

Технічний паспорт продукту

WERIPOX® 120

Кольорове покриття на основі епоксидної смоли, не містить розчинників

Властивості:	<ul style="list-style-type: none"> - кольорова 2-компонентна епоксидна смола - не містить розчинників - глянцева - механічно стійка до високих навантажень - можливе наповнення піском - дуже стійка до стирання - хороша текучість
Застосування:	<ul style="list-style-type: none"> - товщина шару від 0,3 до 1,0 мм - гладкі покриття для комерційного та промислового використання - фінішне ущільнення для засипних покриттів - базовий шар в системах розсіювання з кольоровим кварцовим піском або акриловими чіпсами - функціональне настінне покриття з додаванням загущувача
Особливості продукту:	<ul style="list-style-type: none"> - висока механічна стійкість - хімічно стійкий - легко піддається дезінфекції - економічний - легкий в обробці

Після затвердіння WERIPOX 120 стійкий до впливу води, морської води і стічних вод, а також численних лугів, розбавлених кислот, розчинів солей, мінеральних масел, мастил і палива, а також багатьох розчинників.

Під впливом ультрафіолетового випромінювання слід очікувати певної зміни кольору - через зв'язуючу речовину, на технічні властивості WERIPOX® 120 це не впливає.

Технічні дані:	
Основа	2-компонентна епоксидна смола
Кольори	прибл. кольори RAL
Співвідношення змішування A : B	4 : 1 частини за вагою
Щільність	прибл. 1,40 г/см ³
В'язкість	1200 - 1500 мПа с при 23°C
Сухі речовини	100%
Мін. температура тужавлення	+ 10°C (повільне затвердіння)
Міцність на стиск	бл. 65,0 Н/мм ²
Міцність на відрив	> B 1,5

Очищення:

Ретельно очистити інструменти розчинником EP Thinner одразу після використання.

Форма поставки:

WERIPOX 120 доступний в контейнерах по 30 кг. Інші розміри тари доступні за запитом.

Компонент А і компонент В змішуються в гармонізованому співвідношенні.

Технічний паспорт продукту

WERIPOX® 120

Кольорове покриття на основі епоксидної смоли, не містить розчинників

Зберігання: 12 місяців, в оригінальній герметичній упаковці, в сухому місці за температури вище +10 °С.

Стан основи: Цементна основа повинна бути міцною, сухою, дрібнозернистою, достатньо стійкою до розтягування і стиснення, без шарів цементного розчину, пухких і сипучих частинок і речовин з розділювальним ефектом, таких як олія, мастило, залишки клею, залишки фарби і т.п.

Необхідна попередня обробка основи, наприклад: дробоструйна обробка, фрезерування або шліфування. Після обробки міцність основи на відрив повинна становити щонайменше 1,5 Н/мм². Вологість бетону на поверхні не повинна перевищувати 4 %. Температура основи повинна бути щонайменше на 3 °С вищою за температуру точки роси.

Підготовлені поверхні повинні бути ретельно заґрунтовані і не мати пор. У разі необхідності слід звернутися за консультацією до спеціаліста.

Залежно від відповідної основи, необхідно також дотримуватися наступних мінімальних вимог:	Марка бетону: мін. C20/25 Якість стяжки: мін. EN13813 СТ-C25-F4 Вік: мін. 28 діб Межа міцності на відрив: 1,5Н/мм ² (мін. 1Н/мм ²) Залишкова вологість <4% (метод СМ) Необхідне влаштування пароізоляції підоснови для захисту від зворотньої вологи.
Вказівки щодо залишкової вологості:	Залишкова вологість цементних основ: суха або волога (згідно з Def. RiLi SIB)*. *«Настанова з захисту та ремонту бетонних конструкцій», частина 2, розділ 1.2.5 «Вологість бетону».

Змішування:

Компонент В додається до компонента А в узгодженому співвідношенні. Переконайтеся, що затверджувач повністю витече з ємності. Обидва компоненти необхідно змішати за допомогою відповідної мішалки зі швидкістю близько 300 об/хв. Важливо також перемішувати з боків і знизу, щоб затверджувач рівномірно розподілився. Перемішувати до тих пір, поки суміш не стане однорідною (без розводів); час перемішування приблизно 3 хвилини. Під час перемішування температура матеріалу повинна бути приблизно +15°С. Перелийте суміш у чисту ємність і ще раз ретельно перемішайте.

Нанесення/інструменти:

Зубчастий шпатель, малярний валик з коротким або середнім ворсом, шпатель для розгладжування, гумовий шпатель.

Примітка: Для монтажних інструментів, наприклад, шпателя або валика, необхідно підібрати зубчасті пластини відповідно до товщини шару, що наноситься.

Технічний паспорт продукту

WERIPOX® 120

Кольорове покриття на основі епоксидної смоли, не містить розчинників

Відносна вологість:	max. 80%
Точка роси:	Під час нанесення і затвердіння температура основи повинна бути щонайменше на +3°C вищою за температуру точки роси.
Витрата матеріалу:	0,5-1,0 kg/m ² - для гладкої поверхні 0,7-1,0 kg/m ² - як фінішне ущільнення засипних поверхонь
Час обробки (при відносній вологості повітря 65%):	25 – 35 хвилин (30 °C) 40 – 45 хвилин (20 °C) 50 – 65 хвилин (10 °C)
Час полімеризації до наступного шару (при відносній вологості повітря 65%):	мін. 6 - 8 годин, макс. 48 годин при 30 °C мін. 12 - 16, макс. 72 години при 20 °C мін. 24 - 36, макс. 96 годин при 10 °C
Затвердіння (повна механічна і хімічна стійкість при відносній вологості 65%):	3 доби (30 °C) 7 діб (20 °C) 10 діб (10 °C)

Фізіологічний вплив та захисні заходи:

WERIPOX® 120 фізіологічно нешкідливий після затвердіння. Зверніть увагу: Практичний посібник з поводження з епоксидними смолами, опублікований Асоціацією страхування відповідальності роботодавця в будівельній галузі www.bgbau.de або www.gisbau.de
Важливі інструкції з переробки:

При переробці хімічно активних пластмас, окрім температури навколишнього середовища, особливо важлива температура основи. За низьких температур хімічні реакції, як правило, сповільнюються; це також збільшує час переробки, подовжує термін до повторного покриття і повного тужавлення. Також, за низьких температур, вища в'язкість збільшує витрату матеріалу. При високих температурах хімічні реакції прискорюються, що відповідно скорочує вищезгаданий час. Для повного затвердіння реакційного пластику середня температура підкладки повинна бути вище за + 10°C (мінімальна температура)

При використанні на відкритому повітрі переконайтеся, що матеріал захищений від вологи протягом достатнього періоду часу після нанесення. Якщо поверхня піддається впливу вологи занадто рано, може виникнути біле забарвлення та/або липкість, що може значно погіршити зчеплення з наступним покриттям, і тому може знадобитися видалення зіпсованого шару. Застосування, яке не вказано в цьому технічному паспорті, дозволяється тільки після консультації та письмового підтвердження з відділом технології нанесення WEBER Bauchemie GmbH.

Технічний паспорт продукту

WERIPOX® 120

Кольорове покриття на основі епоксидної смоли, не містить розчинників

Код відходів: Рідкі залишки продуктів: EWC 08 01 11 Відходи лакофарбових матеріалів, що містять органічні розчинники або інші небезпечні речовини.

Залишки затверділого продукту: EWC 17 02 03 Пластмаси. Будь ласка, дотримуйтесь чинного паспорта безпеки ЄС

Маркування вмісту летких органічних сполук:

(Регламент ЄС 2004/42) Граничне значення 140 г/л (2010, II, j/wb): Продукт містить < 140 г/л ЛОС у стані переробки.

GISCODE: RE 30

Основа технічних даних:

Вказані дані та інструкції з обробки ґрунтуються на результатах лабораторних досліджень. На практиці виміряні значення можуть відхилятися через умови поза сферою нашого впливу.

Правова основа:

Надана інформація та рекомендації щодо обробки та використання наших продуктів ґрунтуються на наших знаннях і досвіді за нормальних умов, при належному зберіганні та застосуванні. У зв'язку з різними матеріалами основи та умовами роботи, що відрізняються від стандартних, жодна гарантія результату роботи або відповідальність, незалежно від правовідносин, не може бути встановлена ні на основі цих інструкцій і приміток, ні на основі усних порад, якщо тільки нас не звинуватять у намірі або грубій необережності в цьому відношенні. У зв'язку з цим користувач повинен довести, що він своєчасно і в повному обсязі надав у письмовій формі всі знання, необхідні для правильної і перспективної оцінки. **Користувач зобов'язаний перевірити продукцію на придатність для використання за призначенням.** У всіх інших відношеннях застосовуються наші Загальні положення та умови. Ви можете отримати їх на сайті www.weber-bauchemie.de. Застосовується актуальний технічний паспорт.

WEBER Bauchemie GmbH

Wegelinstraße 6, 50354 Hürth

Tel.: 02233-4600200, Fax: 02233-4600222

E-Mail: info@weber-bauchemie.de

www.weber-bauchemie.de