

# LNM 20

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B3\*  
ISO 21952-A - G CrMo2Si

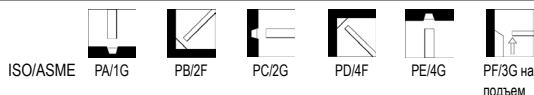
\* ближайшая классификация

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки теплоустойчивых сталей Cr-Mo  
(2,25Cr - 1Mo)

Температура эксплуатации до 600°C

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Активный газ 100% CO<sub>2</sub>

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,08	0,9	0,6	2,5	1,0

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -10°C
Типовые значения	M21	ПС	459	605	23	145

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Тепло- и водородостойкие стали	EN 10028-2	10CrMo 9-10
	EN 10222-2	12CrMo 9-10

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Согласно EN 1011-1 перед проведением сварки требуется предварительный подогрев до 200-250°C  
После сварки требуется тепловая обработка при 690-740°C

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета В300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM 20 вер. EN 24