

Технічний бюлетень



ЕРОХУСОАТ-АС

(ЕПОКСІКОУТ-АК)

2-компонентне епоксидне антикорозійне покриття

Опис

ЕРОХУСОАТ-АС – двокомпонентна кольорова епоксидна система, що містить розчинники. Має високою міцністю та стійкістю до стирання. Стійок до дії органічних та неорганічних кислот, лугів, нафтопродуктів, води стічної та морської води, багатьох розчинників та атмосферних опадів. Є чудовим антикорозійним захистом металеві поверхні. Класифікується як матеріал захисту сталеві арматури від для корозії відповідно до вимог EN 1504-7 Сертифікат No.2032-CPR-10.11.

Застосування

ЕРОХУСОАТ-АС застосовується як активний антикорозійного покриття будь-який металеві поверхні. Наноситься пензлем, валиком. Використовується як в якості шару ґрунтовки під покриття ЕРОХУСОАТ-W, ЕРОХУСОАТ-VSF, ЕРОХУСОАТ і ЕРОХУСОАТ-S, а також як самостійне покриття, якщо сірий і червоно-коричневий колір задовольняє вимогам. Застосовується для захисту конструкцій: силосів, сталевих мостів, металевих покрівель, труб та резервуарів, що мають контакт із агресивним середовищем, арматури тощо.

Технічні характеристики

Основа: 2-компонентна епоксидна смола

Кольори: RAL 3009 (червоно-коричневий)
RAL 7040 (сірий),
Інші кольори – на замовлення

В'язкість: близько 350 мПа у сік при +23°C

Щільність (А+Б): 1,40 кг/л

Співвідношення компонентів (А:Б): 100: 13,5 за вагою

Працездатність: близько 2,5 год. при +20°C

Мінімальна температура затвердіння: +8°C

Час, за закінчення якого дозволяється ходіння: через 24 години при +23°C

Наступний шар наноситься: через 3-24 год при +23 °C

Час набору кінцевою міцності: через 7 днів за +23°C

Сила зчеплення: > 3 Н/мм²(Між міцності бетону)

Зчеплення при зсуві (покриття сталь до бетону): Схвалено*1 (EN 15184)

Захист від корозії: Схвалено*2 (EN 15183)

Температура склювання: ≥ 68 °C (EN 12614)

*1: Тест вважається пройденим, якщо зусилля зчеплення пофарбованих брусків у кожному випадку становило щонайменше 80% зусилля зчеплення незабарвлених брусків.

*2: Тест вважається пройденим, якщо на оброблених зонах немає корозії та іржі на краю пластини: <1 мм.

Чищення інструментів:
Інструменти мити розчинником SM-25 відразу після використання.



ЕРОХУСОАТ-АС

Інструкції

1. Підготовка основи

Поверхня підлоги має бути:

- Сухий та міцний.
- очищеною від речовин, що перешкоджають зчепленню матеріалу з основою, наприклад, пилу, ділянок поверхні, що відшарувалися, масел і т.д.
- очищеної від іржі та інших речовин, що перешкоджають зчепленню матеріалу з основою.

Підготовку основи проводять щіткою, шліфуванням, піскоструминною або водоструминною обробкою і т.д. Після цього поверхню необхідно очистити від пилу потужним пилососом.

2. Змішування компонентів Компоненти А (смола) та В (затверджувач) упаковані у двох окремих контейнерах у потрібній пропорції (за вагою). Весь вміст контейнера з компонентом В вилити в контейнер з компонентом А. Перемішувати обидва компоненти слід приблизно протягом 5 хвилин за допомогою дрילה (300 об/хв). Для рівномірного розподілу затверджувача важливо, щоб суміш ретельно перемішалася біля стінок і дна ємності.

3. Нанесення - Витрата

а) Як ґрунтовка

ЕРОХУСОАТ-АС наноситься у два шари. Другий шар ЕРОХУСОАТ-АС наноситься після висихання першого, але не пізніше ніж через 24 години. Витрата: 150-200 г/м²для кожного шару. Забарвлення ЕРОХУСОАТ-W, ЕРОХУСОАТ-VSF, ЕРОХУСОАТ або ЕРОХУСОАТ-S – протягом 24 годин після нанесення ґрунтовки.

б) Як фарба

ЕРОХУСОАТ-АС наноситься в 3-4 шари. Кожен наступний шар ЕРОХУСОАТ-

АС наноситься після висихання першого, але не пізніше як через 24 години.

Витрата: 150-200 г/м²для кожного шару.

Упаковка

ЕРОХУСОАТ-АС поставляється в упаковках (А+В) по 3 кг та 8 кг. Компоненти А та В упаковані у потрібній пропорції за вагою.

Термін придатності - Зберігання

Термін зберігання - 12 місяців з дня виготовлення при зберіганні в непокритій заводській тарі при температурі від +5оС до +35оС. Захищати від прямих сонячних променів та вологості.

Важливі позначки


- Термін працездатності епоксидних систем залежить від температури довкілля. Ідеальна температура нанесення знаходиться у температурному діапазоні від +15°С до + 25°С, щоб матеріал мав найкращу працездатність та час набору міцності. При низьких температурах (<+15°С) помічається уповільнення процесу полімеризації, а за високих температур (>+30°С) матеріал полімеризується набагато швидше. У зимовий період рекомендується трохи підігрівати матеріали, а відповідно в літній період матеріали необхідно зберігати в прохолодному місці перед їх вживанням.
- ЕРОХУСОАТ-АС містить розчинники, тому під час робіт у закритому приміщенні необхідно забезпечити хорошу вентиляцію.
- Адгезія між двома шарами матеріалу може погіршитися внаслідок наявності вологи.

EPOXYCOAT-AC

- Кожен шар епоксидного матеріалу має бути захищений від вологи протягом 4-6 годин після нанесення. Під впливом вологи поверхня може придбати білуватий колір або стати липкою. Це також може завадити полімеризації. У цих випадках потрібно зняти нанесений шар матеріалу та замінити його новим.
- Якщо проміжок часу між нанесенням попереднього наступного шарів матеріалу перевищує час, вказане в інструкції, або при нанесенні повторного шару матеріалу на стару підлогу, поверхня має бути ретельно очищена та відшліфована перед нанесенням нового шару.
- У полімеризованому стані ЕРОХУСОАТ-АС не представляє небезпеки здоров'ю.
- Перед використанням матеріалу вивчіть інструкції про заходи безпеки, які вказані на етикетці матеріалу.

Летючі органічні сполуки (ЛОС)

Відповідно до Директиви 2004/42/CE (Додаток II, таблиця А), максимальний допустимий вміст ЛОС у продукті підкатегорії j типу SB становить 500 г/л (2010) для готового до застосування продукту. Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті ЕРОХУСОАТ-АС 500 г/л.

 2032
ISOMAT SA. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios PO BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 10 2032-CPR-10.11
DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01 EN 1504-7 Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements Shear adhesion: Pass Corrosion protection: Pass Glass transition temperature: ≥ 68 °C Низький substances: comply with 5.3

ISOMAT SA
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
MAIN OFFICES - FACTORY:
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, PO
BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.:
+30 2310 576 000, Fax: +30 2310 576 029
www. isoma t. rue-ma il: info@i soma t. ru