

Технічний бюлетень

ЕРОМАХ-L20

(ЕПОМАКС-L20)



Двокомпонентний епоксидний склад для склеювання тріщин шириною 0,1-1,0 мм

Опис

ЕРОМАХ-L20 - 2-компонентна безбарвна епоксидна система, що не містить розчинників. Має чудову адгезію до бетону і сталі, а також високою міцністю на стиск і на вигин, будучи нанесеним навіть на вологу поверхню. Класифікується як матеріал для ін'єктування бетонних конструкцій відповідно до вимог стандарту 1504-5. Сертифікат No. 2032-CPR-10.11.

Область застосування

ЕРОМАХ-L20 застосовується як клей:

- Для заповнення та склеювання тріщин шириною 0,1-1,0 мм методом ін'єкції для відновлення монолітної структури.
- Для анкерування нової арматури в існуючих бетонних елементах.

Технічні характеристики

Основа: 2-компонентна епоксидна смола

Кольори:

Компонент А: прозорий
Компонент В: прозоро-жовтий
Суміш А+В: прозоро-жовтий

В'язкість: 150 ± 30 мПа у сік при +23°C

Щільність А: 1,12±0,03 кг/л

Щільність В: 1,00±0,03 кг/л

Щільність (А+В): 1,10±0,03 кг/л

Співвідношення

компонентів (А:В): 100 : 26,7 за вагою

Роботопридатність: близько 30 хв. при +20°C

Мінімальна температура затвердіння:

+8°C

Час набору

кінцевою міцності:

через 7 днів за +23°C

Міцність на розрив: (EN 12618-2)

5,4 Н/мм²

Межа міцності при зрушенні: (EN 12618-3)

Монолітний розкол

Об'ємне усадження: 2,0 % (EN 12617-2)

Температура склювання: (EN 12614)

≥ 74 °C

Роботопридатність:

- Мінімальна ширина тріщин: 0,1 мм
- Придатний для ін'єктування сухий та трохи вологої поверхні (EN 12618-2)

Довговічність: (EN 13733)

Проходить*

* Межа міцності при стискаюче-зсувному навантаженні після термічних випробувань не повинна бути меншою, ніж найменша міцність на вигин прикріпленого або оригінального бетону

Схильність до корозії:

Ні

Міцність на стиск: (DIN EN 196-1)

≥ 70 Н/мм²

Міцність на вигин: (DIN EN 196-1)

≥ 35 Н/мм²

Чищення інструментів:

Інструменти мити розчинником SM-12 відразу після використання.

Інструкції

1. Підготовка основи Поверхня підлоги повинна бути сухою та міцною, очищеною від речовин, що перешкоджають зчепленню матеріалу з основою,

наприклад, пилу, тих, що відшарувалися ділянок поверхні, олій, а також калюжок води.

2. Змішування компонентів Компоненти А (смола) та В (затверджувач) упаковані у двох окремих контейнерах у потрібній пропорції (за вагою). Весь вміст контейнера з компонентом В додається до контейнера з компонентом А. Перемішувати обидва компоненти слід приблизно протягом 5 хвилин за допомогою низькообертового дреля (300 об/хв). Для рівномірного розподілу затверджувача важливо, щоб суміш ретельно перемішалася біля стінок і дна ємності.

3. Нанесення - Витрата

а) Склеювання тріщин (ін'єкція)

- Видалити шар штукатурки вздовж тріщини.
- Очистити тріщину від відшарування та пилу. Продути повітрям.
- Замазати тріщину епоксидний шпаклівкою ЕРОМАХ-ЕК і вставити ін'єктор через кожні 20 см.
- Після полімеризації замазки ЕРОМАХ-ЕК почати ін'єкцію ЕРОМАХ-L20 Для горизонтальних тріщин із одного з кінців. Для вертикальних тріщин знизу.
- Вести ін'єкцію в одній точці, доки матеріал не почне виходити з найближчих ін'єк-торів. Таким чином, пройти тріщину по всій довжині.
- Надати можливість ЕРОМАХ-L20 полімеризуватися, після чого вийняти ін'єктори (або зламати їх) та закласти отвори ремонтним розчином на цементній основі.

б) Анкерування

- Очистити поверхню анкерною порожнини від пилу і частинок, що відлущилися.
- Залити у порожнину ЕРОМАХ-L20.

Витрата

Для заповнення 1 л порожнечі потрібно близько 1,1 кг ЕРОМАХ-L20.

Упаковка

ЕРОМАХ-L20 поставляється в упаковках (А+В) по 1 кг. Компоненти А та В упаковані у потрібній пропорції за вагою.

Термін придатності - Зберігання

Термін зберігання - 12 місяців з дня виготовлення при зберіганні в непокритій заводській тарі при температурі від +5°C до +35°C. Захищати від прямих сонячних променів та вологості.

Важливі позначки

- Термін працездатності епоксидних систем залежить від температури навколишнього середовища. Ідеальна температура нанесення знаходиться в температурному діапазоні від +15°C до +25°C, щоб матеріал мав найкращу працездатність і час набору міцності. При низьких температурах (<+15°C) спостерігається уповільнення процесу полімеризації, а при високих температурах (>+30°C) матеріал полімеризується набагато швидше. У зимовий період рекомендується злегка підігрівати матеріали, відповідно у літній період матеріали необхідно зберігати в прохолодному місці перед їх вживанням.

- У полімеризованому стані ЕРОМАХ-L20 не становить небезпеки для здоров'я.

EPOMAX-L20



- Перед використанням матеріалу вивчіть інструкції щодо заходів безпеки, які вказані на етикетці матеріалу.



2032

ISOMAT SA.

17thkm Thessaloniki – Ag. Athanasios
PO BOX 1043, 57003 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No: EPOMAX-L20/1806-02

Concrete injection product U (F1)
W (1) (1/2) (8/35) (1) Force
transmitting and filling of cracks
0.1 mm
Dry and damp cracks
8 °C до 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive
failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic
failure

Volumetric shrinkage: < 3.0 % Glass

transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.1 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosive behavior: спричиняється не corrosive
ефект

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT SA

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, PO
BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.:
+30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.net info@isomat.net

У цей технічний бюлетень включені технічні дані та рекомендації, що є результатом багаторічного досвіду та набутих знань нашого Науково-дослідного відділу, а також застосування матеріалу на практиці. Оскільки немає можливості перевірки умов застосування матеріалу, то рекомендації та пропозиції щодо способу використання матеріалу надаються без гарантії нашої компанії. Внаслідок цього Ви повинні бути впевнені в тому, що матеріал вважається відповідним до використання та умовами робіт. Нове видання цього технічного бюлетеня анулює його попередній випуск.

