



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ADF . 2060

FILLER WET ON WET

ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

ОПИСАНИЕ

Акриловый грунт «мокрый по мокрому». Может быть использован, как изолирующий грунт, так и как порозаполняющий грунт. Продукт возможно наносить прямо на катафорез, даже без шлифования.

Основные преимущества:

1. Скорость – возможно последующее нанесение эмали на грунт уже через 20 минут с возможностью шлифования мелких недочётов (неровностей).
2. Прямое нанесение на катафорез, даже без его шлифования.
3. Вертикальность – продукт лёгкий в нанесении, вероятность потеков минимальна.
4. Отличный порозаполняющий эффект – продукт обладает уровнем заполнения на уровне с изолирующими грунтами.
5. Отличный финальный эстетический вид полной системы покрытия – эмаль, как на основе воды, так и на основе сольвента (растворитель), нанесенная на грунт, как в версии мокрый по мокрому, так и в изолирующей версии получает зеркальный, полный, блестящий, растянутый финальный эффект. Отсутствуют втягивания, а места, где ранее была нанесена шпатлевка, незаметны.

При использовании продукта в версии «**мокрый по мокрому**» рекомендуется нанесение грунта в 2 слоя с выдержкой между ними в 5 минут при 20°C. После нанесения последнего слоя, примерно, через 20 минут при 20 °C рекомендуется нанесение эмали. Грунт прекрасно взаимодействует с эмалями, как на основе воды, так и на основе сольвента (растворитель). В случае появления неровностей на поверхности – грунт может быть зашлифован зерном P1000 уже после 20 минут при 20°C после нанесения финального слоя.

При использовании продукта, в **изолирующей** версии грунт можно шлифовать зерном P800 после 2 часов при 20°C или после 15 минут при 60°C после нанесения финального слоя.

Для промывки оборудования используйте разбавитель для промывки или же нитро-разбавитель.



ADF.2060

FILLER WET ON WET

ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ИЗОЛИРУЮЩИЙ Insulating	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ Wet on wet
	СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Mixing ratio	100 : 40 VOL 100 : 33 VOL	100 : 40 VOL 100 : 33 VOL
	ПРОДУКТ, КОД ADF.2060 Product	100 VOL	100 VOL
	ОТВЕРДИТЕЛЬ, КОД ADH.3300 Hardener	40 VOL 33 VOL	40 VOL 33 VOL
	РАЗБАВИТЕЛЬ, КОД ADT.4400 Thinner	40 VOL 50 VOL	40 VOL 50 VOL
	ПЕРИОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА ПОСЛЕ ДОБАВЛЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ Pot life (20° C)	2 H	2 H
	ВЯЗКОСТЬ НАНЕСЕНИЕ Application viscosity	16" ± 1" DIN/4	16" ± 1" DIN/4
	НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА Airbrush adjustment	2 Оборота/Turns	2 Оборота/Turns
	СОПЛО Nozzle	1,2-1,3	1,2-1,3
	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА Air Pressure	1,8-2,2 HVLP - RP	1,8-2,2 HVLP - RP
	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ Number of coats	2	2
	ИНТЕРВАЛЛ МЕЖДУ СЛОЯМИ Time interval between coats	5-10 MIN	5-10 MIN

	ВЫДЕРЖКА Flash time	-	-
	БЕЗ ПЫЛИ Dry dust free	10 MIN	10 MIN
	ГОТОВО К УСТАНОВКЕ Ready to use	-	-
	ПОЛНАЯ СУШКА Through drying	20 °C – 2 H 60 °C – 15 MIN	-
	ИК СУШКА – СРЕДНИЕ ВОЛНЫ IR – Medium Waves	10 MIN	-
	ИК СУШКА – ГАЗ IR – Gas-fired radiant heaters	5 MIN	-
	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ Dry film thickness	30-40μ	30-40μ
	РАСХОД ГОТОВОГО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОДУКТА – М² / КГ x 1 μ Yield RFU	450	450
	ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО СУХОМУ Roto-orbital dry sanding	P500-P600	-
	ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО МОКРОМУ Roto-orbital wet sanding	-	-
	РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО МОКРОМУ Manual sanding on wet	-	-
	РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО СУХОМУ Dry manual sanding	P600 – P800	-
	ВОЗМОЖНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ Overcoatable	20°C: 2 H 60°C: 15-20 MIN	20 MIN
	ХРАНЕНИЕ Storing	24 Месяца/Months 5 < °C < 35	