



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ADF . 2070

ACRILIC FILLER RAPID PLUS

АКРИЛОВЫЙ СВЕРХБЫСТРЫЙ ГРУНТ

### ОПИСАНИЕ

Данный продукт является очень быстрым акриловым грунтом. Этот грунт имеет высокий уровень заполнения пор, его возможно наносить даже на катафорез, без предварительного шлифования.

#### Основные преимущества:

1. Сушка на протяжении 20-30 минут на воздухе, 5-10 минут в камере (в зависимости от толщины, температуры и влажности).
2. Меньшее использование тепловой энергии камеры для сушки и снижение стоимости ремонта.
3. Отличный уровень заполнения пор и изоляции: от 100 до 200 микрон.
4. Отличная шлифуемость.
5. Отличная адгезия к поверхностям из алюминия, оцинковке, ABS, PP.
6. Отличная защита поверхности, даже при шлифовании вероятность, что поверхность будет раскрытой минимальна.
7. Отличные вертикальность и блеск.
8. Очень гибкий в аспекте последующего нанесения эмалей: от 20-30 минут до 15 дней (20°C) после нанесения продукта. Продукт отлично совместим, как с эмалями на основе воды, так и с эмалями на основе растворителя (сольвента).

Как только поверхность была подготовлена к нанесению продукта, в грунт необходимо сразу же добавить отвердитель и затем немедленно наносить его. В зависимости от состояния поверхности и уровня ее подготовки, необходимо наносить от двух до четырех слоев продукта. Время сушки и превосходный эстетический внешний вид не зависят от количества слоев. Междуслойный интервал до полного помутнения грунта – грунт становится матовым, требуется только после нанесения первого слоя. Последующие слои наносятся без интервалов между ними и выдержки.

После открытия продукт должен быть плотно закрыт и использован в течении месяца. С продуктами данной химической природы не рекомендуется использование смесительных крышек.

Для промывки оборудования используйте разбавитель для промывки или же нитро-разбавитель.



## ADF.2070

ACRILIC FILLER RAPID PLUS

АКРИЛОВЫЙ СВЕРХБЫСТРЫЙ ГРУНТ

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b> Mixing ratio	1 : 1
	<b>ПРОДУКТ, КОД ADF.2070</b> Product	100 VOL
	<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ, КОД ADH.3370</b> Hardener	100 VOL
	<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b> Thinner	-
	<b>ПЕРИОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА ПОСЛЕ ДОБАВЛЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ</b> Pot life (20 °C)	20 MIN
	<b>ВЯЗКОСТЬ НАНЕСЕНИЕ</b> Application viscosity	17" ± 1" DIN/4
	<b>НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА</b> Airbrush adjustment	2 Оборота/Turns
	<b>СОПЛО</b> Nozzle	1,4 – 1,6
	<b>ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА</b> Air Pressure	1,8 – 2,2 HVLP/ LVLP - RP
	<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ</b> Number of coats	2 – 4
	<b>ИНТЕРВАЛЛ МЕЖДУ СЛОЯМИ</b> Time interval between coats	После 1-го слоя – 5 минут, между последующими слоями – без интерваллов/1 <sup>st</sup> – 5 min, subsequent without interval

	<b>ВЫДЕРЖКА</b> Flash time	-
	<b>БЕЗ ПЫЛИ</b> Dry dust free	5 MIN
	<b>ГОТОВО К УСТАНОВКЕ</b> Ready to use	-
	<b>ПОЛНАЯ СУШКА</b> Through drying	<b>20 °C – 20 MIN</b> <b>60 °C – 5 MIN</b>
	<b>ИК СУШКА – СРЕДНИЕ ВОЛНЫ</b> IR – Medium Waves <b>ИК СУШКА – ГАЗ</b> IR – Gas-fired radiant heaters	Не рекомендуемо/Not Recommended
	<b>ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ</b> Dry film thickness	<b>50μ</b> Для каждого слоя /For Each Coat
	<b>РАСХОД ГОТОВОГО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОДУКТА – М² / КГ x 1 μ</b> Yield RFU	450
	<b>ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО СУХОМУ</b> Roto-orbital dry sanding	P360 – P400
	<b>ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО МОКРОМУ</b> Roto-orbital wet sanding	-
	<b>РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО МОКРОМУ</b> Manual sanding on wet	-
	<b>РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО СУХОМУ</b> Dry manual sanding	P400 – P500
	<b>ВОЗМОЖНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ</b> Overcoatable	После /After 20 MIN До/Up To 15 Дней/Days
	<b>ХРАНЕНИЕ</b> Storing	18 Месяца/Months 5 < °C < 35