

Готова автомобільна базова фарба AUTO PAINT COLORS



Однокомпонентна базова **готова до використання фарба** для авторемонту, розроблена на основі новітніх реологічних технологій.

Проста в нанесенні, довговічна, з високою покриваючою здатністю.

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ:

Всі існуючі автомобільні покриття, за винятком термо пластичних.

УВАГА!

Не можна наносити базову фарбу на антикорозійний та епоксидний ґрунти.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХОНЬ:

Старі оздоблювальні покриття: знежирити, використовуючи дві серветки. Зашліфувати ремонтуючу ділянку сухою шліфувальною бумагою P320 потім P400 * або водостійкою

(ручне шліфування з водою) шліфувальним папером P600, P800 *.

* ПРИМІТКА:

При фарбуванні кольорами типу «світлий металік або перламутр», на кінцевому етапі підготовки поверхні, рекомендується використовувати шліфувальний папір зернистістю P500 або (вище) P1000 відповідно і шліфувальну машинку з ходом ексцентрика не більш 3мм.

Знежирювач



P320-P400
P500



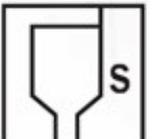
P600- P800
P1000



Знежирювач



13-15 сек по вискози-метру
FORDCUP 4 при 20°C



1.2-1.4 мм,
1.5-2 бар



2- 3 хв. при 20°C





Будь-який з лаків серії пах



Застосовуйте засоби
індивідуального захисту

**Робоча в'язкість по віскозиметру FORD CUP 4,
при 20°C: 13 - 15сек**

РЕКОМЕНДОВАНІ ТИП І НАСТРОЙКА ФАРБОПУЛЬТА:

Діаметр сопла:	Робочий тиск
1.3 - 1.4 мм	1.5- 2 бар

НАНЕСЕННЯ:

Нанести кілька тонких, рівномірних шарів до повної покриваємості поверхні, витримуючи паузу між шарами, уникаючи пилу контролюючи рівномірний розлив базового покриття.

Під час міжшарової сушки, для прискорення процесу сушіння, допускається використовувати обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям. Не наносити товсті шари.

Після отримання однотонного покриття (повної покритості поверхності) на світлих кольорах типу металік нанесіть один додатковий "вирівнюючий" шар, знизивши робочий **тиск повітря до 0.8 - 1.0 бар** і збільшивши дистанцію до фарбуємої поверхності до 25-35 см.

**КІНЦЕВА ТОВЩИНА ПЛІВКИ БАЗОВОГО ПОКРИТТЯ:
15-20 мкм** в залежності від кольору базового покриття.

Покриваюча здатність:
Теоретичні витрати- 100 гр / м2:

*** ПРИМІТКА:**

Практичні витрати залежать від ряду факторів, у тому числі: від геометричної форми деталі, жорсткості поверхні, методу, техніки та умов нанесення.

ЧАС СУШІННЯ *:

Міжшарова сушка:

Стандартний варіант, при 20 ° С:.....2 – 3 хв.

Із застосуванням обдування повітрям при 20 °С..... 0,5 -1 хв.

Остаточне сушіння перед нанесенням лаку:

при 20° С.....3 -10 хв.

*** Примітка:**

Під час міжшарової сушки для прискорення процесу допускається застосування обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям, за умови нанесення тонких шарів.

Важливо розуміти.

Фактичний час сушіння між шарами, а також перед нанесенням прозорого лаку залежить від багатьох факторів: температури повітря в ОСК, товщини нанесення шару базового покриття, застосування або незастосування примусового обдування повітрям пофарбованої поверхні. Для контролю готовності лакофарбової плівки до нанесення після наступного шару базового покриття або прозорого лаку, використовуйте «Тест на здвиг».

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ:

Нітроцелюлозні розріджувачі або розчинник нах Multi Urethane Thinner.

Наступні покриття:

Лак Nax Multi Eco (3:1) GL CLEAR

VOC:

Теоретична концентрація летючих речовин 770 гр./л.

ТАРА І УПАКОВКА: банка 0,8 л

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.