільними зажимами може змінюватися.

Гідроагрегат і електричні елементи розміщені всередині відкритої металевої рами, це реалізовано для їх захисту від перегріву та механічних пошкоджень.



**Наявність на
складі**



**Гарантія 12
місяців**



**Технічна
підтримка**

ЗВАРЮВАЛЬНІ АПАРАТИ

HDC-160

HDC-200

HDC-250

Діаметри що зварюються	40 – 160	50 – 200	63 – 250
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц
Сумарна потужність	2.65кВт	3.25кВт	3.95кВт
Загальний об'єм	0.43м ³	0.45м ³	0.63м ³
Маса	90кг	96.4кг	119.1кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C	-5+40°C	-5+40°C
Максимальний тиск	PN32	PN32	PN32
Гідравлічне масло	SAE46	SAE46	SAE46
Габарити упаковки	93*54*51см 67*51*51см	93*54*51см 73*51*51см	96*55*50см 75*54*64см

HDC-315

HDC-400

HDC-630

Діаметри що зварюються	63 – 315	200 – 400	315 – 630
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	220в/50-60Гц	220в/50-60Гц	380в/50-60Гц
Сумарна потужність	4.95кВт	5.5кВт	12.2кВт
Загальний об'єм	0.74м ³	1.97м ³	2.66м ³
Маса	154.8кг	327кг	510кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C	-5+40°C	-5+40°C
Максимальний тиск	PN32	PN32	PN32
Гідравлічне масло	SAE46	SAE46	SAE32
Габарити упаковки	99*65*61см 74*61*66см	131*90*96см 94*55*123см 75*54*48см	143*100*105см 109*65*140см 74*50*45см

HDC-800

HDC-1000

HDC-1200

Діаметри що зварюються	450 – 800	50 – 200	63 – 250
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	380в/50-60Гц	380в/50-60Гц	380в/50-60Гц
Сумарна потужність	15.8кВт	22.4кВт	25кВт
Загальний об'єм	4.8м ³	11.6м ³	19.56м ³
Маса	810кг	1696кг	2300кг
Максимальний тиск	PN32	PN32	PN32
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C	-5+40°C	-5+40°C
Габарити упаковки	143*100*105см 109*65*140см 94*100*95см	242*204*177см 135*90*213см 85*62*52см	220*250*220см 110*230*230см

Стиковий зварювальний апарат для дренажних труб M-WELD HDB-160



Діаметри що зварюються	40 – 160
Матеріали	PE-PP-PB-PVDF
Живлення	220в/50-60Гц
Потужність нагрівача	1.2кВт
Потужність торцювача	0.9кВт
Сумарна потужність	2.1кВт
Маса	37.3кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C
Час досягнення робочої температури	< 15хв.

Зварювальний апарат для виробництва сегментних фітингів HDG-315

Діаметри що зварюються	90 – 315
Матеріали що зварюються	ПП-ПНТ-ПВТ
Кути що зварюються	22,5°, 30°, 45°, 60°, 90°
Живлення	380в/50-60Гц
Діапазон регулювання тиску	0~6.3Мра
Сумарна потужність	7.4кВт
Потужність нагрівача	5.15кВт
Потужність торцювача	1.5кВт
Потужність гідравлики	0.75кВт
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C
Максимальний тиск	PN32
Маса	800кг



Кутова стрічкова пила для поліетиленових труб

HDQ-315



Діаметри труб	≤ 315мм
Матеріали	ПП-ПНТ-ПВТ
Живлення	380в/50-60Гц
Потужність	2.25кВт
Кут різі	0-67,5°
Похибка різі	≤ 1°
Швидкість полотна	0-255м/хв
Швидкість подачі	регулюється
Маса	1000кг
Температура зовнішнього середовища	-5+40°C